

4:0006

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	A23
SUBCLASE	N

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional, a favor de D. Clemente del Ser González, residente en Villaverde Alto (Madrid), Pº de Talleres nº 5, de nacionalidad española, por;

"UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS"

.....

La invención concierne, de acuerdo con lo que se indica en su enunciado a una máquina automática destinada a la obtención de aceitunas rellenas y que cumple la doble finalidad de procurar su deshuesado y al mismo tiempo el posterior de relleno de cada fruto.

- 5 -

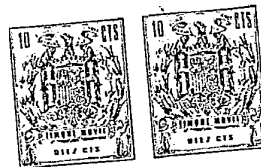
Son conocidas por existir en el mercado máquinas destinadas al deshuesado de aceitunas y otras que procuran su relleno, pero para conseguir realizar estas dos operaciones se precisa el empleo cuando menos y de manera general, de dos máquinas diferentes, lo que encarece la producción y supone una mayor consumo de tiempo y de trabajo.

- 10 -

La máquina de la invención representa por tanto una notable mejora sobre todas las conocidas de su misma especie aportando ventajas funcionales que se desprenden de su propia finalidad y también de su completo automatismo, toda vez que desde la selección del fruto hasta su salida de la máquina convenientemente relleno, todas las operaciones,

- 15 -

incluidas las de desecho de la aceituna deteriorada, son realizadas de manera automática, sin precisar intervención de operario alguno.



Destaca como una característica fundamentalmente importante de esta nueva máquina, el sistema adoptado para acondicionamiento, preparación y suministro del producto de relleno (preferentemente pimienta) a base de peines cargadores, de novísima y original estructura, que funcionalmente realizan su cometido de una manera perfecta y que serán oportuna y detalladamente descritos en el cuerpo de esta memoria.

Con el fin de aclarar el contenido y alcance de la invención, así como la manera práctica de realización, se acompaña un juego de dibujos, que servirán de base de referencia para la descripción y en la que se representa un posible ejemplo de ejecución, que tiene carácter de preferido pero no limitativo y que por tanto estará sujeto a variaciones de detalle en todo aquello que no altere de un modo fundamental su propia finalidad característica.

En los dibujos:

FIGURA 1ª, muestra una doble vista en alzado y planta seccionada del sistema alimentador con su disco seleccionador y cadena.

FIGURA 2ª, es una vista general de la máquina en alzado posterior.

FIGURA 3ª, muestra asimismo la misma máquina en alzado lateral.

FIGURA 4ª, es un detalle de la fase de traslación de la aceituna y cepillo.

FIGURA 5ª, representa el conjunto del mecanismo de deshuesado.

FIGURA 6ª, es una vista en planta del mecanismo de rellenado de pimienta.

FIGURA 7ª, es un detalle del dispositivo de apertura de la aceituna para proceder a su relleno, visto en alzado frontal.

FIGURA 8ª, muestra la misma disposición de la figura anterior en vista en planta y sección.

FIGURA 9ª, es un detalle de un peine cargador del pimienta. FIGURA 10ª, muestra el dispositivo de preparación de los peines cargadores.

Para su mejor estudio y comprensión de las características constructivas de esta nueva máquina puede ser dividida en tres partes, que si bien funcionalmente se hallan perfectamente coordinadas entre sí, cumplen finalidades perfectamente definidas e independientes. Son estas



- 55 - partes el sistema de alimentación y mecanismo de deshuesado, y de relle
no del fruto.

- 60 - La alimentación de la máquina se realiza a través de una tolva o depósito -1- y de un disco -2-, que selecciona el fruto y va colocando las distintas unidades de aceituna, sepradamente, sobre una cadena elevadora -3-, que las lleva a situarlas donde se efectuarán las distintas operaciones que la máquina tiene encomendadas.

El disco -2- bajo cuya acción se lleva a efecto la selección de aceitunas, gira en el sentido marcado en los dibujos y en sus muescas interiores se van colocando las aceitunas.

- 65 - Las aceitunas son por tanto depositadas en la tolva -1- que queda situada directamente sobre el disco -2-. Una vez salvado el nivel de la horizontal la aceituna situada en el disco -2- penetra sobre una gufa -4- que impide su caída a la tolva y la transporta hasta encontrar la caída -5- por la que se deslizará hasta quedar posada sobre la cadena transportadora -3- antes mencionada.

- 70 - El disco-2- recibe su movimiento de rotación por medio de una transmisión de piñones A, B y C, que a su vez la reciben directamente del piñón de la cadena transportadora -3-.

- 75 - Este piñón que recoge el movimiento de la cadena transportadora -3- es mandado por uno superior, embragado directamente en la máquina.

La transmisión general de la máquina es accionada por el motor -6- y reductor -7-, que a su vez transmite movimiento al árbol de leva 8-, donde se sincronizan las electroválvulas -9 -, que mandan todos los mecanismos.

- 80 - La máquina por tanto es en parte neumática e hidráulica.

- 85 - La patilla -10- arrastra la aceituaa sobre la base -11- hasta el punto donde va a ser deshuesada. En el trayecto que recorre desde que es depositada por el disco -2- sobre la cadena -3-, se va centrando adecuadamente hasta quedar en óptima posición para proceder a su deshuesado.

El mecanismo de deshuesado comprende un cepillo -12- que tiene por misión procurar la sujeción de la aceituna y un tope -13- que se acerca en este punto de parada y que está mandado por el cilindro

- 4 410606



neumático -14- que hace de cama.

- 90 - Un punzón 15- accionado por el cilindro -16- y sincronizado con la boquilla -17- mandada por otro cilindro -18- efectúa el deshuesado.

- 95 - Al objeto de procurar la limpieza del hueso o partículas de carne que pudieran quedar adheridos a la boquilla -17- se previene un balancín -19-, que actúa mandado por un cilindro -20- realizando un movimiento de cruce por delante de la boquilla y el punzón fijo -15- y haciendo caer el hueso o trozo de carne sobre una rampa de caída situada debajo de este mecanismo, por la cual se elimina el desperdicio fuera de la máquina.

- 100 - Del mecanismo de deshuesado que ha quedado descrito hasta el que cumple su finalidad de rellenar la aceituna, ésta es conducida por el paso existente entre ambos mecanismos a través de una torreta provista de varios punzones en los que las aceitunas se mantienen ensartadas durante su transporte.

- 105 - Esta torreta conserva un movimiento de rotación alternativo sobre su eje, lo que obliga a las aceitunas ensartadas y por consiguiente transportadas a adoptar distintas posiciones antes de quedar situadas en la forma adecuada para realizar su operación de rellenado.

- 110 - Durante el recorrido rotativo de los punzones, éstos reciben al propio tiempo e independientemente un segundo movimiento sobre su eje, en este caso en sentido longitudinal, provocado por la acción de una guía donde los ejes portapunzones se desplazan al ser guiados por torretas también independientes.

- 115 - De esta forma, antes de llegar al punto donde ha de producirse el rellenado, todas las aceitunas van siendo colocadas a una misma medida, marcándose la distancia adecuada por un disco portador de unos topes que a la vez sirven de guía a los punzones donde las aceitunas hacen asiento, sujetando dichas aceitunas hasta la entrada en acción del mecanismo de rellenado, el cual sujeta a la aceituna por el lado opuesto al de entrada del punzón.

- 120 - Por medio de un cilindro, que acciona una corredera, se efectúa la retirada completa del punzón a fin de dejar libre el orificio o hueco practicado para el alojamiento del pimiento. Este cilindro, -



- 125 - sincronizado con el mecanismo de rellenado, actúa al tiempo que se introduce el pimiento.

El mecanismo de rellenado, una vez que la aceituna se halla preparada para tal operación, entre en acción a través de las boquillas -34- y -35- siendo función de la primera la de centrar la aceituna con respecto al orificio producido por su deshuesado y actuando la segunda como gufa del pimiento.

La boquilla -34- está provista de un sistema de basculación en tres fases, actuando como pinzas con el fin de abrir la aceituna antes de meter el pimiento, a cuyo efecto penetra cerrada en el orificio del deshuesado y se abre por la acción de un cilindro -40- que manda a una leva -41- que abre y cierra las tres patillas, realizando estos movimientos con la presión y suavidad necesarias para no dañar el producto. Esta boquilla -34- permanece abierta en el interior de la aceituna hasta que ha terminado el proceso de rellenado, saliendo en igual posición para no extraer el pimiento en su retirada.

- 140 - La alimentación a la máquina del pimiento utilizado en el relleno se realiza a través de los peines -24-, constituidos por un conjunto de cuchillas con una serie de orificios equidistantes, que sirven de cremallera. Estos peines pueden tener distintas medidas de longitud a fin de poder realizar un aprovechamiento máximo del producto.

- 145 - El acondicionamiento de los peines exige una previa preparación que se lleva a efecto en un dispositivo (ver figura 10ª) basado en dos cintas, una superior -35- y otra inferior -36- que giran en el mismo sentido y son guiadas por los rodillos -37- y -38-, mandados por una transmisión de piñones, a partir de un moto-reductor.

- 150 - Unos muelles -39- actúan sobre los rodillos de la cinta inferior, dándole presión, en tal forma que al hacer pasar entre las dos cintas los peines cargados de pimiento, éste producto resulta cortado.

- 155 - Como quiera que no todos los pimientos tienen un espesor uniforme, para conseguir esta uniformidad se ha previsto a la cinta inferior de una pluralidad de orificios que tienen por misión permitir la salida del pimiento sobrante a causa de la presión ejercida entre las dos cintas, dejando todos los peines con mínimo espesor e igual calidad y garantizando su mejor rendimiento en la máquina.

- 6 410606



- 160 - El dispositivo descrito tiene por consiguiente la finalidad de lograr a través de las cintas -35- y -36- y muelles -39-, laminar los distintos peines, regulando sus medidas de altura y/o longitud para conseguir la más adecuada a las necesidades de cada momento, de acuerdo con los tipos de las aceitunas que hayan de ser sometidas a relleno.

- 165 - Los peines -24- se introducen en la máquina automática a través de guías -23- y son conducidos por las patillas -26-, que les van situando respectivamente delante de los mecanismos de doblado e introducción del pimiento en la aceituna.

- 170 - Las patillas -26- son accionadas por una leva capaz de corregir su recorrido y situar los peines exactamente centrados cuando sean mayores los trocitos del pimiento, yendo montada dicha leva sobre unas guías en las que se desplaza al ser accionadas por un cilindro.

- 175 - Las patillas mantienen durante su ciclo de trabajo varias movimientos; el primero de traslación del peine, al que conduce paso a paso; el segundo al abrirse y dejar el peine, retroceder y cerrarse otra vez hasta recibir de nuevo la orden de trasladar el peine.

Este mecanismo en su conjunto está formado por un juego de cuatro patillas unidas entre sí, asegurando la perfecta entrada y salida de los peines.

- 180 - Adoptando una posición central en relación con la patilla -26- se dispone otro juego de patillas -29- concordantes con el eje del pimiento a introducir y perfectamente sincronizadas en su único movimiento de apertura y cierre con las anteriores, ya que carecen de movimiento de traslación, teniendo estas patillas como finalidad la de sujetar el peine y mantenerlo inmobilizado, primero mientras las patillas -26- abren y suben para situarse de nuevo, y después manteniéndose cerradas mientras los mecanismos laterales y el dispositivo doblador actúan, asegurando así que el peine se mantenga cerrado, impidiendo que pudiera arrancarse una de las cuchillas al cruzarse con el doblador o empujador.

- 190 - Una vez situado el peine en su correcta posición, la aguja -31- entra en acción, situándose sobre el centro del mismo, siendo mandada por el cilindro una e30-. Esta aguja actúa como eje de doblado del pimiento, ya que éste es sometido a una operación de doblado en forma



- 195 - que los dos extremos de cada trocito son los que primeramente se introducen en la aceituna, quedando por tanto exteriormente visible, precisamente la parte doblada.

El mecanismo doblador del pimiento va accionado por el cilindro -28- que al mover una placa que bloquea diversas piezas determina al propio tiempo el cumplimiento de otras finalidades, siendo la primera de ellas, de la que recibe su nombre, la de procurar el doblado del pimiento a través del doblador -27-. Determina además la apertura y cierre de las patillas -26- que conducen los peines cuyos movimientos se producen por medio de dos levas situadas en la parte posterior del doblador -27-, como asimismo la apertura y cierre de las patillas -29- de sujeción del peine, movimiento que cumple por mediación de una leva situada en la parte anterior del doblador, estando sincronizados estos tres mecanismos, que funcionan como uno sólo, por medio de la adecuación de las distintas distancias previstas entre las distintas levas. Por último el propio mecanismo acciona la boquilla que sujeta la aceituna mientras se consigue su centrado, trasladándole por medio de unos muelles sensibles que flexionan a fin de no dañar el fruto, retrocediendo para volver a su posición de partida y dejar libre la aceituna una vez introducido el pimiento.

- 215 - Una vez que ha sido doblado el pimiento su introducción en la aceituna se realiza por medio de un mecanismo formado por el eje -32-, mandado por el cilindro -33- que empujará el pimiento, que guiado por las boquillas -34-, anteriormente descritas, se introducirá en la aceituna. Acompañando a este movimiento de introducción del pimiento y sincronizadamente con el mismo se produce la salida del punzón -15- que deja libre el orificio para alojar el producto de relleno.

Termina así el ciclo de relleno de la aceituna, cayendo éstas por gravedad sobre una ranura situada debajo del mecanismo, a través de la cual son guiadas al exterior de la máquina.

-225 - Del mismo modo los peines portadores del pimiento, ya vacíos, caen por otra rampa para su conducción a una mesa auxiliar, donde son de nuevo preparados para su utilización en ciclos de trabajo sucesivos.

Descrito ya con todo detalle el objeto y alcance de la invención, sólo resta añadir que en su realización podrán introducirse to-



- 230 - das aquellas modificaciones de detalle que no alteren de modo fundamental su esencialidad, como por ejemplo cambiso de forma, materia empleada en la fabricación, supresión o mutación de elementos y en general todas las que tengan un caracter accesorio o complementario, las que deben quedar incluidas en la protección que se recaba.

- 235 -

N O T A

En resumen la presente Patente de Invención deberá recaer esencialmente sobre las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 240 - 1ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, caracterizada porque el sistema de alimentación está constituido por una tolva receptora y un disco seleccionador que gira en el sentido de las agujas de un reloj y está provisto de muestas interiores para acoplamiento de las aceitunas y de una gufa que impide su caída a la tolva y las conduce hasta la rampa de vertido, así como una cadena elevadora sobre la que queda depositado el fruto caído por la rampa, siendo accionado el disco en su movimiento de rotación por una transmisión de tres piñones que a su vez es accionada por el piñón de la cadena transportadora, mandado por uno superior embragado directamente en la máquina.

- 250 -

2ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con la reivindicación 1ª, caracterizada por comprender una base sobre la que se deposita la aceituna transportadora por la cadena elevadora y una patilla que la arrastra hasta el mecanismo de deshuesado.

- 255 -

3ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque el mecanismo de deshuesado está constituido por un cepillo que sujeta la aceituna y un tope, que se acerca cuando aquella está parada y que está mandado por un cilindro neumático que hace de cama, como asimismo

- 260 -

por un punzón que está sincronizado a la boquilla deshuesadora, estando accionados ambos elementos por sus correspondientes cilindros.

Bz

4ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada por la disposición de un balancín que mandado por el correspondiente cilindro rea-



- 265 - liza un movimiento de cruce por delante de la boquilla deshuesadora y punzón fijo, para desprender el hueso y partículas de carne que pudieran quedar adheridas y que son evacuadas de la máquina por caída en una rampa prevista al efecto.

- 270 - 5a. - UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizada por la provisión de una torreta provista de varios punzones donde las aceitunas ensartadas son conducidas desde el mecanismo de deshuesado al de relleno, cuya torreta mantiene un movimiento de rotación alternativo sobre su eje y los punzones en su recorrido rotativo, un segundo movimiento - 275 - independiente, también sobre su eje, en esta caso longitudinal, generado por acción de una guía sobre la que los ejes portapunzones se desplazan al ser guiados por torretas también independientes.

-280 - 6a. -UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizada por comprender un disco, portador de topes que sirven de guía a los punzones donde las aceitunas hacen asiento, sujetando dichas aceitunas hasta la entrada en acción del mecanismo de relleno, a través de un cilindro al que acciona una corredera que determina la retirada completa del punzón, con lo que queda libre el orificio para alojar el relleno.

-285 - 7a.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizada porque del mecanismo de relleno forma parte un juego de dos boquillas, la primera que centra la aceituna y la segunda que actúa como guía de la misma estando provista la primera de un sistema de basculación en tres fases -290 - que determina su actuación como pinza, penetrando cerrada en el orificio originado por el deshuesado y abriéndose en su interior por la acción de una leva mandada por el correspondiente cilindro, manteniéndose se en tal posición de apertura hasta tanto se ha terminado el proceso de relleno.

- 295 - 8a. -UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 7ª, caracterizada por comprender unos peines, constituidos por un conjunto de cuchillas, con orificios equidistantes que sirven de cremallera, donde se deposita la carga de producto, pudiendo ser de longitudes variables para mejor aprovechamiento del producto de relleno.

By

- 300 -



9ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 8ª, caracterizada por la provisión de cuatro patillas unidas entre sí que conducen los peines a través de unas guías hasta situarlos en punto conveniente, siendo accionadas a través de una leva y manteniendo durante su ciclo de trabajo el propio tiempo que el movimiento de traslación del peine, al que conduce paso a paso, otros movimientos como son el de apertura para dejar el peine situado y el de su retroceso y cierre hasta su nueva entrada en funcionamiento.

- 305 -
10ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 9ª, caracterizada por la provisión de un segundo juego de patillas, concordantes con el eje del pimiento a introducir, que carecen de movimiento de traslación, manteniendo el único de apertura y cierre, cuyas patillas tienen como finalidad la de sujetar el peine y mantenerlo inmovilizado coordinadamente con el trabajo de las otras patillas portadoras.

- 310 -
11ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 10ª, caracterizada por comprender un mecanismo doblador del producto de relleno, accionado por el correspondiente cilindro y cuyo trabajo realiza en conjunción con una aguja que actúa como eje de doblez y que es mandada también por su correspondiente cilindro, determinando el cilindro que acciona el doblador, al propio tiempo y a través de los correspondientes juegos de levas, previstos en posición delantera y posterior al citado doblador, la apertura y cierre de las patillas que respectivamente conducen y sujetan el peine, como asimismo la boquilla que sujeta la aceituna trasladándola por medio de muelles de gran sensibilidad y retirándola para dejar libre la aceituna.

- 320 -
12ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 11ª, caracterizada por comprender un mecanismo de introducción del producto de relleno, formado por un eje empujador, accionado por un cilindro y unas guías que lo introducen en el interior de la aceituna.

- 325 -
13ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 12ª, caracterizada por la pre

B



visión de rampas de caída a través de las cuales son evacuadas las -
aceitunas terminadas y los peines portadores de producto vacíos.

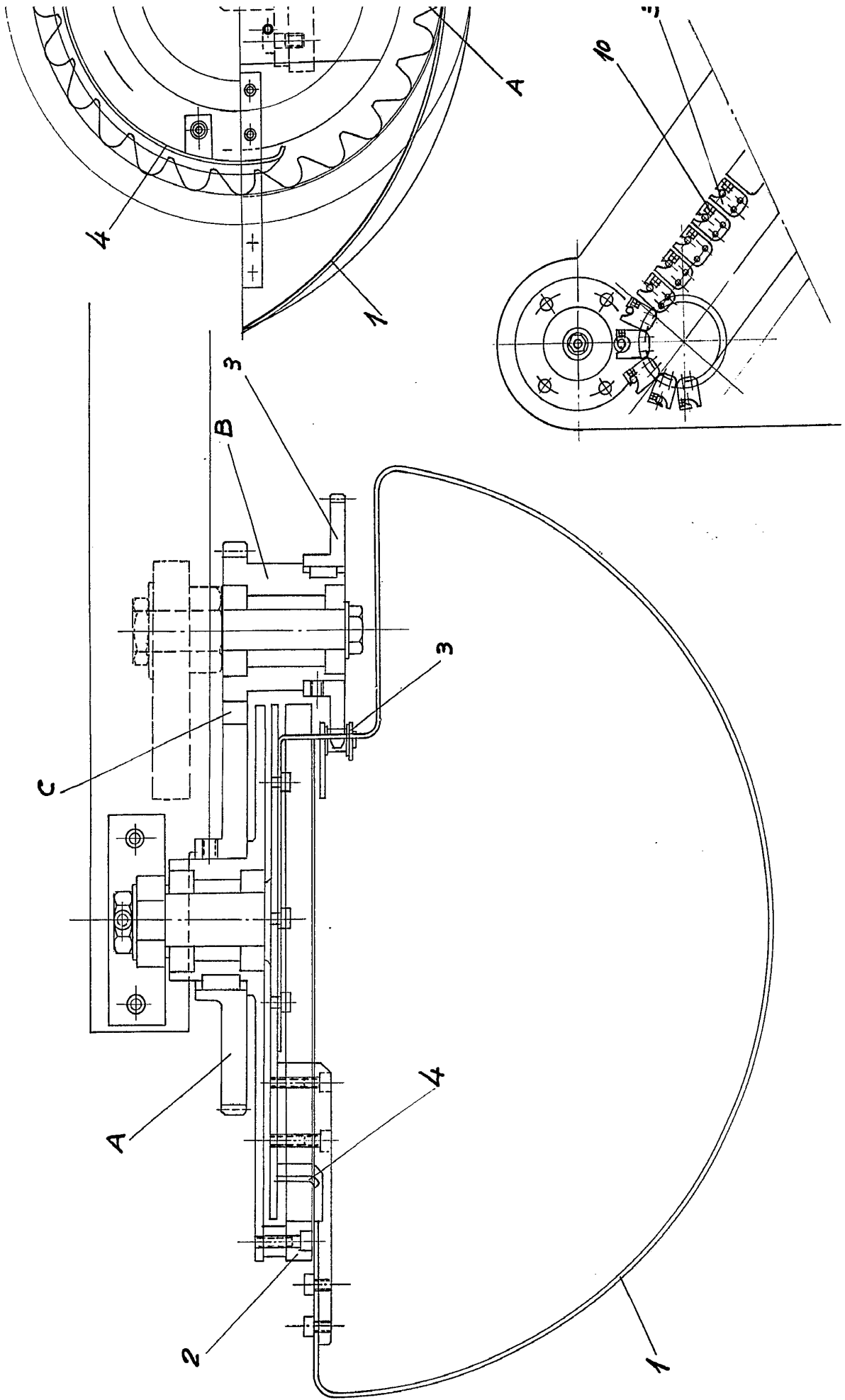
- 340 - 14ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS, de
conformidad con las reivindicaciones 1ª a 13ª, caracterizada por com-
prender un dispositivo de preparación de los peines portadores del pro-
ducto de relleno, formados por dos cintas situadas en superposición
que giran en el mismo sentido guiadas por los correspondientes rodi-
llos, mandados por una transmisión de piñones a partir del moto-reduc-
tor, estando la cinta que ocupa la posición inferior provista de una
- 345 - pluralidad de orificios para posibilitar la salida del producto sobran-
te una vez conseguida la laminación del mismo por su paso entre las -
dos cintas presionadas por la acción de muelles que actúan sobre los
rodillos de la cinta inferior.

