

PATENTE DE INVENCION

B.9345

PROFILES A PICOTS

412514

412514

Int. Cl. <sup>2</sup> B44C/E04F

*Memoria Descriptiva* F.E. 3-4-75

*sobre:*

PERFECCIONAMIENTOS EN PERFILES DE ENGANCHE PARA  
LA FIJACION DE TEJIDOS MURALES.

-----

*Solicitante:* GERARD TOMBU, de nacionalidad francesa, residente en  
Rue des Bouchers 8, 02 St Quentin, Francia.

-----

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en perfiles de enganche para la fijación de tejidos murales, en el arte anterior, se ha revelado una técnica nueva para la fijación de tejidos murales. Este técnica pone en práctica unos ele-

5.

**POOR  
QUALITY**



mentos de enganche que se presentan bajo la forma de bandas en materia plástica extrusionada cuyos bordes longitudinales están ambos incurvados de un mismo lado.

5. Uno de los perfiles es previamente fijado a lo largo de dos bordes limítrofes de la pared a recubrir; el segundo se fija a dos bordes limítrofes del tejido y este último es puesto en posición mediante el enganche de dichos perfiles móviles al citado perfil fijo, siendo abastecido este enganche de uno o de una pluralidad de movimientos de rotación sobre sí mismos de los citados perfiles móviles a tenor con la tensión a dar al tejido.

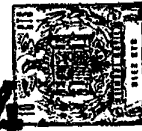
Esta técnica se ha revelado extremadamente eficaz, cómodo, rápida y económica.

10. Esta técnica se ha revelado extremadamente eficaz, cómodo, rápida y económica.
15. Los perfiles de enganche fijos y móviles pueden presentar morfología y dimensiones muy diferentes, como se ha revelado en el arte anterior, de modo que dicha técnica puede ser debidamente adaptada a tenor con los problemas de recubrimiento a realizar y ello para uno, dos e incluso tres espesores.

20. Se ha comprobado en la práctica que, para algunos tejidos impregnados o no, era deseable poder introducir una acción de enganche suplementaria entre el tejido y los elementos adyacentes de los perfiles fijos y/o móviles. Igualmente, para algunas aplicaciones, se ha juzgado preferible no solidarizar el tejido y las partes adyacentes de los perfiles móviles por pegadura, lo que, por lo demás, para numerosos otros tejidos, puede ser perfectamente suficiente.

25. A fin de satisfacer esta condición complementaria, se ha previsto, por la presente invención, acondicionar todas o algunas de las partes de perfiles destinados a en-
- 30.

412514



trar en contacto con el tejido de asperezas penetrantes tales que al entrar en el tejido durante el trabajo de recubrimiento mural, se conduce sistemáticamente al enganche, respectivamente a una solidarización, extremadamente energética entre tejido y perfiles.

5.

En una forma de realización particular, y que forma parte integrante de la invención, se preconiza, para algunos perfiles de enganche y mas especialmente para perfiles móviles, orientar dichas asperezas en dos sentidos opuestos de modo que dichas asperezas sean prominentes, por una parte, en el anverso y, por otra parte, en el reverso del mismo perfil.

10.

En otra forma muy particular del objeto de la invención, dicho perfil móvil de asperezas bidireccionales se asocia a un perfil fijo de asperezas monodireccionales, es decir que comprende una zona de asperezas orientadas en un solo sentido.

15.

Se ha comprobado que, mediante la cooperación de las diferentes zonas de asperezas así orientadas, se realiza una fijación extremadamente energética del tejido sin perjuicio para la buena conservación de éste, y tampoco sin perjuicio de la movilidad del sistema que permite retirar y colocar de nuevo el tejido a voluntad.

20.

Las asperezas pueden presentar evidentemente unas formas, dimensiones y una densidad así como una repartición eminentemente variable a tenor con los tipos de trabajo a ejecutar.

25.

