

413069

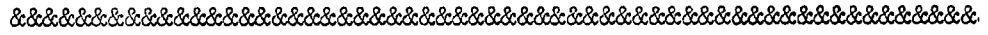


413069

T. E. 21-4-75

Int. Cl.	<i>D06F 75/14, 75/22</i>
----------	--------------------------

PATENTE DE INVENCION QUE POR VEINTE AÑOS SE SOLICITA EN ESPAÑA A FAVOR DE DOÑA MARIA BARBERA APARISI, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, DOMICILIADA EN BARCELONA, TRAVESERA DE DALT, 48, POR: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE VAPORIZACION DE LAS PLANCHAS ELECTRODOMESTICAS".



M E M O R I A

Como su enunciado indica, consiste la presente invención, según se describe en esta Memoria y se muestra en el plano que se acompaña, en unos perfeccionamientos que se introducen en las planchas electrodomésticas, los cuales afectan a los mecanismos y al funcionamiento del sistema de vaporización.



10 Las planchas modernas, con diferentes dispositivos,
muchos de dominio público, están dotadas de termostato de
regulación de temperatura, sistemas de producción de va-
por, de pulverización de agua y otros, a los que ha llega-
do la técnica constructiva en este tipo de industrias. Los
15 perfeccionamientos que se introducen tienen como fin dotar
las de un conjunto de mecanismos con los cuales se consi-
gue la vaporización instantánea de una cantidad de agua -
mucho mayor que en la vaporización normal gota a gota.

En efecto, los sistemas de vaporización conocidos en
planchas electrodomésticas son el de vaporización por go-
teo y el de ebullición, este último prácticamente desecha-
do por los inconvenientes que presenta. En las planchas de
20 vaporización por goteo, se consigue una cantidad de vapor -
casi uniforme, obtenida por la vaporización de las gotas -
de agua que caen del depósito a la cámara de vaporización
dispuesta en la suela de la plancha y mantenida a una tem-
peratura conveniente. Las ventajas de este sistema de plan-
25 chado con respecto al planchado en seco son notables, pero
lleva consigo el inconveniente de que si se utiliza agua
corriente, las sales minerales y las partículas en suspen-
sión que ésta arrastra, se van depositando durante la vapo-
rización en la cámara y en los orificios de salida del va-
por, llegando un momento en que éstos quedan obstruidos y
30 siendo necesaria una limpieza de los mismos, siempre muy
costosa. Para evitar este inconveniente queda la posibili-
dad de emplear agua destilada o desmineralizada, lo cual -
también resulta caro y engorroso. Por otro lado, la canti-
35 dad de vapor despedida por estas planchas resulta insufi-
ciente para un planchado rápido y perfecto de prendas que -
presentan zonas con muchas arrugas.

413069

3.-



40

45

50

Los perfeccionamientos que se introducen tienen como fin, dotar a los sistemas de vaporización, de unos mecanismos mediante los cuales, a voluntad del usuario y cuando éste lo requiera, puede obtener una cantidad mucho mayor de vapor, gracias a la inyección instantánea de una cantidad de agua, de aproximadamente un gramo, muy superior a la normal. Con este golpe de vapor se consigue planchar con más facilidad las zonas de las prendas que presentan muchas arrugas y también el arrastre de las partículas sólidas depositadas en la cámara de vaporización y orificios de salida, evitando así su obstrucción. En resumen, se consigue, con este perfeccionamiento, una autolimpieza de la plancha y la eliminación mucho más rápida de las arrugas pronunciadas de las prendas.

55

60

65

En el Plano que se acompaña, en la Figura I se representa la vista en planta de la suela A de la plancha, con la tapa de cámara de vaporización B, colocada y en la que se aprecian las zonas de paso de agua gota a gota C y la D por donde se inyecta el agua que provoca el golpe de vapor antes mencionado, indicándose también en esta figura la posición de los orificios de salida de vapor E. En la Figura II se representa un corte longitudinal de toda la plancha con el sistema de vaporización por goteo, que consta de un mando exterior F, mediante el cual y un eje de cierre G, se abre o cierra a voluntad el paso de agua H, que por su parte superior está en comunicación con el depósito de agua, I, y por la inferior con la cámara de vaporización J.

