

PATENTE DE INVENCION

Ref. 1000.S119.12E.2.

411319

Int. Cl.:	F16S/A47B, E04C
-----------	-----------------

Memoria Descriptiva

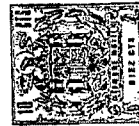
sobre:

Perfeccionamientos en conjuntos de un elemento soporte acoplado con un elemento de unión para montajes decorativos y funcionales.

Solicitante: SOCIETE ANONYME POUR L'ETUDE ET LA PROMOTION DES ENTREPRISES, entidad suiza, residente en 7, Avenue de Longemalle, 1020 - RENENS, Suiza.

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en conjuntos de un elemento soporte acoplado con un elemento de unión, en metal ó en materia plástica, utilizado en montajes decorativos y/o funcionales.

5. La invención tiene por objeto la realización



de elementos tan diversos como escuadras de vigueta para la construcción, consolas que forman estantes para la industria ó el amueblamiento, correderas de dimensiones ó de formas muy diversas, así como los volúmenes destinados a recibirlas, divisiones ó particiones ligeras, falsos techos, etc.

5.

La invención ha tenido como primer objetivo la realización de una estructura más simple, más resistente, más funcional, más decorativa, más standard, más ligera a partir de un perfil en U modularmente perforado en combinación con

10.

unos elementos de unión que adoptan la forma de una pared amovible que se ajusta en el primer perfil para formar un recinto tubular modularmente perforado que permite realizar uniones rígidas y estéticas, sin soldadura, merced a unos medios de retención decorativos y/o funcionales, de colocación instantánea

15.

en combinación con unos medios de union ó de refuerzos internos de ésta estructura que constituyen en el elemento soporte o bien unos semi-núcleos ó bien unos núcleos huecos en dos partes, capaces de recibir a otros semi-núcleos ó unos núcleos macizos de conexión, para los usos más diversos. El recinto

20.

tubular que resulta de la invención permite realizar unas consolas de colocación y de retirada instantáneas merced a unos póstigos que comprenden unos salientes de retención y recortes en el alma de un perfil en U para permitir ser escamoteables en su parte hueca ó en el recinto tubular en el que éste postigo

25.

sería recortado así como en los núcleos que comprenden una abertura que forma una ranura para este postigo escamoteable.

30.

El segundo objetivo indisociable del primero de esta invención ha tenido como objeto poder, merced a la gran simplicidad de los elementos constitutivos y de una extrema fiabilidad, sin tolerancia dimensional particular, crear

411319

- 3 -



- las herramientas específicas de realización, más simples y menos onerosas que requieren pocos gastos de inversión, recurriendo, para la realización de las piezas de base a unas máquinas herramientas de lo más corriente, limitar al máximo el número de piezas multiplicando a la vez la naturaleza de su empleo.
5. merced a su polivalencia, utilizar los materiales más diversos más decorativos, más delgados, soldables, ó no, más standards, eventualmente menos caros, y a nivel de la distribución poder constituir, en el lugar, los diversos montajes, y así promover
10. formas de distribución más económicas y más ventajosas para el utilizador.

- En el plano funcional el objetivo de la invención ha sido poder presentar productos cuyas cualidades estéticas permitan los "diseños" más variados, esto unido a unas cualidades de utilización lo más perfectas posible.
- 15.

- El tercer objetivo ha permitido, merced a los elementos tubulares según la invención, obtener unos paneles rígidos en el menos dos partes independientes que pueden tener, por este motivo, un color ó un aspecto decorativo y/o funcional en una cara y diferente en la otra, pudiendo comprender dichos paneles que tienen cada uno un solo elemento soporte, y sobre un mismo plano, dos, tres, etc., recintos tubulares, cada uno constituido por un elemento de unión que forma "pared amovible" cuyas uniones internas son invisibles, y las externas muy estéticas ya que están embutidas. Los elementos de unión permiten, por su parte, asociar estos recintos tubulares, unos a otros, a fin de poder formar por ejemplo un marco susceptible de recibir un fondo formado por una placa para formar una corredera ó dos placas decorativas frente a frente para formar una pared rígida, modular, capaz de asociarse con otros recintos si-
- 20.
- 25.
- 30.



- milares ó de formas diferentes, siendo fijadas estas placas merced a unos medios de retención que permiten sobre el ala externa del elemento soporte colocar dos placas decorativas ó funcionales a cada lado de un pasadizo central que comprende unas perforaciones, siendo, estos medios de retención de colocación instantánea, unos clips en U de dos ramas de retención ó dos ramas de retención independientes bloqueadas por una patilla central que forma cuña. Por último, merced a estos racin-
5. tos tubulares que forman paredes, se les puede unir los unos a los otros a partir de sus alas externas, hechas asociables mediante unos clips de doble efecto.
10.

Ya son conocidos, por el arte anterior, unos perfiles en U perforados, unidos por una riostra ó tirante.

- Se comprueba que la forma del perfil y de las perforaciones no podrá permitir las diversas realizaciones de la presente invención.
15.

- También es conocida una estructura uno de cuyos lados comprende un perfil en U cuyas perforaciones no permiten llegar a los mismos resultados que la presente invención, y en particular poder formar unos recintos cuadrangulares que comprenden unas uniones cuyas alas unidas pueden ser bloqueadas desde el lado exterior.
20.

- También se conoce otro sistema que comprende unas uniones cuyo espíritu de realización y formas son diferentes de la presente invención, no siendo fijado el elemento de unión por perforaciones modulares, y comprendiendo el perfil de recepción unas revueltas de alas a 90° en cada uno de sus dos lados, que excluyen así las diferentes posibilidades de la presente invención.
25.

- La presente invención será mejor comprendida mer-
30.

411319

- 5 -



ced a la descripción que sigue con referencia a los dibujos anexos, en los que:

La figura 1, es una vista esquemática en perspectiva de un elemento soporte según la invención.

5. La figura 2, es una vista esquemática de perfil de una variante del elemento soporte, el cual posee un alma alabeada.

10. La figura 2A, es una vista en perspectiva de la parte de unión del elemento de unión montado en el elemento soporte.

La figura 2B, es una vista parcial del elemento soporte, en perspectiva, que muestra la separación modular de sus perforaciones.

15. La figura 3, es una vista esquemática de perfil que muestra un elemento soporte y otro de unión con encaje.

La figura 3a, es una vista de perfil de un elemento soporte y de otro de unión ensamblados entre sí y que definen dos semi-recintos huecos.

20. La figura 4, es una vista en perspectiva de un elemento soporte y de otro de unión, no encajados.

La figura 5, es una vista en perspectiva de un recinto tubular en el que se ajustan dos escuadras y un núcleo macizo representado esquemáticamente.

25. La figura 6, es una vista parcial, en perspectiva que muestra un postigo eclipsable.

La figura 7, es una vista de perfil, parcial que muestra la disposición relativa del elemento de unión y del elemento soporte y un clip.

30. La figura 8, es una vista en perspectiva que ilustra un recinto tubular antes de la introducción de dos tipos de

411319



clips.

La figura 9, es una vista parcial, en perspectiva de un montaje que utiliza unos recintos tubulares y unas escuadras.

5. La figura 10, es una vista en perspectiva de una escuadra, que forma un semi-núcleo.

La figura 11, es una vista en perspectiva de un clip.

