



F.C. 2-4-75

Int. Cl. B 65 F

412431

412431

P A T E N T E

D E

I N T R O D U C C I O N

Por "PERFECCIONAMIENTOS EN UNA ESTRUCTURA DE CAJA COLECTORA DE BASURAS PARA UN VEHICULO DE CARGA", a favor de la firma suiza E. MOSER AG., residente en Lyssachsachen 3400 BURG-DORF (Suiza).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a una estructura de caja colectora de basuras para un vehiculo de carga.

- 5. Las construcciones conocidas de esta clase presentan en parte bandejas movibles de llenado, que pueden levantarse estando cargadas, cuyo contenido se transporte después por una placa prensora movible en unas guías fijas a la cámara colectora y allí es compactado. Otra ejecución presenta una bandeja fija de llenado, en donde una placa prensora, para transportar el contenido a la cámara de carga
- 10. y para realizar el compactado en la misma, se desplaza igualmente a lo largo de guías fijas. En las citadas bandejas móviles el material para cargar se atasca fácilmente

412431-81



entre los bordes de la bandeja y los bordes de la cámara co-
lectora. Las placas prensoras movibles en las guías fijas
se acufian fácilmente al trabajar con voluminosos materiales
de carga. En todos los casos queda así afectada la seguri-
5. dad del servicio.

Asimismo se conoce una estructura de caja colectora
para un vehículo de carga con una bandeja fija de carga en
la parte posterior y una placa prensora para el transporte
de la basura desde la bandeja de carga a la cámara colecto-
10. ra, en donde la placa prensora está unida con brazos girato-
rios alojados giratoriamente en el extremo posterior de la
cámara colectora y que son accionados mediante prensas hi-
dráulicas. De esta manera se pueden evitar algunas de las
desventajas anteriormente indicadas.

Es objeto del presente invento mejorar la estructura
últimamente citada y conseguir un transporte de la basura a
la cámara colectora rápido, de servicio seguro y que no en-
traña ningún peligro para el personal de servicio. La es-
15. tructura de acuerdo con el invento se caracteriza porque los
brazos están reunidos en un yugo y porque entre el yugo y la
20. placa prensora se disponen prensas hidráulicas. Puesto que
en este caso el yugo y la placa prensora se pueden mover con-
juntamente como una unidad rígida, a saber, cuando permanecen
inmóviles las prensas que actúan entre aquellos, los desarro-
25. llos de movimiento fácilmente controlables se pueden mandar
muy exactamente y de una manera especialmente simple. El al-
ma transversal del yugo puede contribuir a abarcar y comprimir
la basura. Preferentemente el yugo puede alojarse a la
altura del fondo de la cámara colectora, lo cual no solamente
30. es ventajoso desde el punto de vista constructivo, sino



que además permite amplios movimientos de descarga que abarcan con seguridad grandes volúmenes de basuras.

A base de los dibujos se aclara a continuación un ejemplo de ejecución de la estructura de caja colectora de basuras de acuerdo con el invento.

5.

Cada una de las figuras 1 a 4 muestra una típica posición de trabajo del mecanismo de la estructura, representada en corte longitudinal.

10.

La estructura representada muestra una cámara colectora 1, esencialmente dependiente de la longitud del puente de carga, de un vehículo de carga indicado solamente de modo parcial. En la parte frontal de esta cámara colectora se encuentra una pared expulsora 2 desplazable longitudinalmente mediante prensas hidráulicas no representadas, cuya

15.

pared expulsora 2 se muestra en una posición intermedia. A la cámara colectora 1 se acopla por la parte posterior una cámara de carga 3, que en la parte superior de su pared posterior presenta la abertura o las aberturas de carga. La parte inferior se configura como bandeja de carga 4 que se

20.

expande hacia abajo a una mayor profundidad que el fondo de la cámara colectora. Su pared posterior decrece pronunciadamente y presenta por abajo una parte cilíndrica 5. El fondo 6 de la bandeja de carga presenta igualmente la forma cilíndrica.

25.

En el extremo posterior del fondo de la cámara colectora se aloja giratoriamente un yugo 7, que puede ser accionado mediante dos prensas hidráulicas 8 colocadas en los lados. Entre dos apéndices laterales 9 del yugo 7 se aloja giratoriamente una placa prensora 10, que es accionable mediante dos prensas hidráulicas 11 que actúan entre el yugo

30.