En esta Figura se puede observar perfectamente el mecanismo objeto de esta Patente y que esencialmente consta de: Un mando exterior K, que a través de una pieza rigi-

413069

4.-

27



70

da L, transmite el movimiento a un émbolo M, que provisto de un aro de estanqueidad N, se desliza dentro del cuerpo cilíndrico O, que a su vez posee en su parte interna inferior un asiento cónico donde se aloja la bola P, continuando con una pieza tubular Q, que comunica con el depósito de agua I. El cuerpo cilíndrico O, lleva dispuesta lateralmente una salida que a través del tubo R comunica con la pieza S, que en su interior lleva un muelle T y una bola U alojada en un asiento cónico. Esta pieza S comunica a través de un orificio V con la cámara de vaporización J, comportando exteriormente, la pieza rígida L, un muelle de recuperación X.

75

80

FUNCIONAMIENTO.- El funcionamiento es que al ser presionado con el dedo el pulsador K, a la vez que este desciende el émbolo M en el interior del cilindro O, a su vez se comprime el muelle X, disminuyendo el volumen del cilindro O. Al dejar de presionar el pulsador K, el muelle X hace que el émbolo M recobre su posición inicial; en este movimiento la bola P abre el paso del agua al ser ésta aspirada del depósito I a través del tubo Q, en estas condiciones, al volver a accionar el pulsador K, la bola P cierra el paso del cilindro hacia el tubo Q y al agua comprimida es inyectada en la cámara de vaporización J a través del tubo R y de la pieza S, obteniéndose de este modo una cantidad de vapor muy superior a la conseguida por goteo y consiguientemente las ventajas antes citadas. La bola U tiene por misión cerrar el paso al aire de la cámara J, para que sea aspirada el agua del depósito I al cilindro O. En el momento de la inyección la presión del agua vence la fuerza del muelle T haciendo que la bola U abra el paso de la pieza S.

85

90

95

413069

5.-



100

Descritas suficientemente las características de -
esta invención, los puntos nuevos por los que se demanda
protección consisten en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

105

110

115

1ª.- "Perfeccionamientos en los sistemas de vaporización de las planchas electrodomesticas", caracterizados por disponer de un conjunto de mecanismos adecuadamente dispuestos, los cuales en su esencialidad son una pieza rígida que transmite movimiento a un émbolo que se desliza dentro de un cuerpo cilíndrico y que a su vez posee en su parte interna inferior un asiento cónico donde se aloja una bola y continuando con una pieza tubular que comunica con el depósito del agua y cuyo funcionamiento automático es mediante un mando exterior que acciona el sistema, de forma que al estar la pieza rígida citada provista de un muelle de recuperación, cuando cesa la presión sobre el mando vuelve a su posición inicial, consiguiéndose en un momento dado una cantidad de vapor mucho mayor que la normal y a su vez se consigue una auto limpieza de la plancha.

120

125

2ª.- "Perfeccionamientos en los sistemas de vaporización de las planchas electrodomesticas", caracterizados porque al ser presionado el mando exterior, éste acciona a través de una pieza rígida un émbolo que, provisto de un aro de estanqueidad, se desliza dentro de un cuerpo cilíndrico el cual está provisto de dos comunicaciones, una con el depósito del agua y la otra con la cámara de vaporización de la plancha.

3ª.- "Perfeccionamientos en los sistemas de vaporización de las planchas electrodomesticas", caracterizados -



413069

6.-

27 MAR



130

por disponer los mecanismos citados de sus correspondientes muelles y bolas que abren y cierran convenientemente las comunicaciones de un cilindro con el depósito de agua y con la cámara de vaporización de la plancha.

135

4ª.- "Perfeccionamientos en los sistemas de vaporización de las planchas electrodomesticas", caracterizados asimismo porque a través de un conducto tubular, el agua aspirada del depósito es inyectada en la cámara de vaporización.

5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE VAPORIZACION DE LAS PLANCHAS ELECTRODOMESTICAS".

La presente Memoria consta de SEIS HOJAS mecanografiadas a doble espacio, por una sola cara, de CIENTO TREINTA Y NUEVE LINEAS y UNA HOJA DE PLANOS para su mejor comprensión.