A simple título de ejemplo, serán descritas unas formas de realización con mas detalle a continuación y con referencia a los dibujos anexos, en los que:

30.



La figura 1, representa en sección dos perfiles de enganche utilizables en asociación.

5. Las figuras 2 y 3, representan los elementos de la figura 1 en dos posiciones características de puesta en práctica.

Las figuras 4 y 5, representan dos variantes de la figura 3.

Las figuras 6 a 9, representan, según una vista en perspectiva, unos fragmentos de perfiles de enganche.

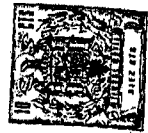
10. La figura 10, representa a mayor escala la parte indicada en F10 en la figura 9.

15. Como se representa a título de ejemplo en las figuras 1 a 5, los perfiles fijos 1, es decir los perfiles de enganche destinados previamente a ser fijados a la pared a recubrir, se caracterizan porque se presentan bajo la forma de bandas cuyos dos bordes longitudinales 2, 3 están incurvados de modo a formar molduras de enganche. Preferentemente, la cara dorsal presenta unos elementos de anclaje 4.

20. Conforme a la invención, la cara frontal del citado elemento 1 presenta una zona guarnecida de asperezas 5.

25. Los perfiles móviles 6 están igualmente realizados bajo la forma de una banda cuyos dos bordes longitudinales 7-8 están incurvados de modo a poder ser asociados por enganche a los perfiles fijos 1. Los citados perfiles móviles 6 se caracterizan esencialmente, en este caso, por el hecho de que presentan, en sus caras dorsal y frontal, unas asperezas de enganche, respectivamente 9-10.

30. En la ejecución de la figura 1, dichas asperezas se reparten de tal forma que las dos zonas que pre-



sentan las asperezas 9 están separadas una distancia superior a la altura de la zona que presenta unas asperezas 5 del perfil fijo.

5. Merced a esta posición, se obtiene, como se esquematiza en las figuras 2 y 3, que estando el perfil móvil 6 suspendido a un perfil fijo 1, un primer tejido 11 se engancha a las asperezas 9 de la parte provisionalmente inferior del perfil 6, mientras que un segundo tejido 12 es enganchado a las asperezas 9 dispuestas provisionalmente en la parte superior del citado perfil móvil 6. Llevando por rotación y translación este último en ajuste con el perfil fijo 1, se consigue, tal como se representa en la figura 3, un enganche extremadamente enérgico de los dos espesores del tejido 11-12 entre las diferentes asperezas y las partes correspondientes adyacentes, respectivamente de los perfiles 1 y 6 así mutuamente asociados.

10. En el ejemplo de las figuras 1 a 3, el perfil fijo 1 es realizado por una banda plana continua.

15. La figura 4 representa una ligera variante en la que el perfil fijo 1, en lugar de ser realizado por una simple banda plana, es realizado por una banda perfilada cuya parte central 13 que corresponde a la zona abierta por las asperezas 5 está desviada a fin de reducir otro tanto la superficie de contacto con la pared sobre la que se fija dicho perfil fijo 1.

20. Las asperezas, objeto principal de la presente invención, pueden estar realizadas bajo formas y según dimensiones infinitamente variables.

25. Conforme a la representación esquemática de la figura 6, estas asperezas pueden ser realizadas por ner-

30.



vaduras continuas 14 de sección de naturaleza triangular. Esta realización es interesante dado que permite fabricar industrialmente dichos perfiles de enganche por extrusión, medio industrial rápido y económico. O bien, tal como se esquematiza en la figura 7, las asperezas 15 pueden ser realizadas por moldeo, teniendo dichas asperezas, por ejemplo, la naturaleza de pequeños conos o pirámides. Un resultado análogo puede, tal como se esquematiza en la figura 8, ser realizado por repujado de la materia, en cuyo caso las asperezas 16 presentan igualmente una forma de naturaleza cónica o prismática, siendo entonces estas asperezas huecas, Tal como se esquematiza en las figuras 9 y 10, dichas asperezas pueden ser igualmente realizadas por punzonado de la materia.