7 y la placa prensora 10.

5. La figura 1 muestra el mecanismo de carga en su posición inicial o de reposo, en la cual la placa prensora 10 es presionada por atrás contra la basura que se encuentra en la cámara colectora 1, manteniéndose la basura entre dicha placa prensora 10 y la pared expulsora 2. La bandeja de carga está todavía vacía.

10. Si de acuerdo con la figura 2 la bandeja de carga 4 está llena con basura, entonces son previamente accionados los cilindros hidráulicos 11 de tal manera que la placa prensora 10 es levantada en la posición representada en la figura 2. Seguidamente, mediante accionamiento del cilindro 8, es girado hacia atrás el yugo 7 conjuntamente con la placa prensora 10 que ahora no se mueve respecto al yugo.

15. Con ello incide estancamente el borde libre de la placa prensora a lo largo de la pared posterior que decrece pronunciadamente y de la parte de pared posterior que por abajo es cilíndrica 5 a lo largo de la parte posterior de la basura contenida en la bandeja de carga, discurriendo hacia abajo

20. hasta el borde entre las piezas de bandejas 5 y 6. De esta manera queda ahora prácticamente toda la basura en la bandeja de carga entre la placa prensora y la cámara colectora.

25. Seguidamente, de acuerdo con la figura 4, la placa prensora 10 retorna por giro respecto al yugo a su posición inicial, en donde el borde libre de la placa prensora sigue el fondo 6 de la bandeja de carga y lleva limpiamente toda la basura hacia arriba a la posición representada en la figura 4.

30. A continuación retorna por giro asimismo el yugo a su posición inicial, mediante lo cual es presionada conjun-



- 8 ME

5. tamente la nueva masa de basura que se encuentra entre la placa prensora 10 y la cámara colectora. Para mejorar este proceso, la placa prensora 10, por su lado interno orientado hacia la basura, puede estar dotada de púas salientes que perforen y desgarran los sacos de basura y con ello faciliten la compresión.

10. El desarrollo de movimiento anteriormente descrito puede llevarse a efecto mediante presión de exploración y desarrollarse automáticamente, en donde sin embargo en cualquier circunstancia y momento sea posible intervenir en el ciclo de trabajo, para que en el caso de un eventual acuña- miento o agarrotamiento de algunas porciones de basura en el mecanismo de desarrollo de movimiento, en cualquier fase poder a discreción dar marcha hacia adelante o hacia atrás.

15.

= . =

REIVINDICACIONES

20. Descrito el objeto de la presente invención, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

25. 1.- Perfeccionamientos en una estructura de caja colectora de basuras para un vehículo de carga, con una bandeja fija de carga en la parte posterior para el transporte de la basura desde la bandeja de carga a una cámara colectora, en donde la placa prensora está unida con brazos giratorios alojados giratoriamente en el extremo posterior de la cámara colectora y que son accionados mediante prensas hidráulicas, caracterizados porque los brazos están reunidos en un yugo y porque entre el yugo (7, 9) y la placa prensora (10) se disponen prensas hidráulicas (11).

30.



