

413164



1973

F.C. 28-IV-75

Int Cl. C04B 14/34 // (C04B 14/34, 26.16)

~~Int. Cl. C04B // E01C; E04F~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España, a favor de Don Daniel Anacabe Lazpiur, D. José Sagasta Aguirre, D. José Ramón Navarro y D. Jesús María Romano Artieda, de nacionalidad española, domiciliados en VITORIA, C/ San Prudencio, 27, 3º Dtos, 7 y 8,

por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PAVIMENTOS ESPECIALES"



La Patente de invención a que corresponde la presente Memoria descriptiva comprende un especial procedimiento de obtención de un pavimento original que comporta una extraordinaria ventaja con respecto de cuantos vienen siendo objeto de explotación, aportando beneficios reales con respecto de su resistencia, duración y notoria economía.

5. La invención tiene una sencilla realización, comprendiendo las fases operativas siguientes:

En principio se obtiene el producto básico que es el que ha de ser utilizado para la posterior constitución del pavimento integrándose en aquel los minerales que se relacionan seguidamente en las proporciones que igualmente se consignan; son los siguientes:

- 1/6 parte de Corindón.
- 15. -4/6 partes de Cuarzo, y
- 1/6 parte de Granito,

con cuyos materiales y en las proporciones citadas se procede a su intensa mezcla, hasta obtener un compuesto absolutamente uniforme.

20. El producto resultante es envasado en sacos de cantidad conveniente, con la intervención de una máquina automática, para su ulterior transporte a pie de obra.

La preparación del producto básico referido se complementa con resina de poliuretano en una proporción de un kilogramo de resina por cada quince kilogramos de aquel, con lo que se obtiene una masa de una densidad sensiblemente igual a la usual de hormigón, y se vierte en la solera, en una capa cuyo espesor oscila entre ocho y diez milímetros, según los casos y el estado de la propia solera, al propio tiempo que se corrigen las deficiencias existentes

30.



en ella con el producto preparado, lográndose así una superficie totalmente lisa y plana.

5. Una vez vertida en el suelo la pasta, es tratada con una máquina especial, en la que intervienen unas aspas que dejan el suelo completamente liso.

Por cada m2 de superficie, se requieren 21 Kgs. del preparado.

10. Como el Corindón contiene una gran cantidad de hierro, se procede a la fundición de este material en hornos adecuados, para obtener grandes bloques que posteriormente se trituran con un grado de granulometría desde 0.5 hasta 3; el cuarzo y el granito se incorporan al proceso simplemente lavados y secos, en una granulometría similar a la del corindón.

15. La característica especial de éste pavimento, es su gran resistencia a la abrasión, soportando pesos continuos, presentando, asimismo una gran resistencia al choque, siendo un resultado industrial altamente higiénico, recomendándose su uso especialmente en centrales lecheras, mataderos, instalaciones sanitarias y otras similares.

20.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalles que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

25.

Por último, se declaran de novedad y propia invención las reivindicaciones consignadas en la siguiente

N O T A

30. 1ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PAVIMENTOS ESPECIALES, que se caracteriza esencialmente porque como pri-



3164



- mera fase operativa y por el elevado índice de hierro del corindón, se procede al fundido del mineral en hornos a la caloría adecuada, consiguiéndose grandes bloques, que son posteriormente transformados por prensado, en granulometría
5. desde 0.5 a 3, realizándose su integración en un porcentaje de 1/6, con 4/6 de cuarzo, y 1/6 de granito, preparados con una granulometría similar a la del corindón, mezclándose posteriormente en una proporción de quince kilogramos del producto obtenido con un kilogramo de resina de poliuretano en una hor-
10. migonera adecuada y con la cantidad de agua suficiente, distribuyéndose el compuesto en capas de densidad comprendida entre 8 y 10 milímetros, en la solera prevista y tratándose la masa fraguante vertida por medio de una máquina que alisa y allana el pavimento.
15. 2ª.- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PAVIMENTOS ESPECIALES".

Todo según se indica en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina.

Madrid, 29 de Marzo de 1.973

JOSE MARIA DEL CORRAL,