15ª.- UNA MAQUINA PARA DESHUESAR Y RELLENAR ACEITUNAS.

Todo ello tal y como se representa y describe en el cuerpo
de la presente memoria, se reivindica en su nota y se representa a tí-
tulo de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Consta esta memoria descriptiva de once (11) hojas, mecano-
grafiadas y foliadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

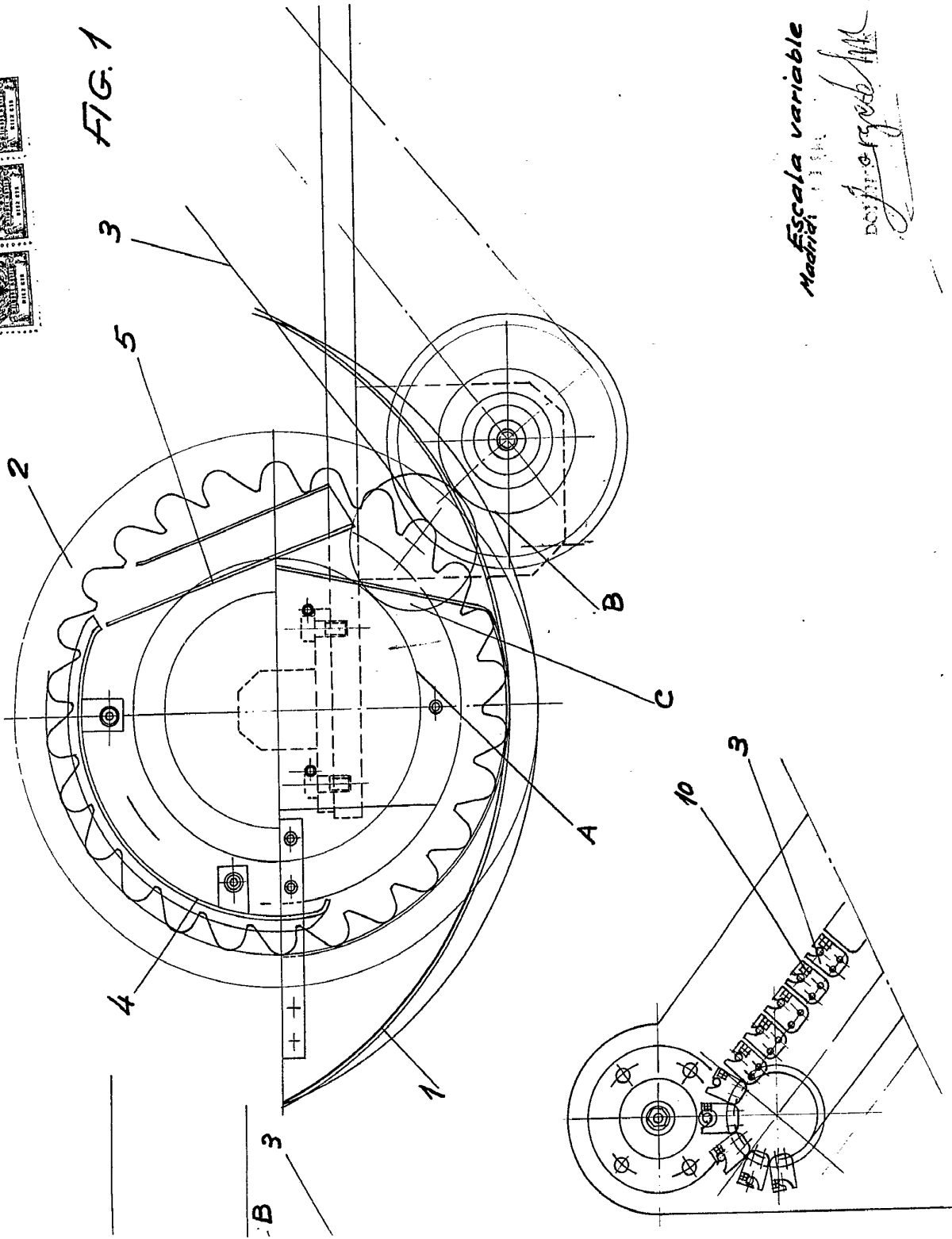
Madrid, 13 ENE. 1929



410606

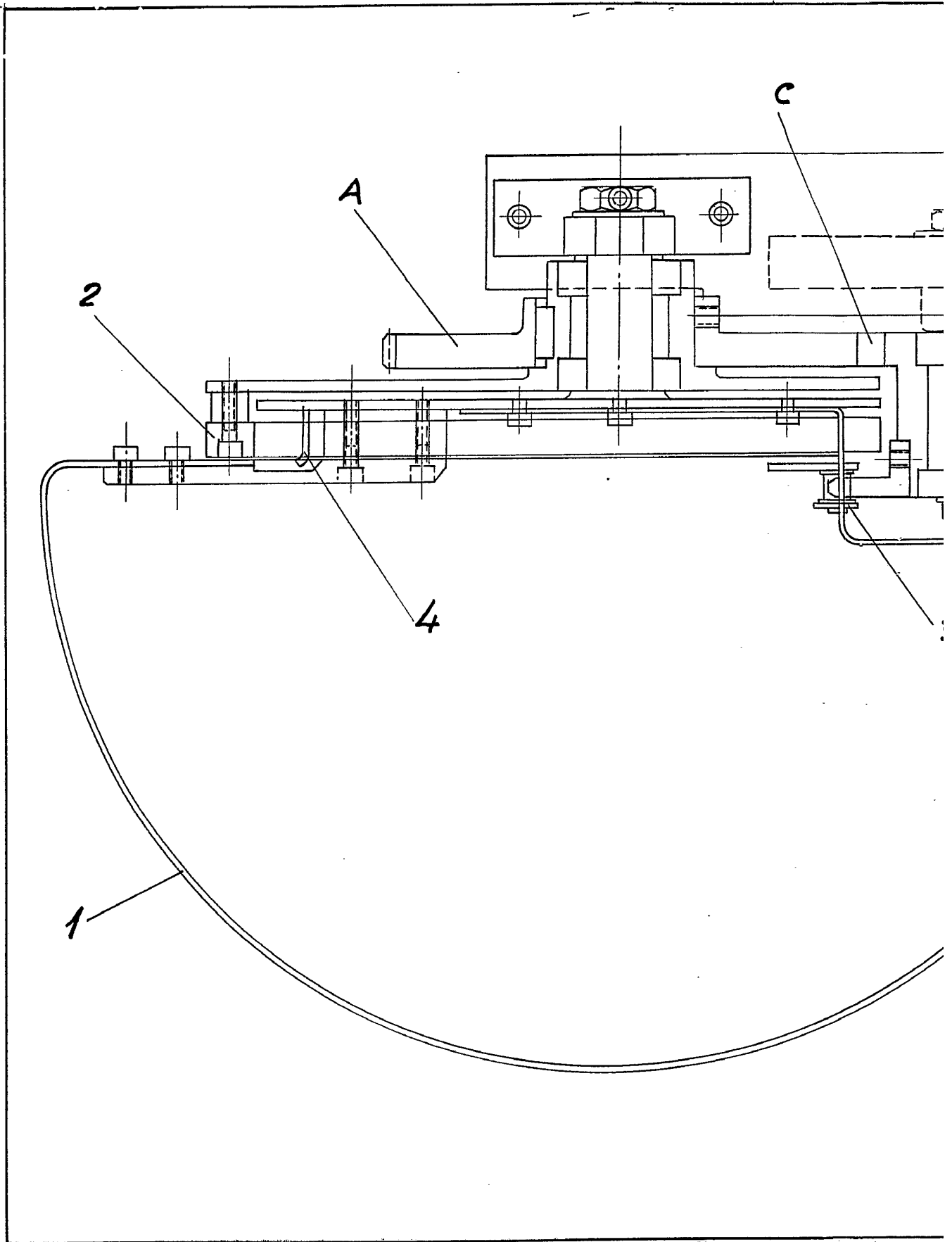
410606

19 HORAS-12

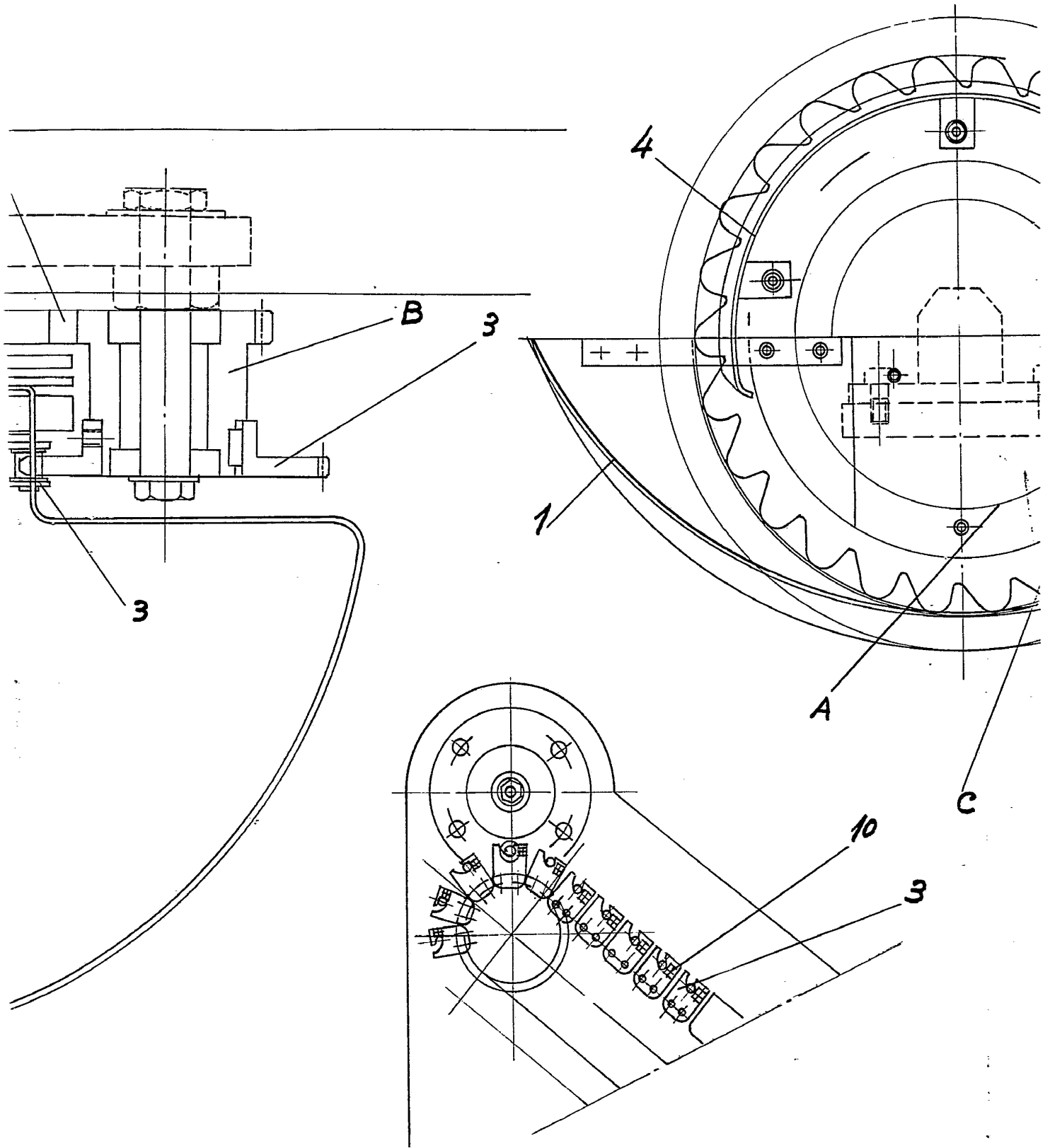


Escala variable
Machida

D. J. H. G. M.

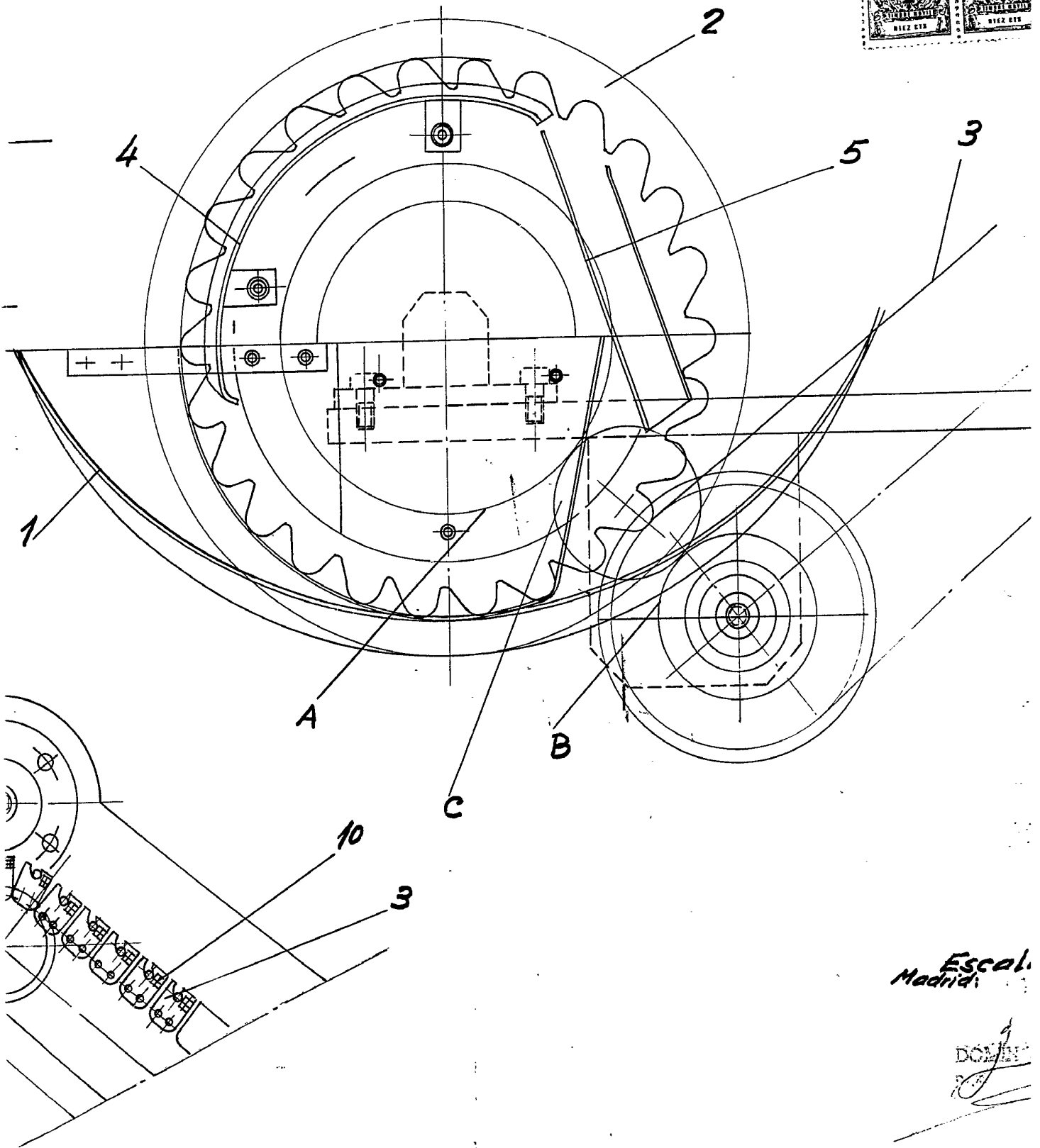


410606



0606

410606



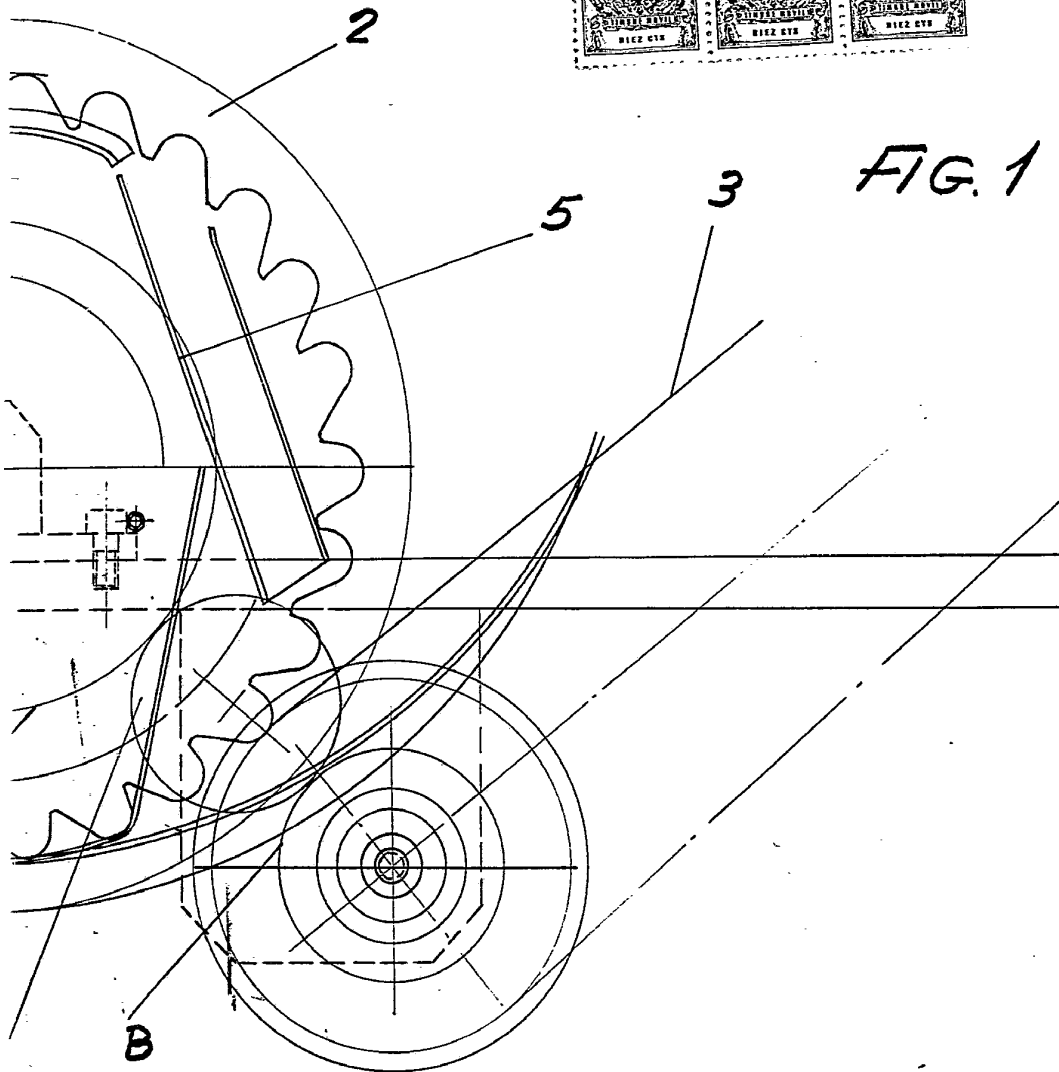
Escal.
Madrid

DOMINGO
[Signature]