10. La figura 12, es una vista de perfil, parcial, que ilustra el encaje de un clip en un recinto tubular.

La figura 13, son tres vistas de perfil de diferentes variantes que ilustran unos encajes diferentes de un elemento soporte y de otro de unión.

15. Las figuras 14 y 14a, son vistas de perfil que ilustran unos semi-núcleos.

La figura 15, es una vista en perspectiva de una forma de un elemento de unión formado por un material rígido, que constituye un núcleo macizo.

20. La figura 16, es una vista en perspectiva que ilustra una forma posible de clip.

La figura 16A, es una vista de perfil que ilustra la disposición relativa del clip representado en la figura 16 asociado a un recinto tubular.

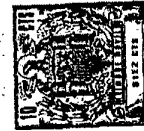
25. La figura 17, es una vista en perspectiva de un escudo de extremo.

La figura 18, es una vista en perspectiva de un montaje que comprende dos recintos tubulares y un elemento soporte y unas escuadras de extremo.

30. La figura 18A, es una vista parcial en planta de la figura 18.

411319

- 7 -



La figura 19, es una vista en perspectiva que ilustra el montaje de la figura 18.

La figura 19A, es una vista de perfil que ilustra igualmente este montaje.

5. La figura 20, es una vista en perspectiva de una perforación en almena de un elemento de unión.

La figura 21, es una vista en perspectiva de un montaje destinado a formar una consola.

10. La figura 22, es una vista esquemática de perfil que muestra la secuencia de montaje de las bridas laterales utilizadas para esta consola.

La figura 23, es una vista de perfil de un elemento utilizado en el montaje de la figura 21.

15. La figura 24, es una vista en perspectiva de un elemento mixto unión-bloqueo utilizable en el montaje representado en la figura 21.

20. Según la invención, el elemento soporte, figura 1, en metal ó en plástico, ó los dos asociados, es preferentemente realizado en acero, y tiene sensiblemente la forma de un perfil en U que comprende un recinto hueco 18 cuya alma puede igualmente ser alabeado, figura 2.

25. Este alma está longitudinalmente prolongada, en cada uno de sus dos lados, de un ala plana 5 que puede ser alabeada, figura 3, comprendiendo este ala un pasadizo central 7, que se encuentra enfrente del pasadizo perteneciente al ala opuesta y según dos líneas de simetría paralelas A y B en 11.

30. El alma del perfil en U, figura 2, en 3, esta perpendicularmente orientada según los puntos A y C con respecto a los dos planos opuestos formados por los pasadizos centrales opuestos 7 los cuales comprenden unas perforaciones 9, figura



- 2a, modularmente espaciadas 39, comprendiendo cada perforación que es sensiblemente cuadrangular dos orillas laterales opuestas una a la otra 43 y dos orillas perpendiculares opuestas una a la otra 44, recibiendo cada perforación un clip de retención 18 que comprende una cabeza plana 33 prolongada en cada una de sus dos perforaciones extremas por un diente que forma saliente 36 que vienen a apoyarse sobre las dos partes próximas de las dos orillas perpendicularmente 44 y que forman unos cojines de apoyo externos cuando éste clip en metal se encuentra ajustado en una perforación 9 merced a dos patillas paralelas y planas 38.

10. El pasadizo central 7 delimita, en cada uno de estos dos lados y sobre la parte interna de cada una de las dos alas 52-52b enfrentadas, un paso de unión, yendo un primero a la arista longitudinal del ala 12, para alcanzar la línea más próxima del pasadizo central 7.

15. Después un segundo paso de unión vá de la parte más saliente del alma central, figura 3a, en 13, para alcanzar la línea más próxima que delimita el pasadizo central 7, siendo la anchura de estos dos pasos de unión, que podría ser variable para unas utilizaciones específicas, industrialmente estandarizado ó igual una a otra.

20. Este elemento soporta comprende unos elementos decorativos ó funcionales de unión, figura 2a, preferentemente realizados en acero; comprende una parte de unión 2 que tiene sensiblemente la forma de una U cuya alma plana 4 podría ser alabeada.

25. Esta alma plana está longitudinalmente prolongada en cada uno de sus dos lados por un ala plana 6 que podría ser, si ello es necesario, alabeada.

30.

411319

- 9 -



5. La anchura del alma y la de las dos alas está dimensionalmente adaptada para poder penetrar en la parte interna de un elemento soporte 1; cada una de las alas está modularmente escotada 23 según una abertura que tiene sensiblemente la forma de una U, estando la base muy próxima al alma de este elemento de unión y siendo la longitud 54 de esta abertura al menos igual a la de las perforaciones 9 del elemento soporte.

10. Esta parte de penetración constituye "un semi-recinto hueco" 14 el cual está formado por el espacio comprendido entre el alma central interna 3 de un elemento soporte y una línea de simetría 11 que sirve para alcanzar el eje central de cada uno de los dos pasadizos centrales opuestos.

15. La parte de unión de este elemento de unión viene así a apoyarse en el semi-recinto hueco 14 sobre las partes correspondientes del elemento soporte, figura 3a.

Cada una de las dos alas de la parte de unión del elemento de unión comprende unas perforaciones modulares y simétricas a las enfrentadas 3 del elemento soporte 1.

20. El montaje de la parte de unión 2 con un elemento soporte 1, se opera merced al clip 18 bis.

25. La utilización más corriente de este elemento soporte se realiza bajo la forma de un recinto tubular, figura 4, de forma sensiblemente cuadrangular, merced a un elemento de unión que adopta la forma de una pared amovible 2 y cuya forma es la del elemento soporte 1 en el que viene a ajustarse merced a unas dimensiones adaptadas a este uso.

30. Este recinto tubular podría estar formado de una ó varias partes de paredes amovibles, comprendiendo cada una al menos una perforación modular, pudiendo entonces ser estas paredes amovibles facultativamente discontinuas para prever el



paso de un elemento de unión en escuadra en T por ejemplo, figura 5.

5. El recinto tubular formado por un elemento soporte y una pared amovible se realiza por ajuste, estando sus dos partes huecas enfrentadas, figura 4, estando sus perforaciones recíprocas 9 y 10, y modulares, sincronizadas por un deslizamiento de una pared con respecto a la otra de tal forma que éstas perforaciones vienen enfrente una de la otra, como ocurre en la figura 21, de tal modo que ésta recinto tubular pueda ser bloqueado del exterior por un clip, figura 7, viniendo a ajustarse los salientes de retención 28 sobre la parte interna de los dos pasos de unión que comprende igualmente ésta pared amovible 6b.

10. La unión de un recinto tubular con un elemento soporte u otro recinto tubular, se opera merced a unos elementos de unión adaptados a este uso; es así que una unión en L ó T con unos recintos tubulares, figuras 8 y 9, se realiza merced a unas escuadras, figura 10, en una sola pieza, formadas de dos partes planas anguladas a 90° una con respecto a la otra; cada una de estas dos partes constituye una de las dos ramas de la escuadra 24 que resultarán ser, cuando hayan sido ajustadas, la parte de unión, comprendiendo cada una de las dos ramas simétricas a la otra un alma plana 4b que, en algunos casos, podría estar alabeada para adoptar la forma alabeada de un alma central perteneciente a un elemento soporte ó una pared amovible.

