



413338

413338

F.c.16-4-75

Int. Cl.<sup>2</sup>: G 03 C // 6 04 B

MEMORIA DESCRIPTIVA  
 para solicitar  
 PATENTE DE INVENCION  
 e n  
 E S P A Ñ A  
 por VEINTE años  
 por: PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO DE ESTAMPACION  
 EN CERAMICA"

A nombre de:

D. Yen, Chin-Yun, y D. Fang, Shang-Cheng, de nacionalidad china.

domiciliados en:

Madrid.- Ginzo de Limia, 39

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, se refiere a "Procedimiento perfeccionado de estampación en cerámica", que aporta esenciales características de novedad posibilitadoras de la consecución, como resultado industrial de fotografía cerámica artística, con

5

413338



las siguientes ventajas sobre lo actualmente conocido:

(a) No existe nada similar comparable a este procedimiento.

10

(b) Posibilita la consecución de cualesquiera motivos -  
fotograficos sobre elementos cerámicos.

(c) Muy atractivo y decorativo, permite plasmar sobre -  
elementos decorativos de cerámica recuerdos personales, de-  
lugar u otra índole cualquiera, con lo que posibilita la su-  
presión de los marcos fotograficos.

15

(d) Su poder adquisitivo no es mucho mayor que el de -  
una buena fotografia.

(e) El Manejo, impregnación, impresionado y fijación, -  
se realiza mediante procedimientos normales fotograficos.

20

En el adjunto plano, se ha representado, para facili-  
dad de la descripción, a titulo de ejemplo y sin caracter -  
limitativo alguno, por lo tanto, una forma preferida de rea-  
lización del objeto de la solicitud.

La figura 1 representa una eventual información gráfi-  
ca de la obtención del preparado gelatinoso a insensibilizar

25

La figura 2 representa una forma eventual gráfica de la  
preparación de la pasta fotografica sensibilizada.

30

Como puede apreciarse está constituido esencialmente -  
por un recipiente (1) provisto de agua dentro del cual vá-  
situado otro recipiente (2) en cuyo interior es depositada-  
gelatina de origen animal, situado encima de ello, vá un -  
cuerpo portador en su interior de agua destilada (3) en cual  
depósito está provisto de una salida inferior regulable, -  
una varilla agitadora (4) permitirá la homogeinización de -  
la pasta formada por la gelatina y el agua destilada, al -  
ser esta calentada al baño maria mediante los recipientes -  
35 (1) y (2) conjuntamente calentado todo ello por el elemento

413338

E 4 A



40 calefactor (5) . Una vez asi obtenida la homogeinización -  
de la pasta gelatinosa por la agitación continuada al baño  
maria, es adicionada a la misma la composición sensibilizan  
te, compuesta por Bromuro de potasio.yoduro de potasio y -  
Nitrate de plata operación esta que se realiza mediante los  
procedimientos industriales fotograficos, calentandose esta  
mezcla a una adecuada temperatura mediante las protecciones  
precisas de luminosidad. Obtenido asi este preparado, es so  
45 metido a un fuerte enfriamiento durante no menos de 20(vein  
te) horas para posteriormente ser filtrado y lavado.

Posteriormente el preparado que ha sido obtenido y la-  
vado, es sometido a un nuevo calentamiento, en baño maria,-  
en recipiente cerrado con salida de gases (6) en el cual ha  
50 sido introducido dentro del recipiente (7), hasta la obte  
ción de una masa pastosa gelatinosa de alta sensibilidad fo  
tográfica dentro de las precauciones de luminosidad neces  
rias al caso.

Esta pasta de alta sensibilidad fotografica, siempre -  
dentro de las precauciones lumínicas, es depositada en fina  
55 pelicula sobre el elemento cerámico hasta su total secado,-  
quedando asi dispuesto el elemento cerámico, para ser impre  
sionado fotográficamente por una máquina ampliadora o pro  
yectora, procediendose posteriormente al procedimiento ordi  
nario de revelado, fijado, lavado, secado etc.  
60

Se hace constar que este procedimiento es susceptible-  
de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que -  
estas no alteren su fundamento.

65

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propios y nuevos que se presen  
tan para que sean objeto de este registro de Patente de In-  
vención, en España, por veinte años, son los siguientes:

113338

- 4 AB



70

1º.- "Procedimiento perfeccionado de estampación en cerámica" caracterizado porque se procede a la aplicación, sobre la superficie del elemento cerámico a decorar, de un recubrimiento pelicular fotosensible, por impregnación con una pasta gelatinosa de alta sensibilidad a la luz, la cual pasta se extiende en estado de gel viscoso y se somete a secado total.

75

2º.- "Procedimiento perfeccionado de estampación en cerámica", según reivindicación anterior, caracterizada porque la pasta fotosensible se obtiene por incorporación, en caliente, con una mezcla de gelatina de origen animal y agua destilada, y de un compuesto de bromuro potásico, yoduro potásico y nitrato de plata, hasta conseguir una masa homogénea, la cual se somete posteriormente a congelación durante veinte horas, después de lo cual se filtra y lava en agua corriente.

80

85

3º.- "Procedimiento perfeccionado de estampación en cerámica", según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las piezas cerámicas dotadas de recubrimiento pelicular fotosensible, se someten a la acción de la luz mediante máquina ampliadora fotográfica y se continúa el proceso de revelado, fijado, lavado, convencional hasta conseguir la reproducción del motivo sobre la pieza en cuestión.

90

4º.- "procedimiento perfeccionado de estampación en cerámica".

95

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

*Rey*

Madrid 4 de Abril de 1973

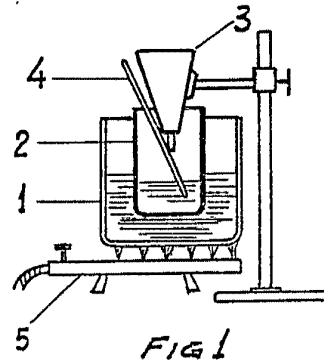


FIG. 1

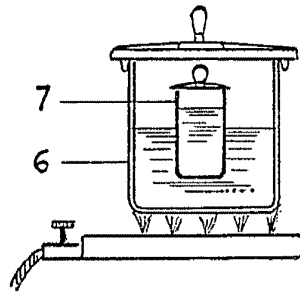


FIG. 2

- 4 ABR 1973  
~~ACQUINELLI UNICIA~~

*Escala variable*