



412673

412673

F.C. 9-5-75

Int. Cl. <sup>2</sup> : E04C//F16S

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de certificado de adición a la patente principal nº 396.397 por

MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL nº 396.397 POR "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS, CON LOS MOLDES PARA LA PRACTICA DEL MISMO."

Solicitante : D. Andrés GALVEZ FIGARI

Nacionalidad : Chilena

Residencia : MADRID

Domicilio : General Moscardó 25, 4º



MEMORIA DESCRIPTIVA

En la patente principal n<sup>o</sup> 396.397 se describió un procedimiento para la obtención de elementos prefabricados, para construcción de edificios y se extendía a los moldes para la práctica de dicho procedimiento.

5 En la citada patente principal se mencionaba que los elementos prefabricados eran obtenidos sobre la base de hormigón con agregados ligeros a base de materiales tales como el poliestireno expandido u otros materiales termoplásticos inclusores de aire con o sin absorción de humedad y con o sin fibras sintéticas o minerales,  
10 convenientemente preparados, y, especialmente en sus reivindicaciones novena y décima se señalaban los materiales que, en general, se consideraban preferentes para la práctica de la invención.

De los procedimientos que preconizan la obtención de los paneles, a los que se refiere dicha patente principal, durante su  
15 puesta a punto y como consecuencia de su perfeccionamiento industrial, se ha descubierto un nuevo proceso, complementario de dicho procedimiento, que constituye una completa novedad total, al que se refiere la presente memoria.

20 Actualmente constituye una fabricación industrial la producción de carpetas de caucho sintético o poliestireno expandido, en moldes cerrados, las cuales se emplean como matrices exteriores de los paramentos arquitectónicos en obras de hormigón de todo género y dimensiones.

- El procedimiento de la presente invención consiste en el empleo de los mismos medios descritos en la patente principal número  
25 396.397, que por sus características estructurales, mecánicas, de aplicación de calor, y otros, hacen posible la conformación de cauchos sintéticos mediante el vertido, en los moldes especiales, de los componentes líquidos de los elastómeros elegidos, previa  
30 mezcla de dichos componentes durante un periodo de unos 15 segundos; los que, al reaccionar, expanden, improntando en ellos toda

-3-  
412673



35 textura artesanal que en los mismos se fabrique, de tal manera que una vez logrado su endurecimiento, se retitan, tras una hora más o menos, pudiendo ser aplicados en usos repetitivos para la construcción de nuevos muros.

40 Con el prodeso según la invención se han obtenido resultados de gran calidad con componentes del tipo del tolileno, diisocianato, etilenglicol, y otros, los que mediante un proceso de dosificación y mezclado, son inyectados a presión en los dispositivos a que se hace mención en la citada patente principal, imprimiéndose así al producto final un sello de exactitud indispensable en este campo de aplicaciones.

45 Las ventajas a la vista son una mayor durabilidad del producto ante usos repetitivos, y su bajo peso, que unido a su característica de semirrigidez, permiten su aplicación, además, en paramentos verticales sin destrucción posterior.

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización como sean posibles sin que se altere la esencia de la misma.

50 - - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

55 1 - Mejoras en la patente principal nº 396.397 por "Procedimiento de obtención de elementos prefabricados para construcción de edificios, con los moldes para la práctica del mismo", caracterizados porque en el mismo se emplean, respecto a dichas mejoras, los mismos medios descritos en la citada patente principal, que por sus características estructurales, mecánicas, de aplicación

60

ME

-4-  
412673



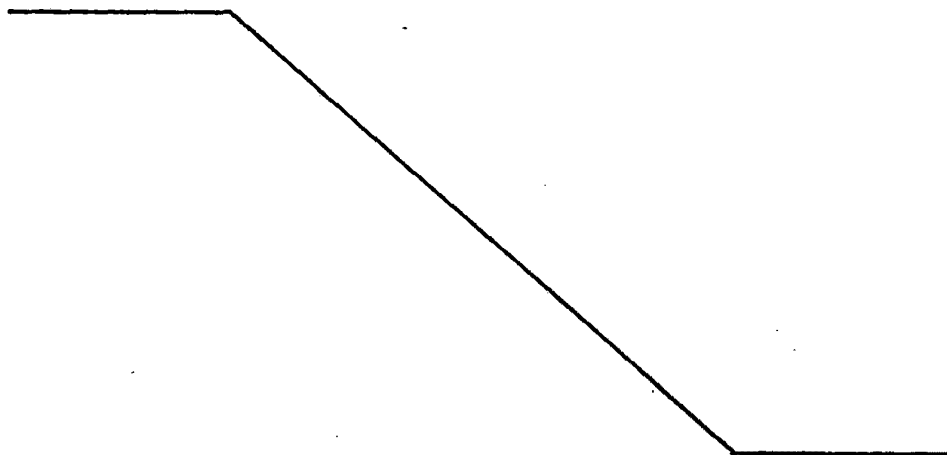
65 de calor (a temperaturas entre 250C y 400C) y demás, hacen posible la conformación de vertido, en los moldes correspondientes, de los componentes líquidos de los elastómeros elegidos, previa mezcla de dichos componentes durante un periodo de unos 15 segundos; los que al reaccionar, expanden, imprimando en ellos toda textura artesanal que en los mismos se fabrique, de tal manera que, una vez logrado su endurecimiento, se retiran, tras una hora aproximadamente, pudiendo ser aplicados en usos repetitivos para la construcción de nuevos muros.

70 2 - Mejoras, según reivindicación 1ª caracterizadas porque en el proceso se emplean componentes del tipo del tolileno, diisocianato, etilenglicol y otros similares adecuados, los que mediante un proceso de dosificación y mezclado, son inyectados a presión en los moldes correspondientes, imprimiéndose así al producto final un sello de exactitud indispensable en este campo de aplicaciones.

75 3 - MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL nº 396.397 POR "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE ELEMENTOS PREFABRICADOS PARA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS, CON LOS MOLDES PARA LA PRACTICA DEL MISMO"

80

-----



mge



412673

Todo según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una cara con un total de ochenta y tres líneas.

Madrid 15 marzo 1973

p.a.

m/c