15. Este alma plana 4b se encuentra prolongada en sus dos lados longitudinales por un ala 27 cuya anchura es ligeramente inferior a la necesaria para permitir a su arista longitudinal 25 alcanzar la línea de simetría que fija el cen-

411319



5. tro de un pasadizo central 11 cuando esta rama de escuadra ha penetrado un recinto tubular 19, figura 3a, en la parte que constituye un semi-recinto hueco 14 al cual se encuentra delimitado por la línea de simetría 11 que reúne el centro de los dos pasadizos centrales 7 opuestos entre sí, estando cada rama 24 de escuadra dimensionalmente adaptada a este uso y correspondiendo su longitud a la de la porción extrema de la primera perforación del recinto tubular penetrado, aumentada en una semi-longitud de la distancia 39 que separa dos perforaciones modulares.

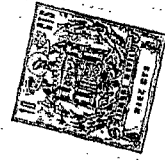
10. Cada una de las dos alas pertenecientes a cada rama de escuadra comprende unas escotaduras 23 modularmente separadas para corresponder a las perforaciones del recinto tubular penetrado.

15. Unas escotaduras 23 bis se caracterizan porque permiten bloquear la rama de la escuadra en cualquier sentido, dejando a la vez completamente libre una parte del ala interna de la pared amovible y marcada con trazo punteado 55, y sobre la que viene siempre a topar la prominencia de retención 35 del postigo 34 de la patilla 38 del clip 18.

20. Esta escotadura 23bis, figura 20, forma sensiblemente una alma de dos niveles en profundidad cuya mayor anchura se sitúa a la altura de la arista del ala 25 de la escuadra y corresponde a la longitud de una perforación modular 9 así como a su semi-anchura.

25. Solo la parte central de la porción escotada de una anchura sensiblemente mayor que la del postigo móvil 34 de la patilla del clip, está recortada para alcanzar sensiblemente el alma 4b de esta escuadra,

30. Cada una de las ramas 24 de la escuadra puede



411319

así encontrarse individualmente bloqueada sin juego.

5. Dos ramas de escuadra son colocadas enfrentadas en el recinto tubular, figura 9, estando las aristas 25 de sus alas respectivas casi unidas y estando sus dos cavidades frente a frente, la sincronización de dos escotaduras a la altura de una perforación enfrentada permite venir a bloquear desde el exterior esta unión en T con ayuda de clips 18bis cuyas patillas comprenden unos postigos 34 móviles con prominencia de retención 35, figura 11.

10. El elemento de unión que forma escuadra, figura 10, en 22, confiere al recinto tubular 19 una cierta rigidez merced a estas dos alas longitudinales 27 que, en el ángulo 47 están realizadas por estiramiento del metal, comprendiendo la parte central angulada de la escuadra 22 unos embutidos internos de refuerzo 48.

15. La figura 13 muestra varias variantes de recinto tubular que comprenden unas alas alabeadas que necesitan unos clips adaptados.

20. Dos elementos de unión integrados en un recinto tubular 19 constituyen un núcleo hueco formado de dos partes 45a susceptibles de recibir a otros elementos de unión.

25. Cada recinto tubular, figura 21, en 19, puede eventualmente comprender un postigo escamoteable de retención 42 recortado en una de las dos alas de un recinto tubular 19 y hacia su porción extrema; éste postigo escamoteable tiene sensiblemente la forma de una T, siendo la barra del vértice de la T86 paralela con el ala 5, encontrándose las prominencias de retención 49 en cada una de las dos porciones extremas del plano 87 de dicha barra en T y estando orientados los salientes de retención 50 en sentido opuesto uno del otro hacia el inte-

30.



rior 411319

5. El alma 48 de la escuadra 22 comprende una perforación cuadrangular 32 que permite al postigo escamoteable 42 poder escaparse hacia el centro del recinto hueco cuando el alma 4bis de esta escuadra 22 es acoplado al alma 4 que comprende dicho postigo escamoteable.

10. El recinto tubular 19 de la figura 5 comprende, en su porción extrema, dos elementos de unión que forman escuadra 22 cuyas dos ramas independientes se encuentran así acopladas por la arista de sus alas respectivas que vienen sensiblemente en tope las unas contra las otras y estando su escotadura 5 del ala sincronizada con las perforaciones del recinto tubular 9; éste conjunto constituye en la parte central un primer núcleo hueco 14 formado por dos semi-núcleo huecos 45a, que es reforzado por un elemento de unión recto y rígido, figura 15, en 29, sensiblemente cuadrangular de una longitud igual al recinto tubular que comprende esta unión 1) en el que penetra merced a su periferia que adopta sensiblemente la forma interna del primer núcleo hueco figura 14, para formar un segundo núcleo macizo 46.

25. Este elemento de unión rígido y macizo 29 constituye un núcleo macizo de refuerzo; comprende en cada uno de sus lados longitudinales unas partes escotadas 51, figura 15, modularmente separadas y sincronizadas con las perforaciones 9 del recinto tubular; éstas escotaduras tienen la forma de una U, siendo su longitud la de las perforaciones 10 y su profundidad igual a la de la longitud de las patillas de clips 38, destinada a venir a bloquear éste elemento cuando ha atravesado el primer núcleo 45a para, eventualmente, alcanzar un segundo núcleo 45a que puede encontrarse en la otra porción

30.



extrema del mismo recinto tubular.

Otra fórmula consiste en utilizar éste núcleo macizo 46 de refuerzo como un primer núcleo directamente en un recinto tubular 19, figura 14a, del que adopta entonces la forma, estando especialmente dimensionado para éste uso.

5.

Las diferentes fórmulas de unión que acaban de ser expuestas y que no son limitativas puesto que constituyen unos ejemplos de realización, pueden ser útilmente mejoradas en el plano estético y funcional merced a la combinación de

10.

clips de cabeza plana 18 bis incorporada en el ala externa 5 para confundirse con ella, y unos postigos eclipsables 34 en la patilla 38 del clip cuyo saliente 28 viene a topar siempre

contra el ala interna de una pared amovible 6bis que constituye un recinto tubular y cualquiera que sea el número de semi-

15.

núcleos que pueden encontrarse en la altura de la perforación donde se efectúa éste bloqueo.

Tal es así que el ala externa 5 del elemento soporte comprende una perforación mayor, encontrándose la perforación del ala 6 enfrentada y que pertenece a una pared amovible 2; ésta perforación agrandada 9 y sensiblemente oval

20.

permite recibir la cabeza plana 33 y sus dos dientes de retención 36 cuando el clip es ajustado, viniendo entonces a apoyarse los dos dientes 36 sobre las dos partes con trazo punteado 10b, que pertenecen a la pared amovible 2, ó cualquier

25.

otro elemento de unión que venga directamente a ajustarse en el elemento soporte 1, siendo la anchura 53 de las patillas

38 de este clip 18bis igual a la 54 de la perforación del citado elemento de unión; las patillas de este clip comprenden

30.

un postigo 34 eclipsable entre las dos patillas 38 del clip que puede ser así rígido.



- Este postigo comprende una prominencia 35 cuyo saliente de retención 28 topa siempre bajo el ala interna 6b en la parte 55 del recinto tubular 19 y a fin de que este bloque sea perfecto y sin juego, los elementos de unión, figura 10, que constituyen unos primero, segundo, tercero, etc., núcleos huecos tienen sus alas longitudinales 27 que comprenden unas escotaduras que tienen la forma de una almena 23bis en tres partes; la parte central y más profunda es de una anchura un poco superior a la del postigo eclipsable 34 y de una profundidad que vá sensiblemente a igualar al alma 4b de estos elementos de unión cuyo número se encuentra limitado por el espesor formado por sus almas respectivas con respecto al necesario para permitir al postigo eclipsable 34 abrirse hacia el alma del recinto tubular y a cada lado de esta parte central de la almena, adoptando dos niveles la forma de la mitad longitudinal de una perforación 10 de una pared amovible 2.