Madrid, 27 de Marzo de 1.973,

P.A.

413069

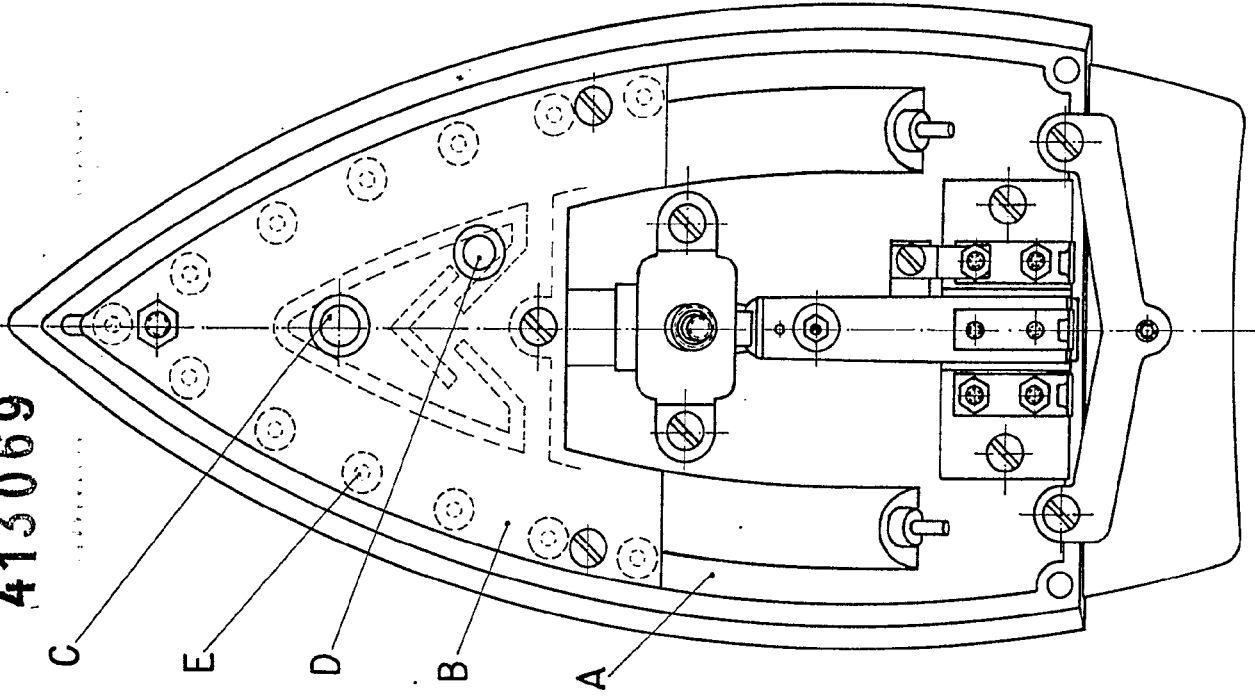


FIG. 1

HOJA UNICA

413069