410606



19 HOJAS-1º



Escala variable
Madrid: 1913

DOLZ
J. Orgue

410606

410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

19 HOJAS - 2

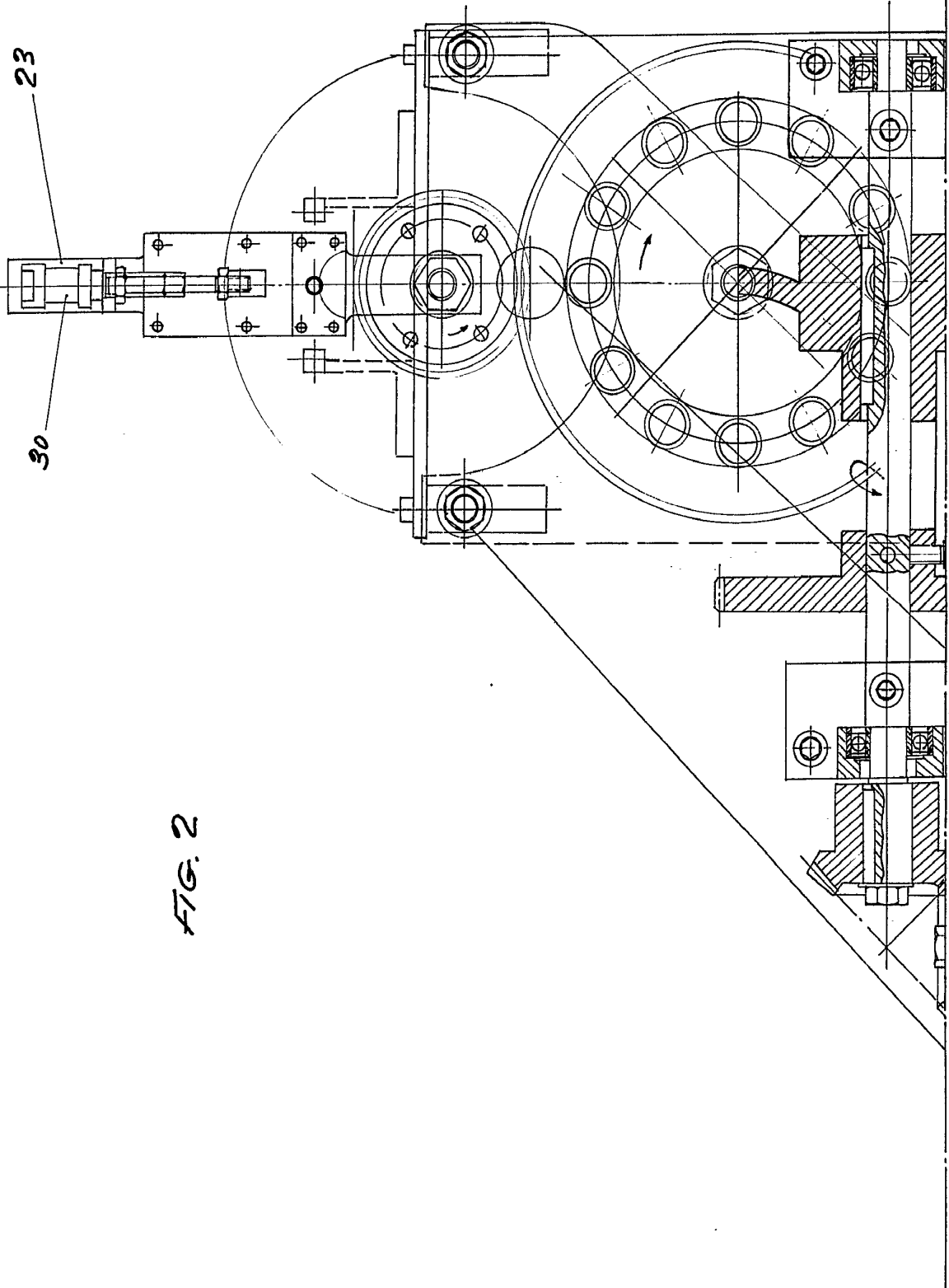
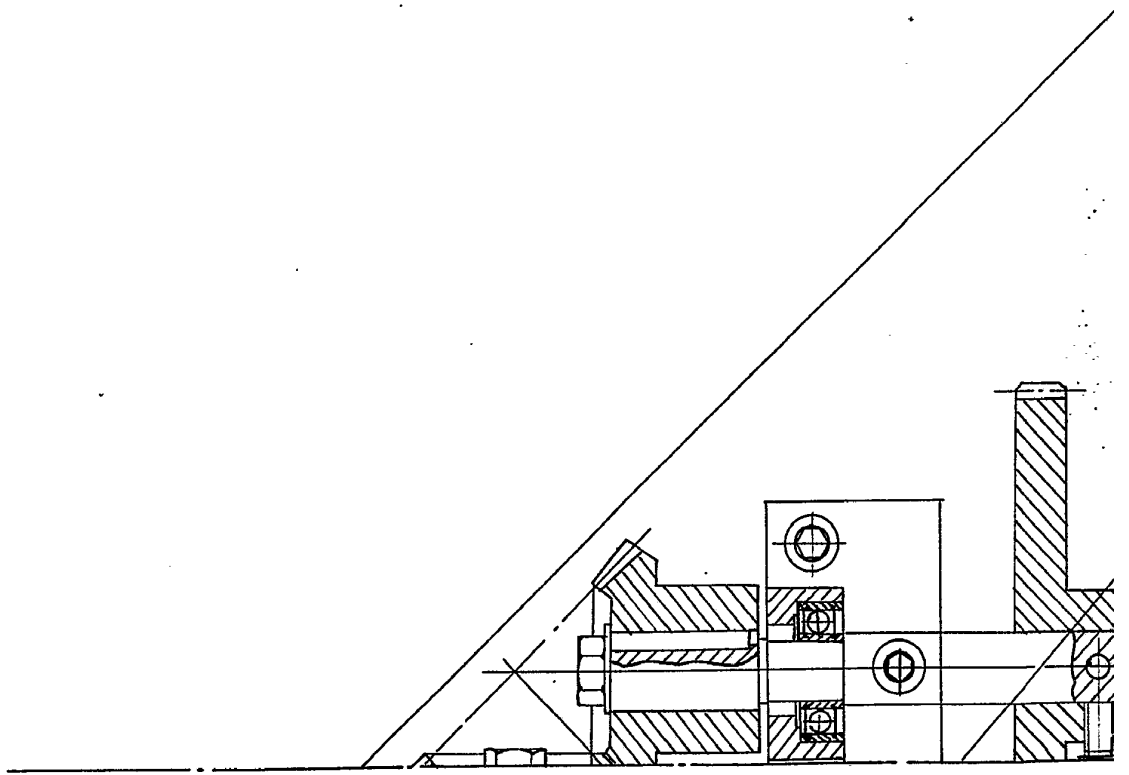


FIG. 2

Escola variable
Madrid

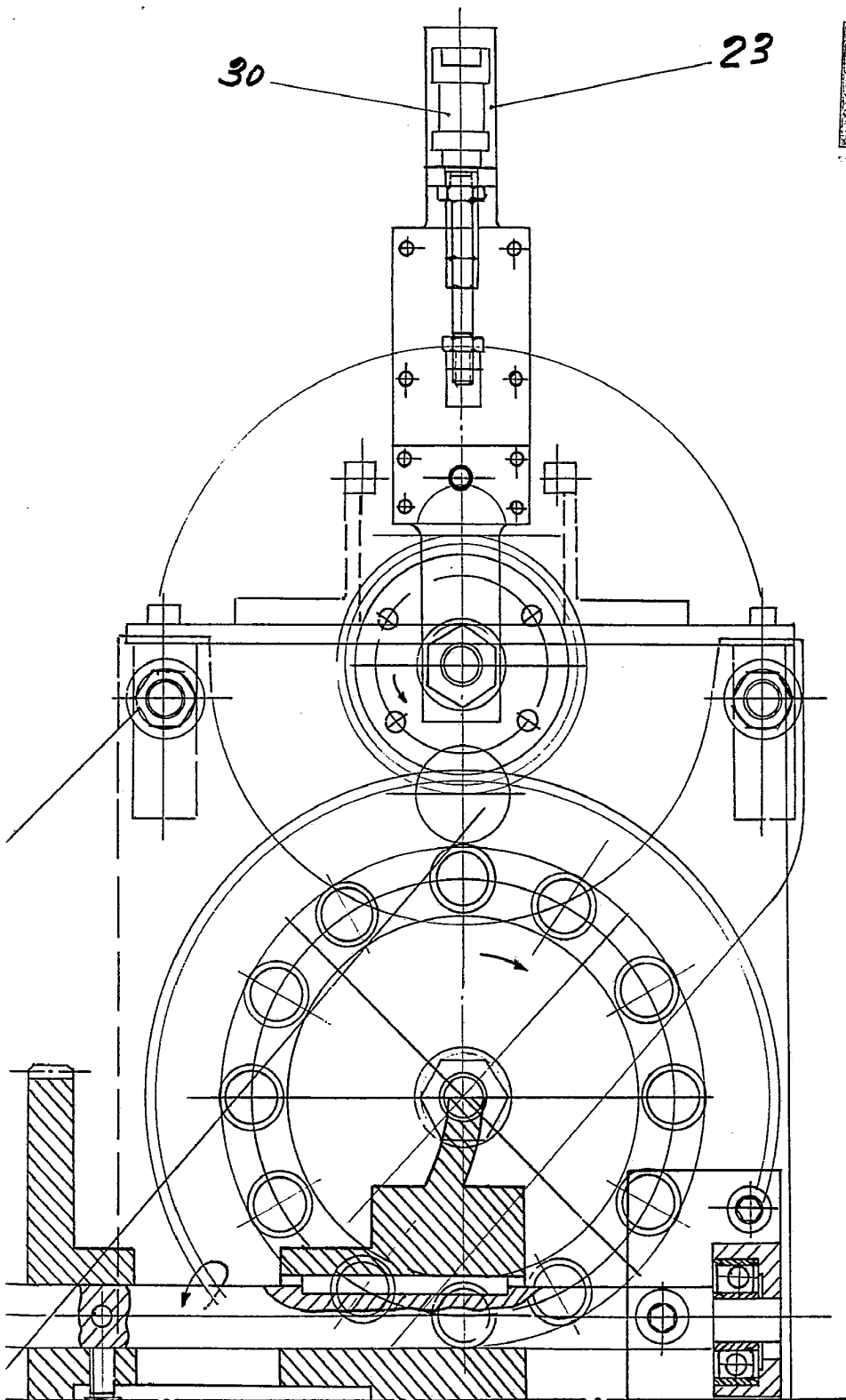
[Handwritten signature]
UNION

FIG. 2



410606

19 HOJAS - 2ª



Escaleta variable
Madrid:

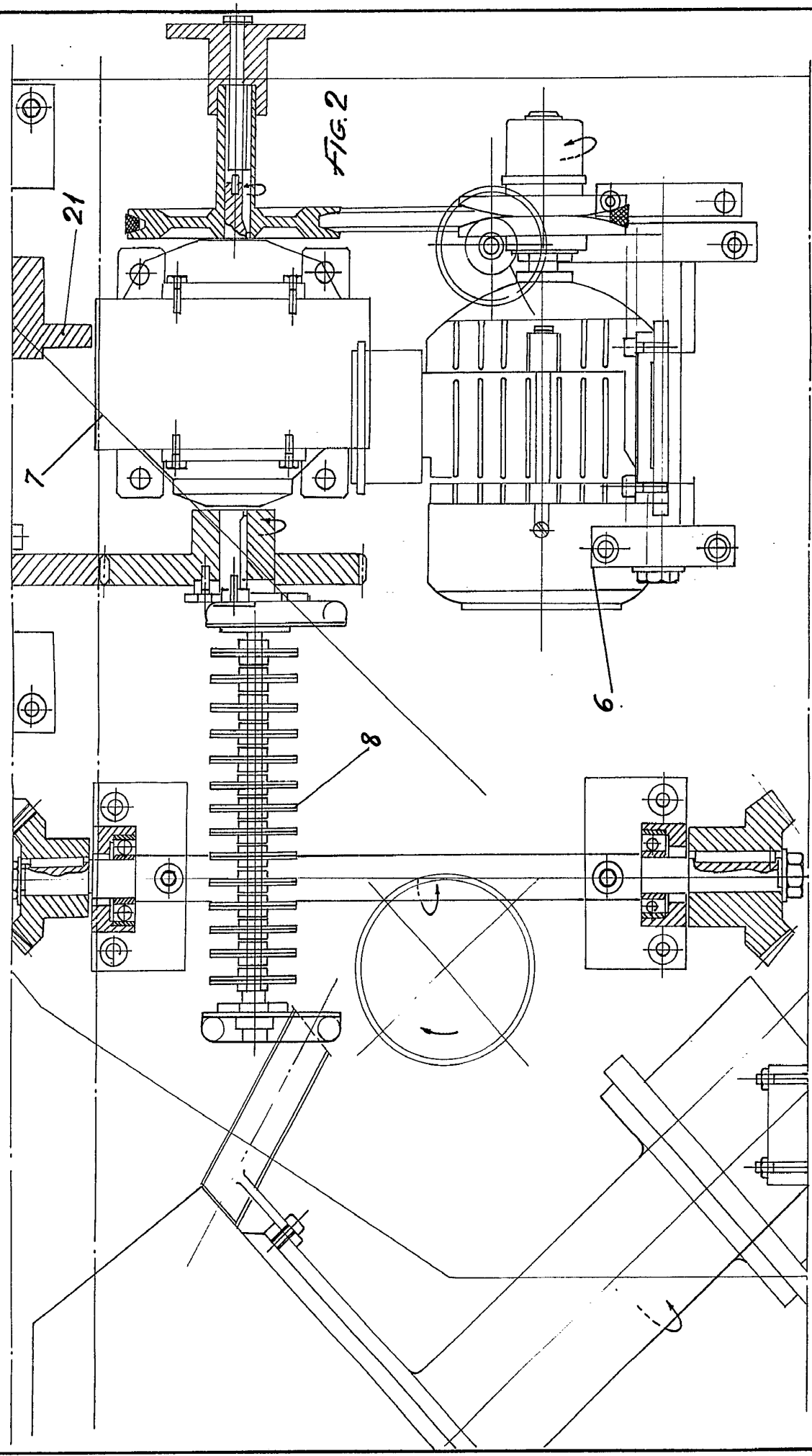
[Handwritten signature]
INGRÉS

410606

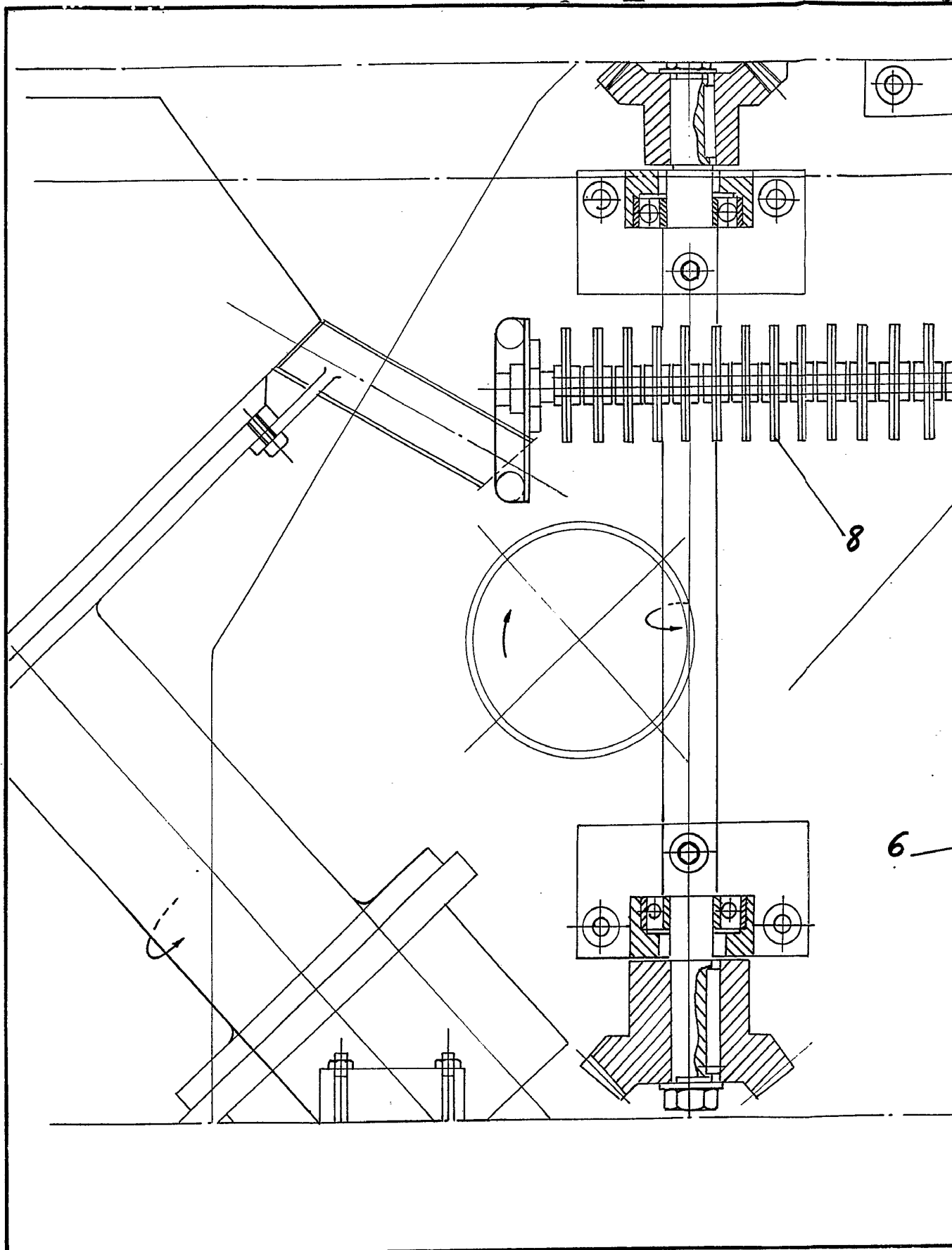
410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

19 HOJAS - 33



Escuela variable
Madrid: DOMINGO DIAZ OMBRIA
1947



410606



19 HOJAS-3ª

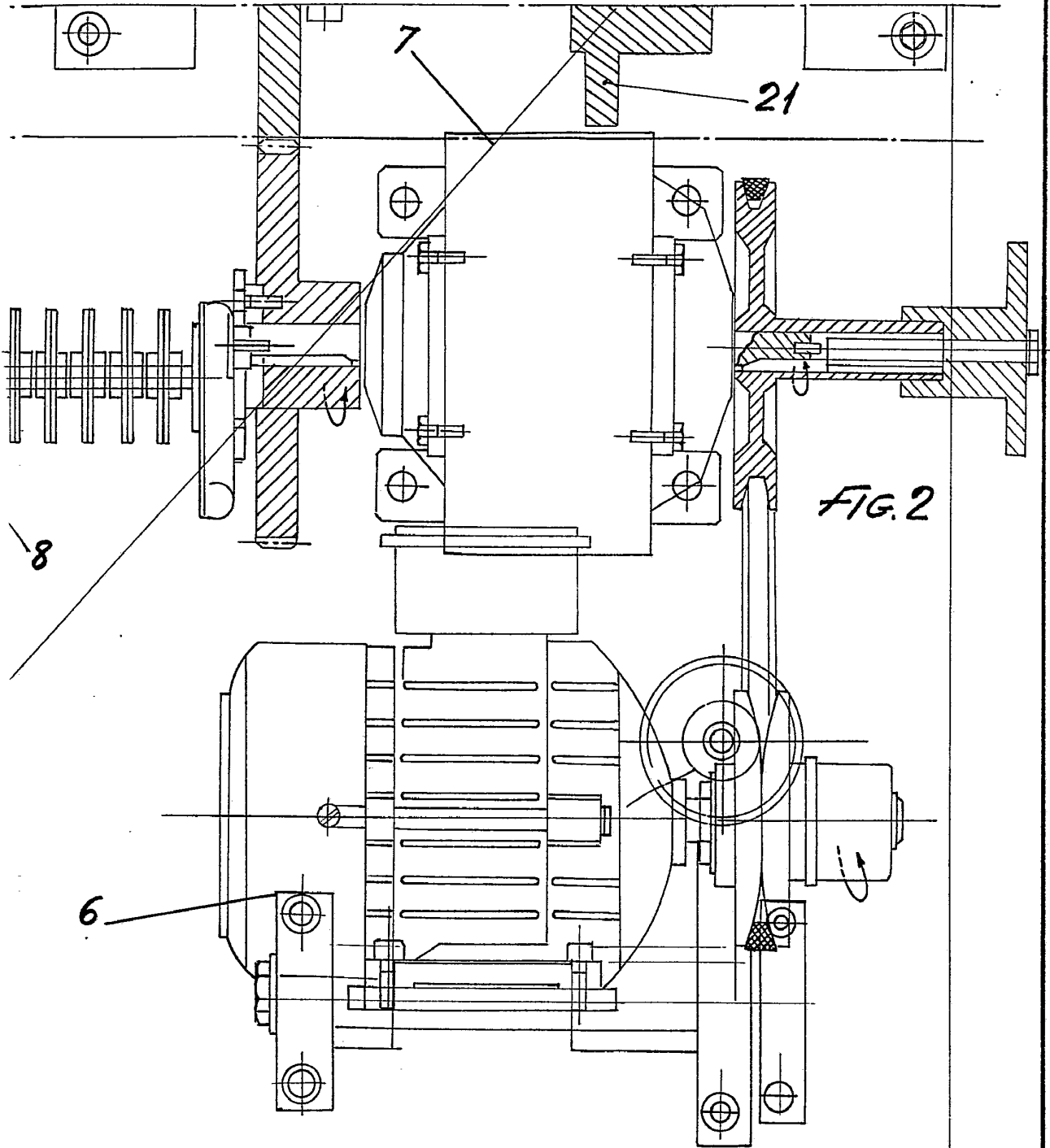


FIG. 2

Escala variable
Madrid:

