

413321



413321

F.C-14-4-75

Int. Cl.:	B30B/B29C

P A T E N T E
D E

I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS DE CIERRE PARA PRENSAS DE MOLDEO DE MATERIAL PLASTICO", a favor de la razón social BATTENFELD ESPAÑOLA, S.A., domiciliada en BARCELONA, calle Castilla, nº 52-54.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en los medios de cierre para prensas de moldeo de material plástico.

- Más concretamente, los perfeccionamientos objeto de
5. la invención están encaminados a obtener unas notables mejoras en los medios de cierre de las prensas de moldeo del tipo que comprenden placas móviles, una de cierre, a la cual se sujeta el molde y otra del lado de la inyección, destinada a guiar el pistón, y deslizables ambas sobre barras paralelas longitudinales a la bancada.
 - 10.

En líneas generales, los perfeccionamientos se caracterizan por el hecho de comprender en la parte posterior de



5. La máquina una articulación a rodillera de posición horizontal, existente entre el bastidor propio de la máquina y una placa móvil posterior. Esta placa acciona a la placa móvil de molde que se encuentra soportada sobre la bancada mediante un rodillo.

10. El objeto de la invención consiste en esencia en unas mejoras relativas a los medios de accionado de los órganos descritos. Dichos medios están constituidos por un cilindro oleo-dinámico, cuyo cuerpo envolvente se encuentra articulado a unas orejas solidarias a la bancada. El extremo sobresaliente del vástago se encuentra unido articuladamente a los tramos de la rodillera articulados a la bancada y en posición adyacente a la articulación central de dicha rodillera.

15. Según lo descrito, los movimientos longitudinales del vástago determinan la abertura o cierre de la articulación en rodillera, y en consecuencia el avance o retroceso de las placas móviles de la prensa.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

25. La figura única, corresponde a una vista en alzado lateral y parcialmente seccionada de la máquina, en la cual se aprecia un cilindro oleo-dinámico -1-, que comprende un vástago -2-, portador del émbolo -3-. Dicho vástago es sobresaliente por ambos extremos -4- y -5-, estando el extremo superior -4- unido articuladamente a las paralelas -6- de la rodillera -7-.

30. Las paralelas integrantes de esta rodillera -7-, se

413321³ -



encuentran solidarizadas de manera articulada a la zona fija -8- del bastidor y a la placa móvil -9-, situada en la parte posterior de la máquina. El cilindro -1-, se encuentra unido articuladamente en el punto -10-, a las orejas -11-, solidarias de la bancada.

5. El cilindro -1-, presenta entradas y salidas -12-, para el fluido, que proporciona al émbolo y vástago el movimiento longitudinal correspondiente, lográndose con ello la abertura o cierre de la rodillera y en consecuencia el desplazamiento longitudinal de la placa -9-, que a través de las guías longitudinales -13-, acciona a la placa móvil -14-, del molde.

10. Esta placa -14-, se encuentra soportada sobre la bancada mediante un dispositivo de rodillo -15-, y retenida sobre las guías -13- merced a las tuercas -16-.

15. En el extremo de la bancada existe el soporte -18-, portador del husillo -17-, retenido por tuercas, y actuante de extractor de las pieza. Este último conjunto puede estar substituido por un extractor hidráulica.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

30. *pe*

Hecha la descripción del presente invento, lo que se

413321

- 4 -



declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 1.- Perfeccionamientos en los medios de cierre para prensas de moldeo de material plástico, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender en la parte posterior de la máquina una articulación a rodillera de posición horizontal entre el bastidor propio de la máquina y una placa móvil posterior, la cual a través de barras paralelas y longitudinales a la máquina, acciona a la placa móvil del molde soportada sobre la bancada a través de un dispositivo de rodillo, y comprendiendo como medios de accionado un cilindro oleodinámico, de envoltura articulada a unas orejas solidarias a la bancada y cuyo extremo sobresaliente de vástago está articulado y solidario a los tramos de la rodillera articulados a la bancada, precisamente en posición adyacente a la articulación central de rodillera.

