



F.L. 3-3-75

Int. Cl.: A 43 D

410719

## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a

### PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: DINO ZOCCA

RESIDENCIA: FUNO DI ANGELATO, Via Gramsci, Bologna,  
Italia.

ENUNCIADO: PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS  
PARA LA ELABORACION DE SUELAS DE  
CALZADOS.

Prioridad: Patente italiana n.º 3311 A/72 del 19.1.72

MGS.-



410719

1  
  
  
5  
  
  
10  
  
  
15  
  
  
20  
  
  
25  
  
  
30

La presente invención se refiere a las máquinas para la elaboración de las suelas de calzados y en particular a las predispuestas para el alisado y el cardado de las suelas mismas.

Actualmente las operaciones de alisado del espesor de las suelas y el cardado de la superficie aptas para ser encoladas a otras partes del calzado, se efectua en tiempos diferentes y con máquinas diferentes aptas cada una de las operaciones simples.

Con experimentaciones y adaptaciones técnicas particulares se han obtenido sin embargo resultados satisfactorios incluso haciendo trabajar la misma fresa, que sirve para el alisado del espesor, para la operación sucesiva del cardado.

De este modo se resuelve el problema de una elaboración continua de las suelas con gran aprovechamiento de tiempo y reducción de operadores.

Es objeto del presente invento permitir la construcción de una máquina en la que la fresa, en un determinado emplazamiento, proporcione el alisado del espesor de las suelas, mientras cada una de éstas, alisada, prosigue su camino en la máquina y dirigiéndose a la parte opuesta de la propia fresa que, en este caso, efectua el cardado superficial.

Es otro objeto que mientras en el alisado del espesor las suelas pasan a través de medios elásticos sobre su guía y los filos cortantes de la fresa arrancan cuanto se necesita para uniformar el espesor, en el cardado las suelas pasen a través de medios rígidos por los que los filos cortantes sobresalen en medida reducidísima y suficiente

410719



1 para el cardado superficial.

Es tambien objeto que las suelas en el paso de una a otra operación, sean arrastradas entre cintas con presión regulable; estando colocada con éstas en el interior vacío del cuerpo de la fresa, una cinta superfor anular, giratoria sobre dos rodillos.

Otros objetos y ventajas se desprenderán de la descripción que sigue y de la hoja de planos adjunta que ilustra de forma esquemática y a modo de ejemplo un modo de ejecución de la invención.

Sobre un banco o bastidor 1 de soporte de la máquina se observan los dos rodillos 2 y 3 para la introducción de una suela 6 en la operación de alisado del espesor. El rodillo 2 es el motriz mientras que el 3 es el loco.

A través de los planos inclinados complementarios 4-4a se regula la altura del plano de trabajo 5 sobre el cual pasa la suela 6, mientras en 7-7a-7b figuran los medios elásticos de regulación de lo que será el espesor de la suela en alisado.

La fresa de vaso vertical 9 al rotar pasa por una hendidura dejada entre las piezas 7 y 8. Ella está vista en sección y es evidente la salida de un filo cortante 10 que arranca el material de la suela 6 según la regulación efectuada.

La suela 6 prosigue el camino mientras los filos cortantes la alisan y pasa entre las cintas de arrastre 16 y 17 que la llevan a la zona opuesta de trabajo de los propios filos cortantes. Ello con la diferencia que, como se ve en 11, el plano rígido 12 de la suela en posición 6a, los cortantes sobresalen poquísimos de la zona ranurada, lo

410719



1

que basta para el cardado sin arranque de material de la suela.

5

Los rodillos 14 y 15 así como el 22, que es preferentemente de goma o similar, son gobernados con motor como la propia fresa 9. El rodillo, o tambor 22, además es regulable en altura y empuja hacia arriba en medida regulable como se vé a la cinta 17 para el arrastre de las suelas bajo la zona de cardado.

10

La sucesión de las operaciones de alisado y de cardado de las suelas es casi inmediata ya que el paso entre la una y la otra está prácticamente determinada por el diámetro de la fresa de vaso 9 que acoge en su interior los rodillos 14 y 15 con la cinta 16.

15

Se obtiene de tal modo una velocidad alta operativa que puede ser completamente automatizada con un alimentador de suelas delante de los rodillos de entrada 2 y 3.

20

La presente invención, descrita e ilustrada a modo de ejemplo, debe entenderse extensible a aquellas variantes accesorias que, como tales, entran en el ámbito de la misma.