Esta especie de clips se encuentra completada por un medio de retención mixto para unas paredes por ejemplo.

- Tal es así que éste medio de retención mixto, figura 16, en 18 tercero, está constituido de tres partes ó sea dos patillas de retención 38 tercero y una placa que forma bloqueo 56; cada una de estas dos patillas comprende un saliente de retención 28 tercero y una cabeza 33 cuyos dientes 36 vienen a apoyarse sobre la pata 10b que pertenece al elemento de unión 2 después de haber atravesado la ranura 58 situada en cada porción extrema de la perforación 9 que pertenece a un elemento soporte 1 cuando las dos patillas son montadas, siendo deslizada la placa que forma bloqueo 56 entre estas patillas y, por separación, viene a bloquear las dos patillas de retención 38 tercero, viniendo igualmente a ajustarse las dos aristas que



411319

forman unos dientes 36a longitudinalmente de esta placa sensiblemente cuadrangular en las dos ranuras 58 de extremo de la perforación 9.

5. Entre los diversos montajes que los elementos soportes, y elementos de union, y sus diversos medios de retención permiten realizar, y a titulo de ejemplo ilustrativo de la invención, es preciso igualmente citar los elementos de unión que forman unos escudos de extremo, figura 17, cuya parte de unión 41 constituye un primer semi-núcleo que se diferencia de los otros semi-núcleos por la parte 27b de cada una de sus dos alas 27, próxima de la porción extrema que forma escudo.

10. Esta parte de ala 27b de anchura sensiblemente igual a la interna del elemento de unión 2 del recinto tubular 19, está destinada a recibir a este escudo cuya porción extrema está formada por una primera revuelta de ala 59 perpendicular a las alas longitudinales 27 y orientada a 90° con respecto al plano formado por éste alma 4b, de una anchura igual a la que separa las dos almas del recinto tubular en el que éste escudo de extremo penetra, por último, ésta primera revuelta de ala 59 es seguida de una segunda 60 igualmente a 90° y que se pone en contacto con el alma 4bis del recinto tubular penetrado.

15. Al efectuarse el bloqueo de este elemento de unión como los citados anteriormente, las figuras 5, 12, 18, 25. 19 muestran unos ejemplos de montajes realizados a partir de elementos según la invención y que constituyen unas fanchadas de corredera.

30. Secaracterizan globalmente por un elemento soporte 1 que tiene la forma de un perfil en U cuyas alas 3 tiene una anchura sensiblemente doble de la de los dos elementos



de unión 2bis, 2 tercero, que se encuentran allí ajustados y superpuestos, alas 6 contra alas 6, figura 19a, o sea un elemento soporte en U y un elemento de unión en U 2 tercero que forma pared de igual longitud y un elemento de unión en U 2bis (pared) más corto de dos espesores de recinto tubular 19.

5. Los dos elementos de unión 2bis, 2 tercero son ensamblados longitudinalmente sobre un mismo plano, estando sus dos cavidades vueltas en el mismo sentido, estando aquél elemento que tiene una longitud menor centrado con respecto al primero y estando sus perforaciones sincronizadas, siendo asegurada su reunión alas 6 contra alas 6 por unos clips 18bis.

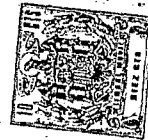
10. Este primer montaje es completado por el elemento soporte 1 que viene a ajustarse para ser bloqueado exteriormente por unos clips 18bis.

15. Este montaje forma dos recintos tubulares 19 unidos por sus alas 6 en un mismo elemento soporte.

20. Este montaje se encuentra completado por dos elementos de unión que forman escuadras 40 que vienen en cada una de las dos porciones extremas internas más cortas del recinto tubular formado con el extremo de unión 2bis más corto que el elemento 2a.

25. Las escuadras 40 se caracterizan por cada una de sus dos ramas cuyas alas 27 comprenden en la parte central angulada de la escuadra una excrecencia en almena 27c, estando las dos alas 4b y las dos cavidades 23 enfrentadas con respecto a las dos ramas de escuadra anguladas a 90°, estando destinada la excrecencia en almena para rellenar en una distancia muy corta el recinto tubular penetrado, a fin de formar un refuerzo y hacer a la parte hueca 14 invisible, situándose éstas

30. estas escuadras a la altura de su unión interna en el paso de



unión más externo el montaje completo que se encuentra bloqueado desde la parte exterior por los clips de cabeza embutida.

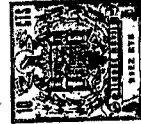
El elemento soporte y su elemento de unión, figura 21, muestran unas variantes de bloqueo funcional de este recinto tubular que se benefician igualmente de todas las demás posibilidades anteriormente descritas en la invención.

La figura 24 muestra un elemento mixto "unión-bloqueo" 62, que forma una escuadra de unión longitudinal del recinto tubular de la figura 21.

Este elemento mixto "unión-bloqueo" 62, formado de una sola pieza, está compuesto de dos partes: la base de bloqueo 71 en forma de U netamente menos ancha que la parte superior de unión 70.

La parte común es la parte central del alma 63 cuya base menos ancha que forma una U es longitudinalmente prolongada por dos alas anguladas a 90° con respecto al plano formado por el alma 63 de esta base; las dimensiones periféricas de esta base son las de una perforación modular 9 del recinto tubular 19 representado en la figura 21; la longitud de esta base de bloqueo 71 es ligeramente inferior a la mitad del alma del montaje de la figura 21 y su bloqueo en la perforación correspondiente 9 se efectúa merced a un postigo escamoteable en la parte hueca de la U de la base de bloqueo 71.

Este postigo 65 que es contiguo al alma 63 en la que está recortado es sensiblemente de forma triangular, uno de cuyos ángulos constituye una punta de penetración 66 y el lado opuesto forma el saliente de retención 67. La parte contigua 68 constituye una charnela que permite a este postigo normalmente inclinado 20° con respecto al plano formado por el alma 63, eclipsarse en su forma externa recortada 69 correspon-



5. pondiente, cuando ésta base de bloqueo penetra en el recinto tubular 19 y la base de las dos alas 72 contigua a la parte de unión 63 viene a descargar sobre las dos partes de ala 5 del recinto tubular 19 de la figura 21; Estando en este instante el saliente de retención 67 del postigo triangular 65 en contacto con la parte interna del ala 6b del elemento de unión 2 del recinto tubular representado en la figura 21.

10. La parte superior de este elemento mixto de unión-bloqueo 70 en la figura 24, forma elemento de unión teniendo todas las características, o sea: un alma alabeada que forma una Ω cuyo alma 63 está en contacto con el alma de la parte interna de un recinto tubular 3 y que no hace sino prolongar la base en U 72.

15. La parte superior 70 del alma está longitudinalmente prolongada por un primer ala 73a que alcanza a la parte independiente del alma 4 colocada enfrente, siendo prolongada ante éste ala 73a, en cada uno de los dos lados de esta parte superior 70, por una segunda ala 73 perpendicular a la primera y de una longitud que determina la de la parte que constituye el elemento mixto de unión, a saber una base que forma tope 72 que viene a hacer contacto con el ala 5 del elemento soporte representado en la figura 21.

