

413309



413309

Fe 14-4-75

Int. Cl.: H 01 F

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un....

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: FRATER S.A.E., de nacionalidad
española

RESIDENCIA: Polígono Industrial de Cogullada,

C/ G n°2.-ZARAGOZA

ENUNCIADO: "PROCEDIMIENTO DE CONSTITUCION DE
NUCLEOS MAGNETICOS DE REACTANCIAS"

Prioridad: Patente n.º del

INVENTOR: D. JOSE MARIA CARDENA LABARGA, que cede sus
derechos a la empresa solicitante



413309

413309

1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de una Patente de Invención de acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se trata de "PROCEDIMIENTO DE CONSTITUCION DE NUCLEOS MAGNETICOS DE REACTANCIAS".

5

10

La presente invención hace referencia a un procedimiento de obtención de núcleos de reactancias que sorprende por su rapidez y facilidad de realización en el logro de una unión física, casi íntima o inapreciable, entre las dos chapas o mitades constituyentes de las placas de la empaquetadura magnética del núcleo, y de una eficacia en la evitación de ruidos debido al alto grado de compactibilidad que consigue dar al paquete de placas; ventajas éstas considerables teniendo en cuenta que no necesita de ningún material de aportación, realizándose automáticamente sin intervención manual.

15

20

Para ello en la conformación de las dos chapas de la placa y en sus partes de abrazamiento, se han dejado unas prominencias picudas, para posteriormente fundirse entre dichas partes de abrazamiento de las chapas y quedar éstas solidariamente unidas en su parte delimitante tras el paso de una corriente de alta intensidad a través de la zona de las prominencias altamente resistente de la empaquetadura.

25

30

Descrita suficientemente la naturaleza de invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que

413309

-3-



1 no alteren las características esenciales.

La figura 1 muestra la vista del núcleo magnético constituido por nuestro procedimiento.

5 La figura 2 representa la forma de disponer las partes de adosamiento de las dos chapas constituyentes de las placas del núcleo magnético, y la de las prominencias picudas de las mismas.

10 La figura 3 muestra unidas las partes de adosamiento de las chapas por medio de las citadas prominencias.

Las figuras 4 y 5 muestran con detalle la disposición previa de las prominencias picudas entre partes de abrazamiento de chapas, y la unión posterior en la delimitación de ambas por fusión de dichas prominencias.

15 En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Prominencias picudas de unión
- 2.- Lenguetas de abrazamiento con prominencias
- 20 3.- Lenguetas de abrazamiento sin prominencias
- 4 y 5.- Chapas
- 6.- Conjunto carrete-bobina.

25 Las chapas (4 y 5) componentes de cada placa de la empaquetadura, son particularmente aptas para su vinculación entre sí por medio de nuestra unión preconizada, una vez que han sido montadas sobre el conjunto carrete-bobina (9) de reactancias.

30 Ahora bien, para realizar dicha vinculación, se enfrentan en contraposición las lenguetas (2 y 3)

413309

-4-



1 constitutivas de las partes de abrazamiento de cada chapa
(4 ó 5) de las placas.

5 Dicha contraposición consiste en
combinar las lenguetas de abrazamiento (2) con prominencias
picudas de unión (1) con las lenguetas de abrazamiento (3) des-
provistas de las mismas; todo ello antes de producirse el ado-
samiento entre sí de las mismas -ver figuras 2 y 4-. Estas
prominencias picudas de unión (1) se han previsto conformar-
las a la vez que las lenguetas (2) de las chapas (4 y 5).

10 El antedicho adosamiento de las
lenguetas (2 y 3) -ver figuras 3 y 5- se produce tras la
eliminación por así decirlo de las prominencias picudas (1).

15 En si dicha eliminación consiste
en fundir las prominencias picudas (1) en la delimitación de
las lenguetas de adosamiento (2,3) de ambas chapas (4 y 5)
de las placas -ver figuras 3 y 5-.

20 Para esta fusión, estando previamente
colocadas las chapas (4 y 5) de las placas como se ha dicho
para la constitucion de la empaquetadura magnética, se hace pa-
sar una corriente de alta intensidad a través de la zona de
las prominencias picudas (1) que ofrecen gran resistencia de
manera que por ello estas se funden instantaneamente entre
las lenguetas de adosamiento (2 y 3) constituyendo correspon-
dientes puntos de soldadura entre las mismas.

25 Descrita suficientemente la natura-
leza del presente invento, así como su realización industrial
sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es
posible introducir cambios de forma, materia y disposición,
en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial
30 del mismo.

413309

-5-



1. El solicitante, al amparo de los
Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reser-
va el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros
5 si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presen-
te solicitud.

Igualmente el solicitante, se reser-
va el derecho de introducir en la presente invención cuantos
perfeccionamientos sobre la misma puedan derivarse mediante
la solicitud de los correspondientes Certificados de Adición
10 en la forma señalada por la Ley.

