



412400

Int. Cl. ² :	B 29 D

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Introduccion que, por diez años, se solicita a favor de Don José LLEBOT CAÑELLAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Castillejos, nº 405, - - - - -

5.

p o r

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE LAMINA CONTINUA EN IMITACION DE TEJIDOS MALLA"

=====

El objeto de la presente Patente de Introduccion se refiere a un procedimiento para la obtencion de lámina continua en imitacion de tejidos malla, que tienen la gran ventaja de que las láminas con los calados oportunos, que imi-

10.

412456



tan las mallas, son obtenidos de una manera rápida y sencilla, por moldeo de material plástico inyectado.

5. Esto hace, pues, que en ciertas aplicaciones de las mallas moldeadas debido a la simplicidad del sistema se consigue una gran rapidez en la obtención de tales láminas imitación tejidos malla.

10. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo procedimiento, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

En la figura 1, se representa la fase de obtención de la lámina en forma continua.

15. En la figura 2, es un detalle a mayor escala y en perspectiva de la fase de moldeo de la malla y retirada del material sobrante de los bordes de las regatas practicadas en el rodillo-molde.

Y en las figuras 3 y 4, son respectivamente el rodillo molde con distintos grabados en su superficie y visto en sección.

20. Consiste la invención en que el tejido imitación de malla se obtiene por moldeo de material plástico inyectado (1) que se dispone a la salida de una tobera (2) de inyección de material plástico enfrentada contra un cilindro giratorio (3) que su superficie lleva labrada las canales oportunas (4) organizadas en forma tal que constituyen imitación de las mallas de un tejido de malla y una vez rellenadas estas aberturas (4) entonces se procede con una rasqueta (5) de borde aguzado a suprimir el material sobrante

25. (6) depositado sobre la superficie del material plástico inyectado dentro de las regatas (4) del cilindro (3) enfrentado a la tobera (2) y una vez enrasada la superficie y re-

30.



5. tirado este material sobrante (6) queda alojado en las ranuras (4) labradas en la superficie del cilindro (3) el resto del material que se inyectó y al quedar polimerizado el extremo solidificado de la lámina obtenida que se encuentra en el punto diametralmente opuesto al en que se introduce en forma licuada en las regatas (4) de la superficie del cilindro (3), se eleva dicho extremo solidificado y se procede a tirar del mismo y al girar el cilindro (3) se va arrollando sobre un tambor de tracción y estirado (7) con lo que la obtención de la lámina (8) en imitación de tejido de malla es en forma continua.

10. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

20. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Procedimiento para la obtención de lámina continua en imitación de tejidos malla, caracterizado por el hecho de que el tejido imitación de malla se obtiene por moldeo de material plástico inyectado que se dispone a la salida de una tobera de inyección de material plástico enfrentada contra un cilindro giratorio que su superficie lleva labrada las canales oportunas organizadas en forma tal que constituyen imitación de las mallas de un tejido de malla y una vez rellenas estas aberturas entonces se proce-

412466



5. de con una rasqueta de borde aguzado a suprimir el material sobrante depositado sobre la superficie del material plástico inyectado dentro de las regatas del cilindro enfrentado a la tobera y una vez enrasada la superficie y retirado este material sobrante queda alojado en las ranuras labradas en la superficie del cilindro el resto del material que se inyectó y al quedar polimerizado el extremo solidificado de la lámina obtenida que se encuentra en el punto diametralmente opuesto al en que se introduce en forma licuada en las regatas de la superficie del cilindro, se eleva dicho extremo solidificado y se procede a tirar del mismo y al girar el cilindro se va arrollando sobre un tambor de tracción y estirado con lo que la obtención de la lámina en imitación de tejido de malla es en forma continua.
- 10.