25

En resumen, la patente de invención que se solicita recaerá sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

30

1. Perfeccionamientos en las máquinas para la elaboración de suelas de calzados que comprenden medios de ingreso de las suelas entre dos rodillos, medios elásticos de regulación del espesor de alisado, una fresa de vaso con eje vertical, en cuyo vano interno existe una pareja de rodillos con una cinta anular de arrastre; medios rígidos aptos para dejar sobresalir sobre la superficie de tra

5  
410719



1       bajo los filos cortantes de dicha fresa en medida menor de  
lo que sobresalen para el alisado del espesor.

2. Perfeccionamientos en las máquinas para la elab-  
5       boración de suelas de calzados, según la reivindicación 1,  
por los cuales las suelas en el paso de una a otra operación  
apoyan sobre una cinta, con presión regulable, mientras un  
tambor, también a presión regulable, empuja las suelas ha-  
cia arriba bajo la zona de operación del cardado.

3. Perfeccionamientos en las máquinas, como en las  
10       reivindicaciones 1 y 2 por los cuales las posiciones asumi  
das por las zonas de alisado y de cardado de las suelas se  
encuentran diametralmente opuestas respecto a la posición  
central de la fresa.

4. Se reivindica por último como objeto sobre el  
15       que ha de recaer la patente de invención que se solicita:  
PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA ELABORACION DE  
SUELAS DE CALZADOS.

20       Todo conforme queda descrito y reivindicado en la  
presente memoria descriptiva que consta de cinco páginas  
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 17 enero 1.973

BERNARDO UNGRIA

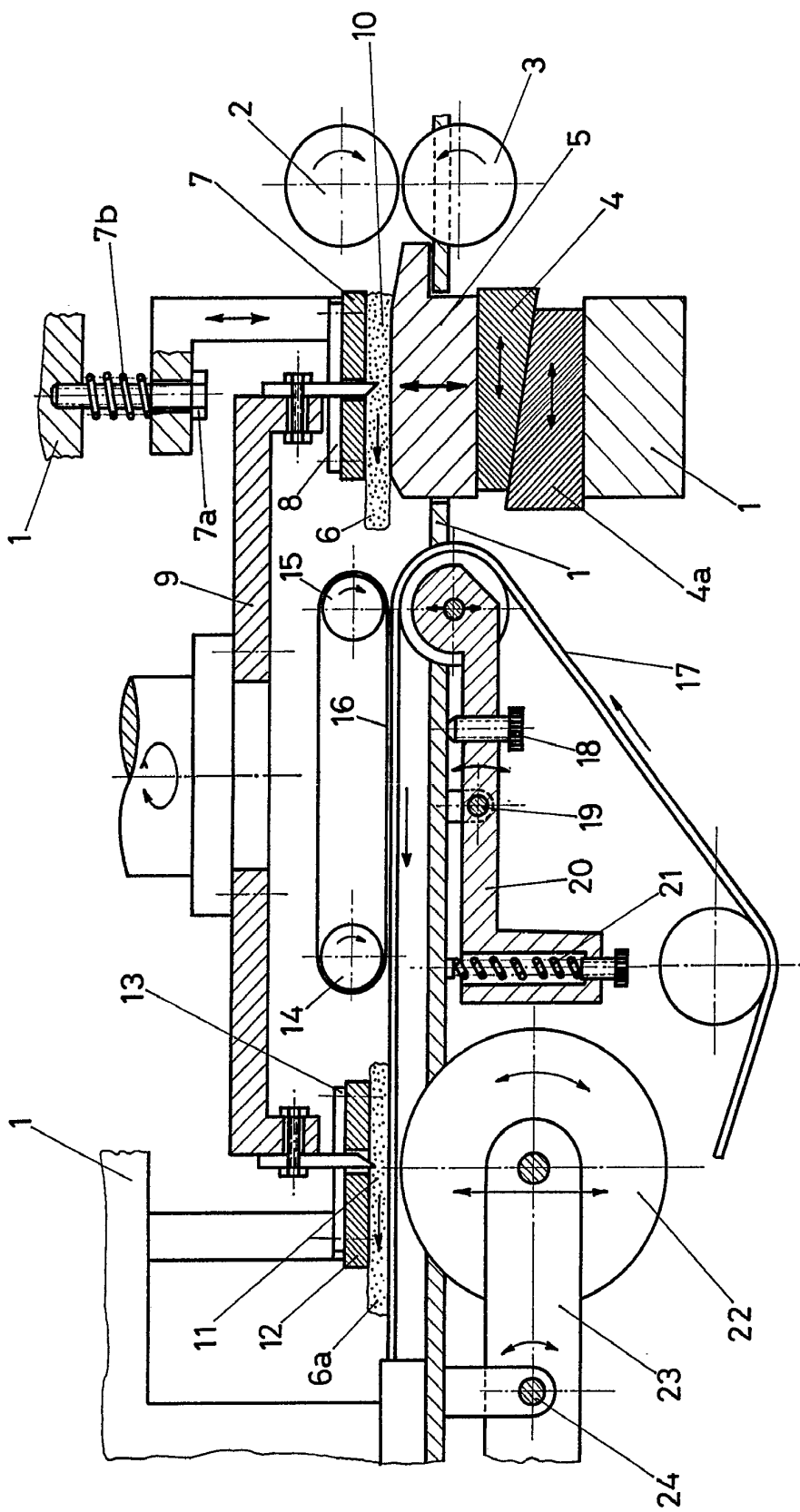
P.P.