2.- Perfeccionamientos en los medios de cierre para prensas de moldeo de material plástico.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a [4 ABR. 1973

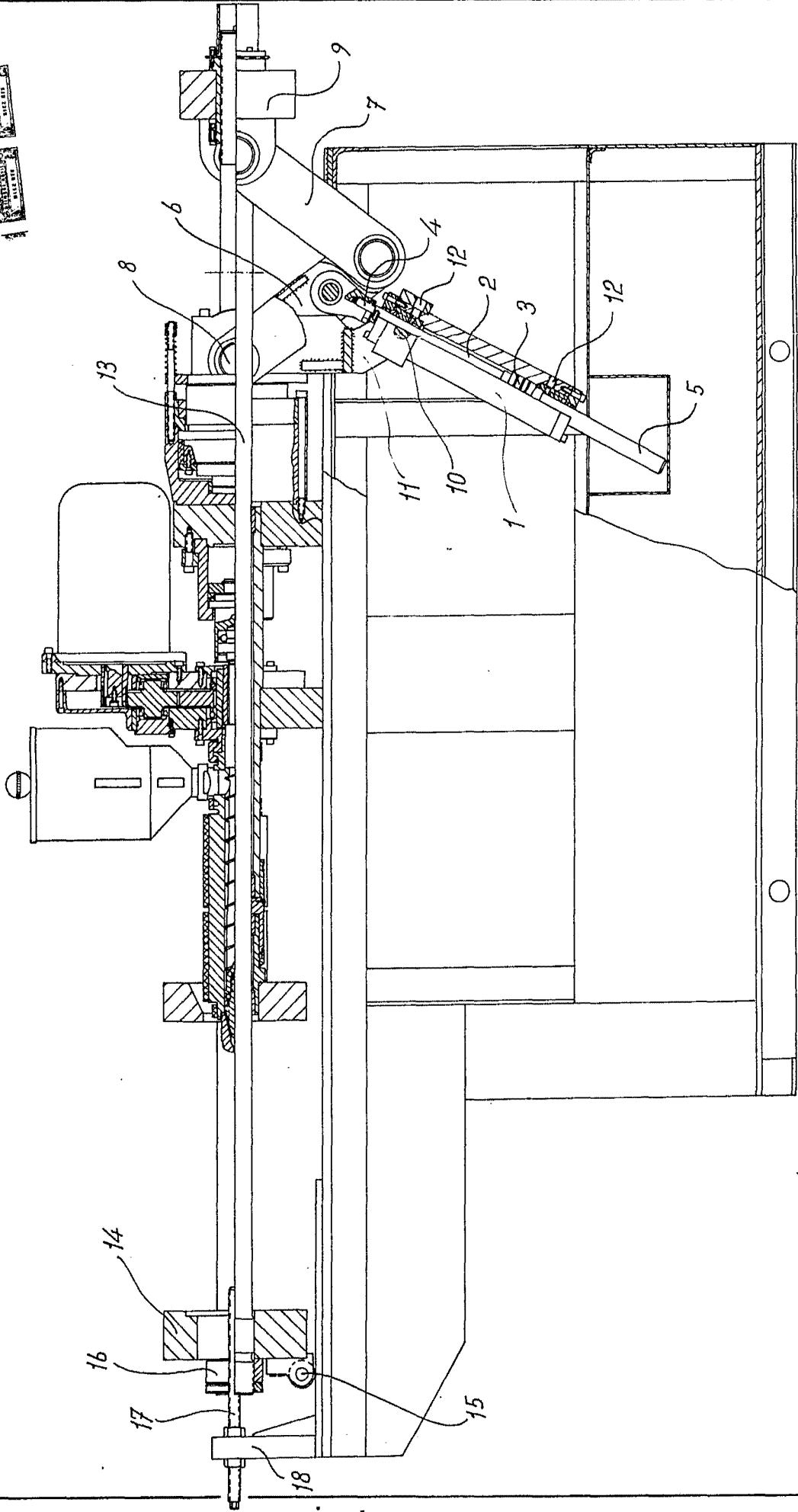
p. a.

J. NIETO

Firmado: JOSE F. NIETO

mt.

