



8 MAR 1975

649630

PATENTE DE INVENCION  
=====

H. 72.05.

412439

F.C. 2-4-75

Int. Cl.: H01R, F16L, F27B

# Memoria Descriptiva

sobre:

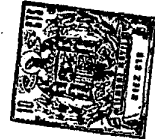
PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE ACOPLAMIENTO AUTOMATICO PARA CONEXIONES ELECTRICAS O FLUIDICAS.

-----

*Solicitante:* SOCIETE ANONYME HEURTEY, entidad francesa, residente en 30-32, Rue Guersant, Paris, Seine, Francia.

-----

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en dispositivos de acoplamiento automático para realizar conexiones eléctricas o fluidicas, siendo llevados los contactos o los empalmes a unir por unos bloques de los cuales una es móvil y que se ensartan entre si.



Los dispositivos conocidos de este tipo no permiten mantener paralelos y en un eje definido unos elementos del bloque móvil con respecto a los elementos correspondientes del bloque fijo durante el enganche de estos elementos.

5. La invención tiene por objeto centrar, posicionar y mantener paralelos los dos bloques que se acoplan automáticamente, siendo uno móvil y en una posición oblicua con respecto al otro bloque que es fijo.

10. La invención consiste esencialmente en prever entre los dos bloques, uno fijo y el otro móvil, que llevan los elementos de acoplamiento y que están desalineados uno con respecto al otro, unos medios que, durante el acoplamiento aseguran el enderezamiento del bloque móvil con respecto al bloque fijo y mantienen dicho bloque móvil paralelo y en un  
15. eje definido con respecto al bloque fijo durante su enganche sobre el bloque fijo.

Según una forma de realización, el bloque móvil se monta sobre un soporte por mediación de dispositivos a resorte y dicho bloque comprende una guía o corredera a bolas o  
20. análoga en la que penetra un vástago de centrado llevado por el bloque fijo.

Otras características y ventajas de la invención se pondrán de manifiesto a continuación con el transcurso de la descripción que sigue y que es relativa a una forma de realización dada a título de ejemplo no limitativo.  
25.

En esta descripción se hace referencia a los dibujos anexos que muestran:

La figura 1, una vista frontal en sección del dispositivo.

30. La figura 2, una vista de perfil relativa a la figura



1.

La figura 3, una vista frontal en sección de este mismo dispositivo, estando el bloque superior móvil parcialmente ajustado en el bloque inferior fijo.

5.

La figura 4, una vista de perfil relativa a la figura 3.

La figura 5, una vista frontal en sección del dispositivo en la posición de enganche de los bloques.

10.

La figura 6, una vista de perfil relativa a la figura 5.

Como se muestra en las figuras, el dispositivo comprende: un bloque fijo 1, un bloque móvil 2 y un soporte 3 sobre el que se monta el bloque móvil.

15.

El bloque fijo comprende dos vástagos o columnas 4-4a de puntas cónicas y unos contactos eléctricos o, como se representa, unas válvulas de acoplamiento 5 para fluido. En el bloque móvil están montadas a resorte las válvulas de acoplamiento correspondientes 6.

20.

Bajo el bloque móvil 2 están previstos dos conductos 7 y 8 de entrada cónica 7a-8a, comprendiendo el conducto 7 en su superficie interior una guía o corredera a bolas 9. La pared interior del conducto 8 es lisa. Estos dos conductos están alineados sobre unos orificios 10 previstos en el bloque 2.

25.

El soporte 3, a través del cual pasan las canalizaciones 11, se une al bloque móvil 2. Esta unión es asegurada por un dispositivo a resorte que comprende unas guías 12 que son solidarias de anillos 13 que deslizan sobre unos vástagos 14 fijados sobre el bloque 2, guías en las que están montados por medio de resortes 15 unos pistones 16 que se apoyan sobre

30.

412439



el bloque móvil 2.

5. Las figuras 1 y 2 muestran los dos bloques prestos para ser acoplados, estando el bloque superior móvil 2 representado no paralelo y decalado con respecto al bloque inferior fijo 1.

