



411660

PATENTE DE INVENCIÓN

F. R. 21-3-75

Int. Cl.: D05C

Memoria Descriptiva 411660

sobre:

Procedimiento para la fabricación de artículos con picos bordados redondeados.

.==.==.==.==.

Solicitante Othmar METZLER, de nacionalidad suiza, residente en 5007 Palisade Avenue, WEST NEW YORK, New Jersey 07093 EE.UU. de A.

.==.==.==.==.

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de artículos con picos bordados, redondeados.

La fabricación de artículos con picos bordados, redondeados, se emplea para mantelitos y cuellos. Los proce-



dimientos de fabricación conocidos son:

1.- Los artículos se bordan con una aguja en círculo completo.

5. 2.- Los artículos se bordan en sectores y se cosen formando un círculo.

10. La fabricación de artículos con picos bordados, redondeados, en un círculo con una aguja, origina grandes pérdidas de superficie de tejido y requiere gran número de puntadas. En el segundo procedimiento de fabricación, el número de puntadas es algo más reducido. Pero en cambio coser los sectores condiciona un gran costo de trabajo, especialmente cuando no deban producirse asimetría que conduce a defectos estéticos.

15. La invención posibilita bordar artículos con picos bordados, redondeados, en un pequeño Rapport unido a lo largo y origina el redondeado automático al acabar, y reduce enormemente el número de puntadas.

20. Esto se consigue según la invención porque en determinados lugares se bordan hilos elásticos más o menos tensados, en dirección longitudinal, en los picos bordados.

25. El procedimiento de la invención, está así caracterizado porque el motivo que más tarde discurre redondeado, se borda recto en desarrollo, bordándose hilos elásticos correspondientes tensados, en la dirección longitudinal de los picos bordados en desarrollo, de tal modo que los picos se lleven más tarde a la forma redondeada deseada mediante destansado de los hilos elásticos.

Los hilos elásticos son por ejemplo de goma: pero podrían emplearse también otros hilos contráctiles.

30. Los artículos con picos bordados fabricados según el procedimiento se caracterizan porque contienen hilos elásti-



cos que discurren según el redondeado.

La máquina de bordar para la ejecución del procedimiento, está caracterizada porque contiene guiahilos para meter hilos elásticos en estado tensado. Los guiahilos dispuestos en la máquina de bordar pueden estar en unión con un mando por tarjetas perforadas de la máquina.

A continuación se aclara con detalle a base de un dibujo adjunto un ejemplo de ejecución de la invención.

La figura 1 muestra una vista frontal (de un trozo), y

La figura 2 muestra una vista lateral del pico bordado sobre el marco de bordar (sin reborderar).

La figura 3 muestra una vista del artículo acabado (mantelito) dibujado solo parcialmente.

El pico bordado representado en el dibujo muestra los lugares 1 y 2 donde se bordan los hilos elásticos, y donde después de acabar quedan en los círculos 4 y 5.

Este proceso se origina por cuanto que los hilos elásticos 1 y 2 se tensan antes de bordar de manera que su longitud destensada corresponde al contorno de los círculos 4 y 5. En este estado tensado se bordan a lo largo. La unión de Rapport exterior 3 es en este la magnitud de partida para calcular la fuerza de la tensión de los hilos elásticos 1 y 2. Una vez retirado el marco de bordar los hilos 1 y 2 se contraen a su longitud precalculada. Si se cortan entonces trozos según la longitud 3, se pueden poner en círculos 4 y 5 unirse en el lugar 6. Ya que para cada división 7 (Rapport) es eficaz en la máquina de bordar una aguja, según la invención solo se necesita una fracción del número de puntadas para la fabricación de artículos con picos bordados, redondos.



N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita PATENTE DE INVENCION por 20 años en España sobre: PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ARTICULOS CON PICOS BORDADOS REDONDEADOS, caracterizándose por lo siguiente:

1.- Procedimiento para la fabricación de artículos con picos bordados, redondeados, caracterizado porque el motivo que más tarde discurre redondeado, se borda en desarrollo recto, bordándose hilos elásticos correspondientemente tensados, en la dirección longitudinal de los picos bordados en desarrollo, de tal modo que los picos se llevan más tarde a la forma redondeada deseada mediante destensado de los hilos elásticos.

2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque como hilos elásticos se bordan hilos de goma.

3.- Procedimiento, según las reivindicaciones 1, 2 caracterizados porque el bordado de los hilos elásticos se realiza en una máquina de bordar, dotada de guiahilos desarrollados, para meter los hilos elásticos en estado tensado.

