

F. O. 5-3-75

Int. Cl.²: F16N//F01M; B05B



410882

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una...

PATENTE DE INTRODUCCION

SOLICITANTE: D. JESUS OLMOS BURDIO, de nacionalidad española.

RESIDENCIA: C/ Vega, 34, Polígono Valdefierro

-ZARAGOZA-

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS

EN BOQUILLAS DE ENGRASE"

FUENTE DE ORIGEN: PATENTE AMERICANA Nº 2.040.177.

Prioridad: Patente n.º del

410882



1 La presente memoria descriptiva tie-
ne como fin la declaración del objeto sobre el que ha de re-
caer el privilegio de explotación industrial exclusivo en el
territorio nacional de una Patente de Introducción, de acuer-
5 do con la vigente Legislación, que como el enunciado indica,
se trata de "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN BOQUILLAS DE
ENGRASE".

La invención se refiere a unos per-
feccionamientos introducidos en boquillas de engrase, particu-
10 larmente para engrase de juntas de motores de vehículos y si-
milares.

Son conocidos en las actuales boqui-
llas de engrase, que permiten el paso de la grasa o material
de engrase desde un tubo alimentador o manguera que va hacia
15 la pistola de grasa a un conector.

Las boquillas de engrase conocidas
necesitan de unos medios de conexión adicionales que permitan
establecer acedadamente el paso de grasa de un lugar a otro.

20 La invención se refiere a unos per-
feccionamientos introducidos en boquillas de engrase, de a-
cuerdo con los cuales se permite una conexión automática y
sin necesidad de ranuras, pasadores u otros medios de cone-
xión similares.

25 De acuerdo con la invención la bo-
quilla de engrase comprende un cuerpo general con una entrada
obturable por una válvula a modo de bola que es empujada por
la acción de un medio elástico; una tobera de salida alojada
en el cuerpo general y en la que apoya un medio de estanquei-
dad; un medio elástico que apoya en la válvula de cierre y en
30 el medio de estanqueidad; medios de mordaza dispuestos entre

410882



1 el cuerpo general y la tobera de salida, los cuales medios a-
garran al conector de engrase, siendo dichos medios desplaza-
dos en la operación de engrase, de tal forma que cuanto mayor
sea la presión o fuerza ejercida por la grasa, más fuertemente
5 aprisionan al conector de engrase.

Según una característica de la in-
vención la parte del cuerpo general donde se acopla el conec-
tor de engrase dispone de paredes interiores cónicas de incli-
nación convergente hacia la salida; todo ello de manera que
10 al introducir a presión la grasa en el interior de la boquilla,
se produce un desplazamiento de la válvula de obturación de
la entrada y un pequeño desplazamiento de la tobera, la cual
empujará a los medios de mordaza a fin de que estos al contac-
tar con las paredes cónicas interiores del cuerpo general aprí-
sionen fuertemente al conector de engrase.
15

Para comprender mejor la naturaleza
del invento, en el plano adjunto hacemos una representación
esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitati-
va y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que
20 no alteren las características esenciales.

La figura 1 es una sección señalada
en la figura 2, de la boquilla de engrase objeto de la inven-
ción, en su posición de conexión.

La figura 2 es una vista en planta
de la boquilla con los perfeccionamientos objeto de la inven-
ción.
25

En ellas se anotan las siguientes
particularidades:

- 30 1.- Parte del cuerpo general.
- 2.- Tubo alimentador.

410882



1

3.- Parte del cuerpo general.

4.- Conector de engrase.

5.- Entrada.

6.- Válvula de bola.

5

7.- Resorte.

8.- Tobera.

9.- Orificio de salida.

10.- Escalón exterior de la tobera

(8).

10

11.- Arandela.

12.- Junta de estanqueidad.

13.- Medios de mordaza.

14.- Paredes cónicas de (3).

15.- Parte superior de (13).

15

16.- Cámara.

Tal y como se observa en las figuras, la boquilla realizada de acuerdo con los perfeccionamientos objeto de la invención, comprende un cuerpo general subdividido en dos partes: la primera (1) que presenta un roscado interior para acoplamiento de un tubo alimentador (2) y la segunda (3) para fijación de la boquilla, a través de unos medios de mordaza, a un conector (4) de engrase.

20

La parte (1) comporta la entrada (5) obturable por una válvula (6) tipo de bola que constantemente es presionada contra su asiento por medio de un resorte (7) o medio elástico similar.

25

Exteriormente y en su zona superior, la parte (1) dispone de un roscado para acoplamiento y fijación de la parte (3) del cuerpo general. Dicha parte (3) aloja en su interior una tobera (8) que dispone axialmente de un

30

410882



1 orificio (9) de salida de la grasa. La tobera (8) comporta exteriormente un escalón (10) para apoyo de una arandela (11) donde igualmente apoya una junta (12) de estanqueidad.

5 El resorte (7) apoya entre la bola o válvula (6) de cierre y la junta (12).

10 De acuerdo con la invención se ha previsto entre la parte (3) y la tobera (8) de salida, unos medios de mordaza (13) que aprisionan al conector (4) de engrase. Los medios de mordaza (13), tal y como se observa en la figura, comprenden varias placas o quijadas que se adaptan a la forma de la tobera de salida (8) y que apoyan en la arandela (11).

15 Las paredes (14) interiores de la zona superior de la parte (3) presentan una restricción cónica, mientras que las quijadas que constituyen los medios de mordaza (13) presentan superficies inclinadas (15) agarradoras las cuales enganchan en el conector de engrase (4).