En dicha forma de ejecución, tal como más particularmente se representa en la figura 10, las asperezas 17 están realizadas por las rebabas producidas por punzonado.

En una forma preferida de realización, dichos punzones tendrán una sección de naturaleza triangular, lo que determinará una alineación de rebabas en tres direcciones convergentes, lo que puede ser particularmente favorable para producir un buen enganche.

La invención se refiere, de una forma lo más general posible, a la realización de perfiles de enganche para tejidos murales, caracterizados por una o unas zonas guardadas de asperezas a fin de asegurar o reforzar la solidificación entre tejidos y perfilados de enganche.

La invención se refiere igualmente a toda realización, más particularmente de recubrimientos murales que aplican dichos perfiles fijos y móviles de asperezas.

La presente invención así ejemplificada es



5. ilustrativa y no limitativa, por lo cual podrán introducirse modificaciones o mejoras al ejemplo de realización precedentemente detallado, sin escapar por ello a los alcances de la esfera de protección de la presente patente de invención, la cual queda en lo fundamental, definida por las reivindicaciones que siguen.

- N O T A -

10. Descripta suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una Patente presentada en Bélgica bajo el número y la fecha siguiente: 780.464 (PV.51735) de 10. de Marzo de 1.972, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita una Patente de Invención por 20 años en España sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN PERFILES DE ENGANCHE PARA LA FIJACION DE TEJIDOS MURALES, caracterizándose por lo siguiente.

20. 1.- Perfeccionamientos en perfiles de enganche para la fijación de tejidos murales, perfiles fijos y móviles, caracterizados porque dichos perfiles comprenden al menos una zona guarnecida de asperezas a fin de favorecer la solidarización entre el tejido y los citados perfiles de enganche.

25. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el perfil fijo, destinado a ser fijado previamente a la pared a recubrir de un tejido, presenta, sobre su cara frontal, al menos una superficie guarne-

30.



412514

cida de asperezas.

5. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los perfiles de enganche móviles, destinados a ser fijados previamente al tejido, presentan sobre al menos una cara, al menos una zona guarnecida de asperezas.
10. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3, caracterizados porque los perfiles de enganche móviles presentan unas asperezas en sus dos caras, respectivamente frontal y dorsal.
15. 5.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque en los perfiles fijos y móviles, las zonas guarnecidas de asperezas se reparten de tal forma que a una zona guarnecida de asperezas de un perfil, corresponde una zona lisa del otro perfil.
20. 6.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las asperezas se realizan bajo la forma de nervaduras continuas de sección de naturaleza triangular.
25. 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 6, caracterizados porque las asperezas en forma de nervaduras continuas se realizan por extrusión al mismo tiempo que las otras partes de los perfiles.
30. 8.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 4 ó 5, caracterizados porque las asperezas, generalmente de una naturaleza cónica y en caso dado prismática, son producidas por moldeo.
- 9.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 4 ó 5, caracterizados porque las asperezas, generalmente de naturaleza cónica y en caso dado prismática, son



412514  
10 MAR 1973

producidas por repujado de la materia.

5. 10.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 4 ó 5, caracterizados porque las asperezas, generalmente de naturaleza cónica y en caso dado prismática, son producidas por las rebabas que resultan de la perforación de los perfiles por punzonado.

10. 11.- Perfeccionamientos según la reivindicación 10, caracterizados porque las asperezas son producidas por rebabas que resultan de la perforación de las partes correspondientes de los perfiles por punzones de sección de naturaleza triangular, siendo así dispuestas las rebabas a lo largo de tres alineaciones convergentes.

15. 12.- Perfeccionamientos en perfiles de enganche para la fijación de tejidos murales, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 9 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid

10 MAR. 1973

GERARD TOMBU.

