

C/6738



411634

411634

411634

Int. Cl. A41G

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita a favor de Don Victor FORNE OJEA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Floridablanca, nº 79, - - - - -

5.

p o r

"PROCEDIMIENTO Y MAQUINA PARA LA FORMACION DE ESTAMBRES CON SU ANTERA PARA ARTICULOS FLORALES"

=====

El objeto de la presente Patente de Invención se refiere a un procedimiento y máquina para la formación de estambres con su antera para artículos florales, con cual procedimiento se simplifica notablemente la fabricación de dichos elementos, con el consiguiente ahorro de tiempo y

10.

411634<sup>s</sup>



aumento de producción al tratarse de una verdadera fabricación en serie.

5. La máquina para la formación de tales elementos presenta por su parte, una extrema sencillez de funcionamiento que descarta la posibilidad de averías, al propio tiempo que ofrece una notable facilidad de manejo que coadyuva al aumento de producción.

10. Para una correcta interpretación, se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo del nuevo procedimiento y máquina, acompañándose de una hoja de dibujos, en la que:

En la figura 1, es una vista frontal de la máquina en su fase de preparación de los filamentos para estambres.

15. En la figura 2, representa un alzado lateral de la misma máquina.

En la figura 3, es un detalle seccionado según III.

En la figura 4, es otro detalle seccionado según IV-IV representando la fase de corte de los filamentos.

20. Las figuras 5 y 6, ilustran respectivamente dos fases sucesivas de la formación de anteras en un extremo del filamento.

En la figura 7, es esquematizado el moldeo de dichas anteras.

25. En las figuras 8 y 9, representan respectivamente dos fases sucesivas de la formación de antera en el otro extremo del filamento.

30. Y en la figura 10, ilustra la aplicación práctica de los estambres con antera formados según el presente procedimiento.

Consiste la presente invención en que la máquina

411634



para formación de estambres con su antera está constituida esencialmente por un tambor giratorio (1) con bobina (2) suministradora del elemento filiforme autoadhesivo (3) a enrollar en el mismo, vinculados ambos a la oportuna bancada (4), aquel tambor (1) gira mediante la fuerza motriz más conveniente y está formado por una pluralidad de largueros (5) paralelos, apropiadamente separados entre sí y vinculados por sus extremos a una y otra base (6, 6a) del tambor (1) en forma de quita y pon, habiendo dispuesto además entre dichas bases (6, 6a) unos discos (7) para apoyo intermedio de los largueros (5) y evitar así que éstos se comben.

La bobina (2) suministradora del elemento filiforme (3) está montada en un soporte (8) con guías-hilos (17) enfrentado a los largueros (5) del tambor giratorio (1), y desplazable axialmente dicho soporte (8), a fin de repartir regularmente el elemento filiforme (3) en toda la longitud del tambor (1), para lo cual el citado soporte (8) está ensartado en un árbol giratorio (9) con fileteado helicoidal y sustentado en la propia bancada (4) de la máquina, el cual le imprime aquel desplazamiento, siendo el giro de dicho árbol (9) y por tanto el desplazamiento del soporte (8) de la bobina (2) graduable a voluntad en relación con el giro del tambor (1) al objeto de separar más o menos unas de otras las vueltas del elemento filiforme (3) sobre el tambor (1); asimismo el soporte (8) está ensartado en una barra fija (10) que le sirve de guía y que al propio tiempo impide que dicho soporte (8) de la bobina (2) gire sobre el árbol helicoidal (9) conjuntamente con éste.

Una vez enrollada en el tambor (1) una capa de filamento autoadhesivo (3), se procede a cortar las vueltas adheridas a los largueros (5) por la separación existente



411634

- entre éstos, tras lo cual se separan del tambor (1) todos los largueros (5), y todos los extremos (11) de filamento sobresalientes por un lado de cada larguero (5) se sumergen en una solución aglutinante (12) con colorante inclusive, dejándose secar a continuación y dispuestos hacia abajo los extremos (11) que se sumergieron, de manera que por efecto de la gravedad se forma en cada uno de ellos una gota que solidificada imitará la antera (13) del estambre, procediéndose de igual forma con otras fases de inmersión y secaje para con todos los extremos (11a) de filamento sobresalientes por el otro lado de cada larguero (5), tras lo cual se separan de los largueros (5) todos los filamentos (3) y doblándolos por su mitad se obtienen series de pares de estambres (14) con antera (13) aplicables al artículo floral (15) que interese.

- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- Cuando la forma particular de la antera (13a) lo requiera, los extremos de filamento (3) interesados después de su inmersión en la solución aglutinante con colorante inclusive, y antes de secarse totalmente, se someten a la acción de un molde (16) que les otorgue la forma definitiva deseada.

- 25.
- Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes

411634

15



reivindicaciones:

5. 1ª.- Procedimiento y máquina para la formación de estambres con su antera para artículos florales, caracterizado por el hecho de que dicha máquina consiste esencialmente en un tambor giratorio con bobina suministradora del elemento filiforme autoadherente a enrollar en el mismo, vinculados ambos a la oportuna bancada, aquel tambor gira mediante la fuerza motriz más conveniente y está formado por una pluralidad de largueros paralelos, apropiadamente separados entre sí y vinculados por sus extremos a una y otra base del tambor en forma de quita y pon, habiendo dispuesto además entre dichas bases unos discos para apoyo intermedio de los largueros y evitar así que éstos se comben.
10. 2ª.- Procedimiento y máquina para la formación de estambres con su antera para artículos florales, según la anterior reivindicación, en el que la bobina suministradora del elemento filiforme está montada en un soporte con guía-hilos enfrentado a los largueros del tambor giratorio y desplazable axialmente dicho soporte, a fin de repartir regularmente el elemento filiforme en toda la longitud del tambor, para lo cual el citado soporte está ensartado en un árbol giratorio con fileteado helicoidal y sustentado en la propia bancada de la máquina, el cual le imprime aquel desplazamiento, siendo el giro de dicho árbol y por tanto el desplazamiento del soporte de la bobina graduable a voluntad en relación con el giro del tambor al objeto de separar más o menos unas de otras las vueltas de elemento filiforme sobre el tambor; asimismo el soporte está ensartado en una barra fija que le sirve de guía y que al propio tiempo impide que dicho soporte de la bobina gire sobre el árbol helicoidal conjuntamente con éste.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.

411634



5. 3a.- Procedimiento y máquina para la formación de estambres con su antera para artículos florales, según las anteriores reivindicaciones, en los que una vez enrollada en el tambor una capa de filamento autoadhesivo, se procede a cortar las vueltas adheridas a los largueros por la separación existente entre éstos, tras lo cual se separan del tambor todos los largueros y todos los extremos de filamento sobresalientes por un lado de cada larguero se sumergen en una solución aglutinante con colorante inclusive

10. dejándose secar a continuación y dispuestos hacia abajo los extremos que se sumergieron, de manera que por efecto de la gravedad se forme en cada uno de ellos una gota que solidificada imitará la antera del estambre, procediendo de igual forma con otras fases de inmersión y secaje para con todos

15. los extremos de filamento sobresalientes por el otro lado de cada larguero, tras lo cual se separan de los largueros todos los filamentos y doblándolos por su mitad se obtienen series de pares de estambre con antera aplicables al artículo floral que interese.

20. 4a.- Procedimiento y máquina para la formación de estambres con su antera para artículos florales, según las anteriores reivindicaciones, en los que cuando la forma particular de la antera lo requiera, los extremos de filamento interesados después de su inmersión en la solución aglutinante con colorante inclusive, y antes de secarse

25. totalmente, se someten a la acción de un molde que les otorgue la forma definitiva deseada.