1973

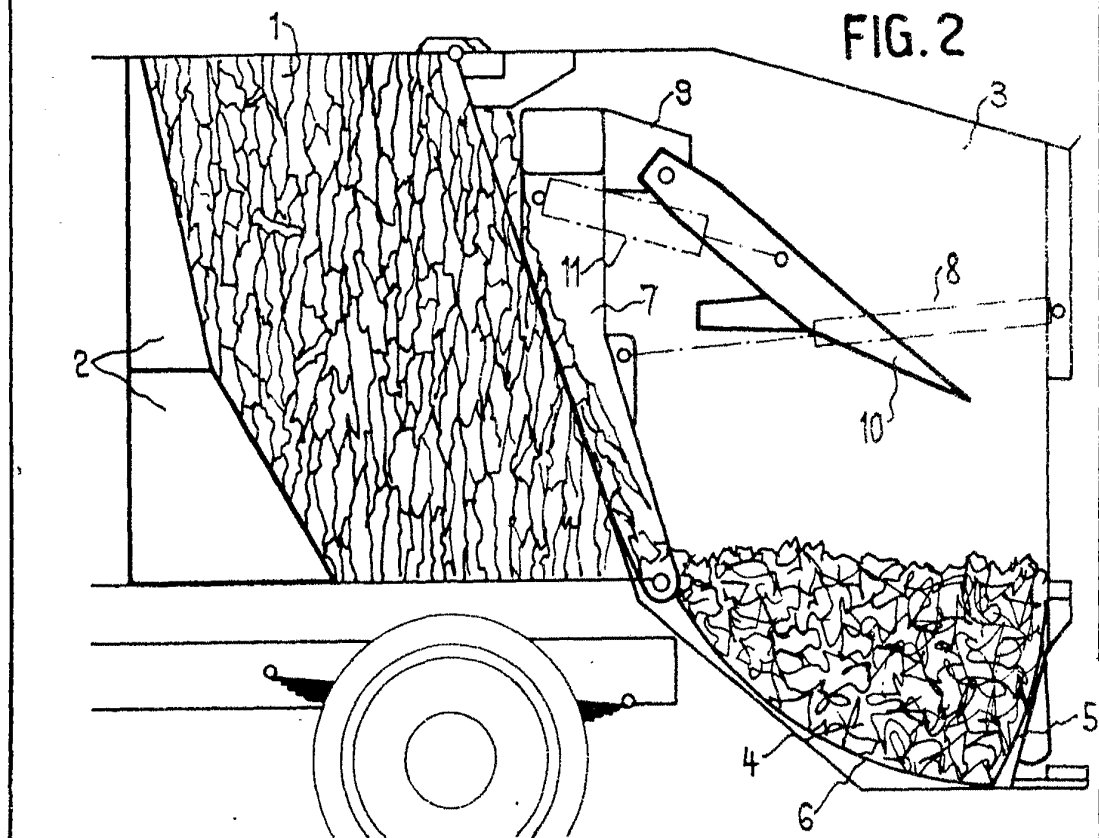
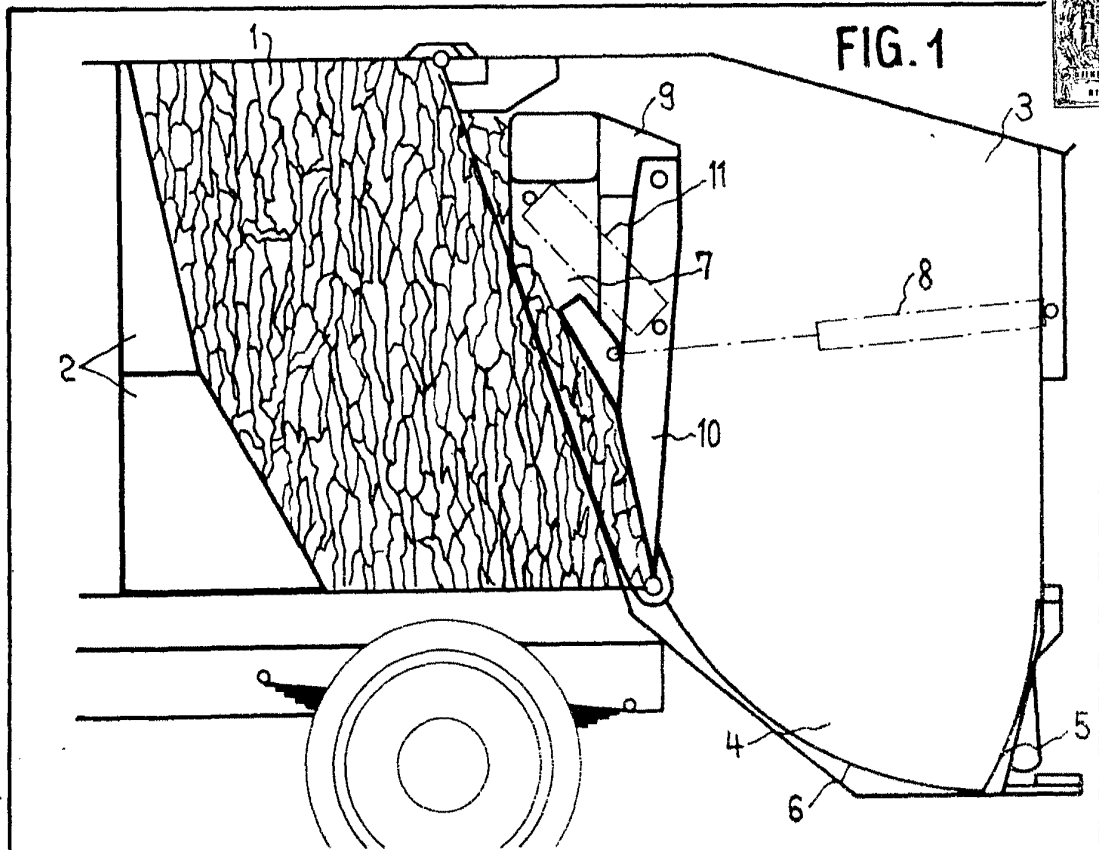
- 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la pared posterior de la bandeja de carga está configurada de modo pronunciadamente decreciente hasta la plena profundidad de la bandeja de carga.
5. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2, caracterizados porque la pared posterior al menos en su parte inferior está curvada, de tal manera que el borde libre móvil de la placa prensora, al girar el yugo alrededor de su eje de giro, sigue a la pared posterior.
10. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación , caracterizados porque el fondo de la bandeja de carga se configura cilíndricamente de tal manera que el borde móvil de la placa prensora que gira alrededor de su eje de giro sigue al fondo.
15. 5.- Perfeccionamientos según la reivindicación , caracterizados porque la placa prensora, sobre el lado orientado hacia la cámara colectora, está dotada de púas.
20. 6.- Perfeccionamientos según la reivindicación , caracterizados porque el yugo (7, 9) se aloja a la altura del fondo de la cámara colectora (1).
- 7.- Perfeccionamientos en una estructura de caja colectora de basuras para un vehículo de carga.
- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.
- 25.