10. Las figuras 3 y 4 muestran el bloque superior 2 parcialmente ajustado en el bloque inferior 1, siendo centrado y enderezado este primero por el ajuste del cono macho del vástago 5 y hembra 7a del conducto 7 y merced a la corredera 9 que permite un juego mínimo entre ella y el vástago 4. El ajuste del vástago 4a en el conducto 8 desprovisto de corredera a bolas permite el centrado en rotación del bloque móvil.

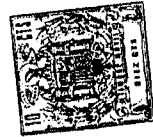
15. Las figuras 5 y 6 muestran los dos bloques ajustados, encontrándose los elementos 5 y 6 perfectamente alineados y acoplados.

20. La invención se aplica a todo tipo de acoplamiento eléctrico o fluídico. Prevé en particular su aplicación al acoplamiento de dispositivos eléctricos y/o fluídicos de campanas calentadoras sobre los dispositivos correspondientes de las bases de los hornos de campana.

N O T A

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Francia con el nº 72.08 004 de 8 de Marzo de 1.972, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del

30.



referido invento y por lo que se solicita una Patente de Invención por 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS DE ACOPLAMIENTO AUTOMATICO PARA CONEXIONES ELECTRICAS O FLUIDICAS, caracterizándose por lo siguiente:

5. 1.- Perfeccionamientos en dispositivos de acoplamiento automático para conexiones eléctricas o fluidicas, en especial para el acoplamiento de dispositivos eléctricos o fluidicos de campanas calentadoras sobre los dispositivos correspondientes de las bases de los hornos de campana, por
10. medio de dos bloques que comprenden unos contactos o unos empalmes, bloques de los cuales uno es fijo y el otro móvil, estando este último desalineado con respecto al primero, caracterizados porque se prevé entre los dos bloques unos medios que, durante el acoplamiento, aseguran el enderezamiento
15. del bloque móvil con respecto al bloque fijo y mantienen dicho bloque móvil paralelo y en un eje definido con respecto al bloque fijo durante su enganche sobre el bloque fijo.
20. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el bloque móvil comprende una guía o corredera a bolas o análoga en la que penetra un vástago de alineación llevado por el bloque fijo.
25. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados porque el bloque móvil comprende un conducto en el que penetra otro vástago llevado por el bloque fijo, para asegurar el centrado en rotación del bloque móvil.
- 4.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizados porque dicho bloque móvil se monta sobre un soporte por mediación de dispositivos a resorte.
30. 5.- Perfeccionamientos en dispositivos de acoplamiento automático para conexiones eléctricas o fluidicas, tal

- 6 412439



y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

5.

Madrid, - 8 MAR. 1973

SOCIETE ANONYME HEURTEY.