4.- Procedimiento según la reivindicación 3, caracterizados porque dichos guiahilos están gobernados por tarjetas perforadas.

*Ag*



- 5 - 411660

5.- Procedimiento para la fabricación de artículos con picos bordados redondeados, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara.

5.

Madrid, 15 FEB. 1973

Othmar METZLER,

J. GOMEZ ACEBO Y MOJET  
ca. El Firmado: L. Gaito Fernández



Fig. 1

411660

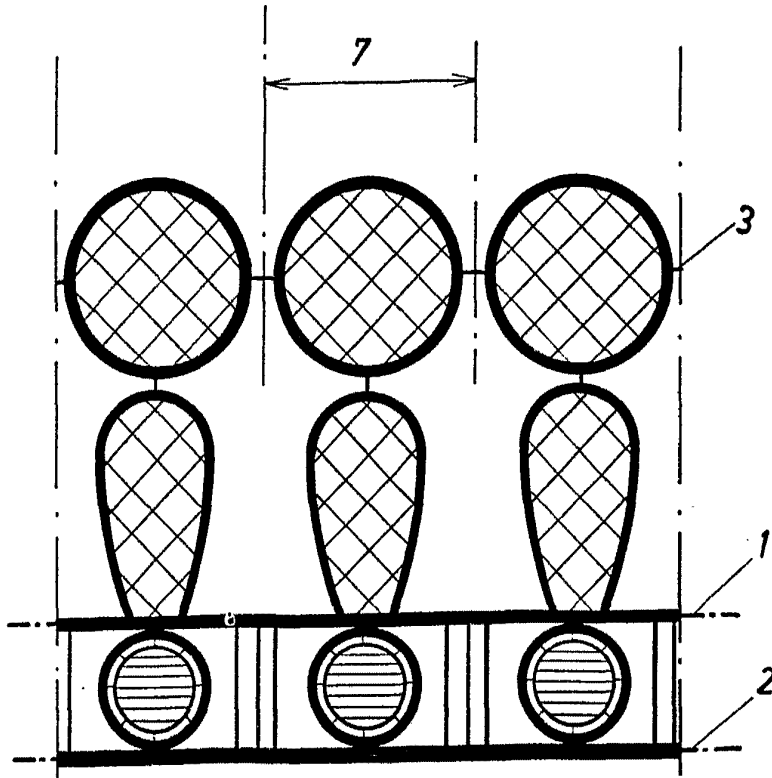


Fig. 2

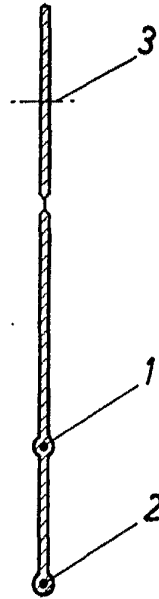
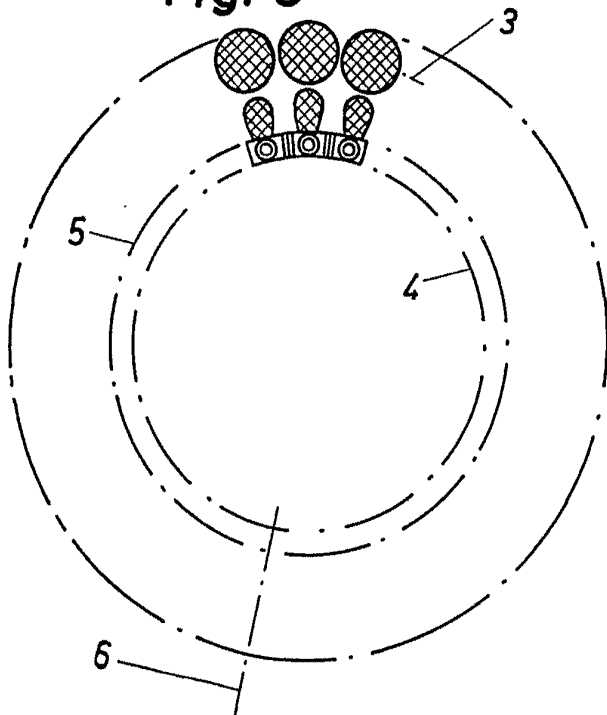


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

FEB. 1973

Madrid

I. GOMEZ ACESSO Y MODELO  
p. p. Firmado: L. Gasta Fernández