413321

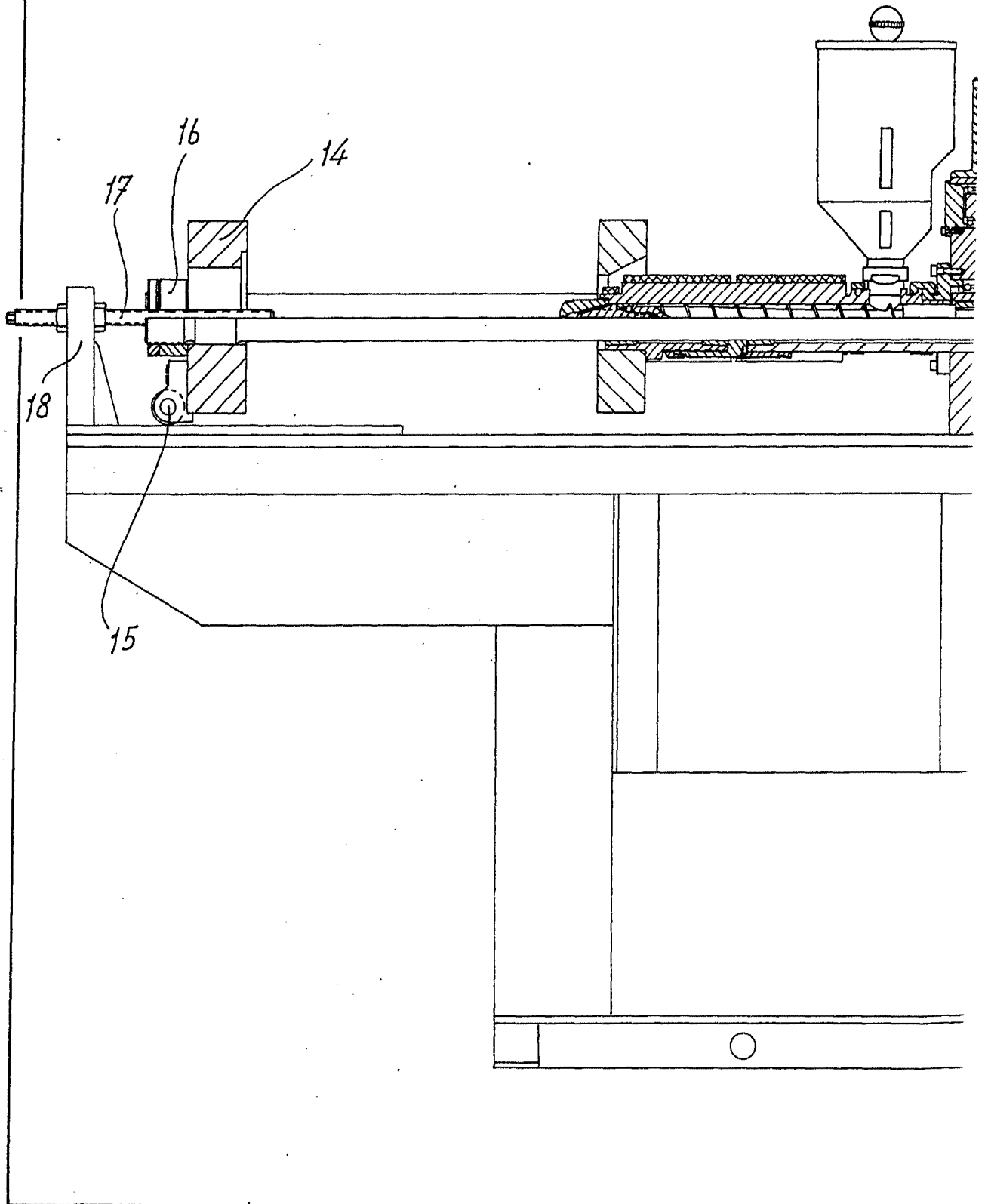


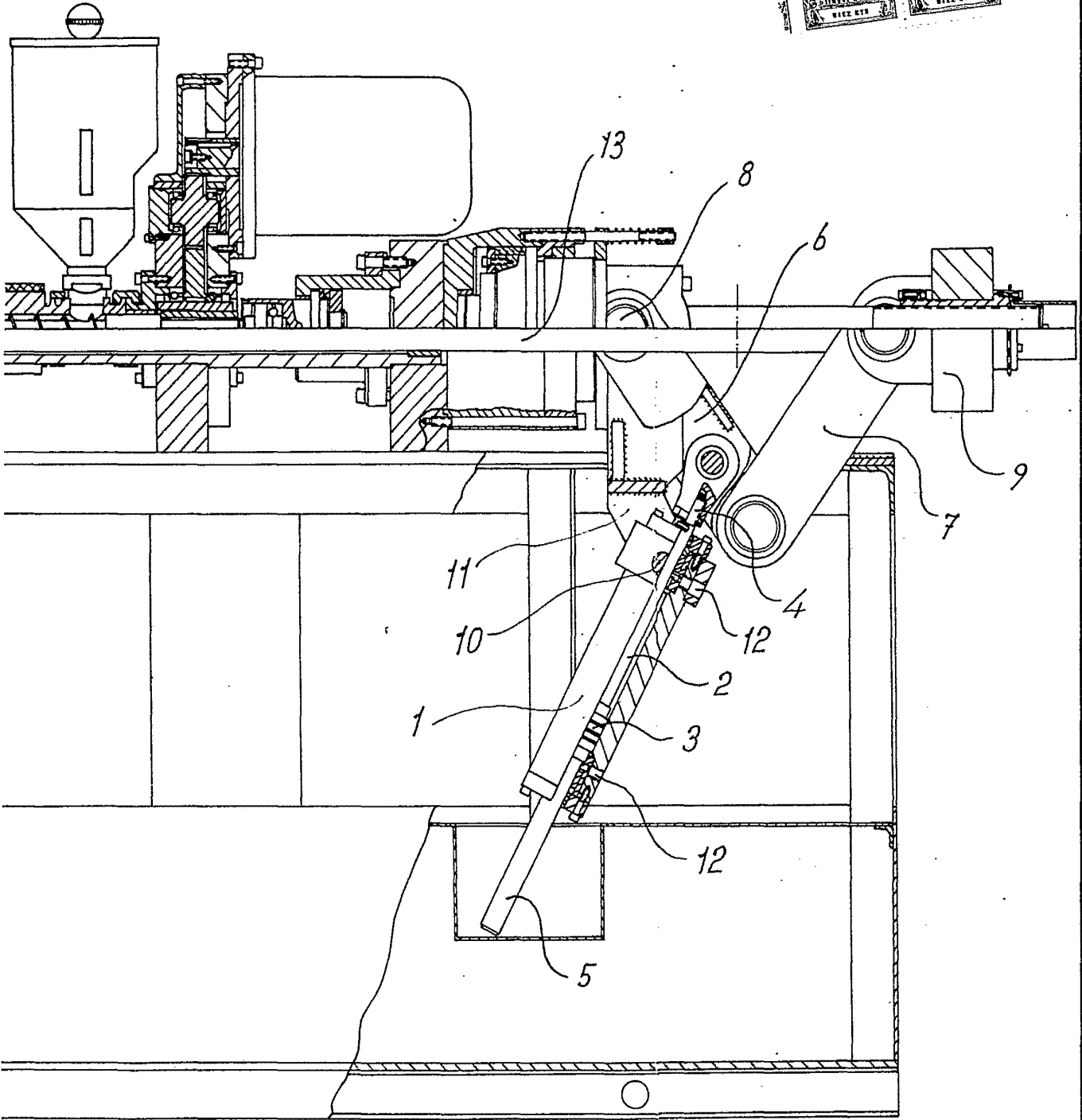
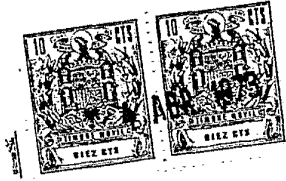
Madrid, a 4 ABR. 1973
p.a. JAIMÉ ISERN
p.p.

Firmado: JOSÉ F. NIETO

R/s Battenfeld Española, S.A.

413321





Madrid, a 4 ABR. 1973
p.a. JAIME ISERN
p.p.

Firmado: JOSE F. NIETO