20 La introducción de la grasa desde el tubo alimentador (2) al conector (4) permite el desplazamiento de la válvula (6) de cierre de la entrada (5), desplazamiento en contra del resorte (7) que permitirá el paso de la grasa a la cámara (16). La tobera de salida (8) además de permitir la salida de la grasa por el orificio (9) se desplaza (por la propia acción de la grasa) y empuja a las quijadas, o
25 medios de mordaza (13) en contra de las restricciones o paredes (14) cónicas. Esta acción hace que los medios de mordaza (13) se agarren al conector (4) lo suficiente como para sujetar a dicho conector (4) la boquilla de engrase.

30 La boquilla de engrase, de acuerdo con los perfeccionamientos, permite obtener una conexión muy

410882



1. deseable, ya que dicha boquilla se agarra asimismo al conector (4), no siendo necesario tener ninguna ranura, pasador u otros medios de conexión debido a su conexión automática.

5. Durante la operación de transmisión de grasa desde el tubo alimentador (2) hasta el conector (4) la boquilla se fija firme y rígidamente, a través de los medios de mordaza (13) al conector (4) con la particularidad de que cuanto más presión o fuerza es ejercida por la grasa, más es la presión de amarre de dichos medios de mordaza (13) al conector (4), operando la boquilla de engrase más eficientemente y obteniéndose así un resultado muy deseable y ventajoso.

10. Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas, es posible, introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

15. La Patente de Introducción que se solicita por diez años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, no se ha dado a conocer en España; la fuente de origen es: PATENTE AMERICANA Nº2.040.177.

N O T A

20. La Patente de Introducción que se solicita por diez años en España, deberá recaer sobre "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN BOQUILLAS DE ENGRASE", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1.- Perfeccionamientos introducidos en boquillas de engrase, del tipo que permiten el paso de grasa desde un tubo de alimentación hasta un conector de engrase

410882



1 caracterizados esencialmente por el hecho de comprender un
cuerpo general con una entrada obturable por una válvula a mo-
do de bola que es empujada por la acción de un medio elástico;
una tobera de salida alojada en el cuerpo general y en la que
5 apoya un medio de estanqueidad; un medio elástico que apoya
en la válvula de cierre y en el medio de estanqueidad; medios
de mordaza dispuestos entre el cuerpo general y la tobera de
salida, los cuales medios agarran al conector de engrase, sien-
do dichos medios desplazados, en la operación de engrase, de
10 tal forma que cuanto mayor sea la presión o fuerza ejercida
por la grasa, más fuertemente aprisionan al conector de engra-
se.

2.- Perfeccionamientos introducidos
en boquillas de engrase, en todo de acuerdo con la primera rei-
15 vindicación, caracterizados porque la parte del cuerpo gene-
ral donde se acopla el conector de engrase dispone de paredes
interiores cónicas, de inclinación convergente hacia la sali-
da; todo ello de manera que al introducir a presión la grasa
en el interior de la boquilla, se produce un desplazamiento
20 de la válvula de obturación de la entrada y un pequeño despla-
zamiento de la tobera, la cual empujará a los medios de mor-
daza a fin de que estos al contactar con las paredes cónicas
interiores del cuerpo general aprisionen fuertemente al conec-
tor de engrase.

25 3.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCI-
DOS EN BOQUILLAS DE ENGRASE".

Según queda sustancialmente descri-
to en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho ho-
jas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus corres-
30 pondientes dibujos.

410882



Madrid, **23 ENE. 1973**

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P.P.

607

1

5

10

15

20

25

30

MA

410882

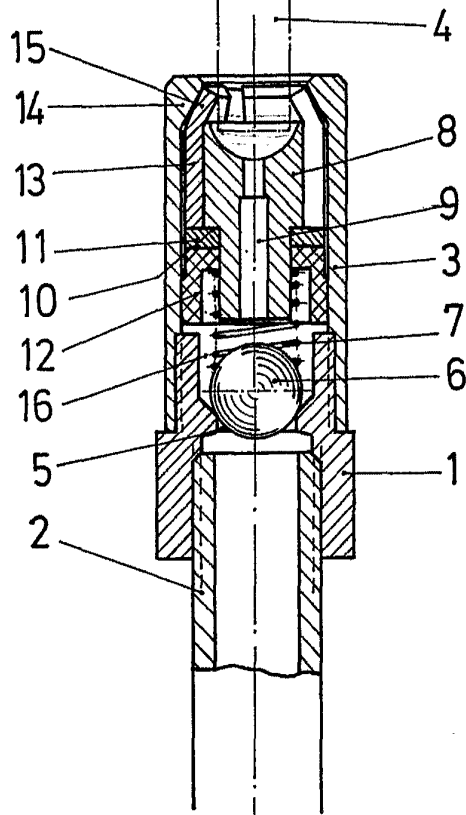


Fig.1

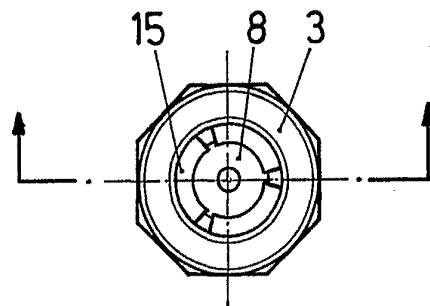


Fig.2

Escala variable

Madrid 23 ENE. 1973

El Agente Oficial

MIGUEL FERRANDEZ - LDAYSÁ PINZON
P.P.