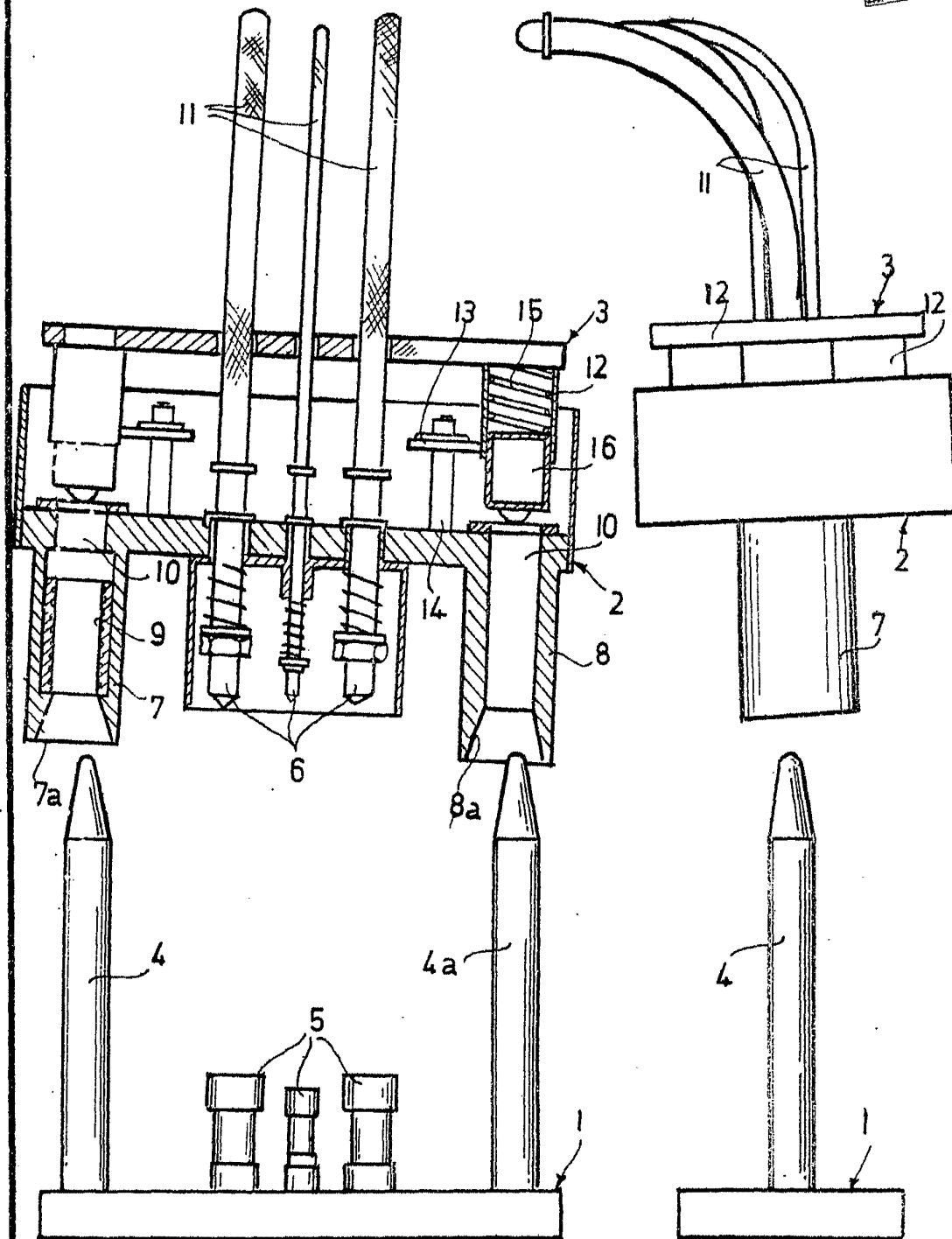
J. GOMEZ ACEBO Y MOJER  
C/ E. Gómez Acebo y Mojer

412439



FIG. 1

FIG. 2



ESCALA VARIABLE.