DOMINGO DIAZ UNGRIA

71 71

410606

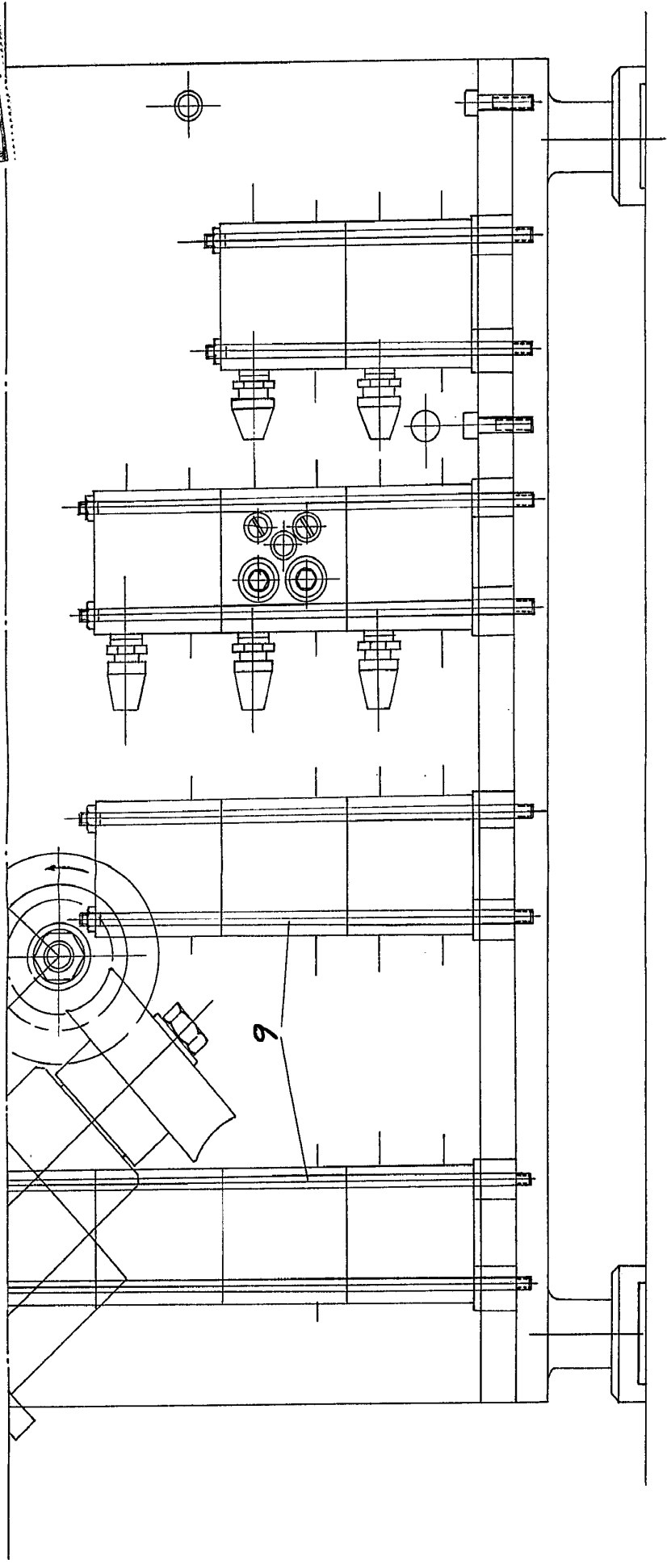
19 HOJAS - 43

410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



FIG. 2

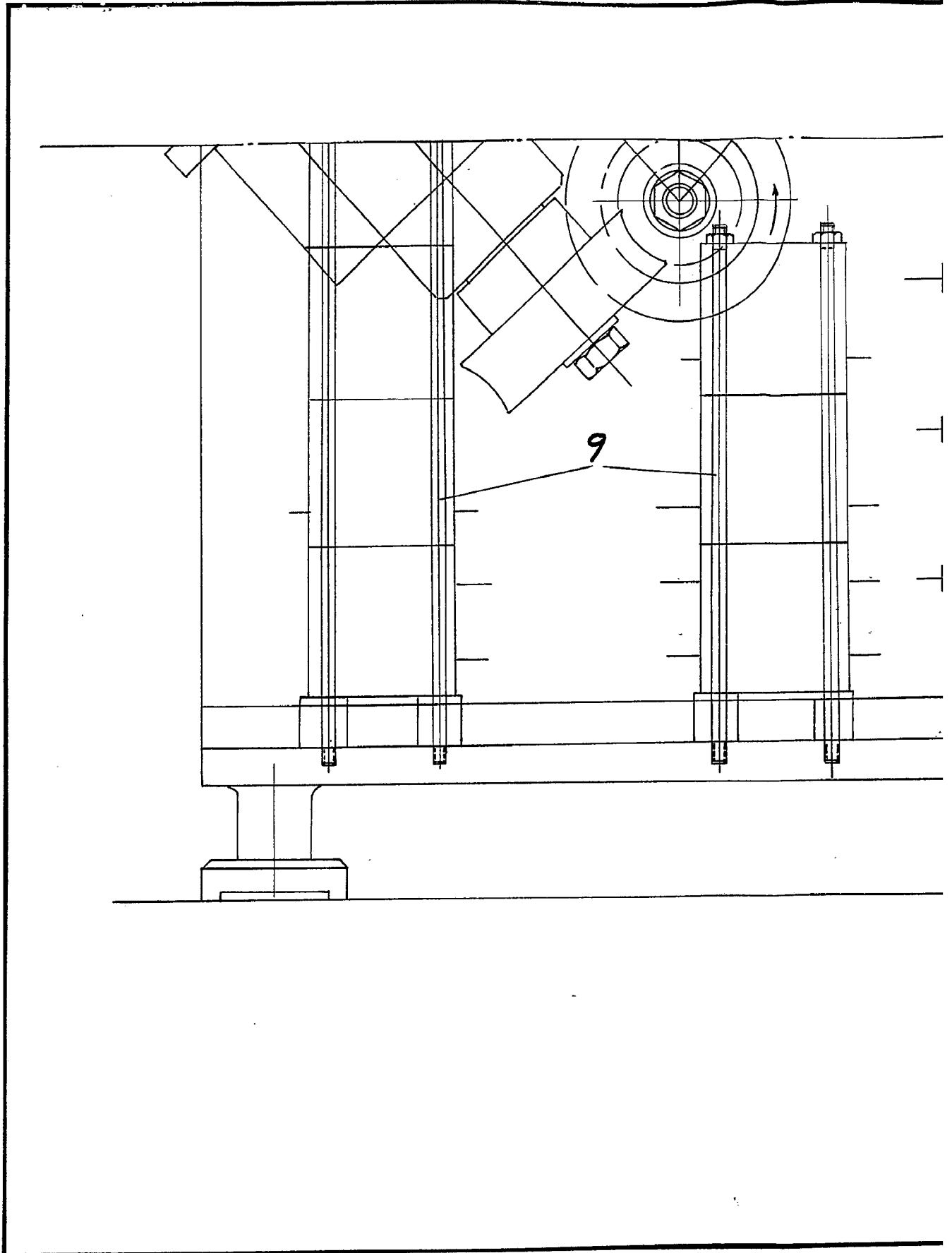


Escala variable
Madrid

DOMINGO M. MARTIN

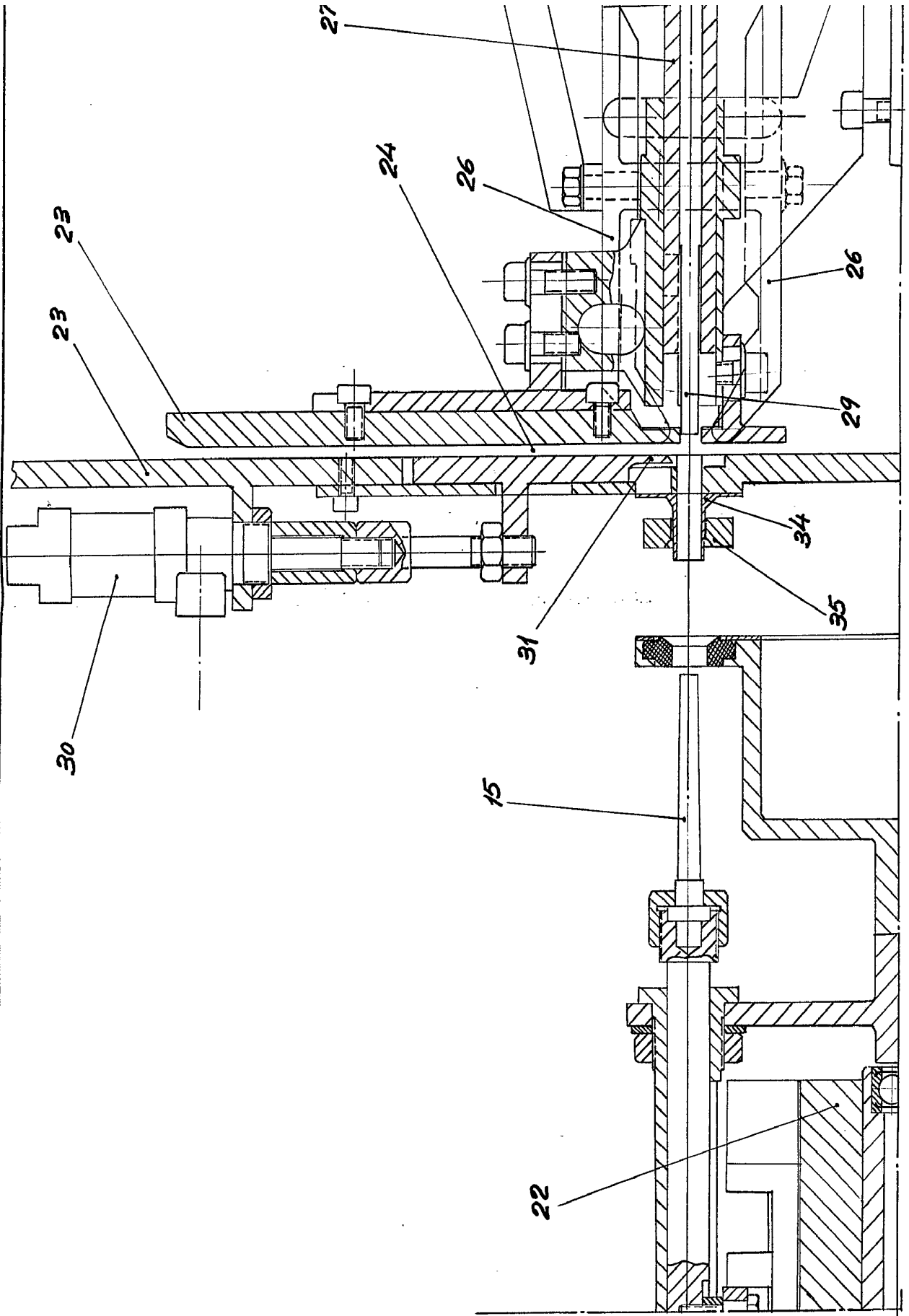
410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