Madrid, a 8 MAR. 1973

JAIWE ICERN

p. a. p. p.


Firmado: JOSE F. NIETO



MADRID, a

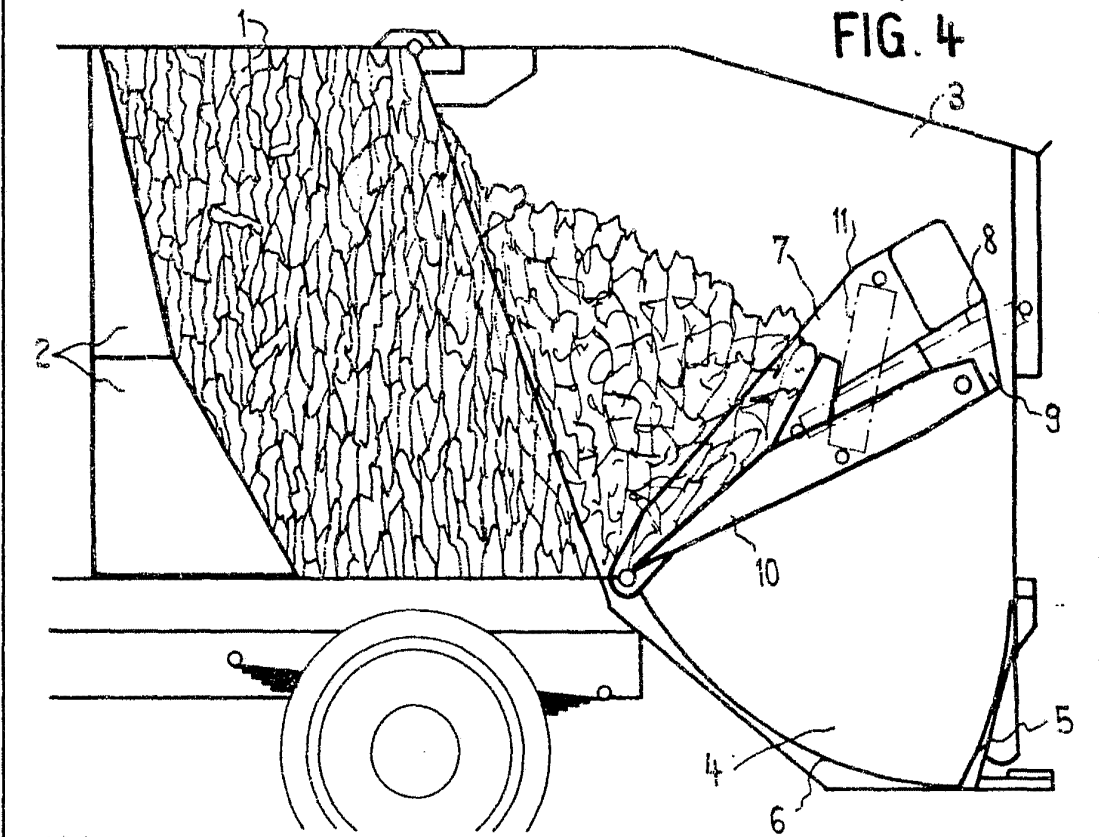
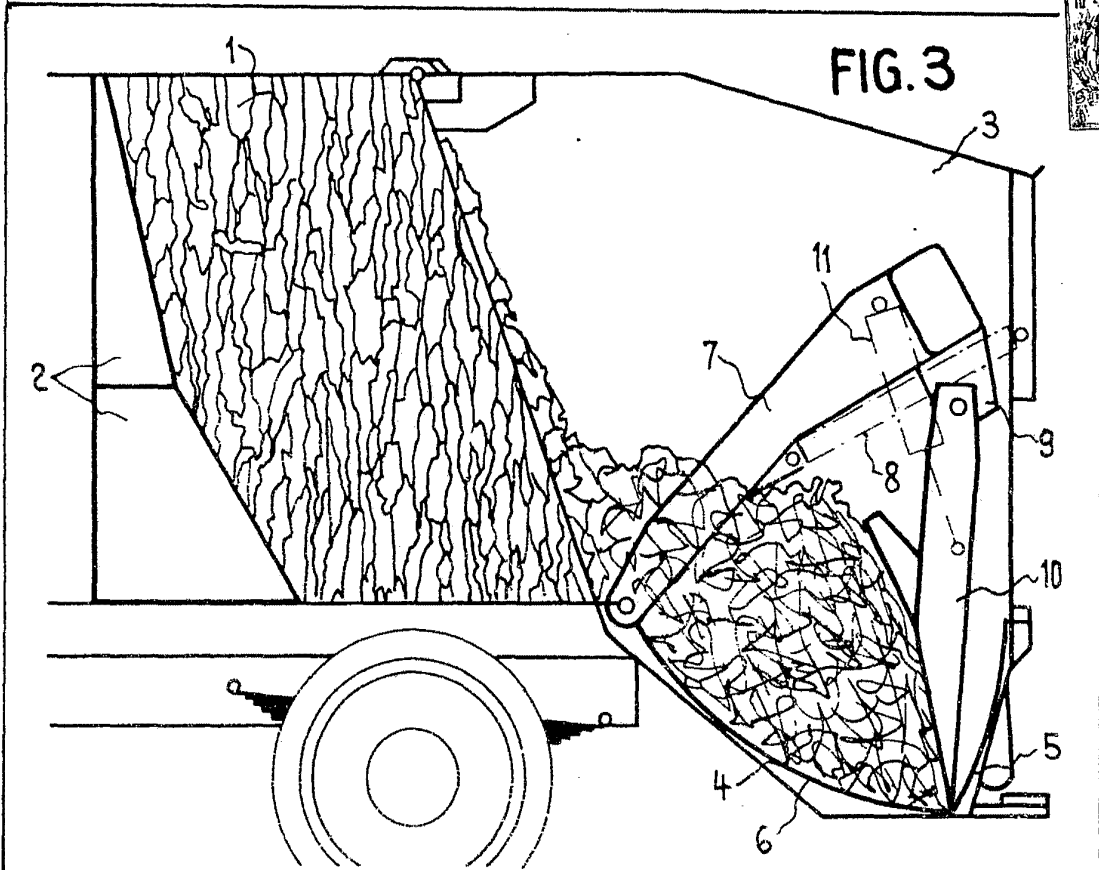
p.a.

JAIME ISERN

D.P.

8 MAR 1979

Firmado: JOSE F. NIETO



MAZRID, a 8 MAR. 1973
JAIME ISERN

Firmado: JOSE F. NIETO