20. Esta segunda ala 73 que viene a apoyarse sobre el alma 4 está longitudinalmente prolongada por una tercera y última ala 74 perpendicular a la segunda ala 73 y de una anchura igual a la mitad de la parte interna del ala 6b perteniente al recinto tubular 19 de la figura 4.

25. Esta tercera ala 74 de la parte de unión 70 comprende unas partes escotadas 23 modularmente sincronizadas con las perforaciones 9 del recinto tubular representado en la fi-
30.



411319

Figura 24:

5. Tal es así que una base 71 que penetra en un recinto tubular 19 representado en la figura 21 constituye un medio de montaje mientras que la parte superior que forma unión 70 penetra en el recinto tubular 19 representado en la figura 24 y se encuentra bloqueada en esta última por un clip 18bis.

10. Otra forma de medios de montaje funcional, representado en la figura 21, está constituida por unas bridas laterales 16 que forman a la vez refuerzos y medios de retención para unos ganchos soporte 85 de anaqueles.

Una brida lateral 76 está formada por un primer anillo metálico que tiene globalmente una forma general en C y que rodea a la periferia externa de un semi-recinto tubular 14 (figura 22).

15. La parte superior de la banda de metal que constituye éste anillo es de una anchura igual a la de una perforación 9 y comprende dos revueltas sucesivas perpendiculares entre sí; a saber una primera revuelta que viene a apoyarse sobre el ala 5 entre el borde longitudinal de la perforación 43

20. y el borde externo del ala 5.

La parte central 78 de una brida lateral 76 comprende dos perforaciones centrales 79, respectivamente superior é inferior, de forma rectangular, de una longitud y de una anchura sensiblemente superiores a las del gancho soporte 85 que ella recibe.

25.

Las perforaciones 79 son centrales y están dispuestas longitudinalmente sobre el anillo 76. La parte inferior del anillo 76 está formada por una prolongación de la parte longitudinal central 78 y viene a sobrepasar la base 80 del recinto tubular 19 (figura 22), para formar un gancho cuya por

30.

411319



ción extrema constituye un pestillo 81 que permite el bloqueo ó el desbloqueo de la porción extrema de la revuelta 82 de este gancho, revuelta que penetra en la perforación 9 del recinto tubular de la figura 22.

5. Merced a estas bridas laterales 70, es posible repartir unas cargas importantes en cada uno de los dos lados del recinto tubular 19 (figura 21), que no peligran desunirse ó deformarse sobre todo si ellas comprenden un núcleo rígido tal como 29.

10. Por último, un perfil 83 que tiene sensiblemente la forma de un escalón, comprende tres partes: a saber, una parte central 84 que viene a apoyarse sobre el ala externa 5, una primera ala y una segunda ala que prolongan, longitudinalmente la parte central 84 sobre uno y otro de sus lados, siendo ambas perpendiculares a esta parte central y dirigidas a una y otra parte de ésta.

15. Estos perfiles 83 comprenden unas perforaciones modulares simétricamente adaptadas a las perforaciones 9 del recinto tubular 19 merced a unos clips de doble efecto.

20. Las alas constituyen un medio eficaz para ocultar las aberturas entre las paredes.

25. La presente realización así ejemplificada es ilustrativa y no limitativa, por lo cual podrán introducirse modificaciones ó mejoras al ejemplo de realización precedentemente detallado, sin escapar por ello a los alcances de la esfera de protección de la presente Patente de Invención, la cual queda en lo fundamental, definida por las reivindicaciones que siguen.



411319

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento se refiere a una solicitud de Patente presentada en Francia con fecha 14 Junio 1.972, nº 21412; acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN CONJUNTOS DE UN ELEMENTO SOPORTE ACOPLADO CON UN ELEMENTO DE UNION PARA MONTAJES DECORATIVOS Y FUNCIONALES; caracterizándose por lo siguiente:
5. 15. 18.- Perfeccionamientos en conjuntos de un elemento soporte acoplado con un elemento de unión para montajes decorativos y funcionales, realizados en metal ó en plástico, caracterizados porque el elemento soporte se constituye de una forma sensiblemente a la de un perfil en U, con un recinto hueco, una periferia que comprende ó no unos medios de retención, un póstigo contiguo a la periferia y escamoteable en la parte hueca, un alma central plana y longitudinalmente prolongada sobre cada uno de sus dos lados de un ala plana, presentando cada ala una parte que forma un pasadizo central, encontrándose cada uno de los dos pasadizos enfrentados y paralelos entre sí de tal forma que el alma del perfil U se encuentra perpendicularmente orientado con respecto a los dos planos opuestos formados por cada uno de estos dos pasadizos centrales que además comprenden unas perforaciones modularmente separadas destinadas a recibir unos medios amovibles de retención cuya cabeza es decorativa y/o
10. 20. 25. 30.

pey

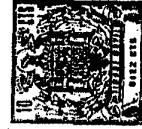


- funcional, delimitando dicho pasadizo central en cada lado longitudinal de la cara interna del ala, un primer paso de conexión, que vá del pasadizo central a la arista externa formando el borde longitudinal de cada ala, así como un segundo paso que va del otro lado del pasadizo central a la parte más saliente é interna del alma del elemento soporte que se une eficazmente con al menos un elemento decorativo y/o funcional del cual el conjunto ó parte constituye un elemento de conexión, el cual adopta una forma sensiblemente en U cuya alma plana es longitudinalmente prolongada en cada uno de sus dos lados por un ala plana, estando cada una dimensionalmente adaptada para poder penetrar el elemento soporte en al menos una parte que constituye un semi-recinto hueco formado por el espacio comprendido entre la cara interna del alma del elemento soporte, y la línea de simetría que sirve para unir el eje central de cada uno de los dos pasadizos centrales opuestos, apoyándose las dos alas del elemento de conexión sobre las partes internas correspondientes del elemento soporte, disponiéndose en cada una de las dos alas del elemento de conexión, unas perforaciones simétricas a aquellas enfrentadas del elemento soporte, a fin de poder bloquear al conjunto del lado exterior merced al medio de retención amovible cuya cabeza comprende al menos un saliente que se apoya sobre el ala externa.

- 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación
- 1, caracterizados porque dichos conjuntos forman al menos un recinto tubular, sensiblemente cuadeangular merced al elemento de conexión que constituye una pared amovible que tiene las mismas características y la forma sensiblemente en U del elemento soporte en el que ésta pared dimensionalmente adaptada viene a ajustarse, en su parte interna sobre toda ó parte



- de su longitud, estando sus dos cavidades frente a frente, permitiendo sus perforaciones simétricas, modulares y sincronizadas de sus alas respectivas a los medios de retención amovibles venir a bloquear, del lado exterior, este recinto tubular donde
5. de el segundo paso de conexión interno es de una anchura igual al primero, encontrándose cada uno de ellos igualmente limitado por la parte interna más saliente de su alma respectiva; éste recinto tubular delimita dos semi-recintos huecos de igual dimensión.
10. 3.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque el elemento soporte se conecta con al menos otro elemento soporte y/u otro recinto tubular merced al menos un elemento de conexión recto ó angulado que constituye una primera especie de elementos de núcleos huecos internos rigidificantes, formando el elemento de conexión angulado, escuadra, y se caracteriza éste último por una sola pieza que forma dos partes planas, anguladas y opuestas entre sí y que constituyen las dos ramas de la escuadra que tiene cada una un alma plana, que comprende ó no, un póstigo provisto
15. de medios de retención, escamoteable en la parte hueca del recinto tubular que está ó no perforada, y estando éste alma longitudinalmente prolongada en cada uno de sus dos lados, por un ala de una anchura muy ligeramente inferior a la necesaria para permitir a su arista longitudinal alcanzar la línea de simetría que fija el centro de un pasadizo central cuando ésta rama de escuadra ha penetrado en un semi-recinto hueco, teniendo dicha rama de escuadra una forma y unas dimensiones adaptadas a éste uso y la longitud apropiada de sus alas permite así colocar dos ramas de escuadra enfrentadas, estando sus dos cavida
20. des frente a frente, estando las aristas de sus alas respectivas
- 25.
- 30.