25

30

410719

410719



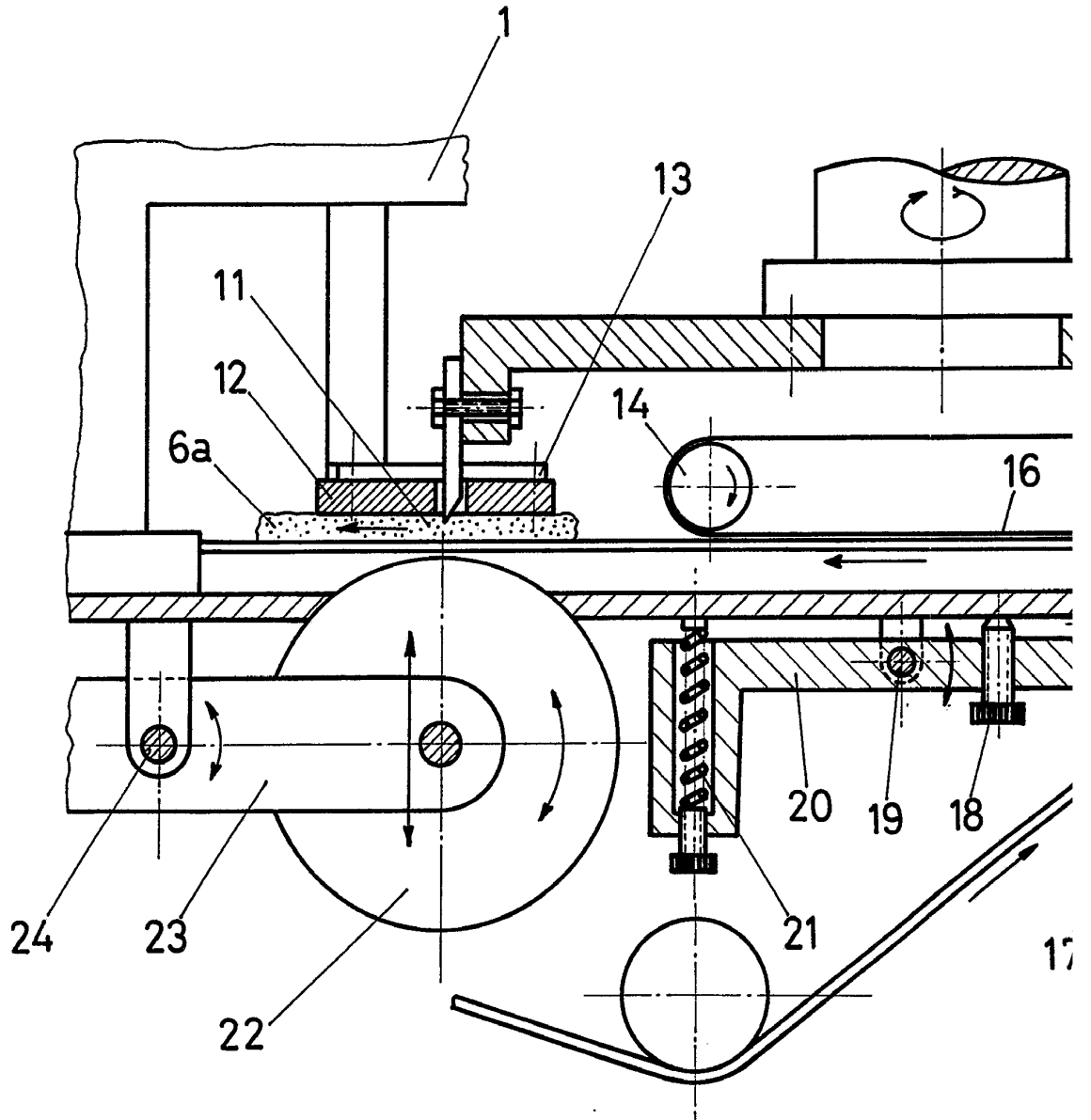
ESCALA VARIABLE

Madrid, 17 de Enero de 1973

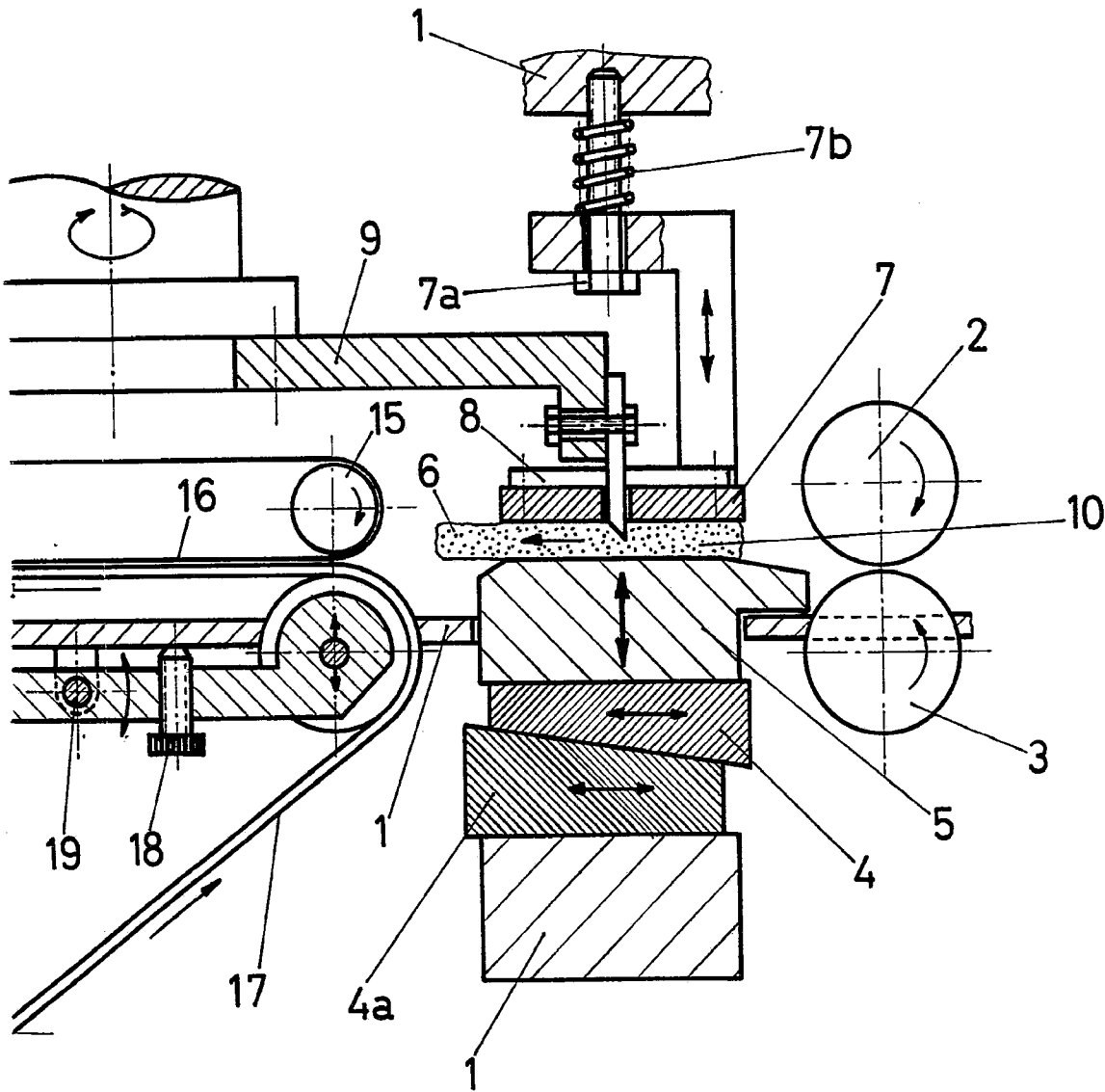
BERNARDO UNGRIA

P. P.

410719



410719



ESCALA VARIABLE

Madrid, 17 de Enero de 1973

BERNARDO UNGRIA

P. P.

*Handwritten signature or initials*