Madrid 16 JUL. 1973

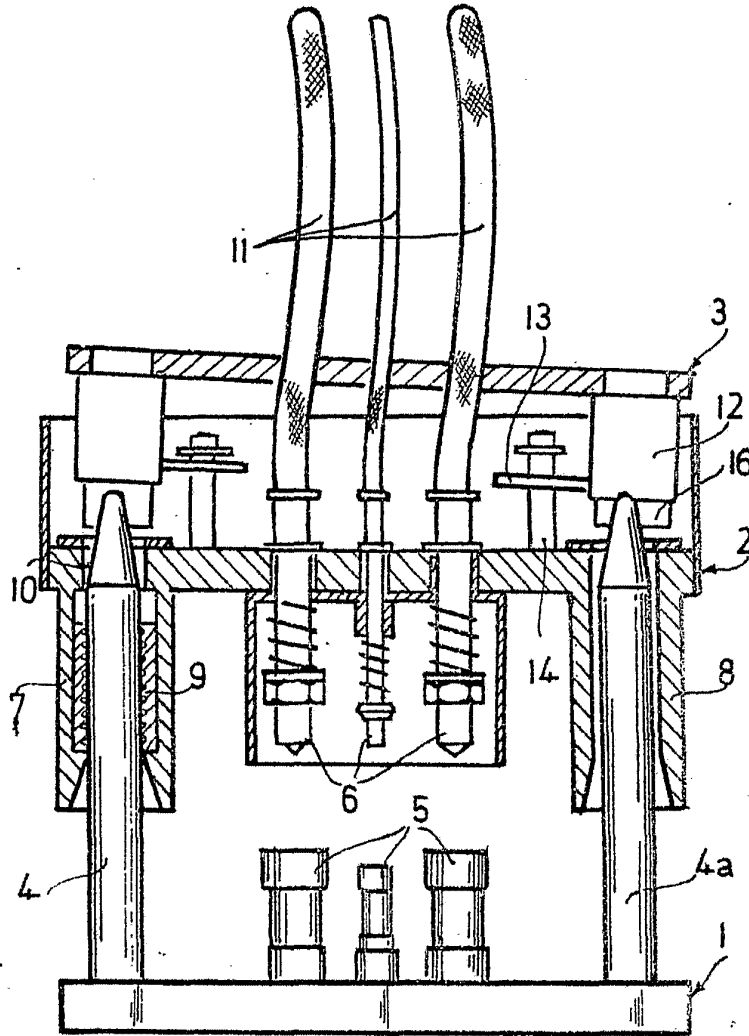
J. GOMEZ ROEDS Y MOUET  
p. p. Firmado: L. Gaita Fernández

*Heurtey*

412439



FIG. 3



Madrid 6 JUL. 1973

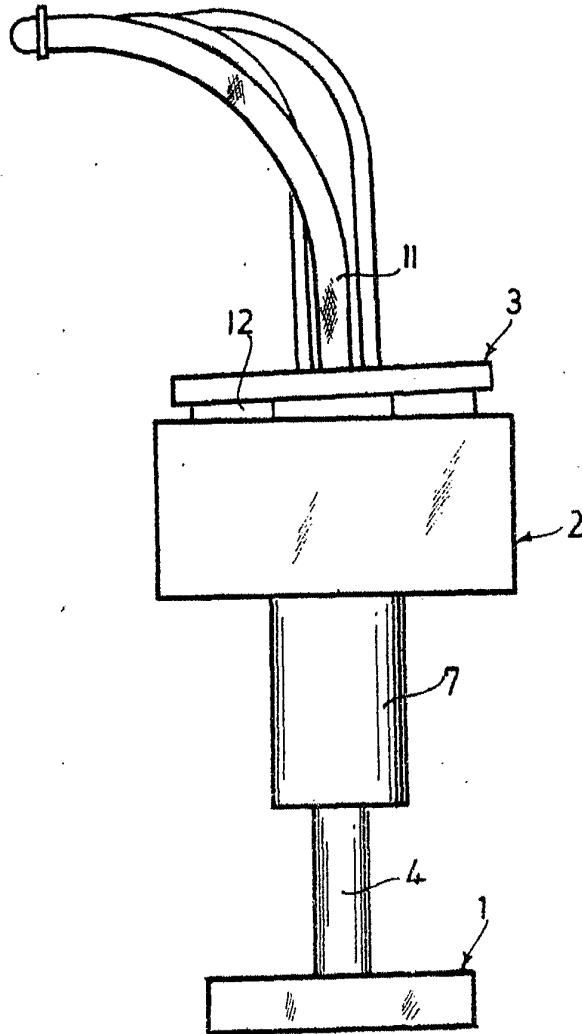
L. EDNER  
C/ de Elmader 12

ESCALA VARIABLE.

412439



FIG. 4



16 JUL 1973

*Heurtey*

ESCALA VARIABLE.