30. 5a.- PROCEDIMIENTO Y MAQUINA PARA LA FORMACION DE ESTAMBRES CON SU ANTERA PARA ARTICULOS FLORALES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y es-



- 7 - 411634



95

critas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

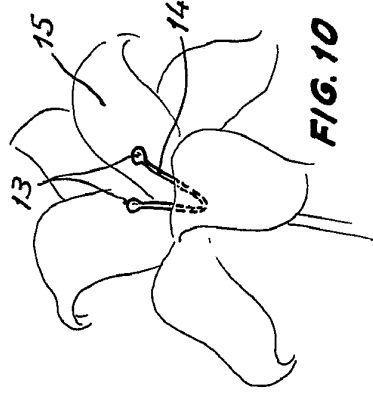
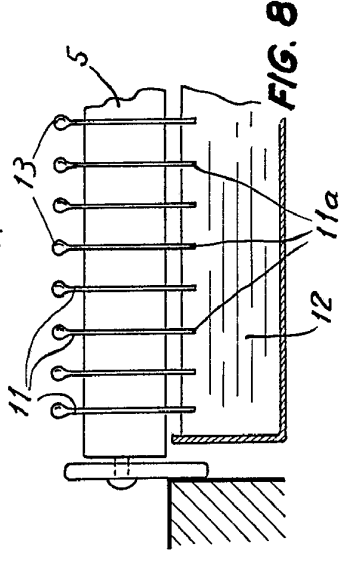
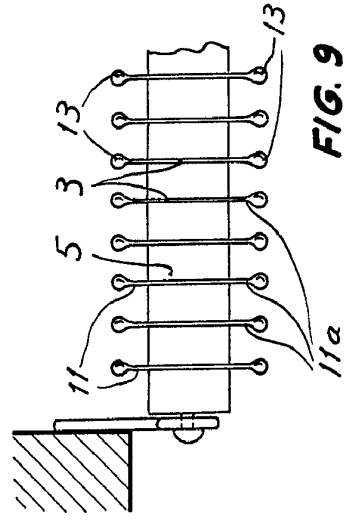
