



411712

F. E. 21-3-75
Int. Cl.: B 23 Q // B 23 D;
F 16 W

411712

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
de una Patente de Invención a nombre de:
HEINZ HERGERT, de nacionalidad alemana,
domiciliado en D-6368 Bad Vilbel,
Buchenweg 4 (ALEMANIA); por: "DISPOSITI-
VO DE LUBRIFICACION PARA EL RODILLO DE
CORTE DE UNA MAQUINA CIZALLADORA".

-----ooo000ooo-----

El invento se refiere a un dispositivo de lubrifi-
cación para el rodillo de corte de una máquina cizalladora.

5 Para lubrificar las cuchillas del rodillo de corte
es sabido utilizar una tira de fieltro, que se aplica casi
tangencialmente sobre las cuchillas y es sostenida mediante
un dispositivo de soporte, desde el que se extiende a modo de
bandera. En estos dispositivos de lubricación conocidos el
fieltro se desgasta con relativa rapidez y contribuye a la
obstrucción del rodillo de corte propiamente dicho.

10 El invento tiene como misión remediar este inconve-
niente y, con medios sencillísimos, proporcionar un dispositi-
vo de lubricación que trabaje de modo limpio.



411712

Para resolver esta misión el invento prevé que un fieltro de lubricación esté dispuesto sostenido rígidamente con relación al rodillo de corte y toque sólo ligeramente las cuchillas del rodillo de corte.

5 En otra forma de realización del invento está previsto que éste tenga un dispositivo de introducción con un recipiente de reserva para el medio lubricante y válvulas reguladoras de alimentación por goteo subordinadas con éste, con las cuales están conectadas conducciones de introducción.

10 El invento es explicado en lo que sigue con más detalle a modo de ejemplo con ayuda de los dibujos; a saber, en éstos:

la Figura 1 muestra una vista en alzado frontal de una máquina cizalladora con un ejemplo de realización de un dispositivo de lubricación de acuerdo con el invento;

15 la Figura 2 muestra un soporte de acuerdo con la figura 1 en sección; y

la Figura 3 muestra otro ejemplo de realización del invento, de modo esquemático en sección.

20 En la vista en alzado frontal esquemática de acuerdo con la figura 1 el bastidor de la máquina está designado con la cifra de referencia 1 y el rodillo de corte propulsado está designado con la cifra de referencia 2.

25 Por encima del rodillo de corte, un par de perfiles en L 3, 4 está apoyado a ambos lados de la máquina mediante dispositivos de ajuste 5. Entre los perfiles 3, 4 está mantenido sujeto un fieltro de lubricación 6 (véase figura 2).

411712



Dentro del fieltro de lubricación está dispuesto un tubo perforado 7, tal como lo muestra la figura 2. En éste desembocan conducciones de introducción 8 que son alimentadas por válvulas reguladoras de alimentación por goteo 9. Las válvulas reguladoras de alimentación por goteo 9 están conectadas con un recipiente de reserva 10.

El ajuste de los perfiles en L, que sirven como soportes para el fieltro de lubricación 6 se efectúa de manera tal que el borde inferior del fieltro toca parcialmente con justeza la superficie de las cuchillas 11 del rodillo de corte.

En el ejemplo de realización representado esquemáticamente en sección en la figura 3, con el rodillo de corte 12 está mantenido en contacto un rodillo de lubricación, que sobre un árbol rígido 13 lleva un revestimiento de fieltro 16. El árbol está apoyado de modo ajustable en el bastidor de la máquina.

El fieltro puede ser abastecido con medio lubricante mediante conducciones de introducción no representadas, a través de válvulas reguladoras de alimentación por goteo. Tan pronto como el fieltro de lubricación está completamente empapado con suficiente cantidad de medio lubricante, es suficiente un ajuste moderado y ahorrativo de las válvulas reguladoras de alimentación por goteo para garantizar una lubricación permanente de las cuchillas.

Es común para ambos ejemplos de realización el hecho de que el fieltro de lubricación es sostenido rígidamente con relación al rodillo de corte y toca precisamente con justeza la



411712

superficie de las cuchillas.

De este modo no sólo se garantiza una suficiente lubricación de las cuchillas, sino que también se evita que el fieltro se desgaste demasiado. No obstante, de este modo se evita también una carga adicional para el rodillo de corte debida a mechones arrancados por abrasión e impregnados con medio lubricante que precisarían de un diseño con mayor tamaño del dispositivo de ventilación o de aspiración para el rodillo de corte.

La introducción automática de medio lubricante trae consigo en combinación con ello el hecho de que los trabajos de conservación de la máquina permanecen limitados a un período de tiempo mínimo.

N O T A

15

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

1.- Dispositivo de lubricación para el rodillo de corte de una máquina cizalladora, caracterizado porque un fieltro de lubricación está dispuesto sostenido rígidamente con relación al rodillo de corte y sólo toca ligeramente a las cuchillas del rodillo de corte.

20

2.- Dispositivo, según la reivindicación 1, caracterizado porque el fieltro de lubricación está mantenido sujeto entre listones de sujeción aproximadamente de modo radial con relación al rodillo de corte.

25

3.- Dispositivo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el fieltro de lubricación está dispuesto como revestimiento sobre un árbol en forma de elemento de soporte



411712



te rígido pero capaz de moverse en rotación.

5 4.- Dispositivo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento de soporte del fieltro de lubrificación está sostenido a ambos lados de la máquina en un dispositivo de ajuste.

10 5.- Dispositivo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque tiene un dispositivo de introducción con un recipiente de reserva para el medio lubricante y válvulas reguladoras de alimentación por goteo subordinadas con éste, con las cuales están conectadas conducciones de introducción.

6.- Dispositivo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en el fieltro de lubricación está empostrado un tubo perforado en el cual desembocan de modo distanciado entre sí las conducciones de introducción.

15 7.- "DISPOSITIVO DE LUBRIFICACION PARA EL RODILLO DE CORTE DE UNA MAQUINA CIZALLADORA".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 16 FEB 1973

Juan