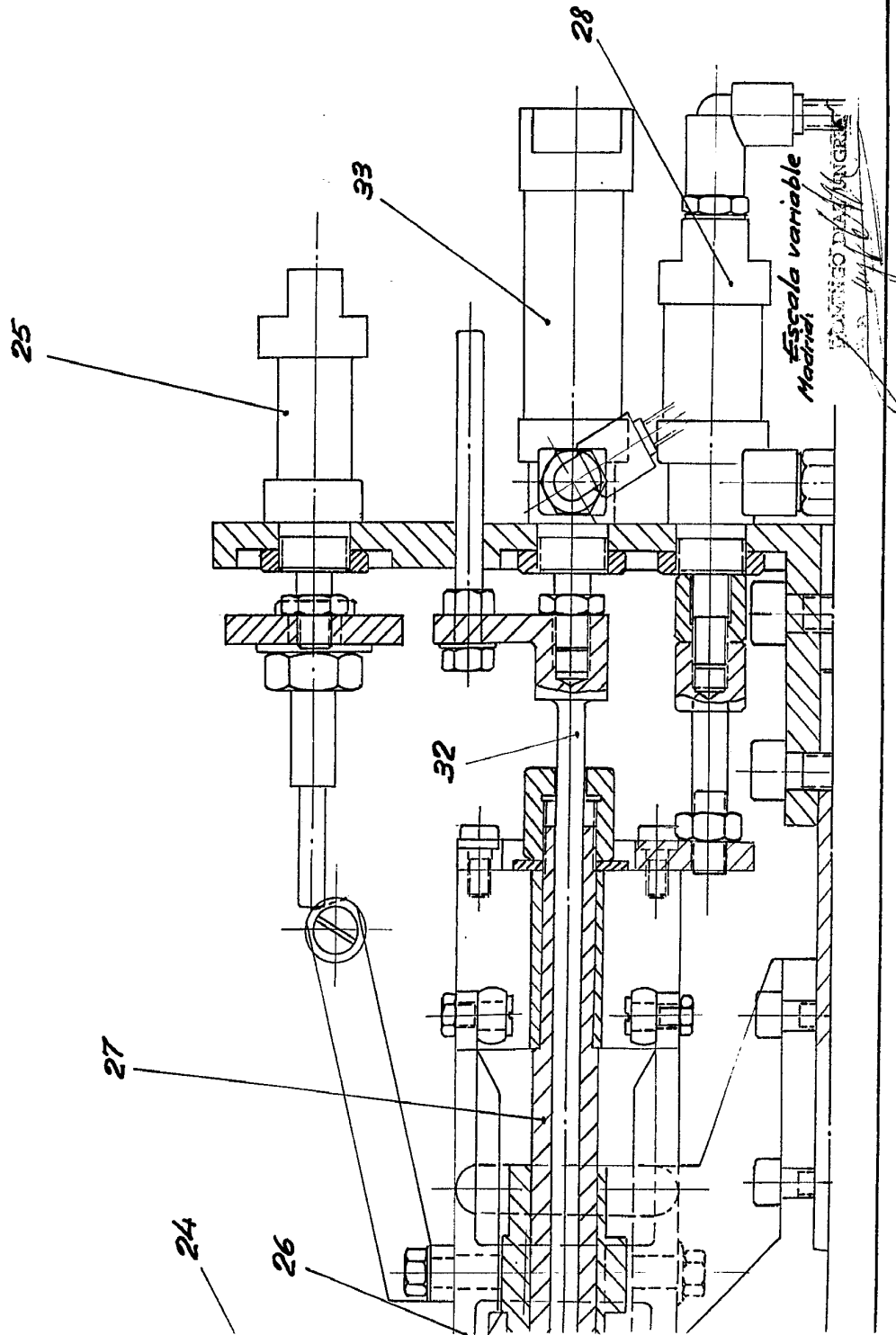
410606

19 HOJAS - 52



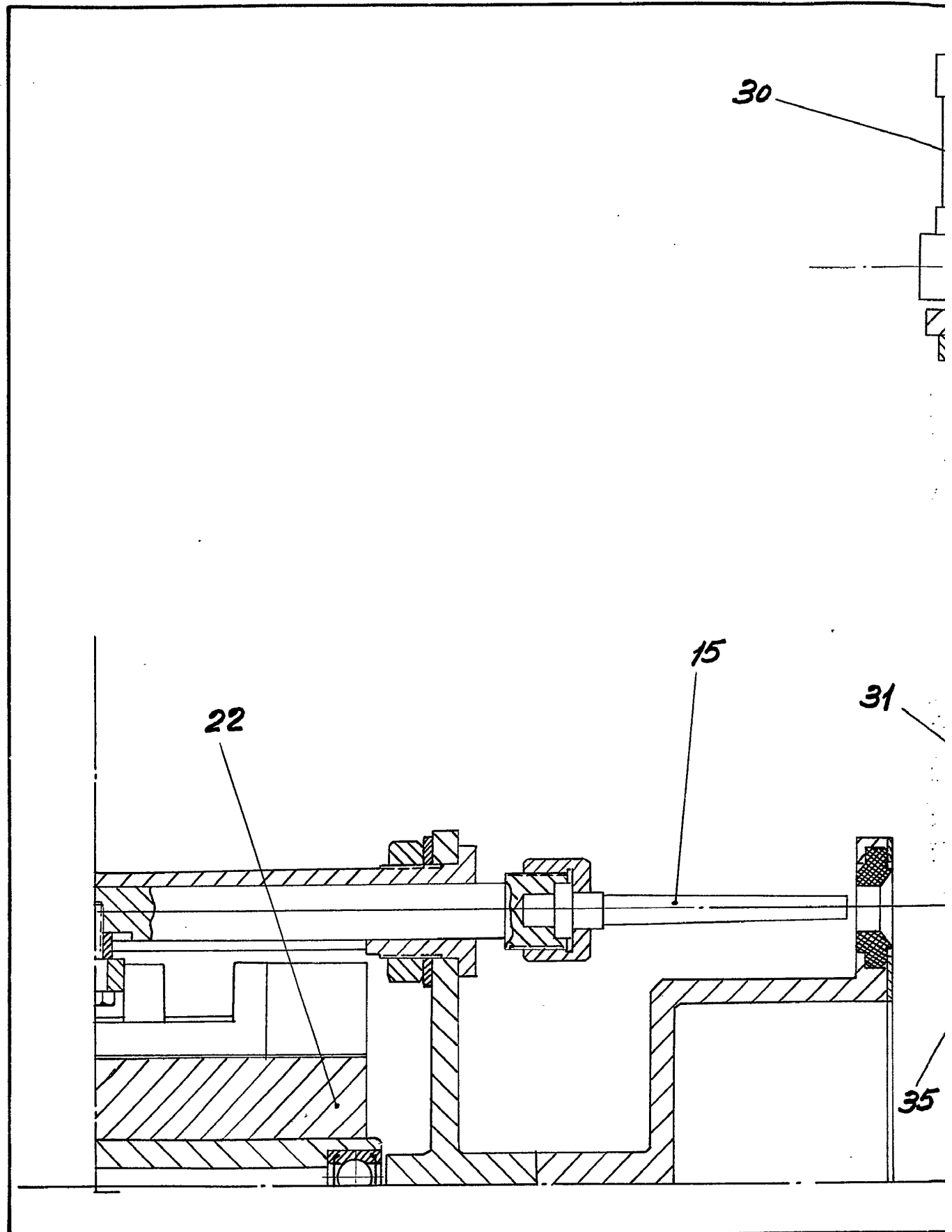
23

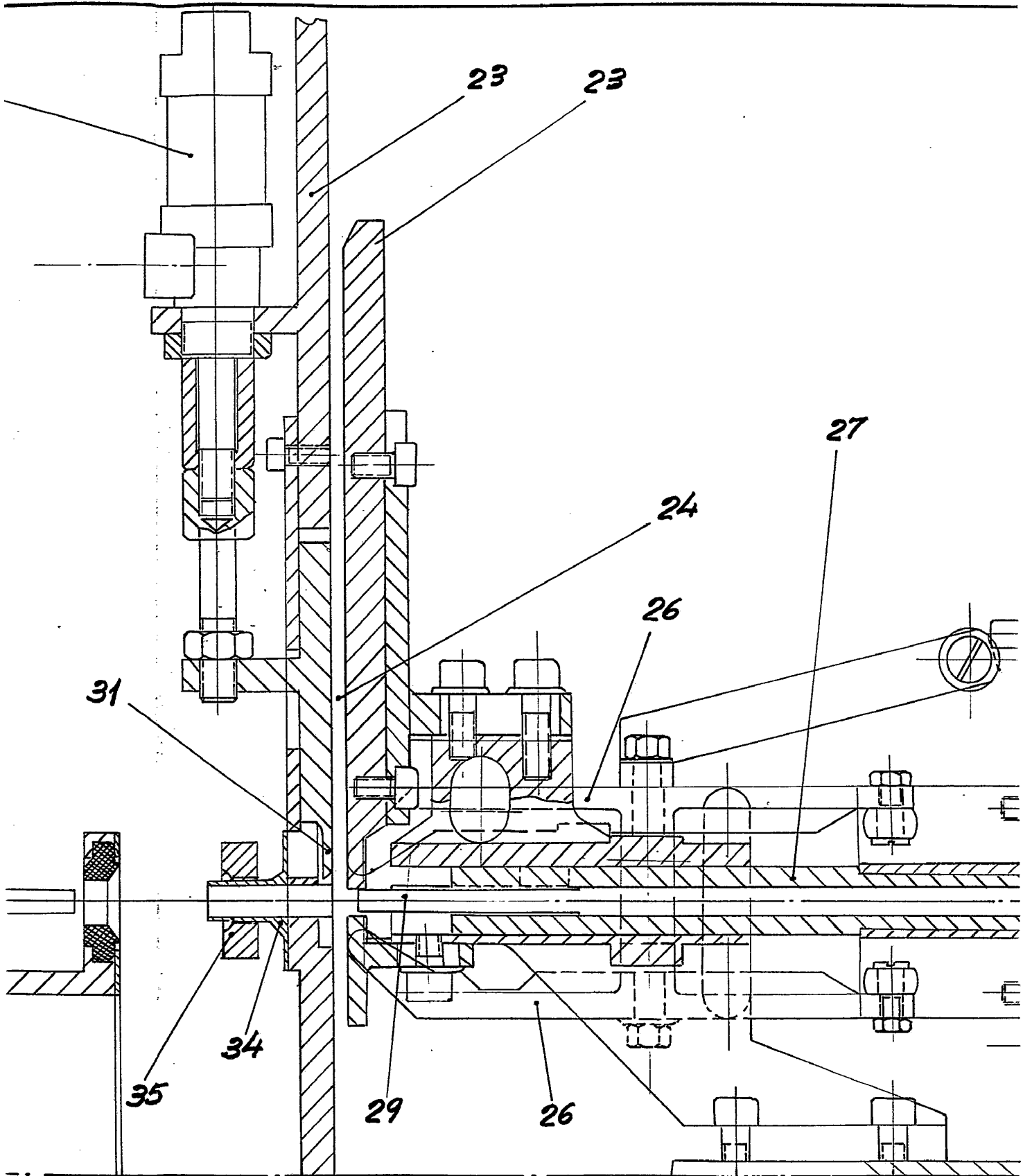
FIG. 3



410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





23 23

FIG. 3

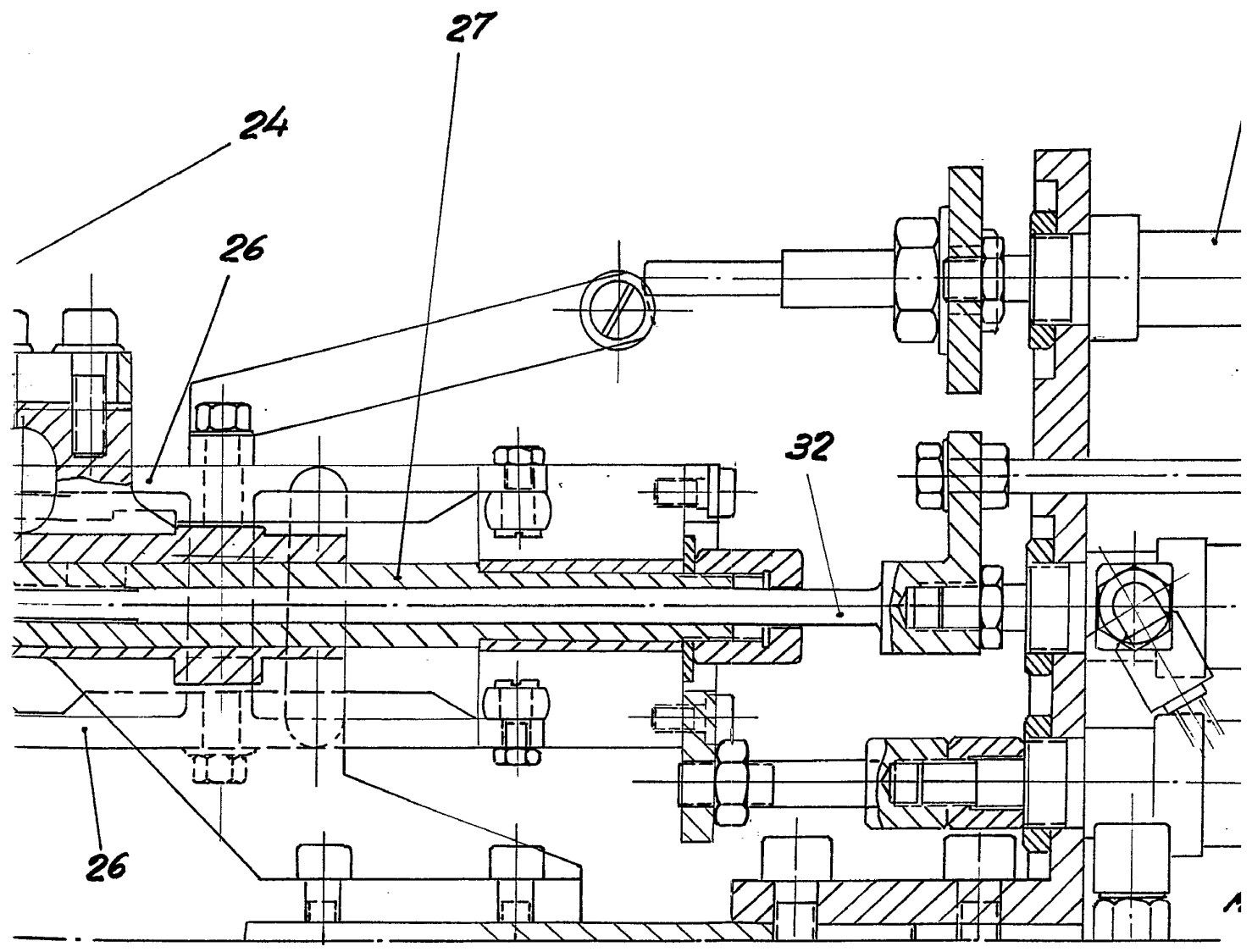
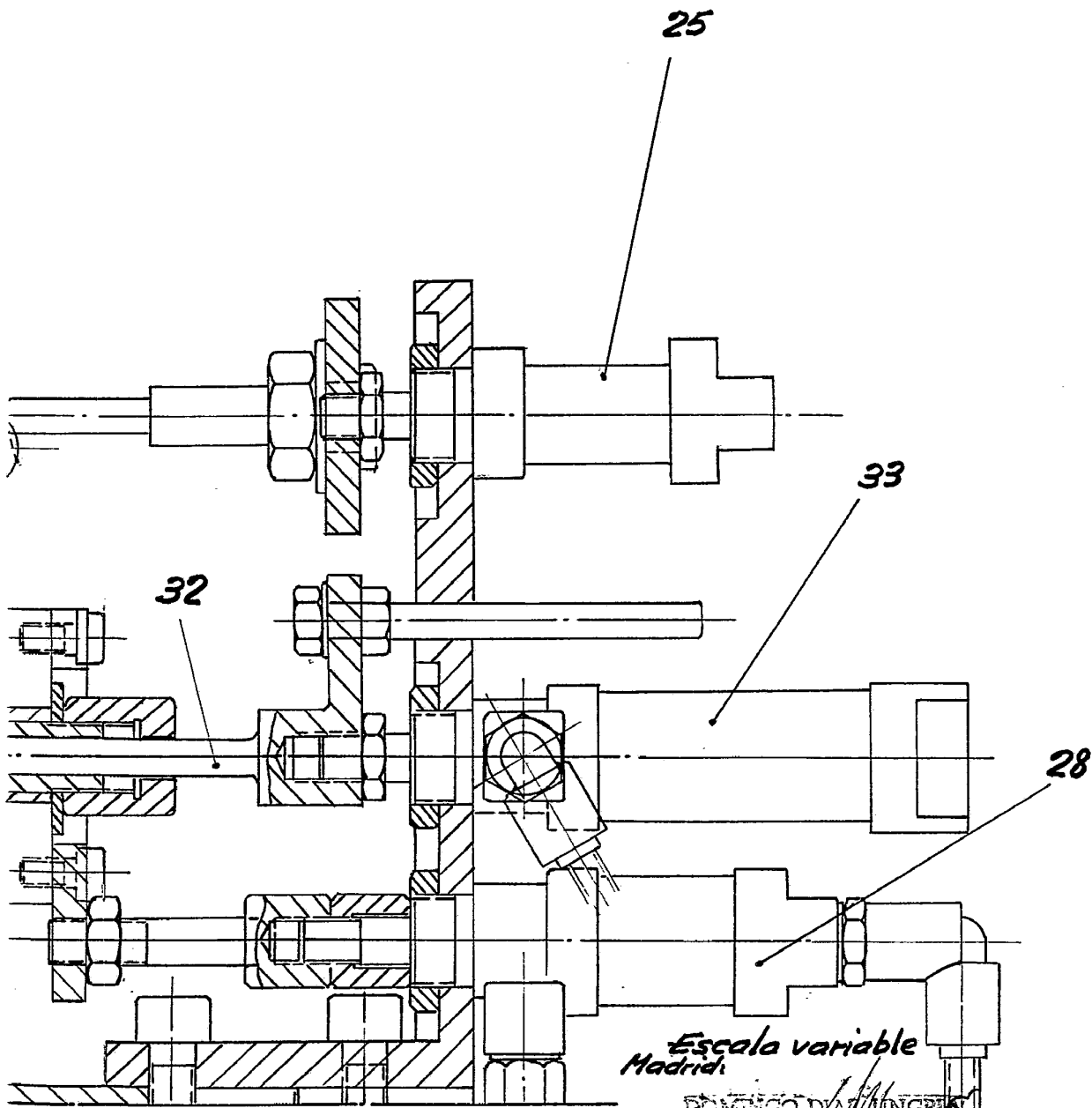




FIG. 3

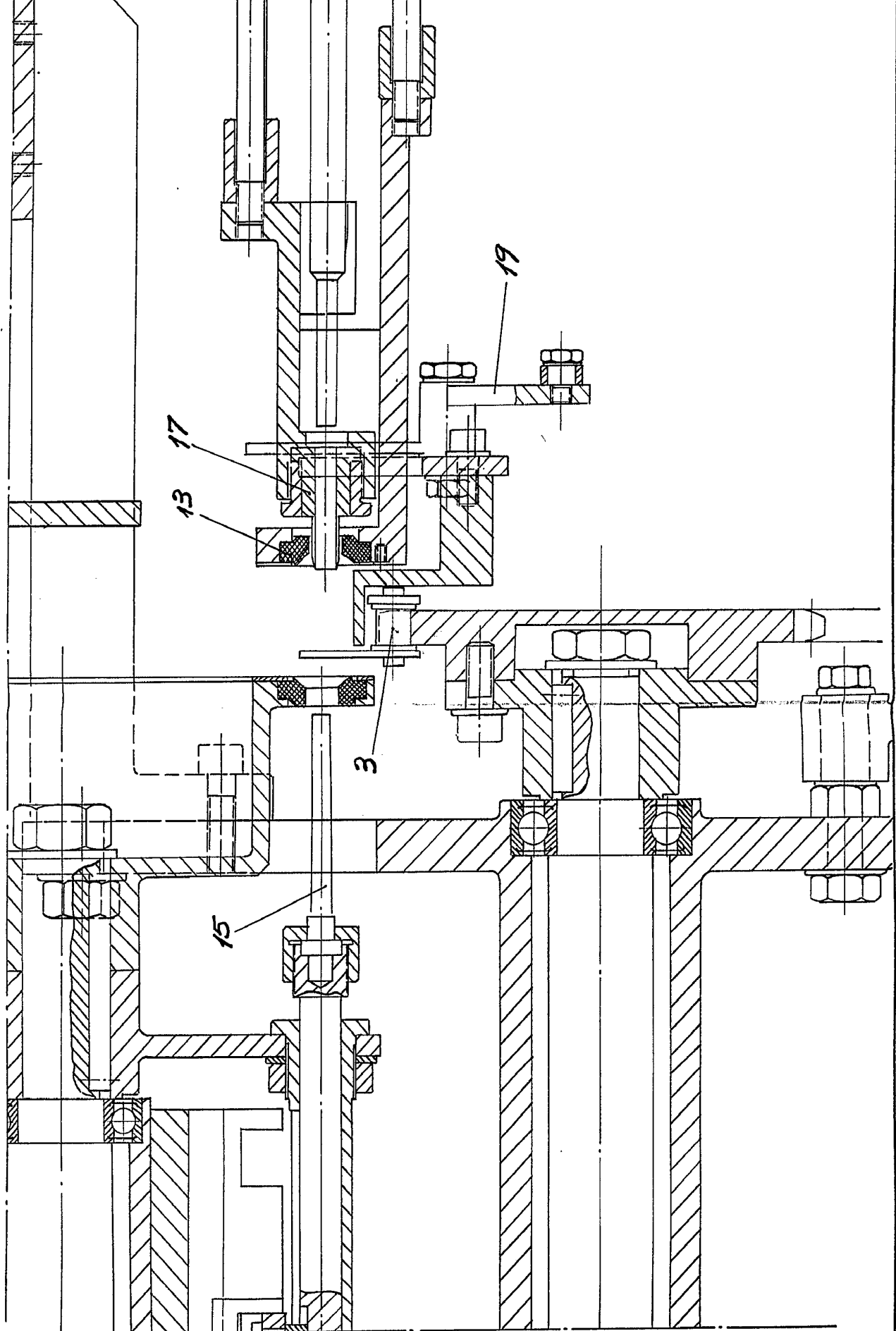


Escala variable
Madrid
DOMINGO DIAZ UNGRIA
D. S. [Signature]