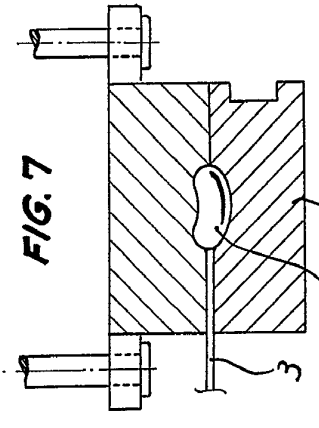
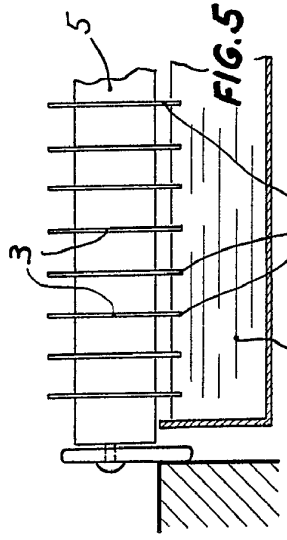
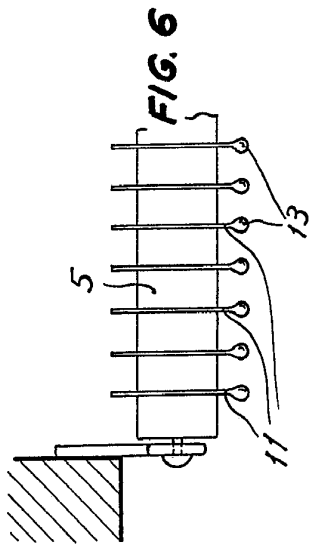
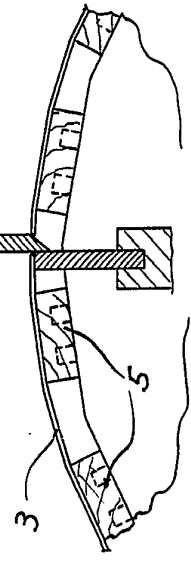
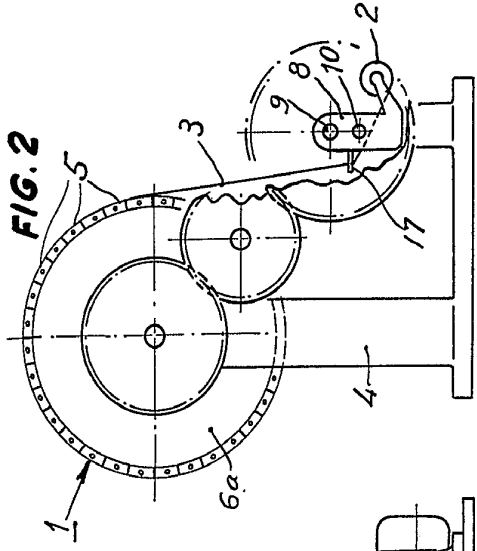
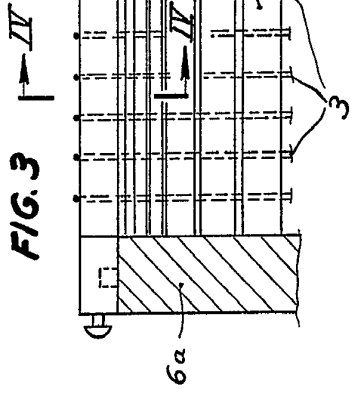
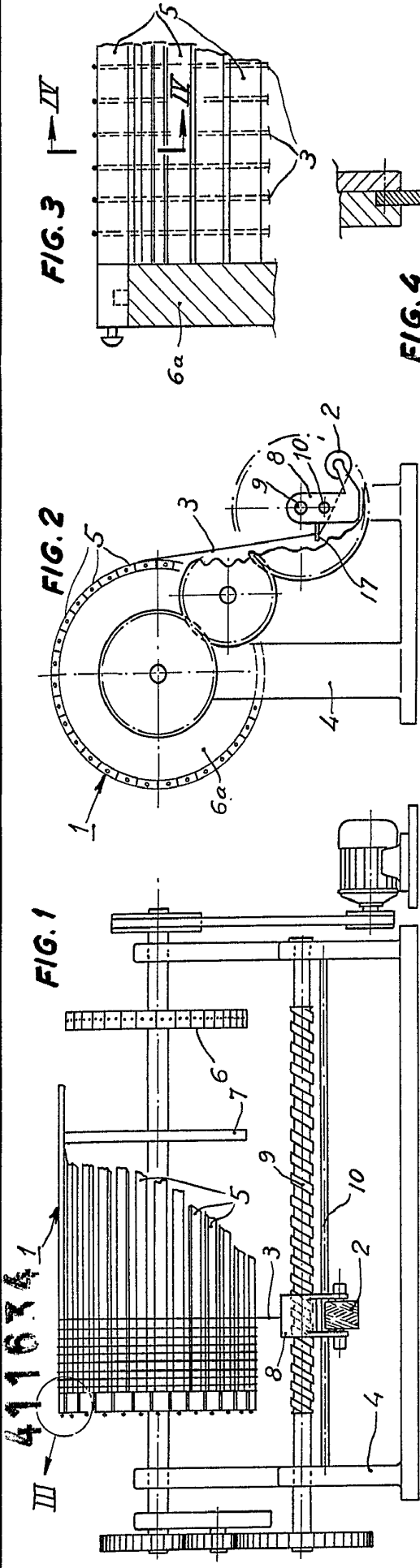
Madrid, a 15 de Febrero de mil novecientos setenta y tres.