412439

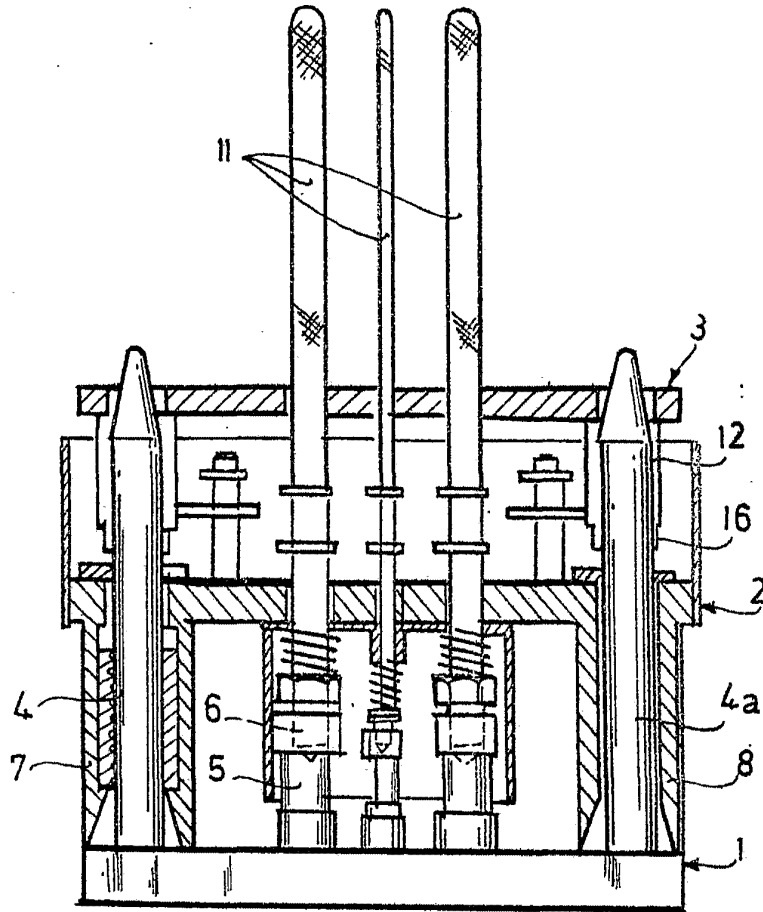


FIG. 5

16 JUL 1973

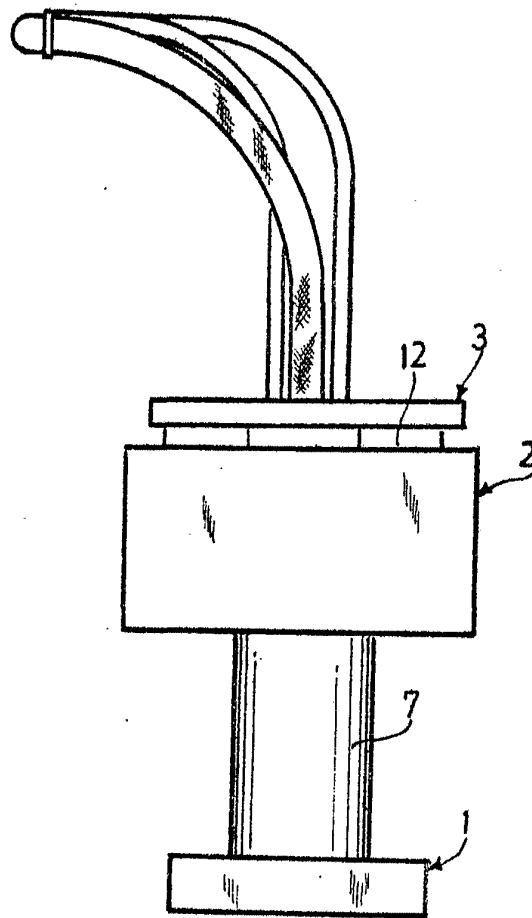
ESCALA VARIABLE

*[Handwritten signature]*  
L. Costa Ferrer

412439



FIG. 6



16 JUL 1973

Madrid

ESCALA VARIABLE.

*[Handwritten signature]*