410606

410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



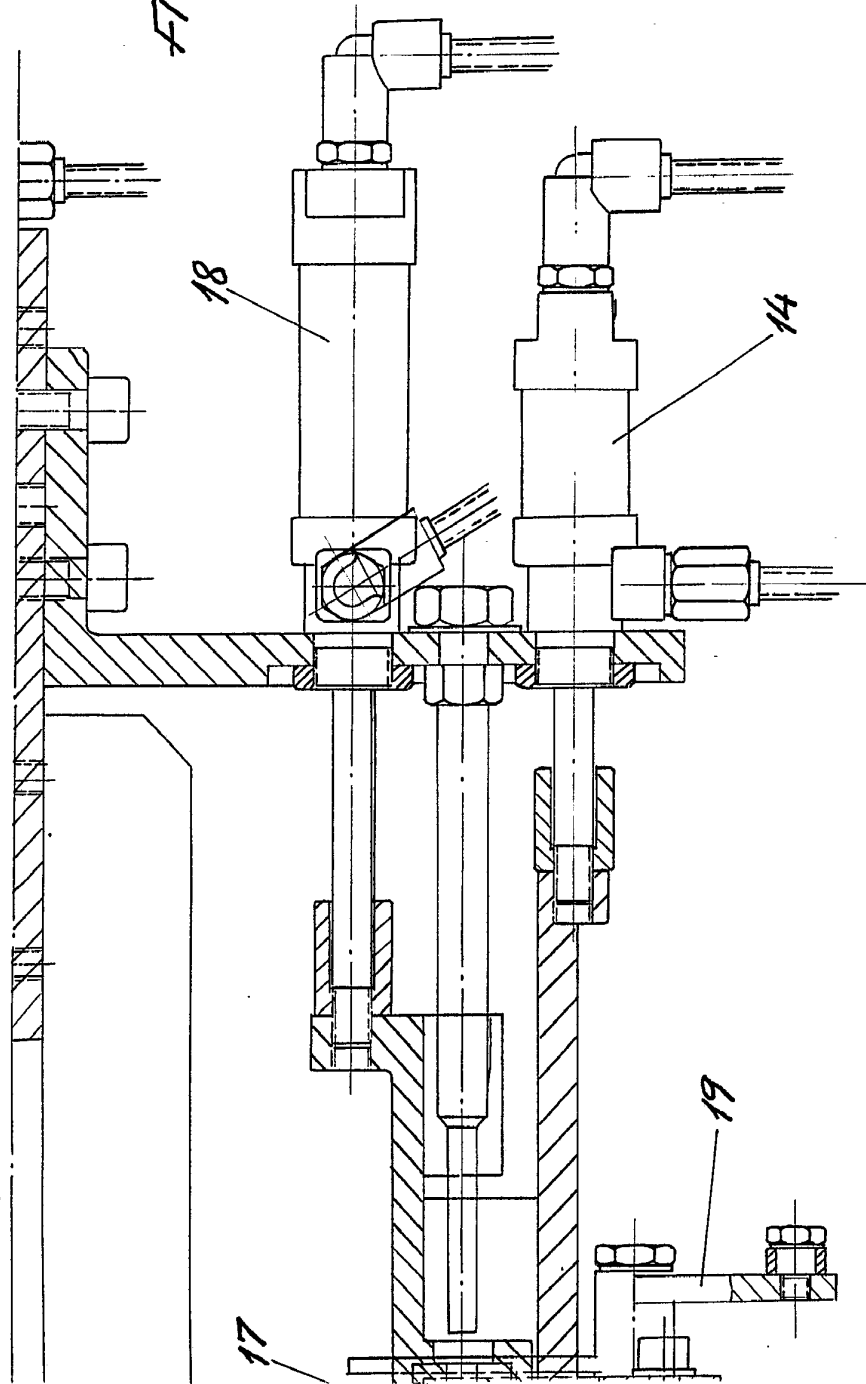
410606

410606

19 HOJAS - 6^{as}



FIG. 3

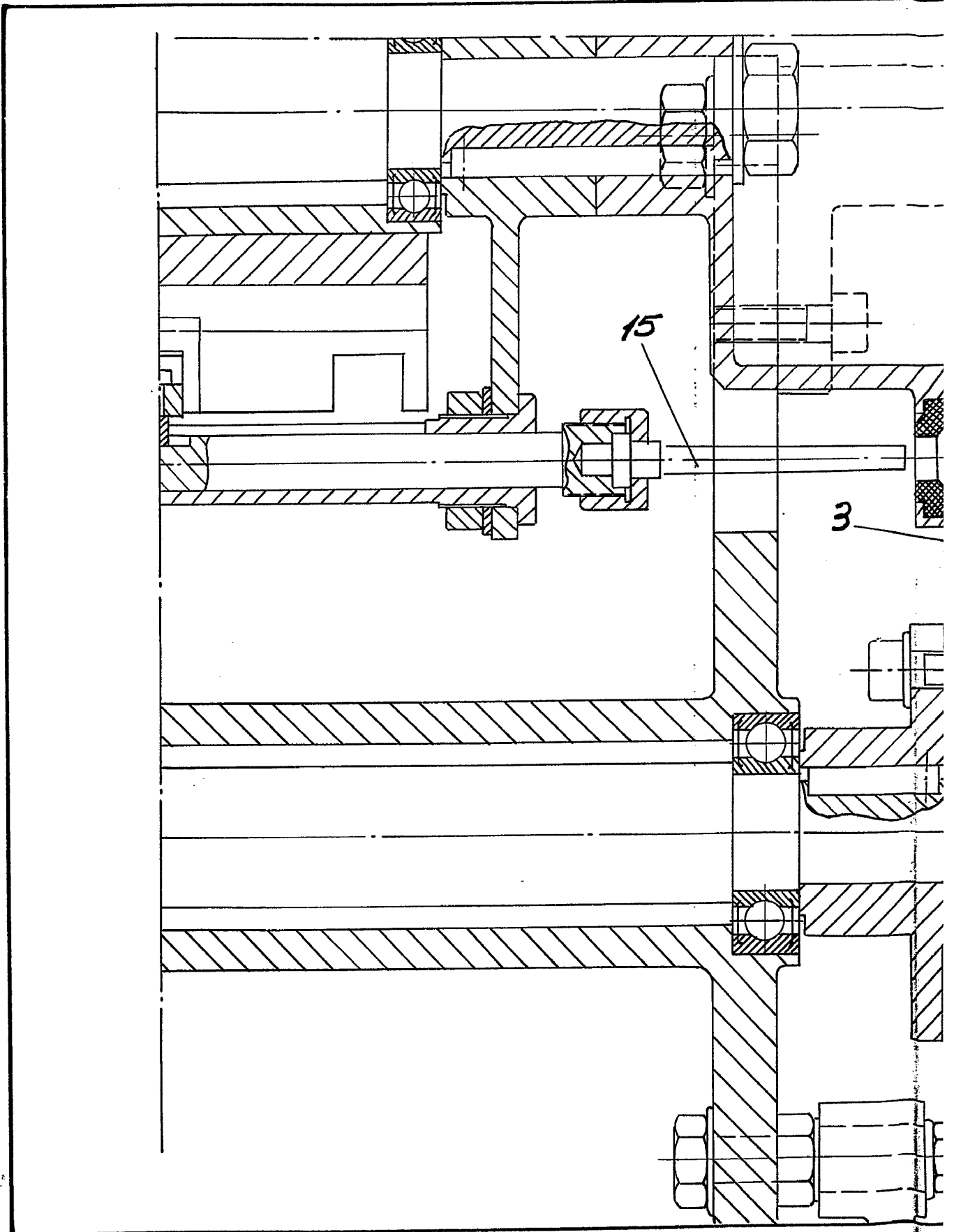


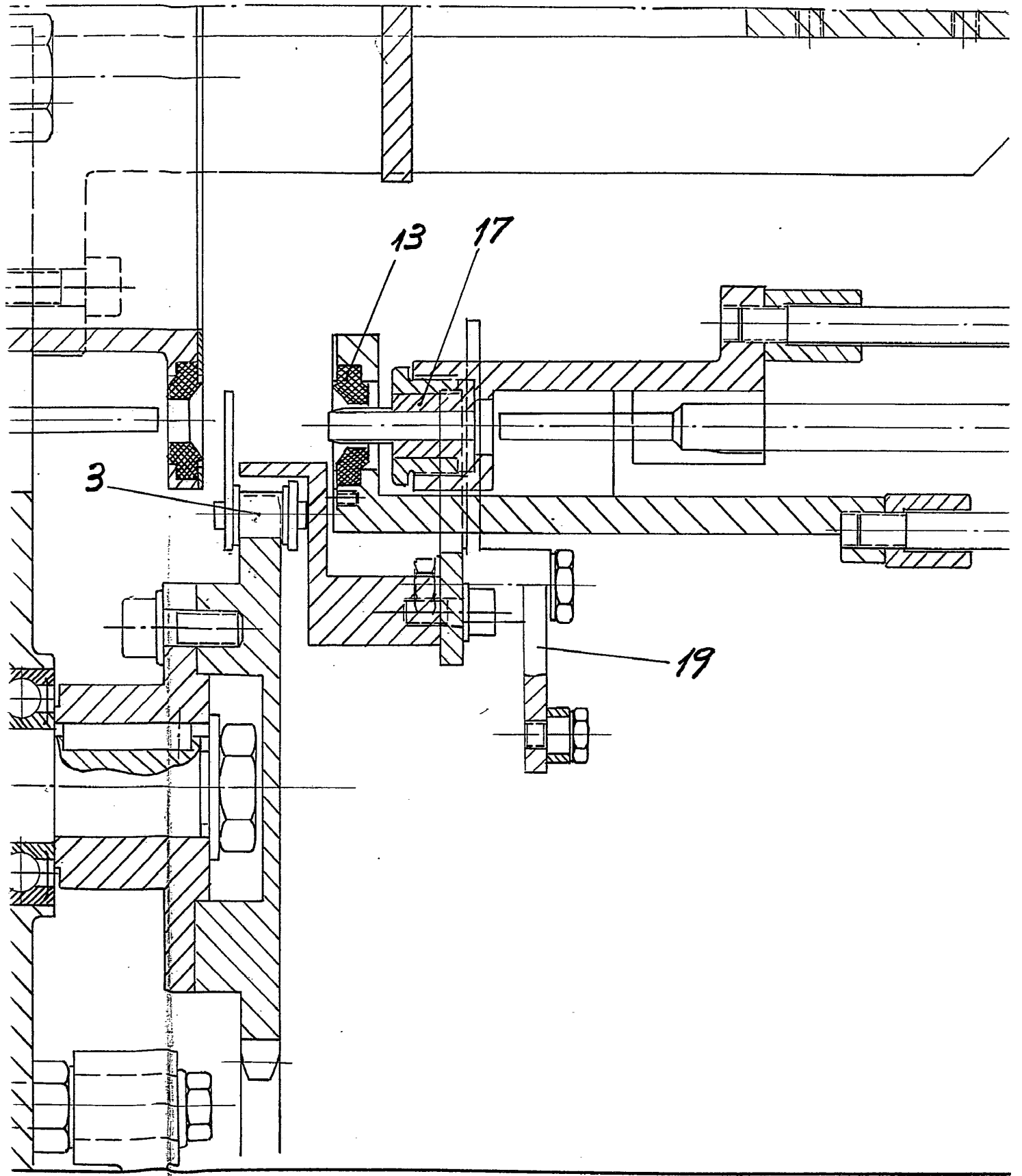
Escala variable

Madrid: 23 ENF. 1975

410606

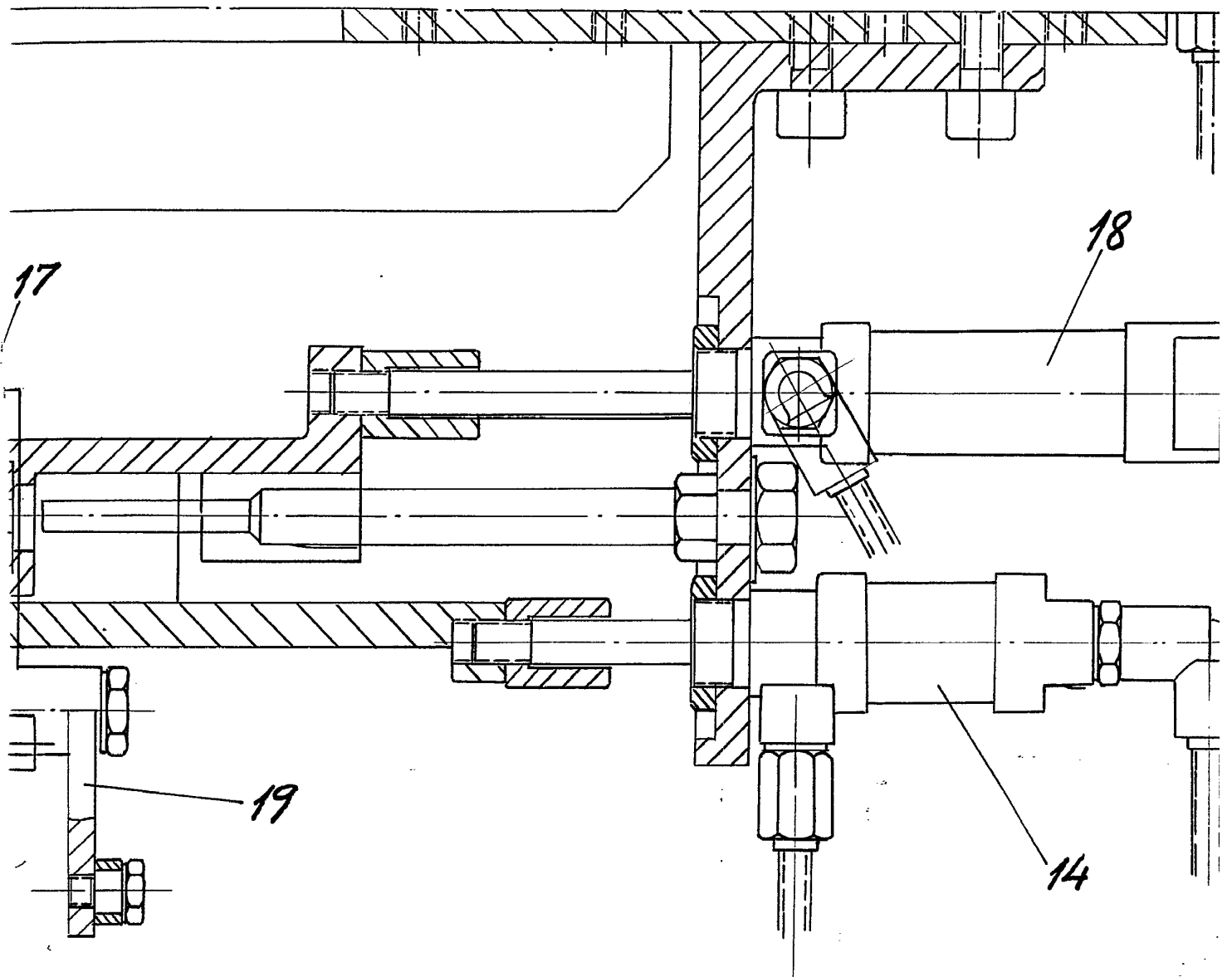
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ





410606

410606




Madrid



410606

19 HOJAS - 6^o

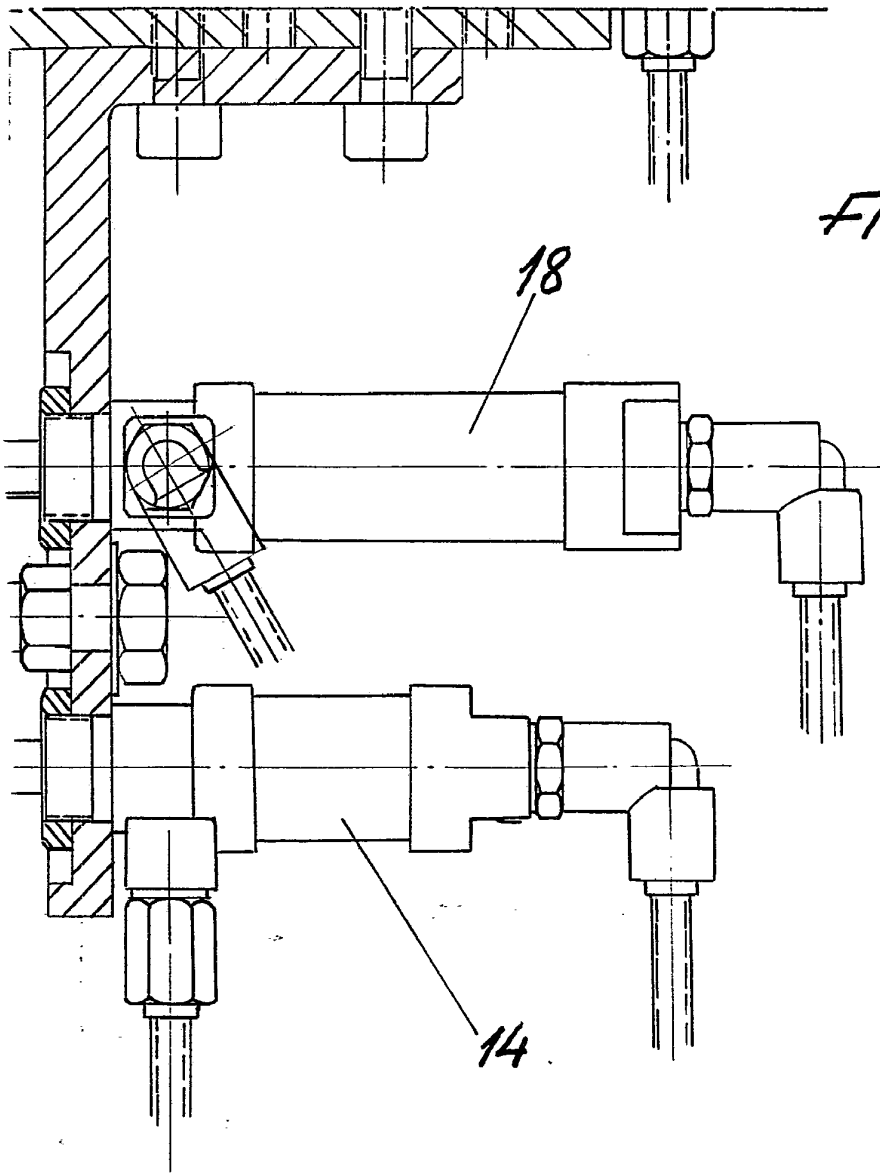


FIG. 3

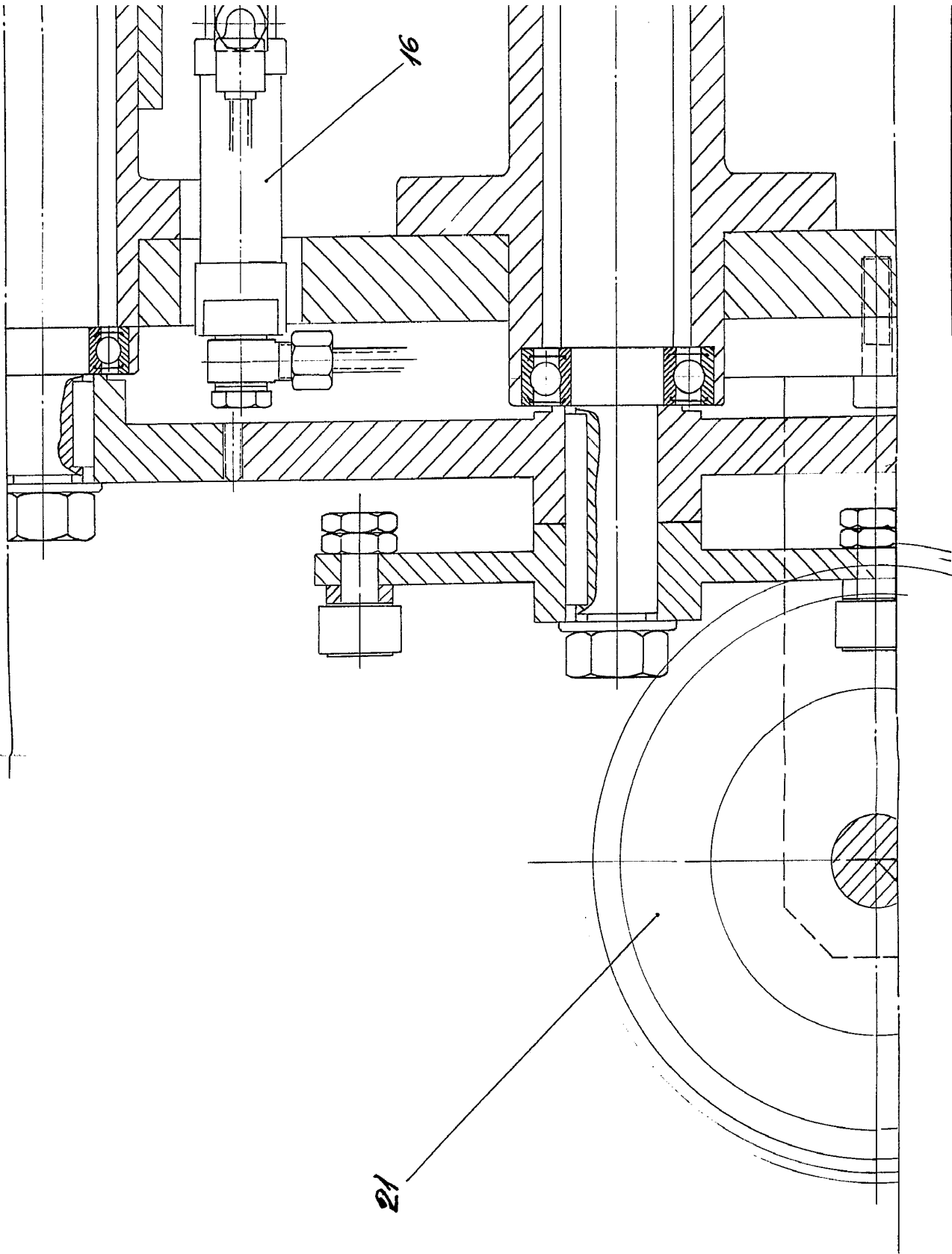
Escala variable
Madrid: 10 ENE 1974

[Handwritten signature]

410606

410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



410606

410606

19 HOJAS - 72

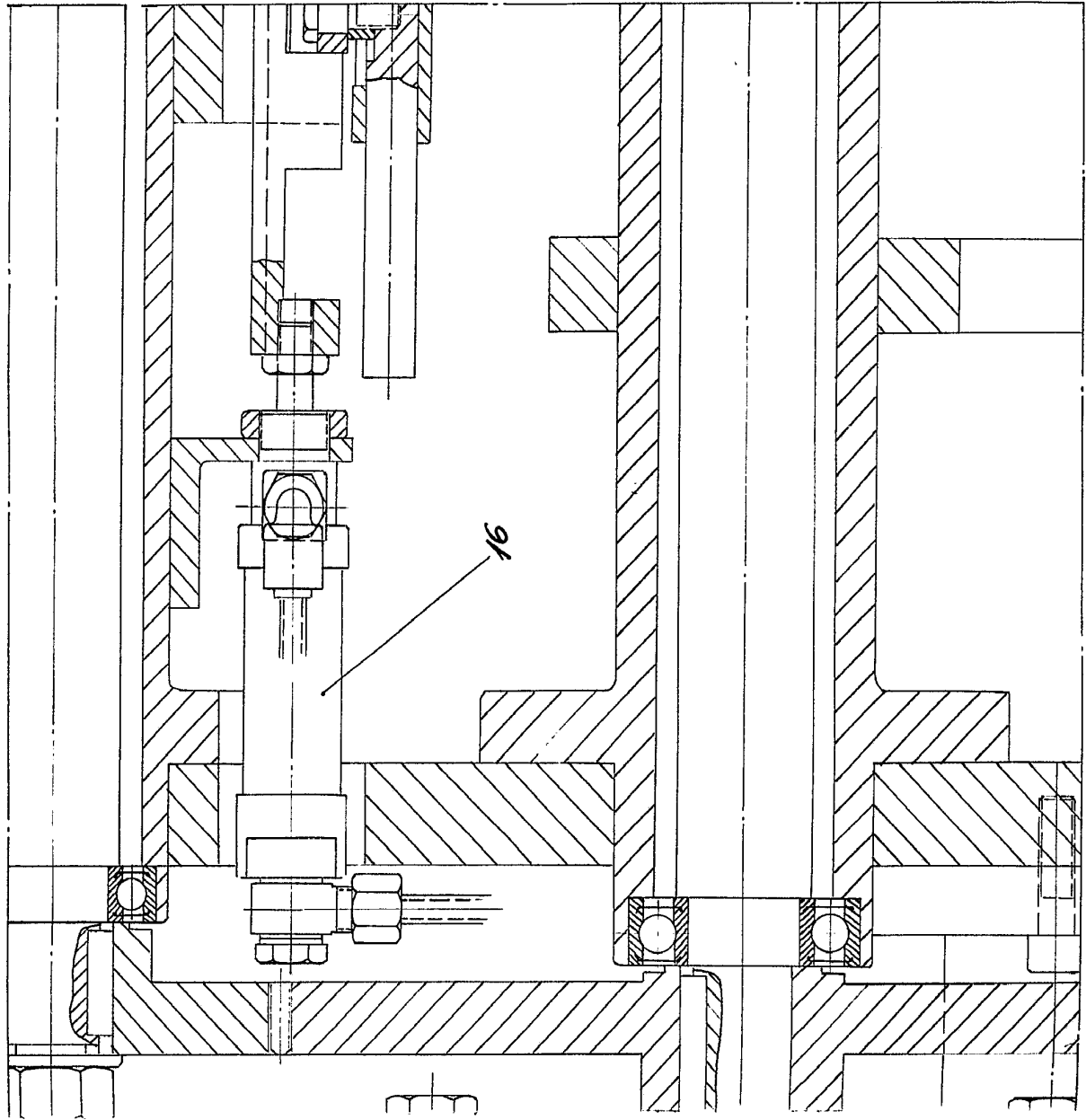


FIG. 3

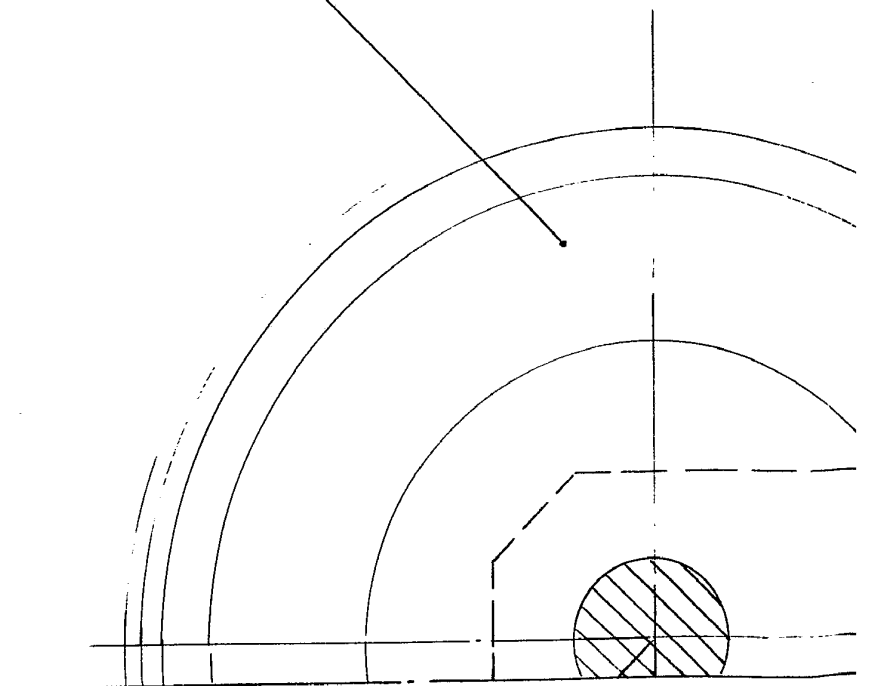
Escuela variable
Madrid:

[Handwritten signature]

410606

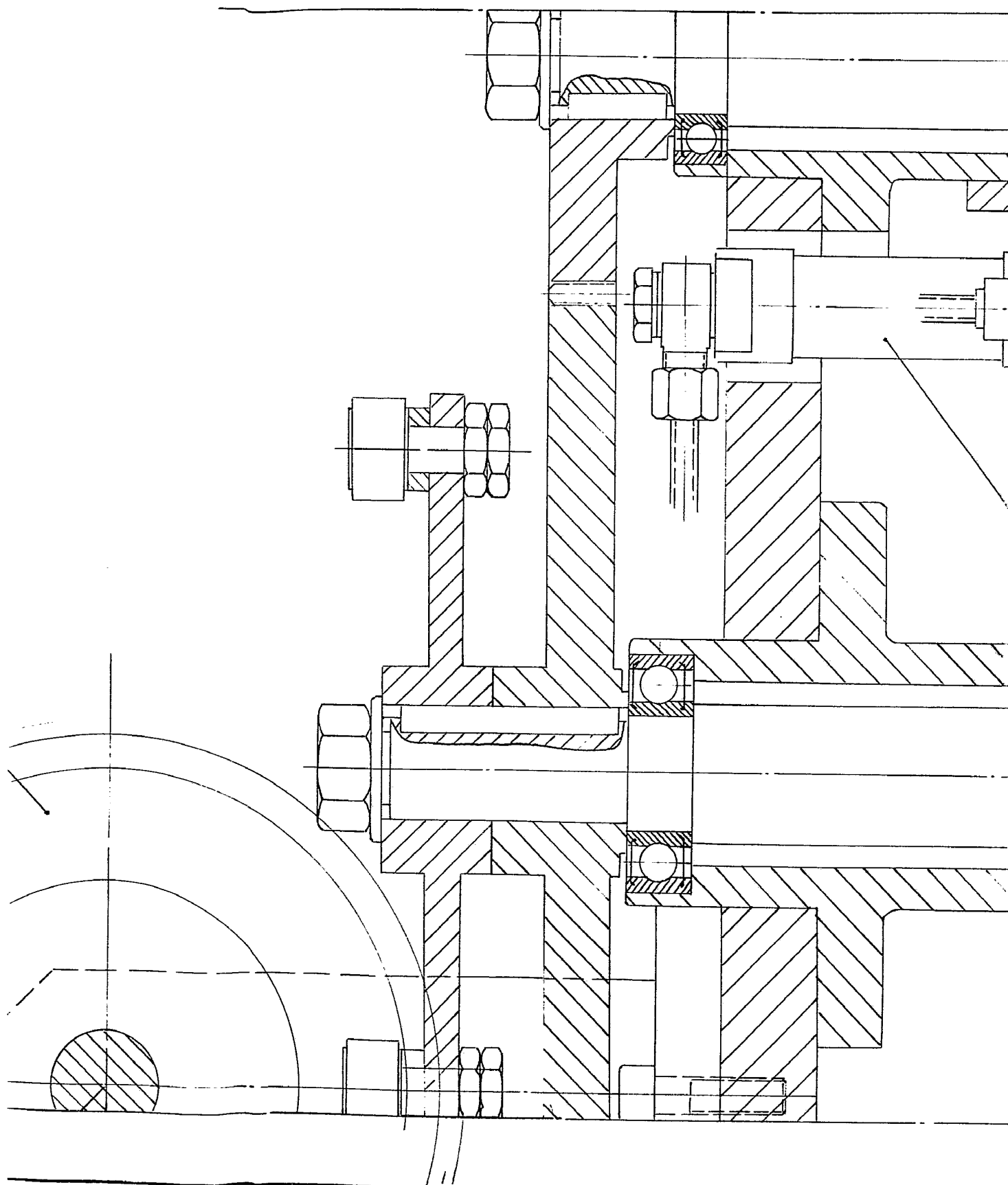
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

