



412606

F.C. 7-4-75

Int. Cl.² B21D//B60R

~~P A T E N T E~~

D E

I N V E N C I Ó N

a favor de Doña María Teresa ALONSO ALONSO, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Calle Mallorca, 108, 1^ª, 3^ª, por "PERFECCIONAMIENTO EN LA OBTENCIÓN DE PLACAS CON SIGNOS ESTAMPADOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a un perfeccionamiento en la obtención de placas con signos estampados, tales como las placas de matrícula de vehículos cuyos signos en relieve deben ser ulteriormente pintados.

5.

Como es sabido, el pintado de los signos en relieve, cuando tales signos son de suficiente roma o redondeada, presenta el inconveniente de que la pintura se escurre por ellos, esparciéndose por la placa.

10.

Por otra parte, cuando en la obtención de las

412606



placas interviene un troquel, es frecuente que el material de la placa se rompa por la delgada zona debilitada definida por efecto de la estampación y el cizallamiento.

- Las deficiencias expuestas han sido eliminadas en forma plenamente satisfactoria con el perfeccionamiento objeto de esta patente de invención que, en esencia, consiste en someter la placa a una operación mediante la que se estampa el o los signos, seguida de una operación en la que se somete la zona central más saliente de los signos estampados a la acción de un troquel. Con este último se obtiene un cizallamiento parcial del material de la plancha en la citada zona a la vez que el desplazamiento relativo del mismo respecto al cuerpo del signo estampado. Esto determina una zona ligeramente saliente con aristas vivas sobre la que luego se efectúa el pintado, utilizando los métodos usuales.

- Ventajosamente, la estampación, cizallamiento parcial y desplazamiento del material de la placa se lleva a cabo mediante una matriz compuesta que incorpore medios propios de cizallamiento.

Los dibujos adjuntos muestran, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización del perfeccionamiento de las características indicadas.

- En dichos dibujos, la figura 1 es un detalle en sección considerada por un plano de corte vertical que ilustra como se lleva a cabo la estampación de los signos en la placa correspondiente; la figura 2 permite apreciar, en

412606

- 3 -



igual representación, como tiene lugar el cizallamiento parcial y el desplazamiento del material de la placa; la figura 3 da idea, en vista análoga, de como se realiza convencionalmente el pintado de los signos en relieve de la placa; y la figura 4 es otra vista del detalle que, considerada a mayor escala, muestra la placa obtenida con el signo correspondiente una vez pintado.

El perfeccionamiento aplicado a la obtención de placas con signos estampados según la patente comporta el empleo de una matriz compuesta que comprende una matriz -1- y un pisón -2-, así como una contramatriz -3- y un troquel interior -4-. En la plancha -5- se lleva a cabo, como se ve en la figura 1, la estampación del signo -6-, sobre cuya zona central más saliente -6a- actúa el troquel -4- que, tal como se aprecia en la figura 2, ocasiona el cizallamiento parcial de la plancha en la citada zona, así como el desplazamiento relativo del material, quedando definida una región -6b- ligeramente saliente, respecto al cuerpo del signo estampado, y con aristas vivas, A continuación (Figura 3) se realiza mediante el desplazamiento de la placa -5- como indica la flecha y con un dispositivo, tal como el dispositivo de rodillo -7-, el pintado de la superficie de la región saliente citada -6b- en el signo -6- sobre la que es aplicada la pintura :8:, con lo que queda terminada la placa.

Las placas con signos estampados se obtienen en forma rápida y notablemente ventajosa al realizarse en una sola operación la estampación, el cizallamiento

412606

- 4 -

- 5



parcial y el desplazamiento del material de la placa, siendo interesante el hecho de que la deformación de la plancha tiene efecto de tal manera que no se debilita alrededor del cuerpo del signo y no rompe, evitándose el desperdicio de material en la obtención de placas de matrícula para vehículos, rótulos, etc., donde el perfeccionamiento a que se refiere esta patente de invención representa un destacado avance con respecto a los métodos empleados en la actualidad.

10. Por lo demás, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de esta patente de invención, los detalles y características de orden accesorio relativos a la realización del perfeccionamiento descrito y, en general, todo cuanto no altere su esencialidad.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Perfeccionamiento en la obtención de placas con signos estampados, especialmente con vistas al pintado ulterior de dichos signos en relieve, que consiste esencialmente en someter la placa a dos operaciones sucesivas, la primera de las cuales consiste en estampar el signo o signos correspondientes y la segunda en someter la zona central más saliente de dichos signos estampados a

ME

412606

- 5 -



F-5

5. la acción de un troquel que determina un cizallamiento parcial del material de la plancha en dicha zona y el desplazamiento relativo del mismo respecto al cuerpo del signo estampado, dando lugar a una zona ligeramente saliente con aristas vivas, sobre la que se lleva a cabo el pintado posterior por los métodos convencionales.

