

413506

413506



F.C. 12-5-75

Int. Cl.: B23K

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE SUJECION DE ANTORCHAS PARA SOLDADURA", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional SERRA SOLDADURA, S.A., domiciliada en Barcelona, calle D. Sector C., Zona Franca, y cuyo inventor es el ciudadano español D. José Sarabia Vargas, domiciliado en calle Buenaventura Playa, 51, 3º, 1ª, de Barcelona, el cual ha hecho cesión de sus derechos sobre esta patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención, tiene por objeto, - conforme se deduce de la lectura de su anuncio, unos perfeccionamientos a introducir en los sistemas de sujeción de antorchas para soldadura.

5

Hasta la presente fecha los tubos guía del electrodo o varillaproveniente de la bobina, como metal de aportación, se afianzaban al porta-antorchas por razón de la -

413506



interferencia dimensional que entre las dos se producía.

5 Esencialmente el objeto de la invención tiene por objeto mejorar los antiguos sistemas de afianzamiento de antorchas a base de interferencia dimensional entre dos piezas, continente y contenido, asimétricas, por un sistema en que ambas piezas sean más fácilmente mecanizables por ser ambas de revolución y perfectamente simétricas.

10 El antiguo sistema de afianzamiento de antorchas, presentaba el inconveniente de que entre ambas piezas se producían huecos, por lo que penetraban las partículas proyectadas desde el metal base, que se estaba soldando, de tal modo que al intentar extraerlas nuevamente se producía el clásico fenómeno de "gripado" con graves inconvenientes para la integridad de la pieza y su íntegro de
15 sacoplamiento.

 A fin y efecto de una mayor inteligencia del objeto de la invención, se acompaña la presente memoria de una serie de dibujos ilustrativos, en los que se muestra un modo preferente de ejecución dentro de su esencialidad.

20 En la figura 1 de los dibujos puede apreciarse una sección transversal del porta-antorchas por el plano I-I, en la figura 2 puede apreciarse una sección del alzado frontal de dicha pieza, en la figura 3 una sección de la caña guía y en las figuras 4 y 5 sendas secciones trans
25 versales de la caña guía.

 La figura 6 corresponde a la caña guía afianzada en el porta-antorchas, en disposición de funcionamiento con



el clásico manguito de gases.

5 Como puede observarse el porta-antorchas, según invención, consiste en una boquilla tubular 10, que presenta radialmente las convencionales lumbreras 11 para la salida de gas inerte, inclinadas o no, y que se enfrentan al convencional manguito 20 para proyección de la cortina - de gas inerte.

10 La boquilla 10 propia y enteramente dicha, según invención presenta en su extremidad, apta para recibir la caña-guía, una configuración tubular interna 12 de revolución simétrica, concretamente circular, al tiempo que sobre parte de la misma y transversalmente se practica - una entalladura 13, ortogonal al eje de simetría de la - pieza, a partir de la cual se produce una doblez de la -
15 pieza tubular de tal modo que se quiebra ligeramente el eje geométrico ideal de la pieza, operativamente apta para recibir enchufada a presión la caña guía 14 de la varilla 15, de material de aportación.

20 Como puede deducirse y contando con la flexibilidad - del material constituyente de la pieza conjunta, al enchufar a presión la caña-guía 14 la porción de boquilla doblada de eje quebrado, tiende por naturaleza a recuperar su posición natural, de tal modo que dicha fuerza elástica interna se aprovecha para la retención de la caña-guía 14.
25

Con esta sencilla contrucción, la caña-guía 14 puede ser convenientemente girada y facilmente extraída lo -

413506

9 A



cual no es posible con los sistemas actuales de sujeción.

5 Para facilidad de aprensión de la caña-guía 14 se produce en su extremo sendas escotaduras paralelas apla-
nadas 16 - 17, por las que se sujeta la pieza para y du-
rante su extracción.

10 Descrita la esencialidad de la invención de modo su-
ficientemente amplio como para poder ser llevada a la -
práctica por persona técnica en la materia, se recaba -
hacer extensivo el privilegio que se solicita a las va-
riaciones de detalle que no alteren a la esencia de la
invención, resumida en sus detalles de novedad en la si-
guiente nota reivindicatoria, que resume, extracta y com-
plementa a la memoria que antecede.

15 N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

20 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE SUJECION
DE ANTORCHAS PARA SOLDADURA", especialmente para solda-
dura por aportación de material, a base de varilla pro-
cedente de bobina, caracterizados esencialmente porque
el porta-antorchas comprende una porción de enchufe de
la caña-guía de la varilla, esencialmente tubular de re-
volución de sección constante, en las que es suscepti-
ble de penetrar ajustadamente una caña-guía de forma ex-
terna conjugada, de tal modo que la porción tubular pre-
senta transversalmente una entalladura por la que se -
25 produce el doblado de la pieza para recibir enchufada -
la caña-guía de la varilla, venciendo al penetrar la -

413506



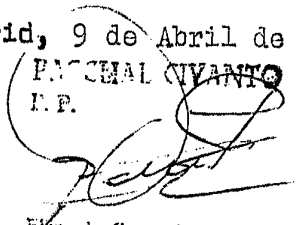
flexibilidad de la pieza envolvente.