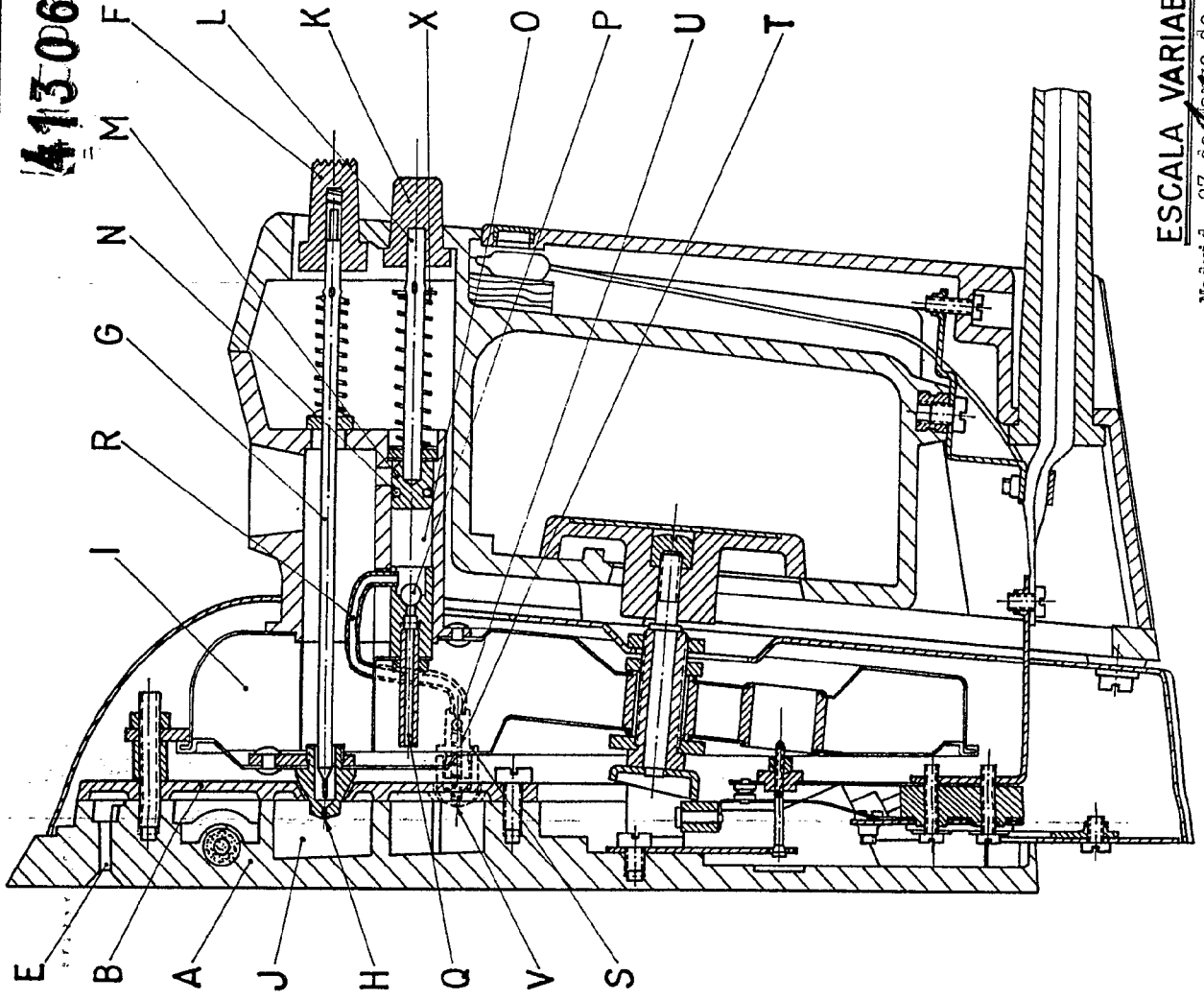


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 27 de Mayo de 1973,

P.A.