- casi unidas entre sí y estando cada una de estas alas modularmente escotadas de tal modo que al enfrentarse forman globalmente una perforación cuyas dimensiones son al menos iguales a cada perforación modular del recinto tubular que se encuentra
5. enfrentado, comprendiendo cada parte escotada en cada una de sus dos porciones extremas opuestas dos partes enfrentadas destinadas a topar contra los medios de retención amovibles, siendo cada tope sensiblemente perpendicular a cada una de las dos líneas que delimitan el pasadizo central, pudiendo así los medios de retención bloquear facultativamente del lado exterior una rama de escuadra ó dos enfrentadas, permitiéndoles la longitud de cada una atravesar ampliamente al menos una perforación cualquiera modular sincronizada del elemento soporte ó del recinto tubular.
- 10.
15. 4.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1, 2, 3, caracterizados porque cuando dichos conjuntos forman un recinto tubular que presenta en la parte interna de una de sus dos porciones extremas, dos elementos de conexión formados por dos escuadras independientes que tienen
20. cada una una rama enfrentada, estando las aristas de sus alas respectivas sensiblemente unidas entre sí y estando sus partes escotadas enfrentadas para constituir unas perforaciones simétricas a las del recinto tubular, dichos conjuntos constituyen un primer núcleo hueco de refuerzo del recinto tubular, cuya parte hueca forma a su vez un medio de penetración y de
25. retención para unos elementos de conexión similares por sus formas pero dimensionalmente adaptados a este uso, constituyen así una fuente de uniones de orientación y/o de usos diversos.
30. 5.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1, 2, 3, 4, caracterizados porque cuando dichos conjun



- tos forman un recinto tubular que comprende un primer núcleo hueco formado de dos elementos de unión en escuadra, reciben un segundo núcleo macizo que presenta un elemento recto de conexión y/o de refuerzo formado de un material rígido de una forma periférica sensiblemente la misma que la de la parte interna del primer núcleo, comprendiendo éste elemento de conexión dos partes laterales planas, dos primeras orillas longitudinales opuestas que forman el espesor y dos orillas perpendicularmente opuestas a las primeras y que forman las dos porciones extremas, pudiendo estar la parte lateral más central perforada ó no, comprendiendo cada una de las dos orillas longitudinales opuestas unas partes modularmente escotadas que constituyen unis alojamientos modulares que tienen al menos la longitud y la anchura, así como la altura de penetración de los medios de retención amovibles constituidos por unos clips, de una forma sensiblemente en U, ó sea una base que forma una cabeza plana prolongada en cada uno de sus dos lados longitudinales por dos ramas planas perpendicularmente a la cabeza de las que una al menos constituye una retención merced a un saliente que viene a bloquearse sobre la parte interna del ala del primer núcleo, siendo prolongada la cabeza plana de éste clip en cada una de sus dos porciones extremas libres opuestas por un diente que forma saliente de retención, correspondiendo la anchura de las patillas de retención a la longitud de las perforaciones paralelas al pasadizo sobre el que los dientes de retención vienen más allá de cada porción extrema a descansar.
- 6.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1, 2, 3, 4, 5, caracterizados porque se disponen unos clips cuya cabeza plana no sobresale con respecto al plano que
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.
 - 30.

411319

- 27 -



5. el pasadizo central con sus perforaciones modulares merced a una forma de perforación del pasadizo central del elemento soporte un poco más alargada que la perforación enfrentada sobre el pasadizo central del ala de la pared amovible, de tal forma que cada uno de los dos dientes de retención que se encuentra en cada una de las dos porciones extremas de la cabeza plana y alargada de un clip que forma sensiblemente una U, vienen a apoyarse directamente sobre el ala de la pared amovible después de ajustarse en la perforación más alargada del elemento soporte,
10. comprendiendo las dos patillas del clip un saliente de retención ajustado para venir a insertarse bajo el ala de la pared amovible cualquiera que sea la estructuración interna de cada elemento que penetra el recinto tubular que comprende entonces una partes escotadas que forman sensiblemente una almena uya parte central más profunda se aproxima al alma correspondiente, de tal forma que el saliente de retención de al menos una patilla del clip no se encuentra molestada en su funcionamiento.
- 15.

20. 7ª.- Perfeccionamientos en conjuntos de un elemento soporte acoplado con un elemento de unión para montajes decorativos y funcionales; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los adjuntos dibujos.

Esta Memoria, consta de veintisiete hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 JUN. 1975