L. GOMEZ ACEBO Y MODESTO  
p. p. Firmados L. Gasta Fernández

412514

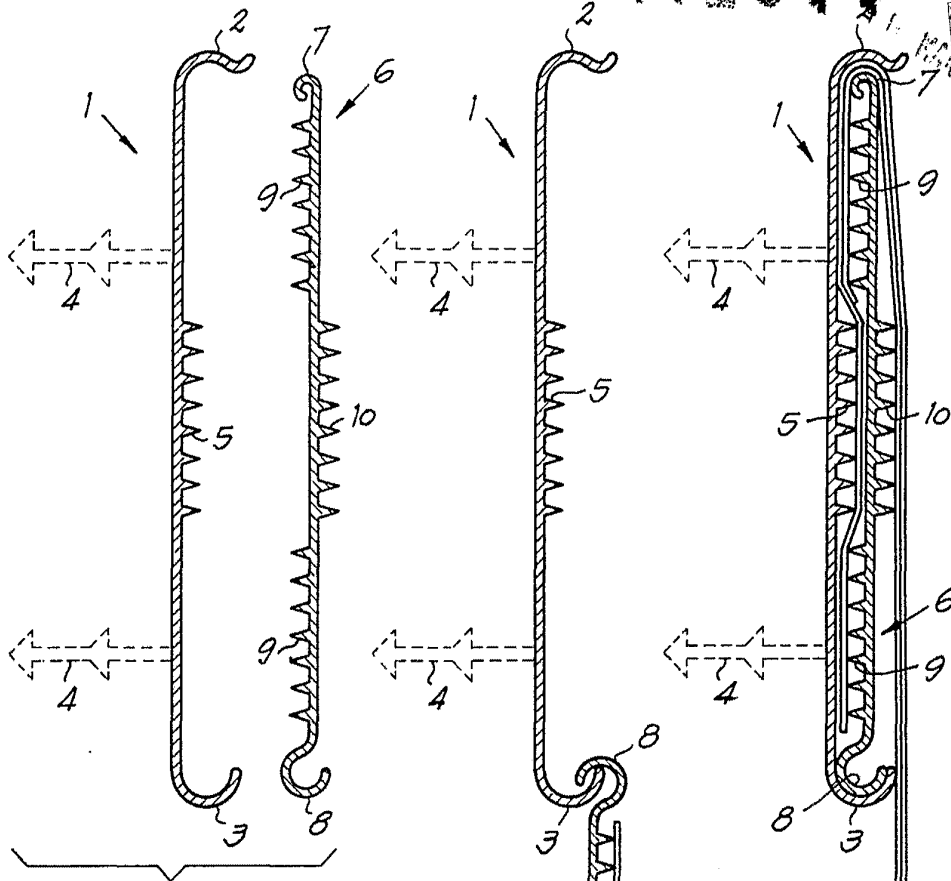


Fig. 1 ESCALA VARIABLE

Fig. 2

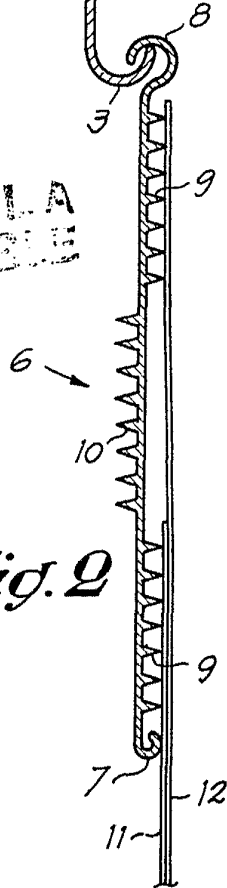


Fig. 3

Madrid  
 J. GOMEZ ACRDO Y RUBEN  
 n. n. Firmador L. Gosta Fernandez

*Gomez Acordo y Ruben*

412514

ESCALA VARIABLE

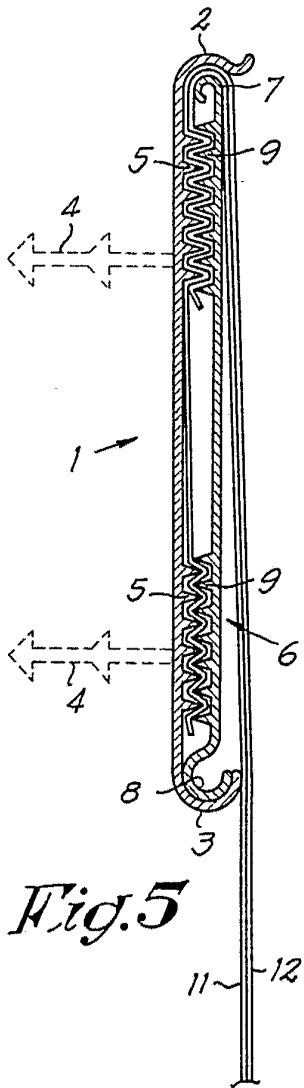