2º.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque el porta-antor-
chas a partir del inicio de la entalladura transversal -
5 presenta un estrangulamiento de sección.

Todo ello tal y como se describe en la memoria y nota que antecede y que consta de cinco hojas, foliadas y escritas por una sola de sus caras, junto con un plano - que la ilustra.

Madrid, 9 de Abril de 1.973.-

PACCEAL CIVANTO
I.P.


Firmado: Gregorio del Peso



413506

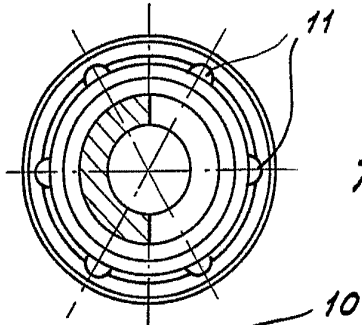


FIG. 1

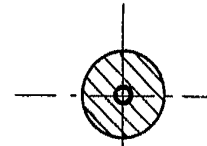


FIG. 5

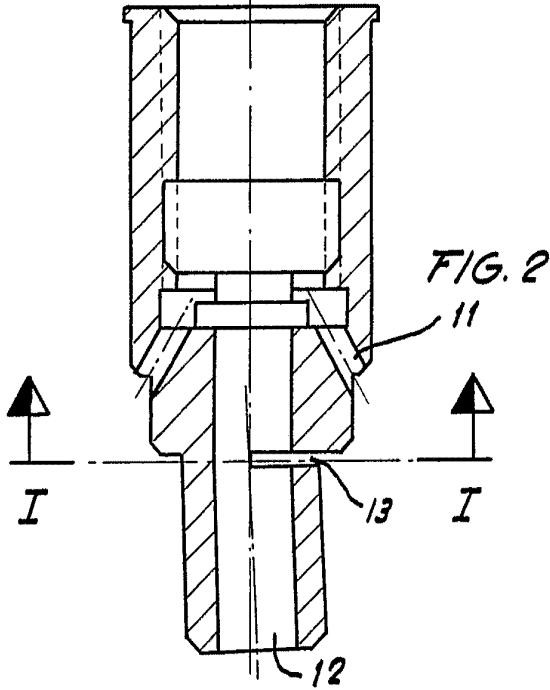


FIG. 2

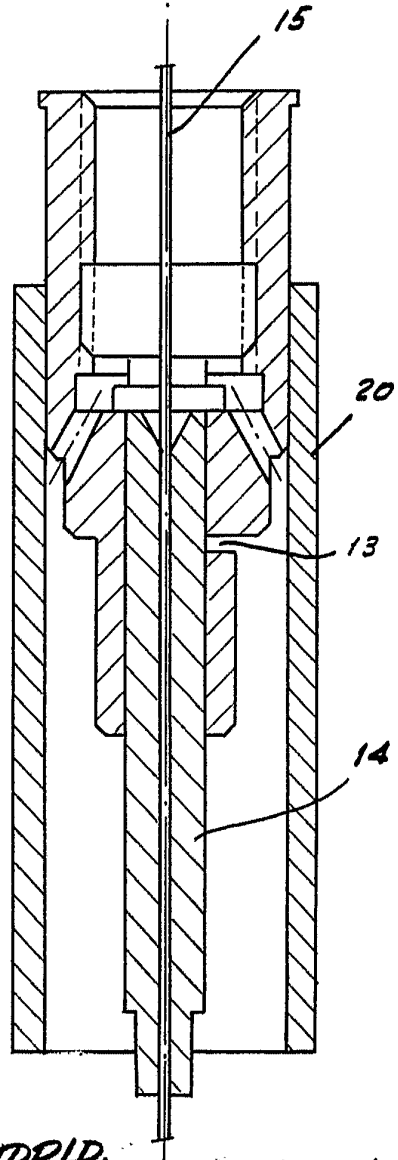


FIG. 6

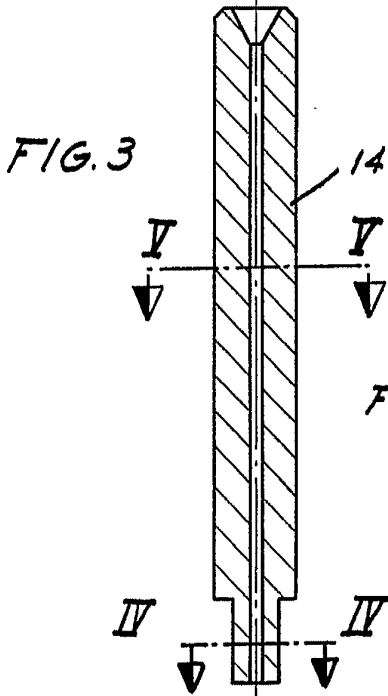


FIG. 3

FIG. 4



MADRID.
p.a.

Handwritten signature and text, possibly a date or name.

ESCALA CONVENCIONAL