P.A.,

Antonio Aricha

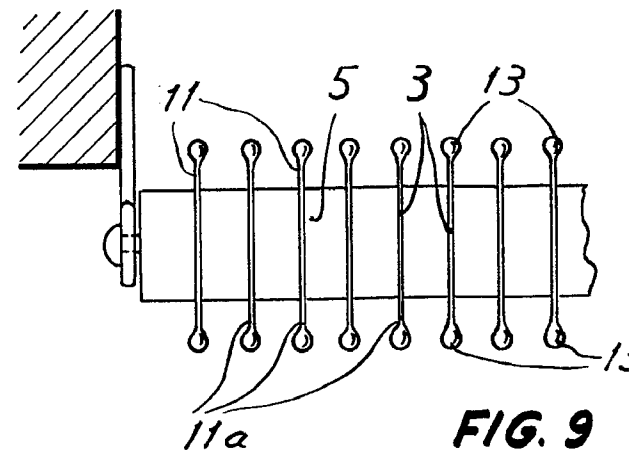
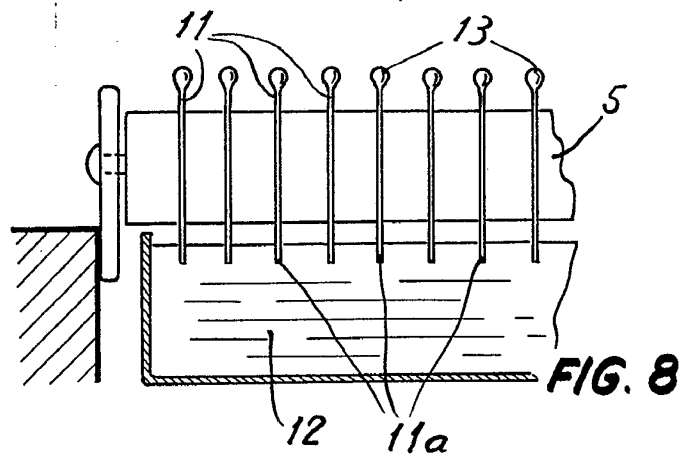