413069

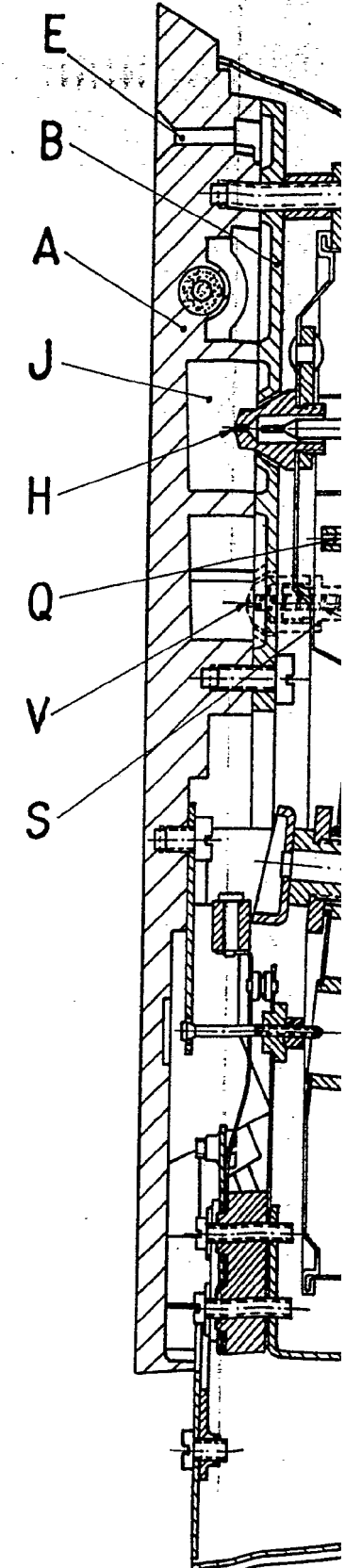
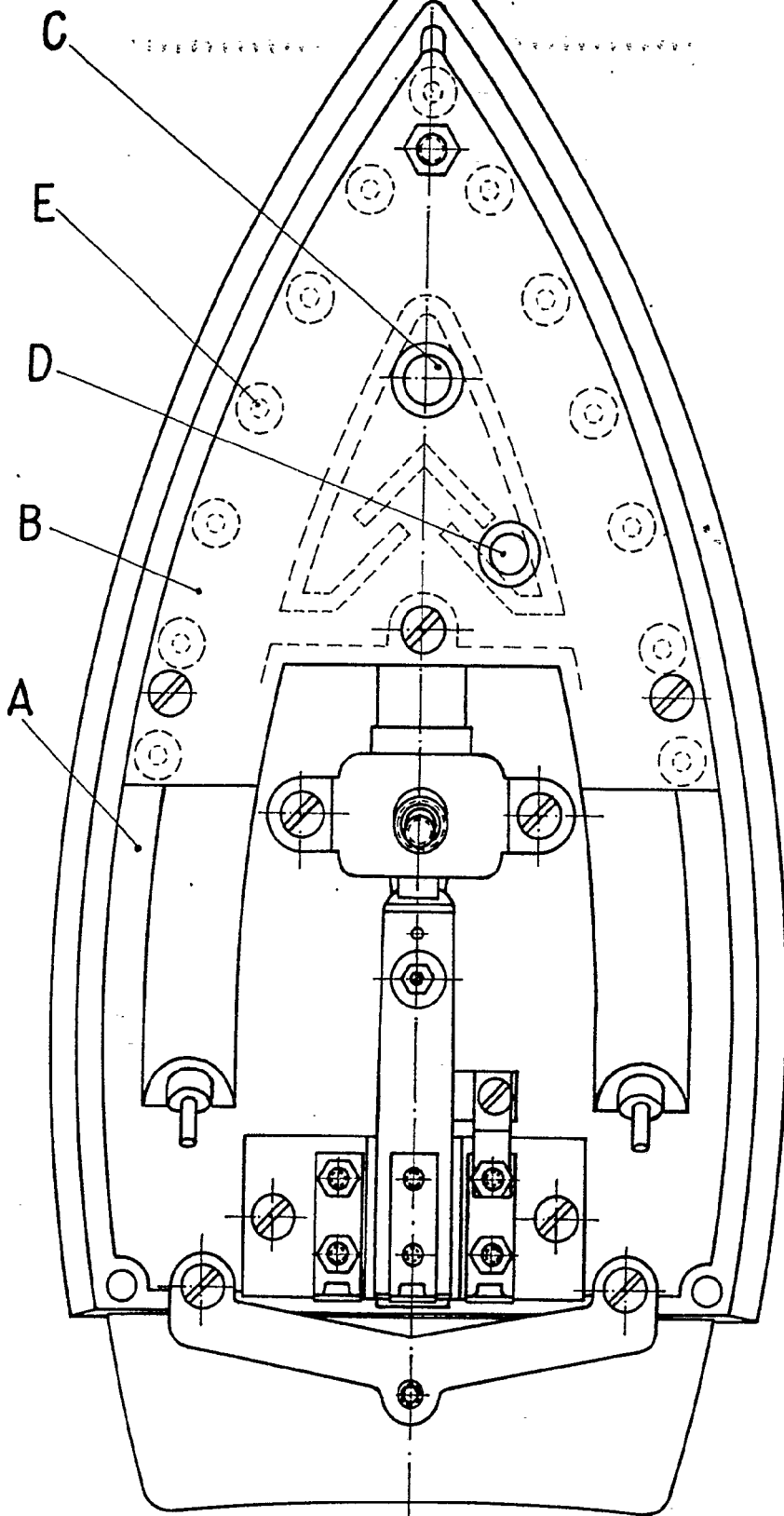