SOCIETE ANONYME POUR L'ETUDE ET LA
PROMOTION DES ENTREPRISES,

J. GOMEZ ACEBS Y MODET
Firmado: L. Gasta Fernández

R29

41519

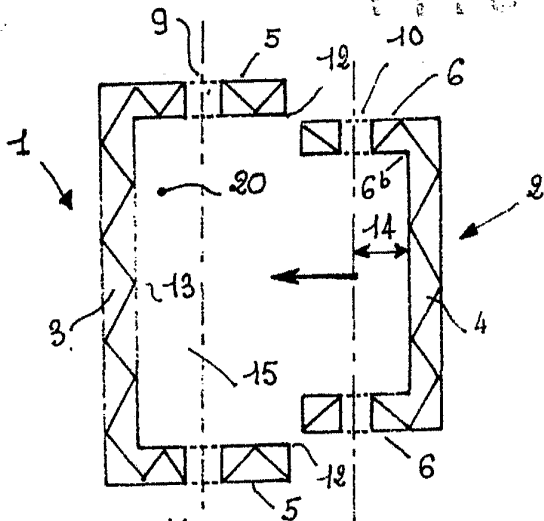


Fig. 3

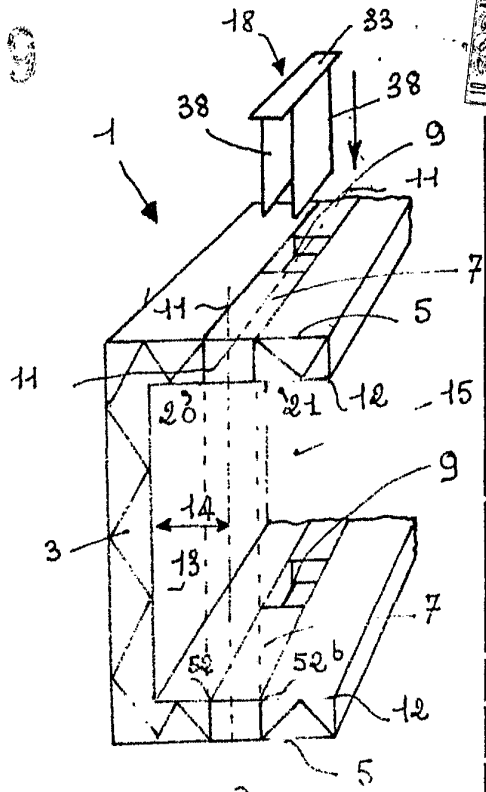


Fig. 1

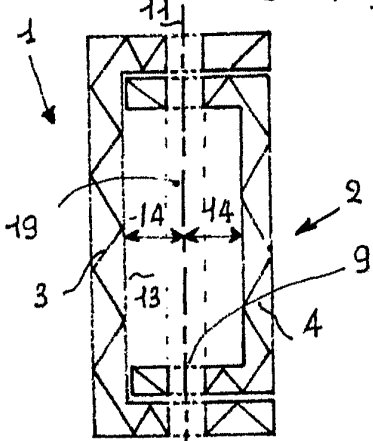


Fig. 3a

ESCALA VARIABLE

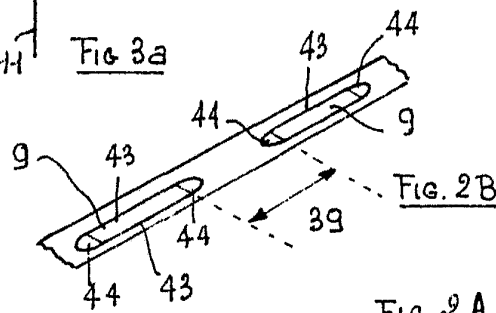


Fig. 2A

Fig. 2B

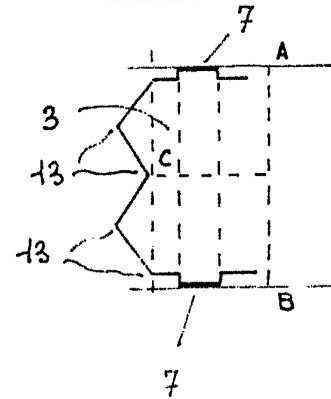


Fig. 2

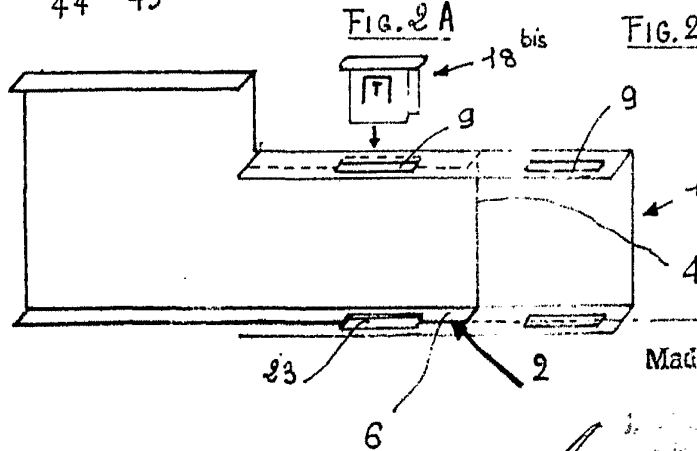
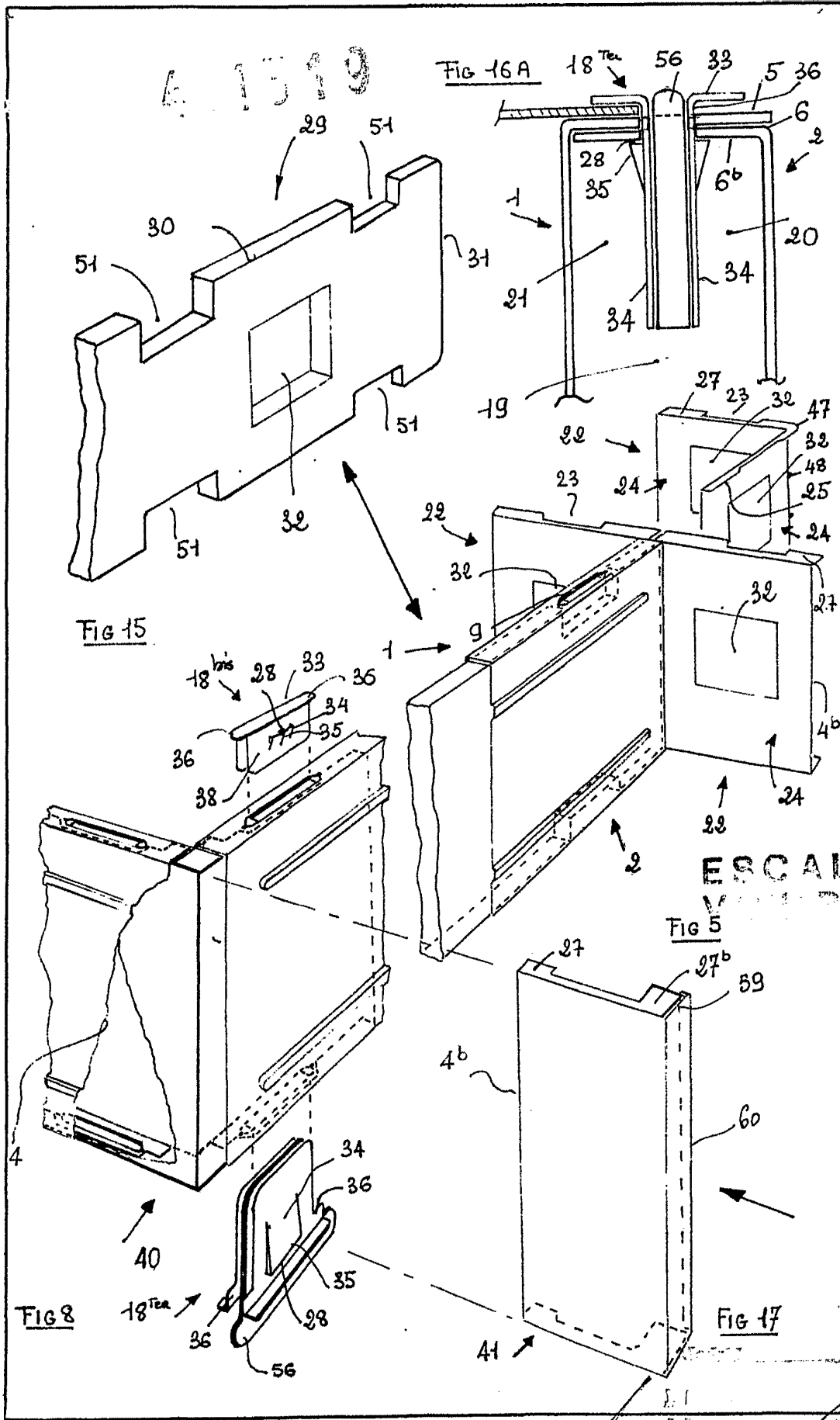