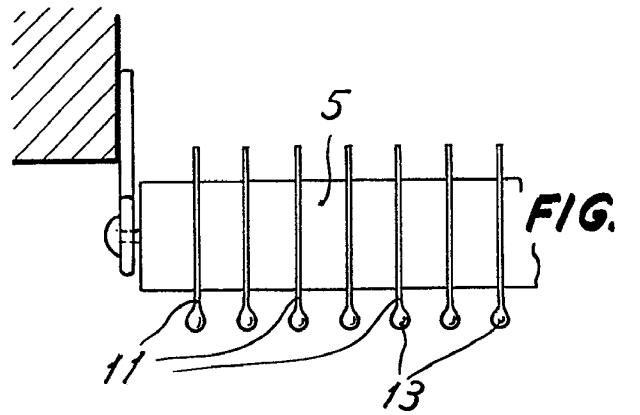
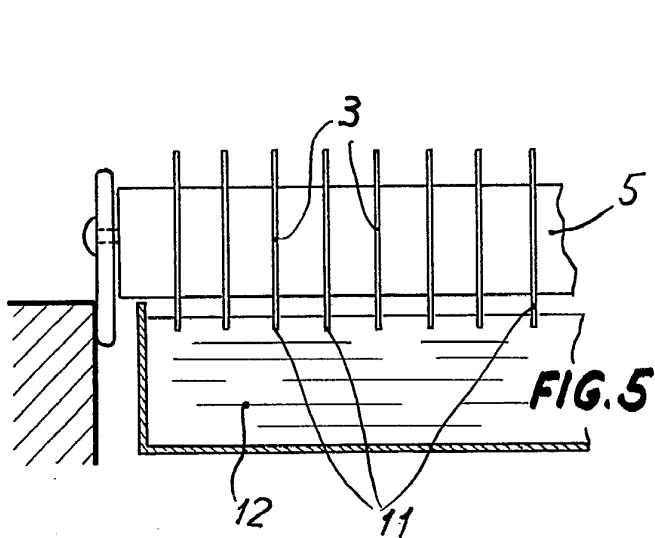
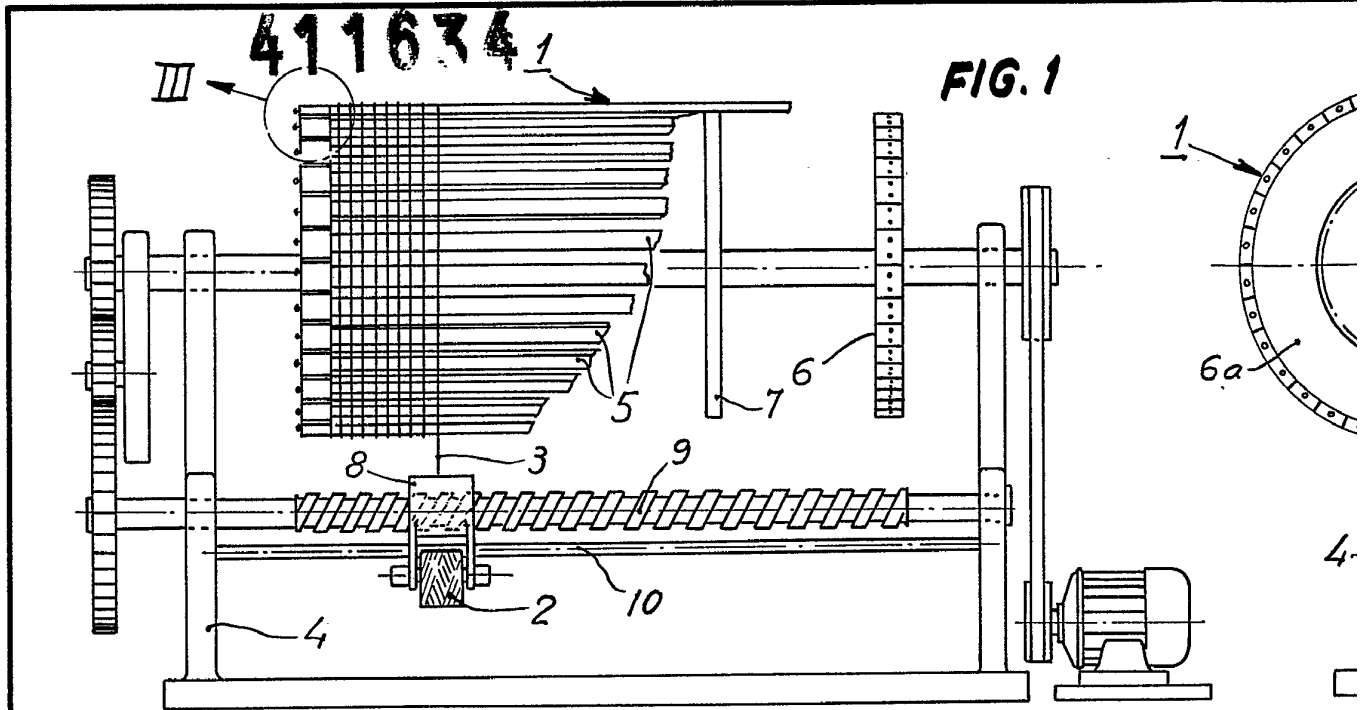
p. p.