FIG. 1

413069

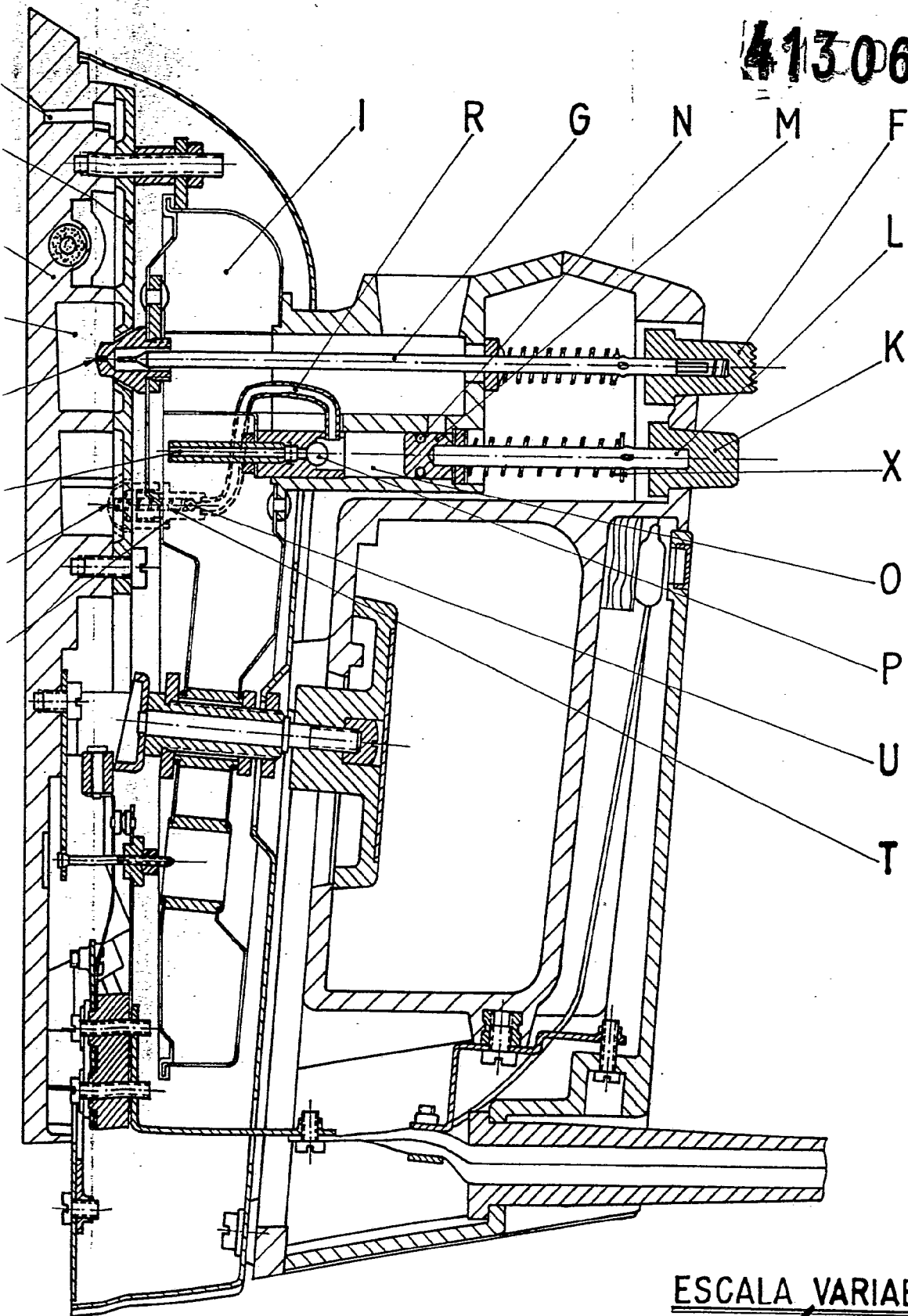


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 27 de marzo de 1.973,
P.A.