Fig. 2A bis

75 MAR. 1973

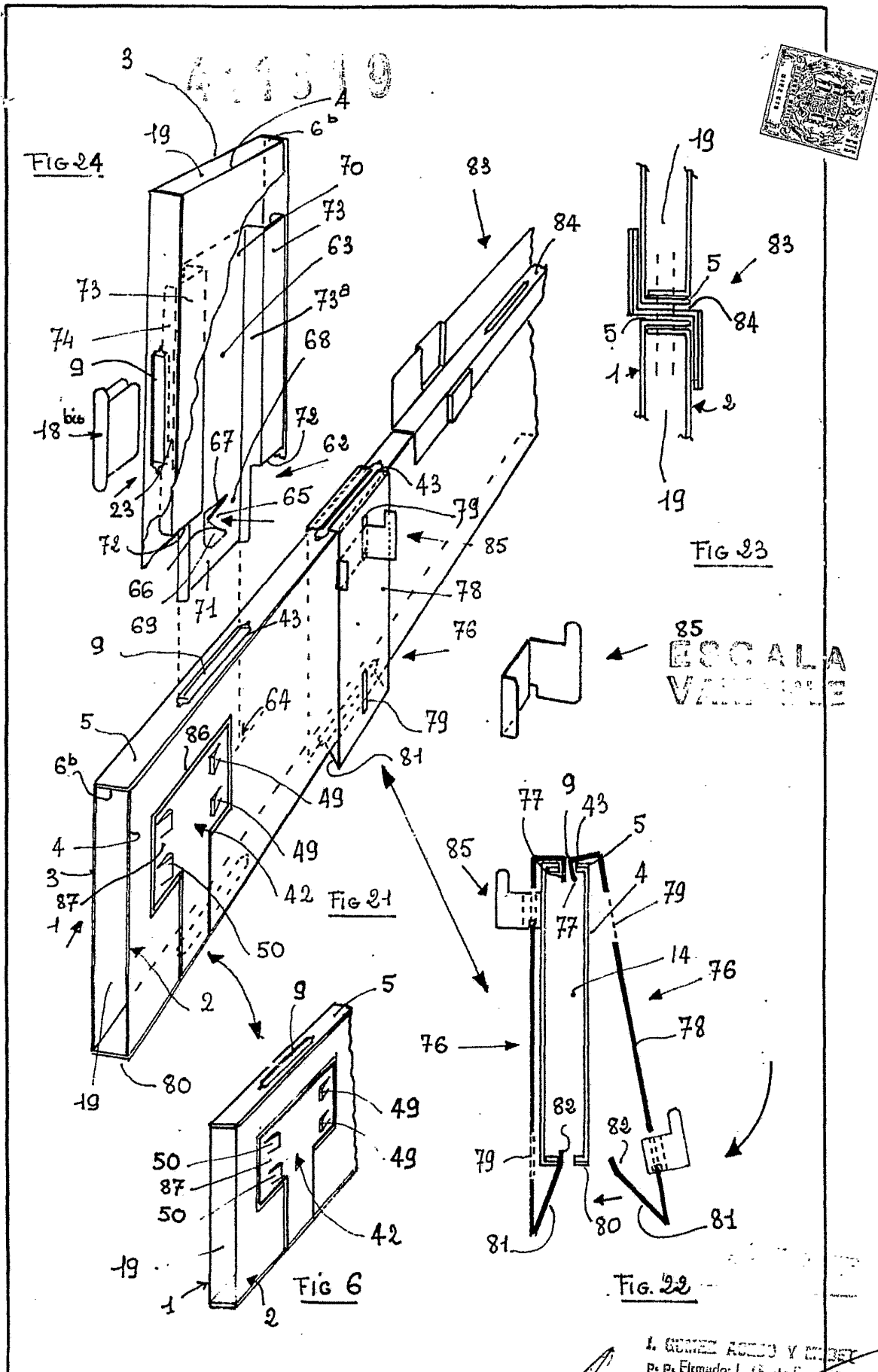
Madrid

Compu



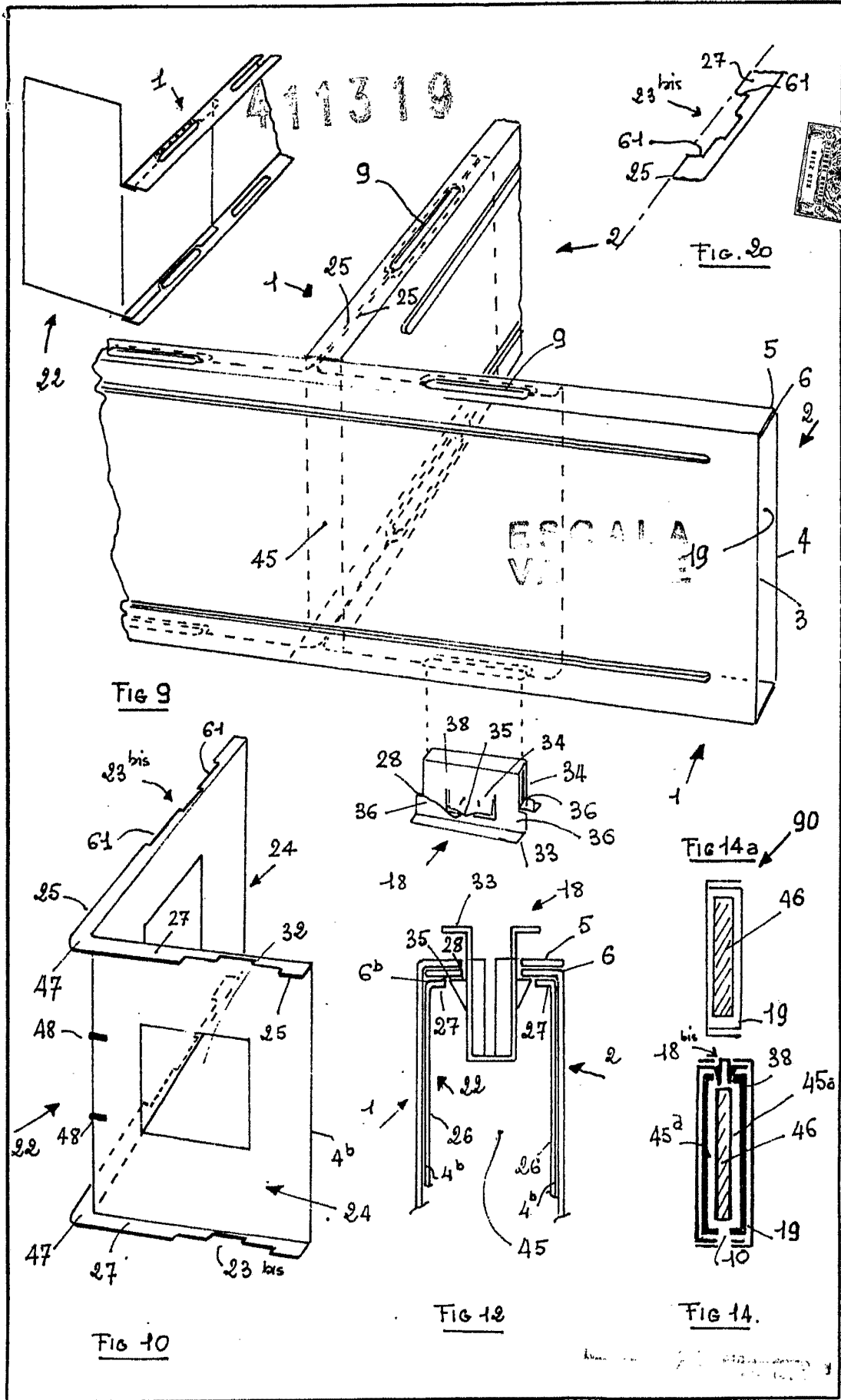
ESCALA

Handwritten signature



L. GONZALEZ ACEDO Y MATEO
p. p. Firmador: L. GONZALEZ ACEDO

[Handwritten signature]



Imprimé