Madrid, 5 de Febrero 1973.

p.a. *Forne*



*Escala variable*

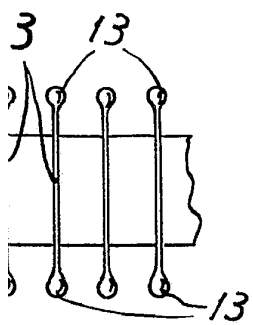
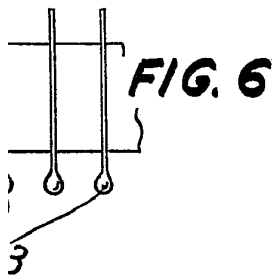
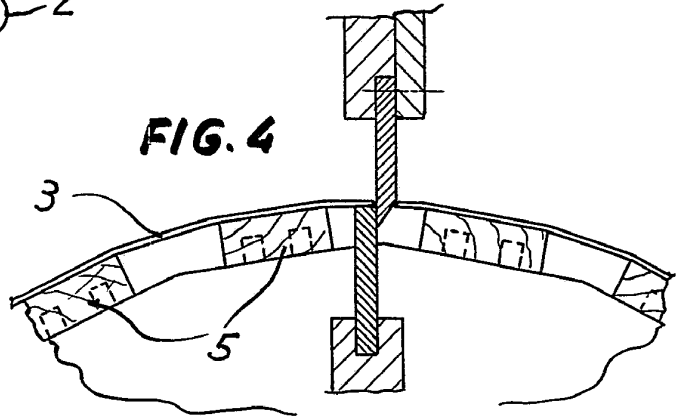
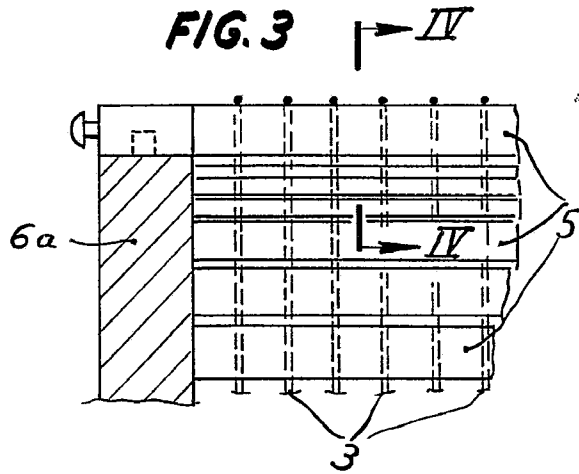
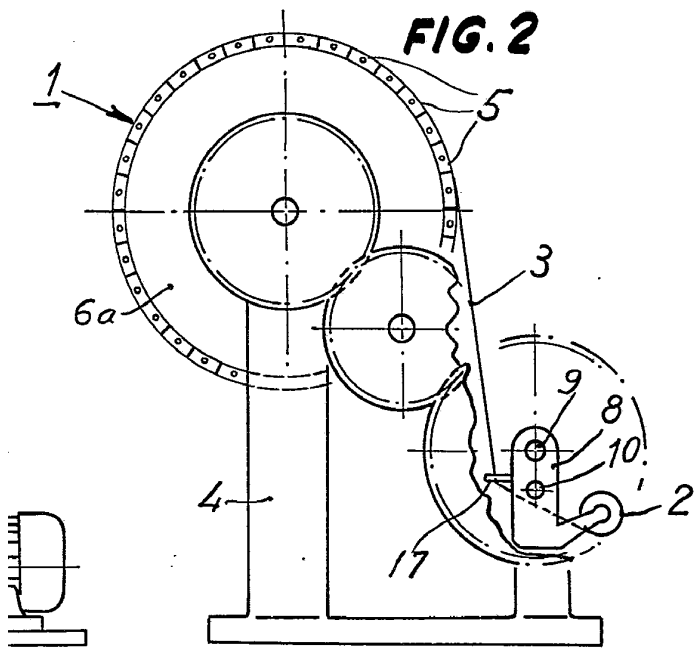


FIG. 9

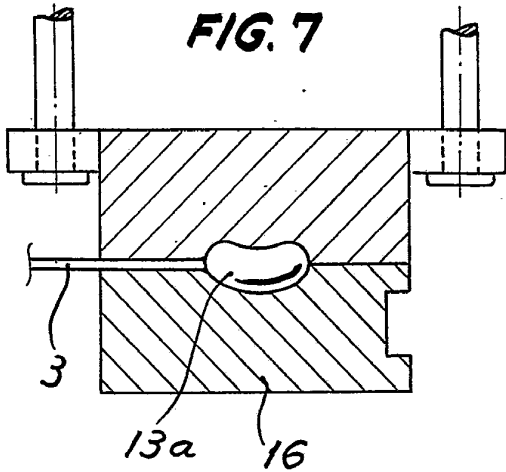


FIG. 7

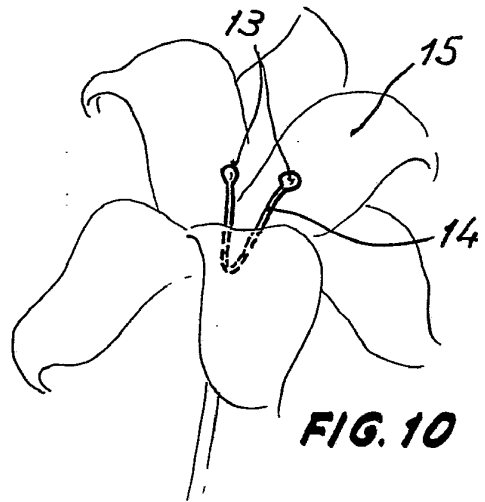


FIG. 10

Madrid, 15 de Febrero 1973.  
p.a.

*Handwritten signature*