21



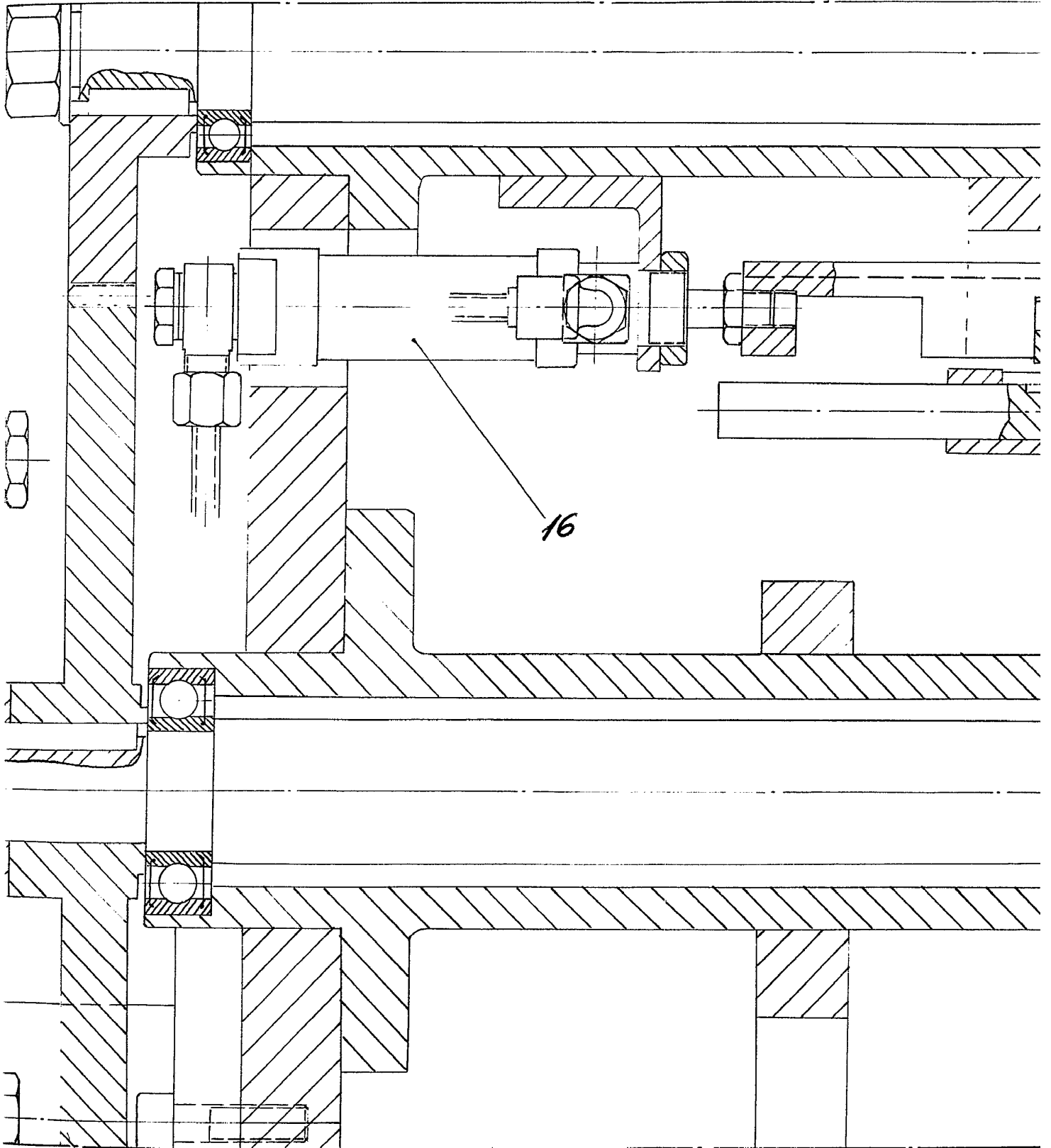
606

410606



410606

410



410606

19 HOJAS - 7^o

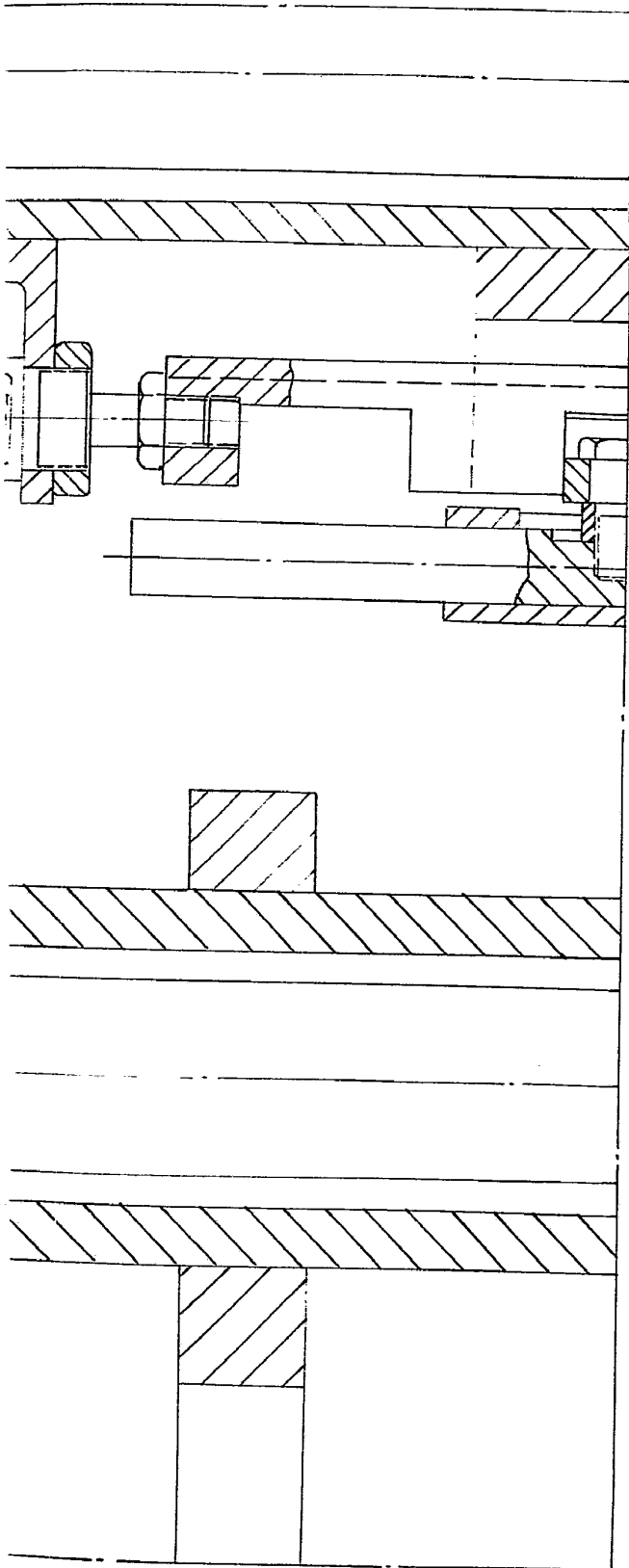


FIG. 3

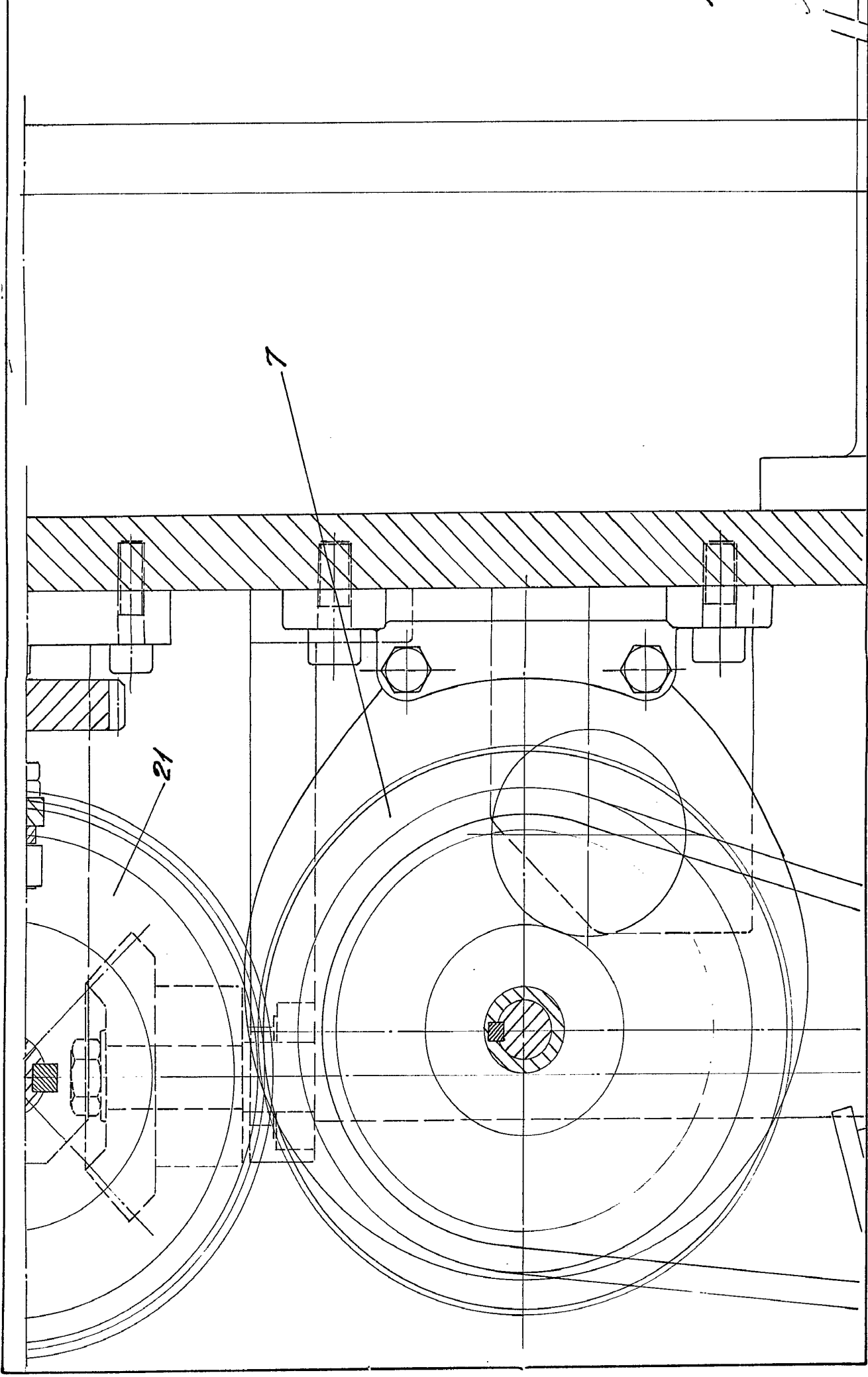
Escala variable
Madrid:

[Handwritten signature]

410606

410606

D. CLEMENTE DEL SER. GONZALEZ



410606

410606

19 HOJAS - 8 =

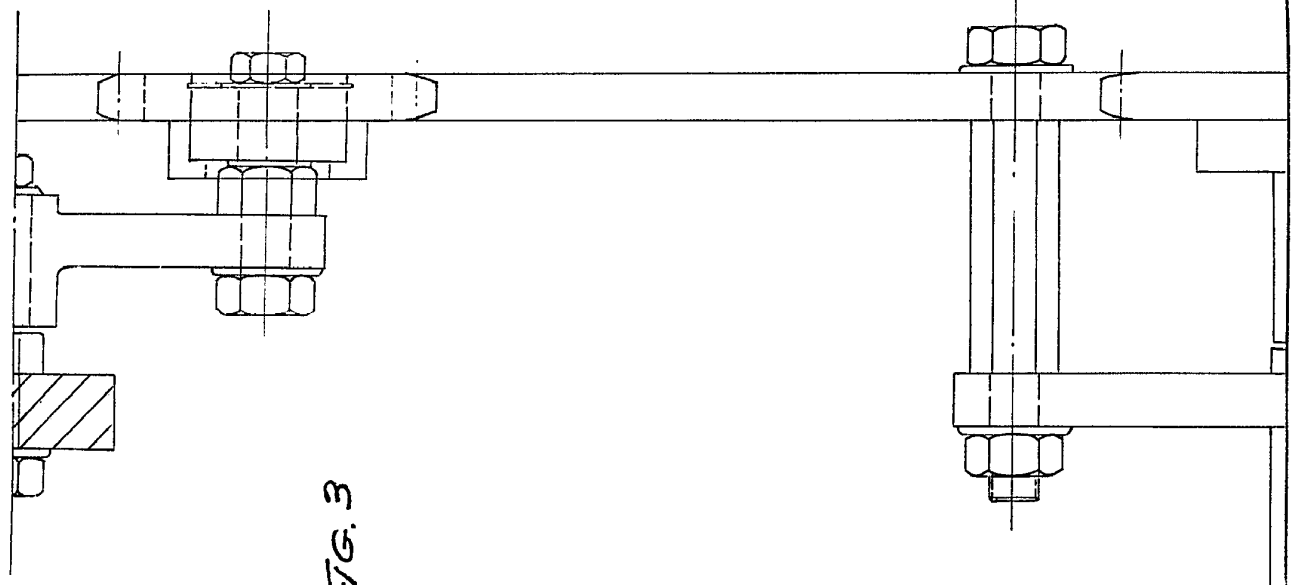
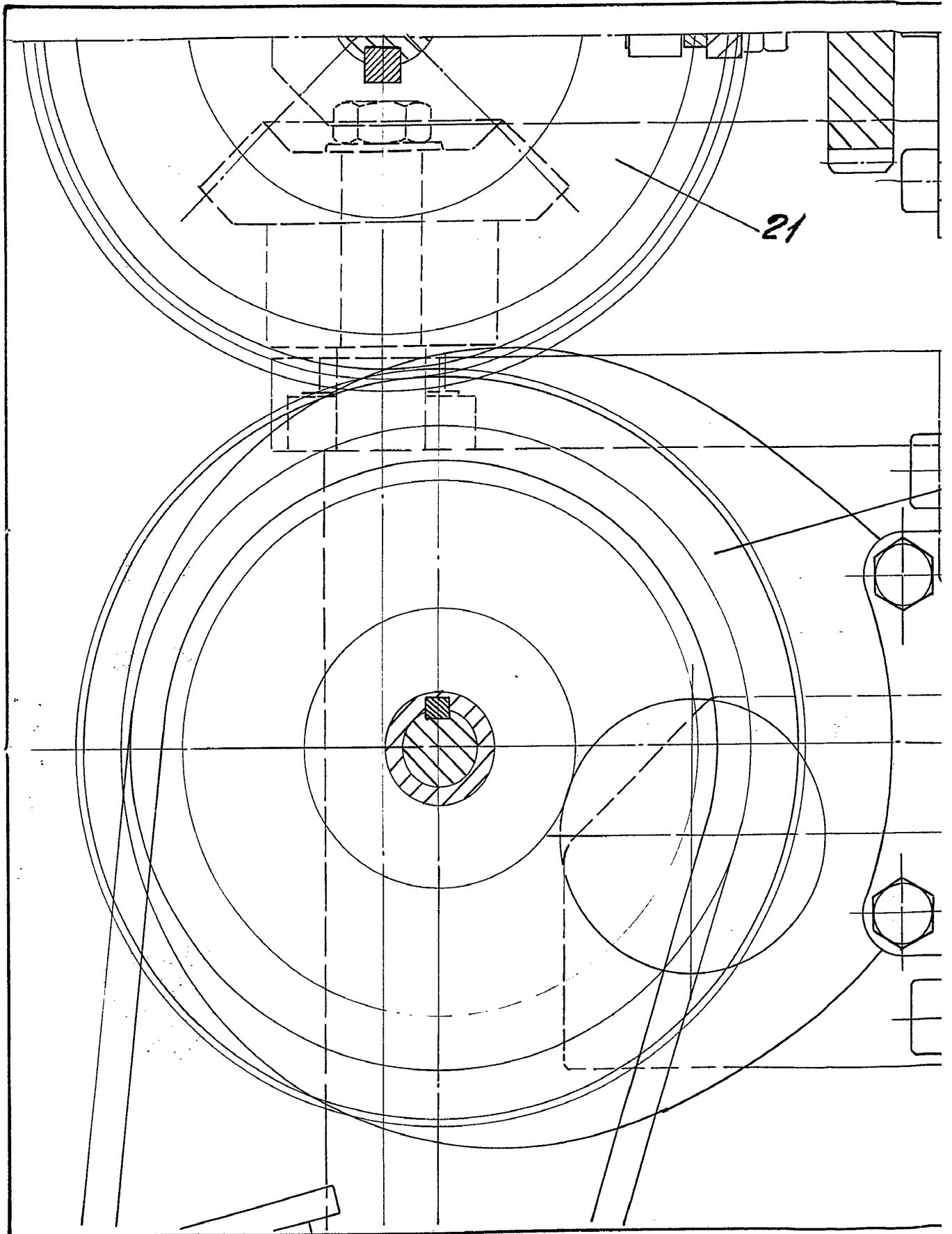


FIG. 3

Escala variable
Madrid: J. [Signature]

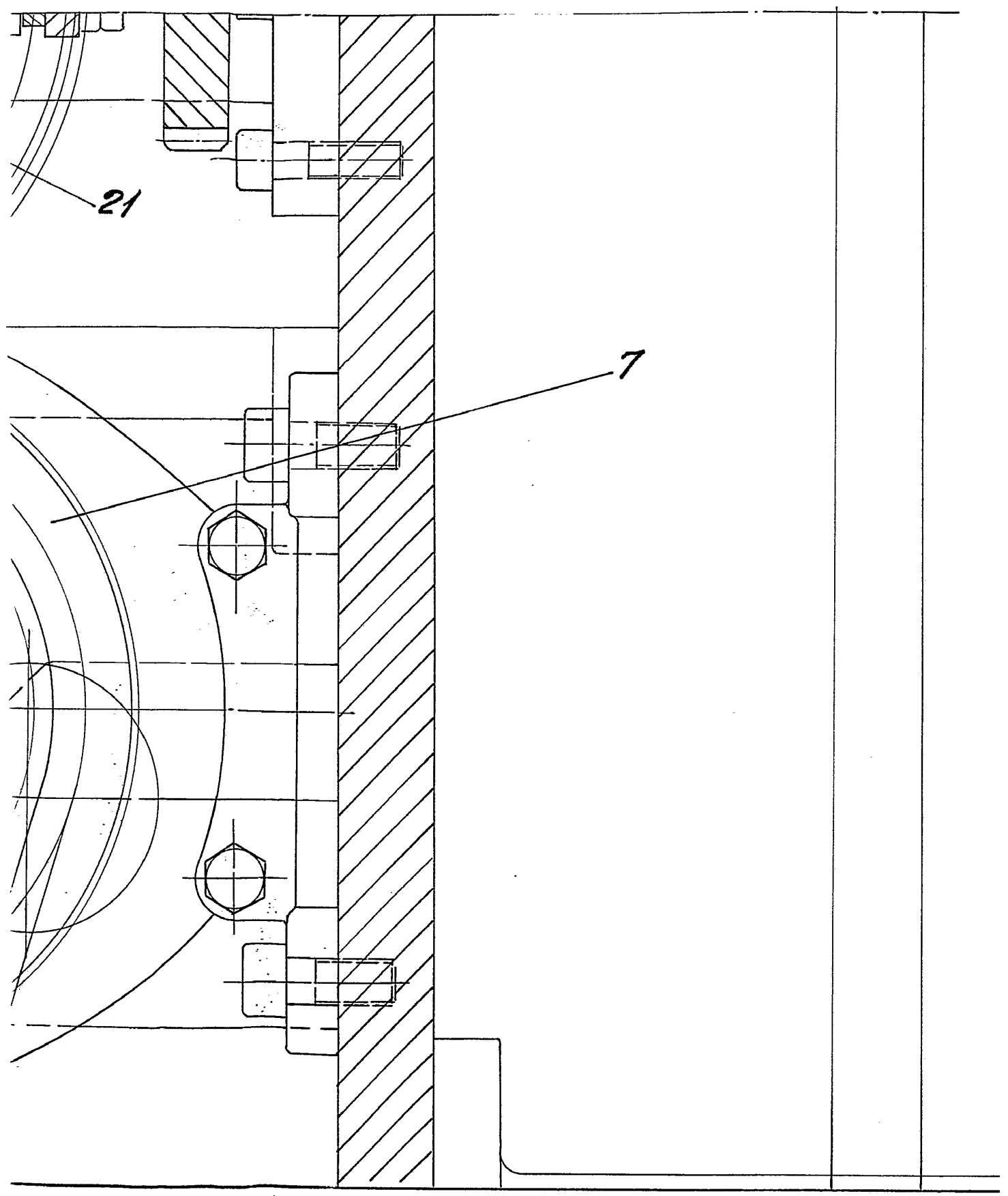
410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



606

410606

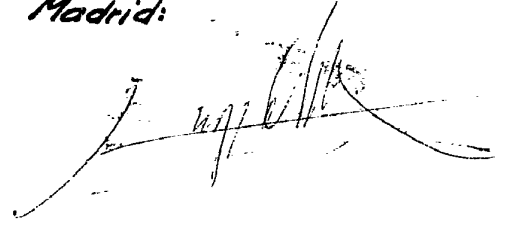


410606

FIG

7

Escala variable
Madrid:

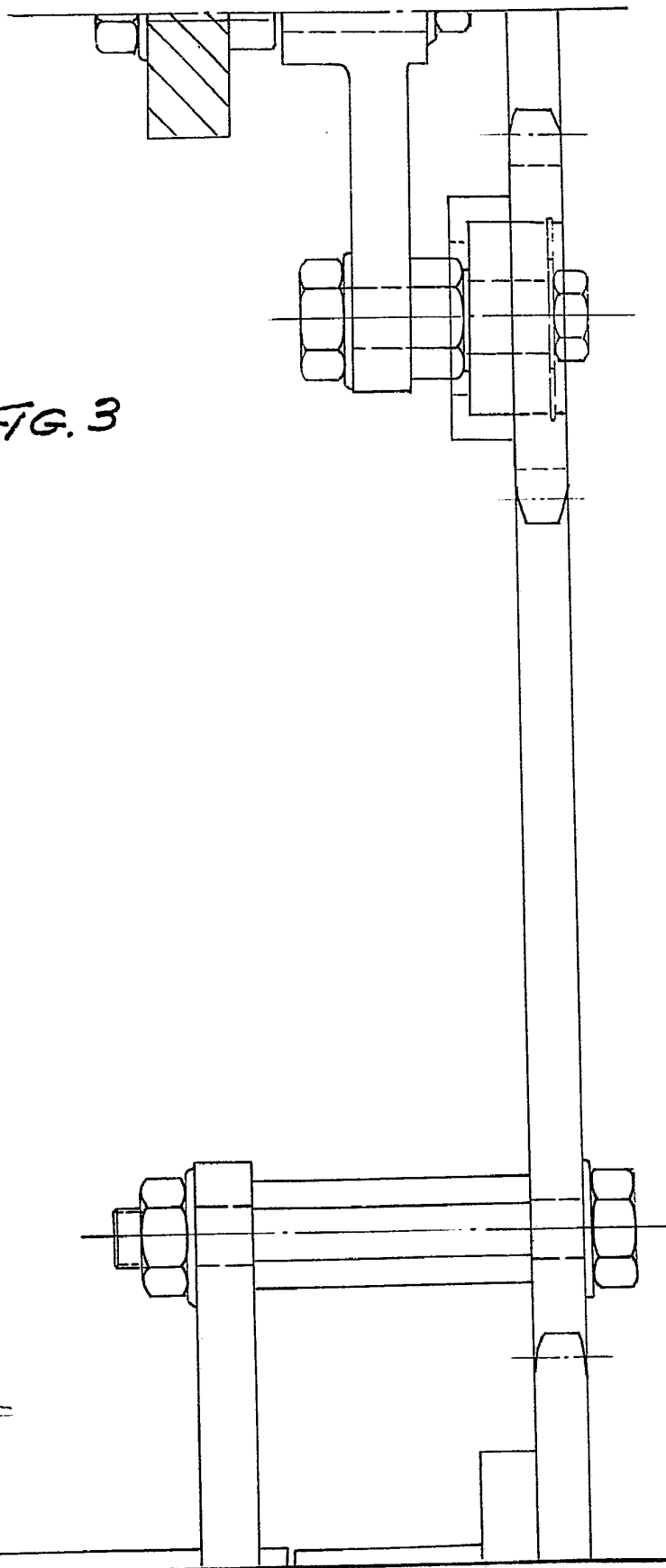
A handwritten signature or scribble in black ink, appearing to be a stylized name or set of initials, located below the printed text.