10. 2. Perfeccionamiento en la obtención de placas con signos estampados, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la estampación, cizallamiento parcial y desplazamiento del material de la placa se lleva a cabo ventajosamente en una sola operación, mediante una matriz compuesta, que incorpore medios propios de cizallamiento.

15. 3. Perfeccionamiento en la obtención de placas con signos estampados.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 5 de marzo de 1973

María Teresa ALONSO ALONSO
p.a.

me

23415/1

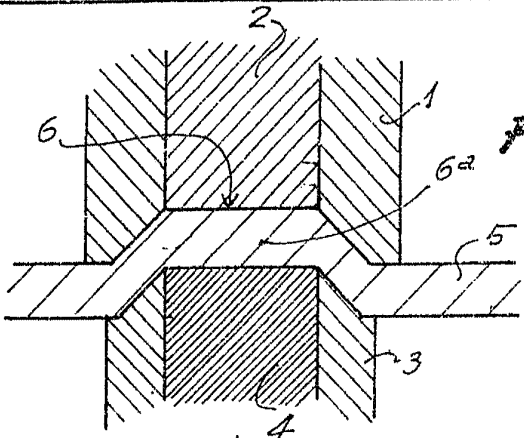


FIG. 1

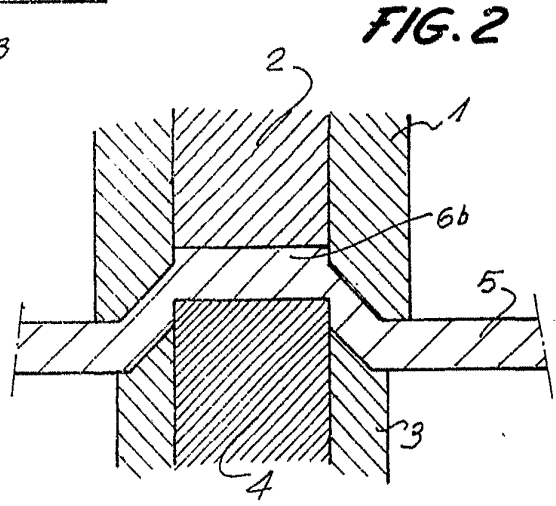


FIG. 2

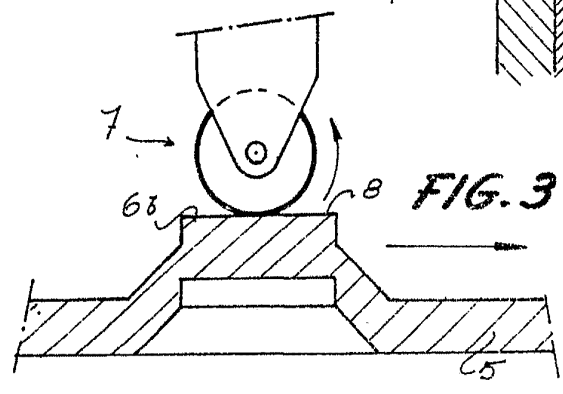


FIG. 3

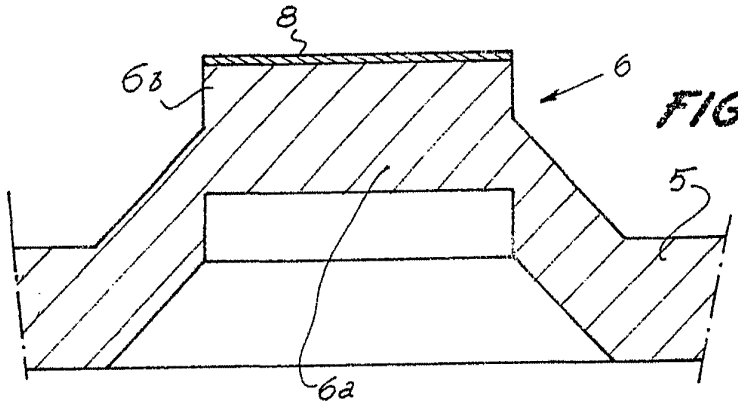


FIG. 4

Barcelona, 5 de marzo de 1973
p.a.