Fig. 5

Fig. 6

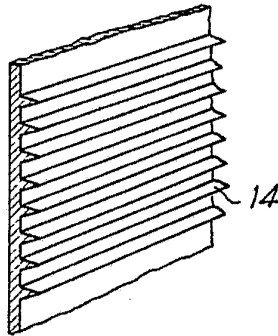


Fig. 7

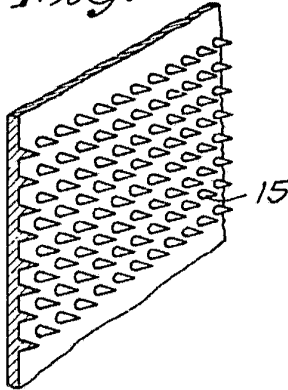


Fig. 8

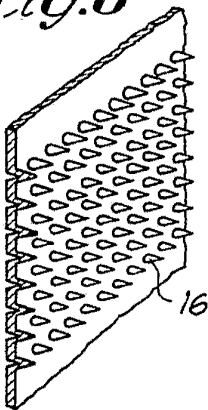


Fig. 9

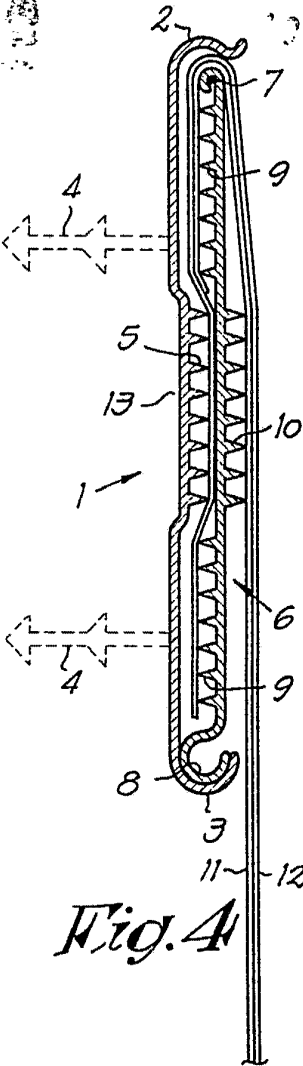
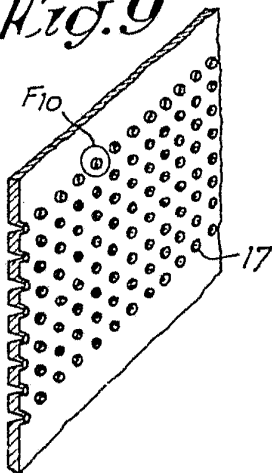
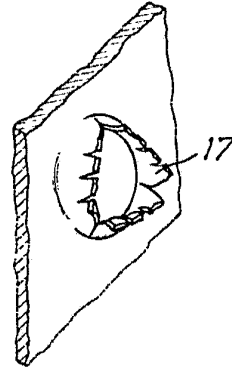


Fig. 4

Fig. 10



*Compant*