N O T A

La Patente de Invención que se soli-
cita como nueva en España por veinte años de acuerdo con la
vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer
15 sobre "PROCEDIMIENTO DE CONSTITUCION DE NUCLEOS MAGNETICOS DE
REACTANCIAS", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Procedimiento de constitucion de
núcleos magnéticos de reactancias, caracterizado porque en
20 la propia constitución de las chapas mitad conformantes del
núcleo se realizan unas prominencias picudas en sus lados
de unión, y que presentadas por alguno de estos lados se
enfrentan coplanarias a unas partes lisas del lado opuesto,
haciéndose pasar una corriente de alta intensidad por las mis-
25 mas, que ofrecen una gran resistencia para conseguir su pro-
pia fusión de soldadura en el plano meridiano del núcleo
magnético así constituido.

2.- "PROCEDIMIENTO DE CONSTITUCION
30 DE NUCLEOS MAGNETICOS DE REACTANCIAS".

Según queda sustancialmente descri-

413309

-6-



1

to en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

5

Madrid, 3 ABR. 1973

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYZA PINZON
P. R.

10

15

20

25

30

Pe



Fig.1

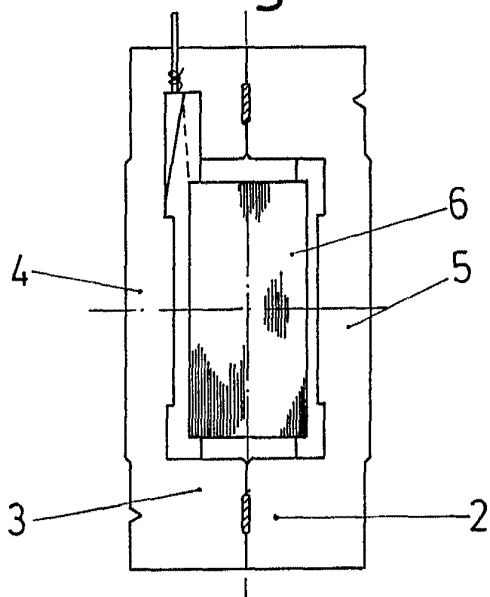


Fig.2

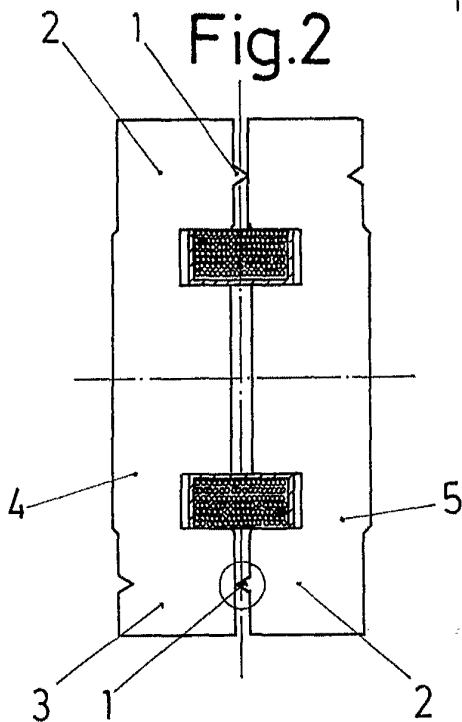


Fig.3

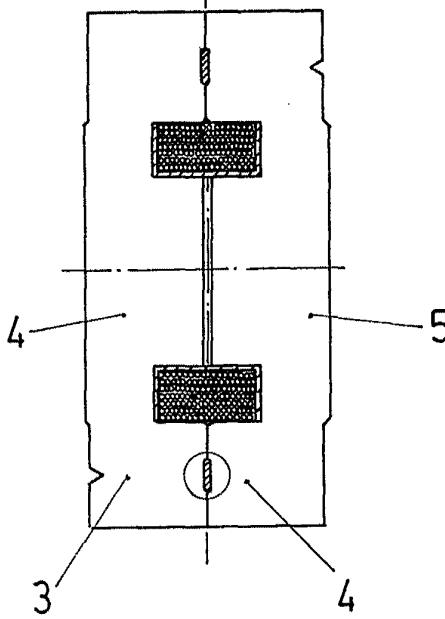


Fig.4

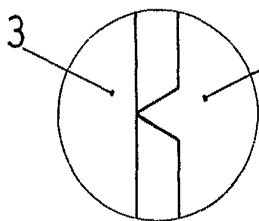
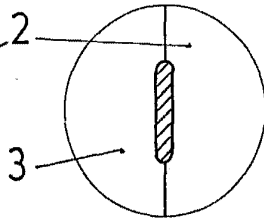


Fig.5



Escala variable

Madrid

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON
P. P.