15. 2ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE LAMINA CONTINUA EN IMITACION DE TEJIDOS MALLA.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

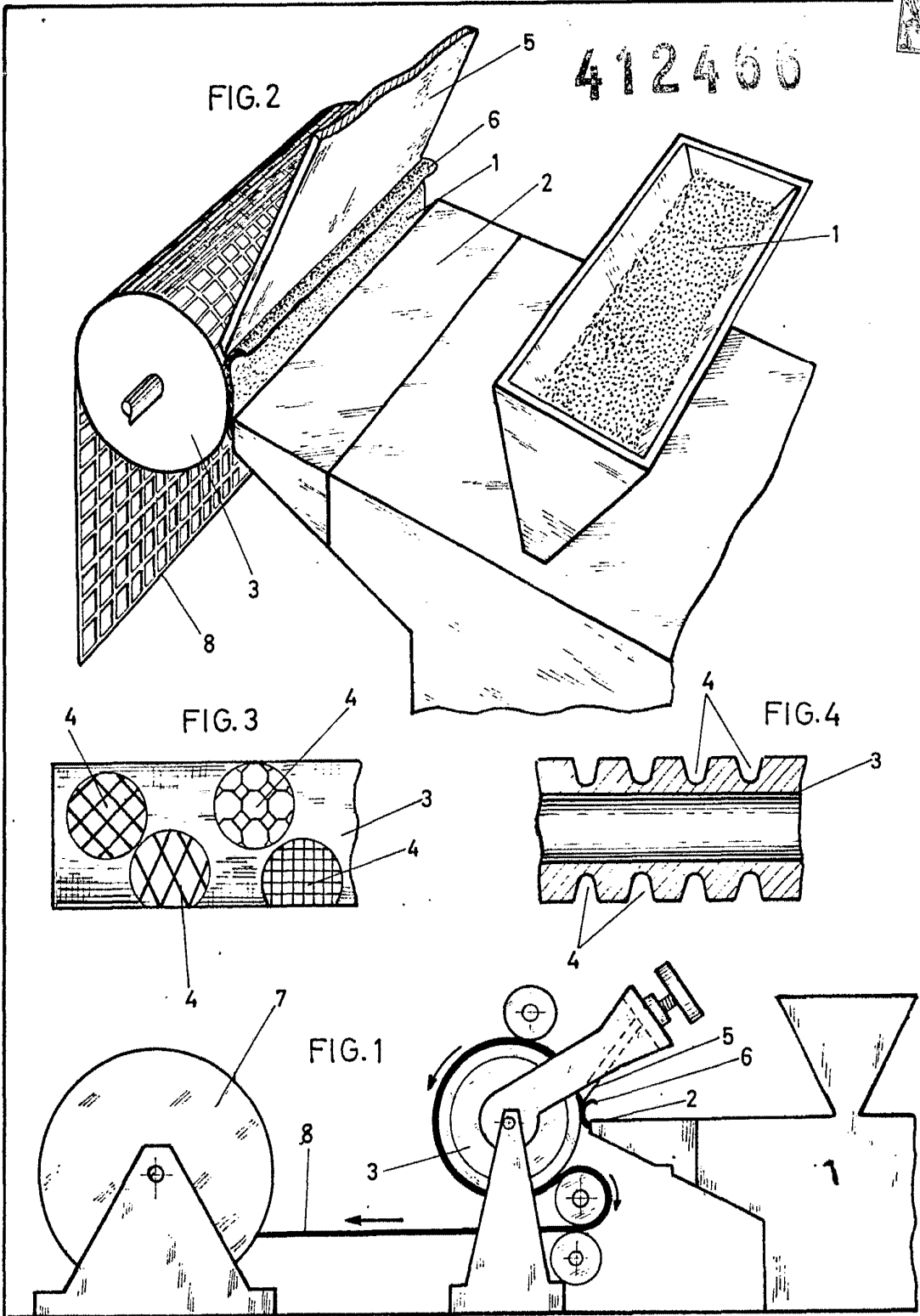
Madrid, a 8 de Marzo de mil novecientos setenta y tres.

P.A.,

Antonio Aricha
P. P.



412466



Madrid 8 Marzo 1973

P.P.

Antonio Aricha

P. P.

Escala variable