410606

19 HOJAS - 8 =



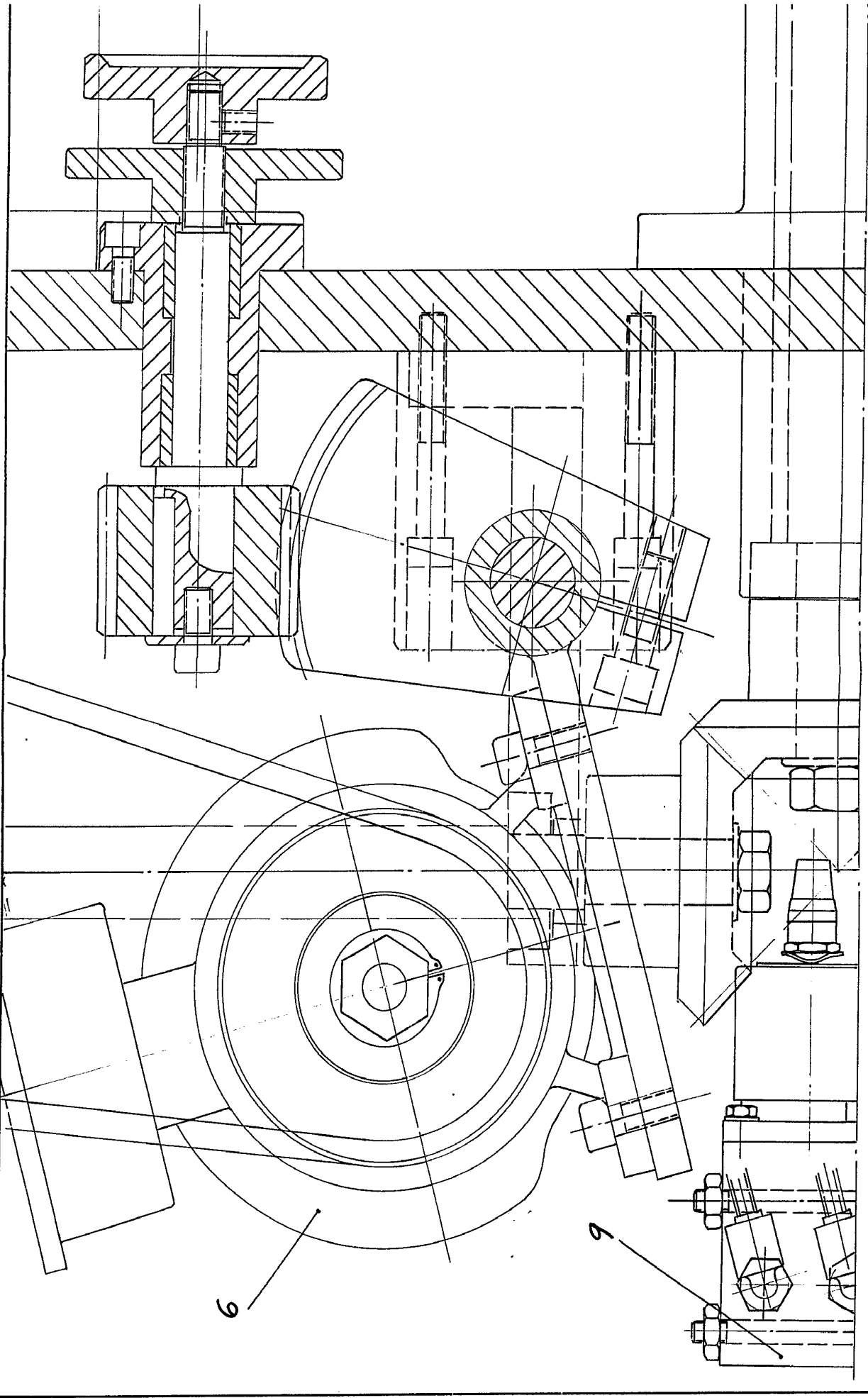
FIG. 3



Escala variable
adri:

410606

D. CLEMENTE DEL SER. GONZALEZ



9

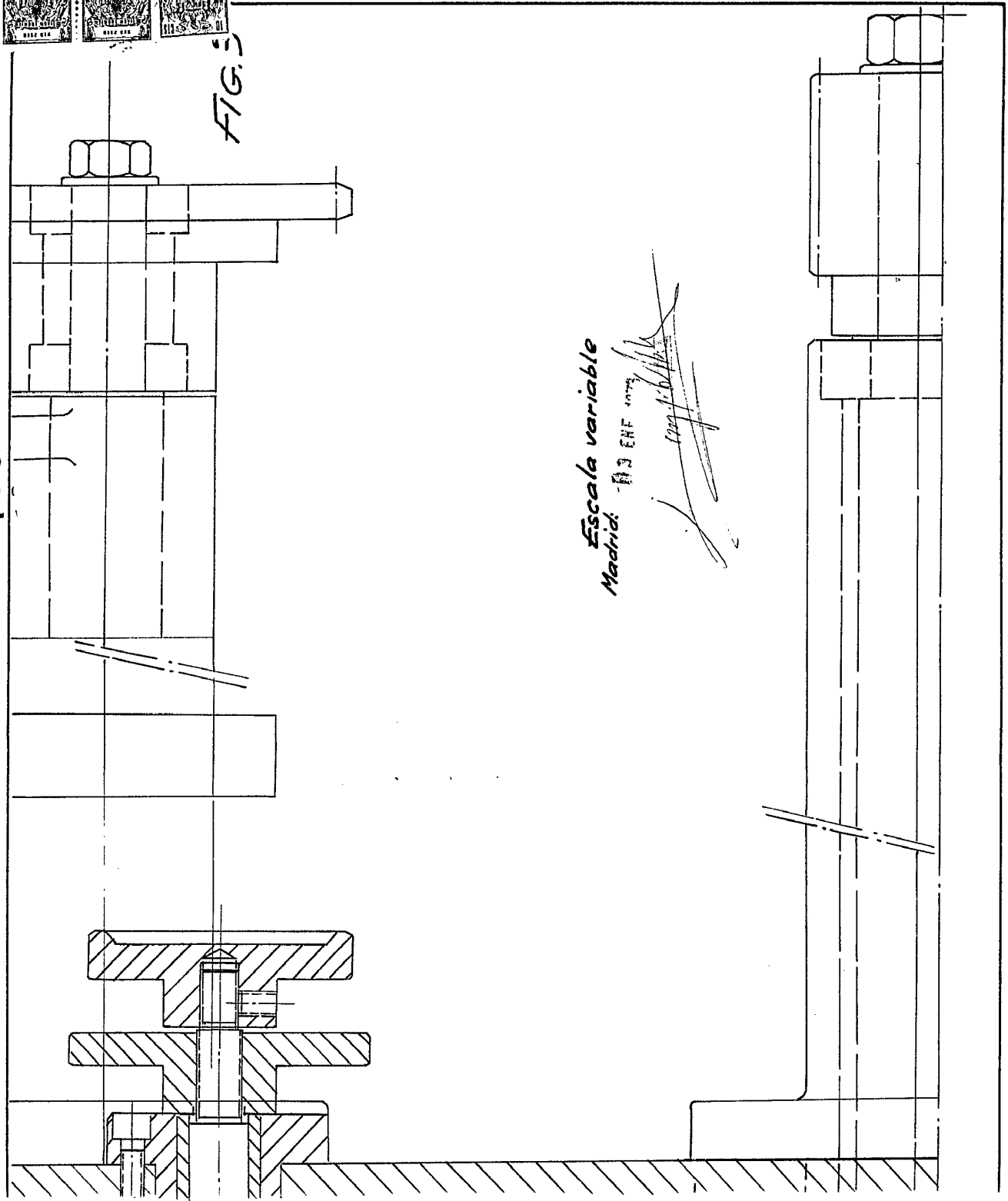
6

410606

19 HORAS - 95



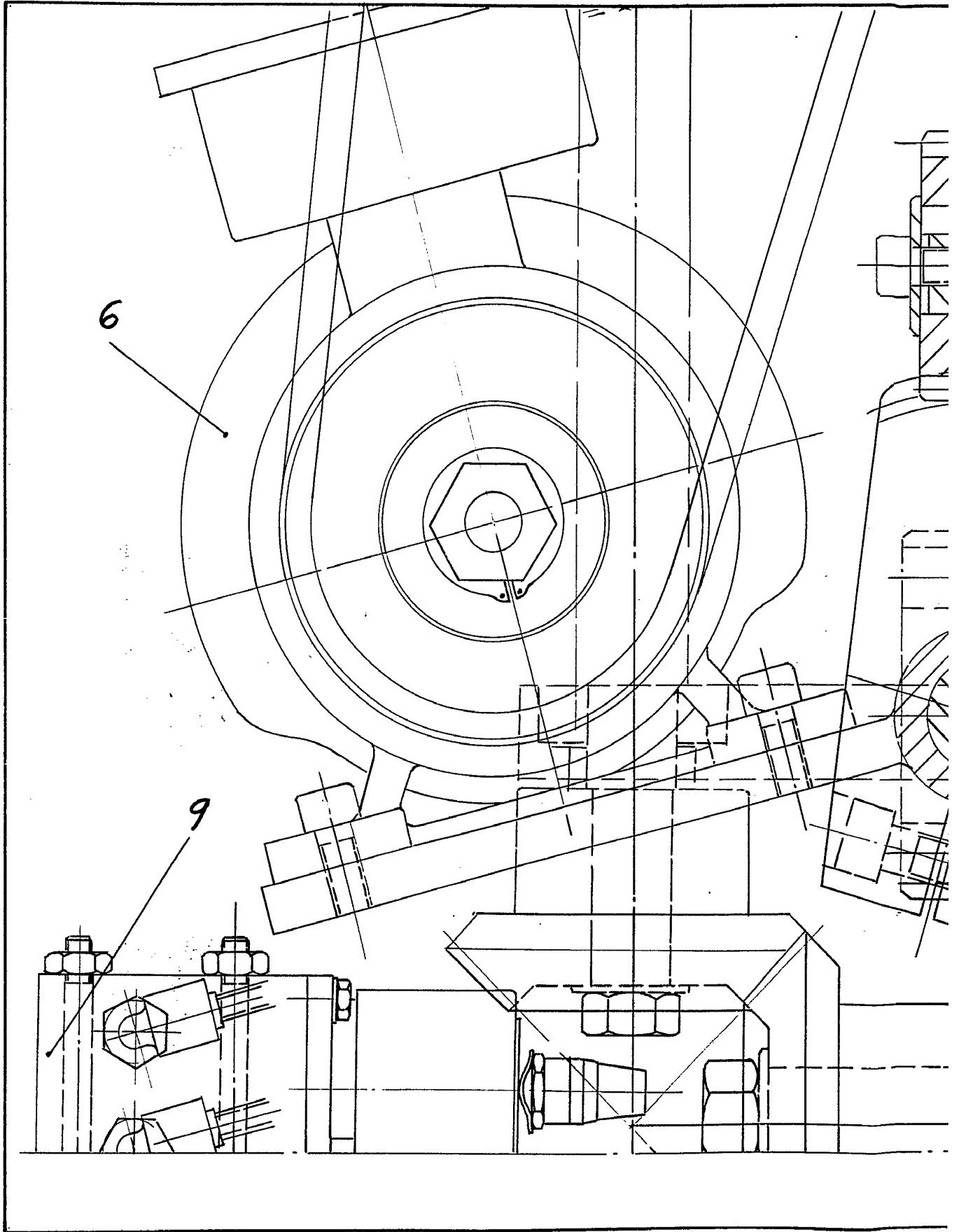
FIG. 5



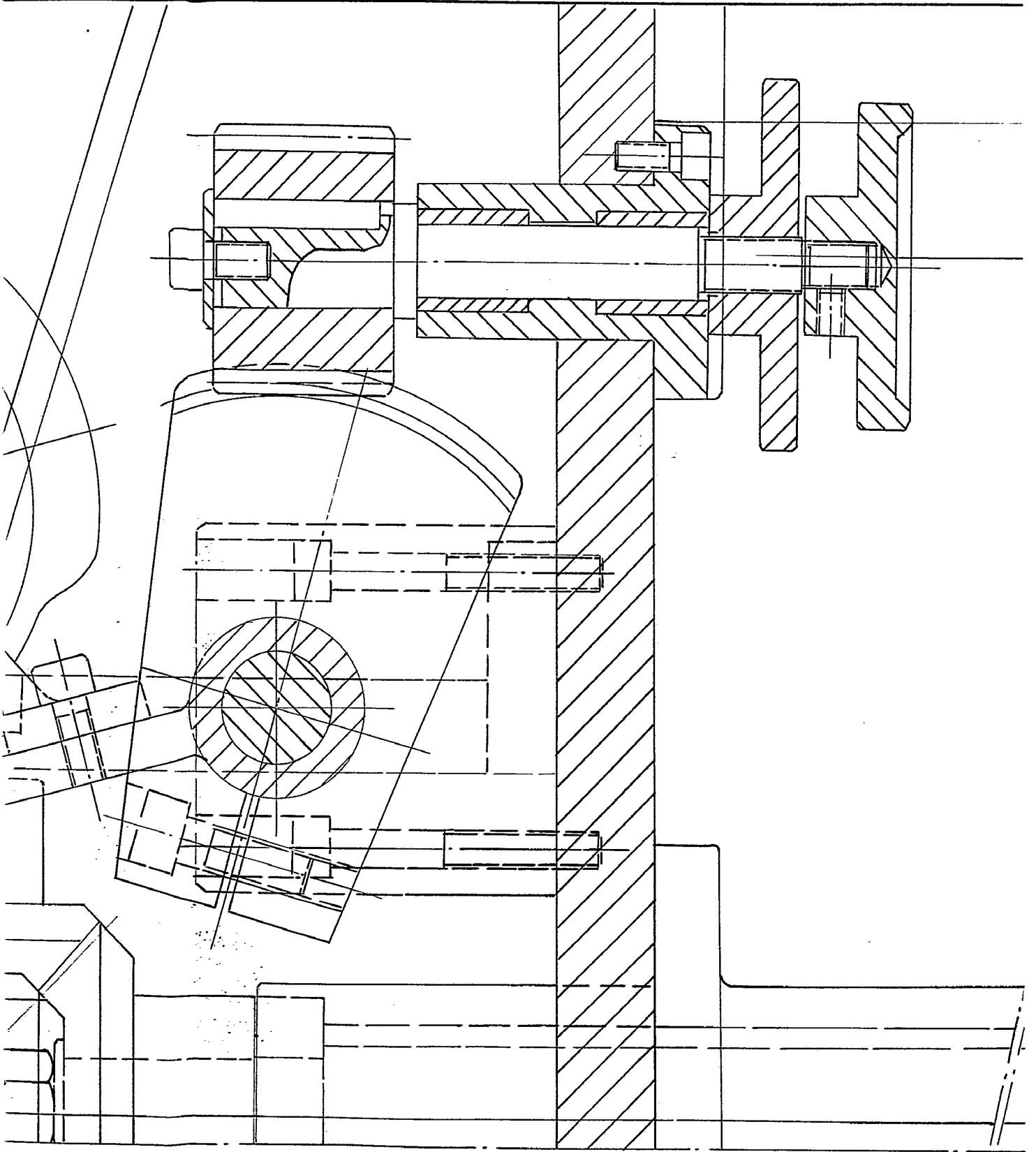
Escala variable
Madrid - A3 ENF 1079

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

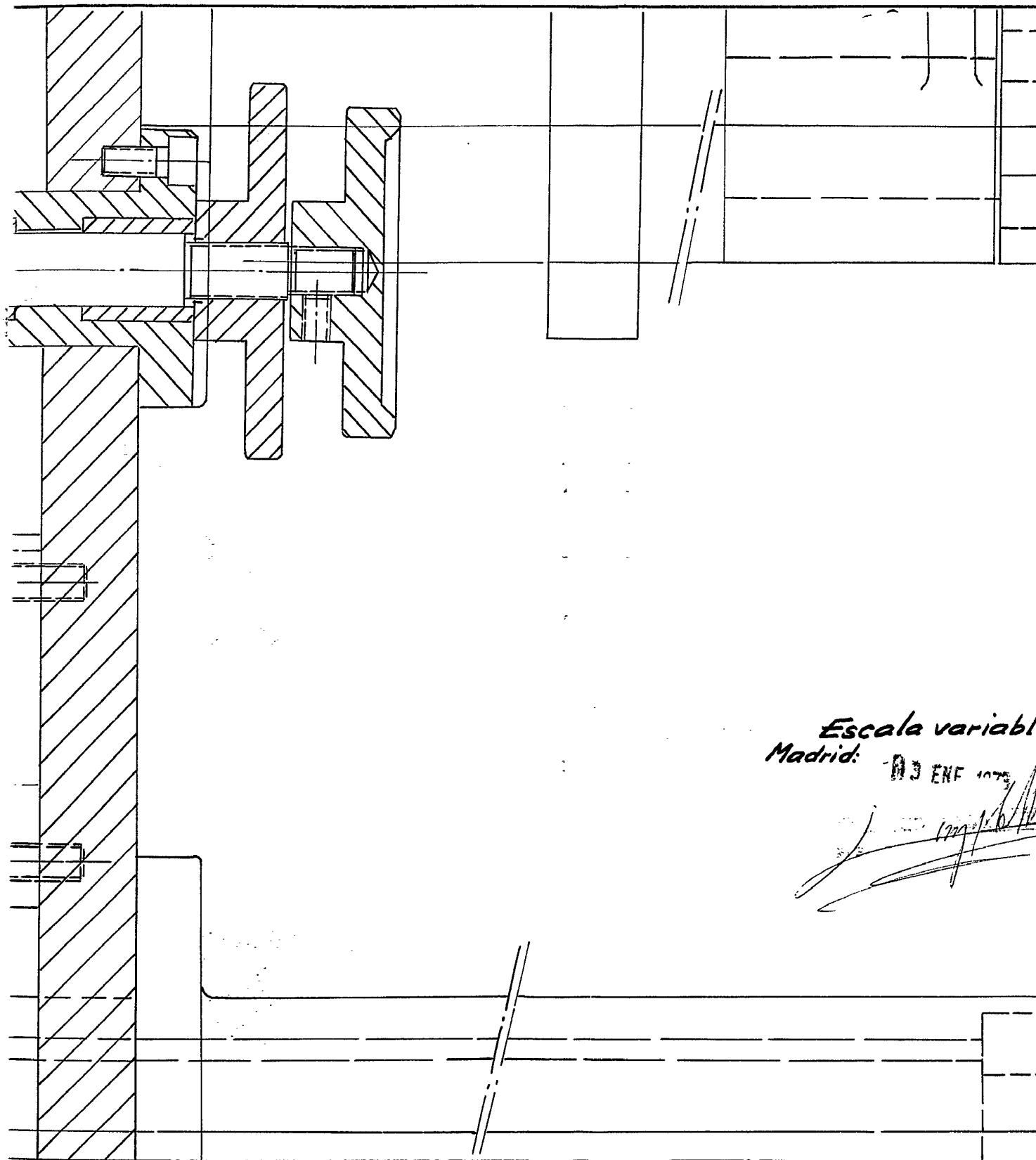
410606



06



410606



Escala variable
Madrid: 03 ENF 1075

[Handwritten signature]
1979/10/12

410606

19 HOJAS - 9°

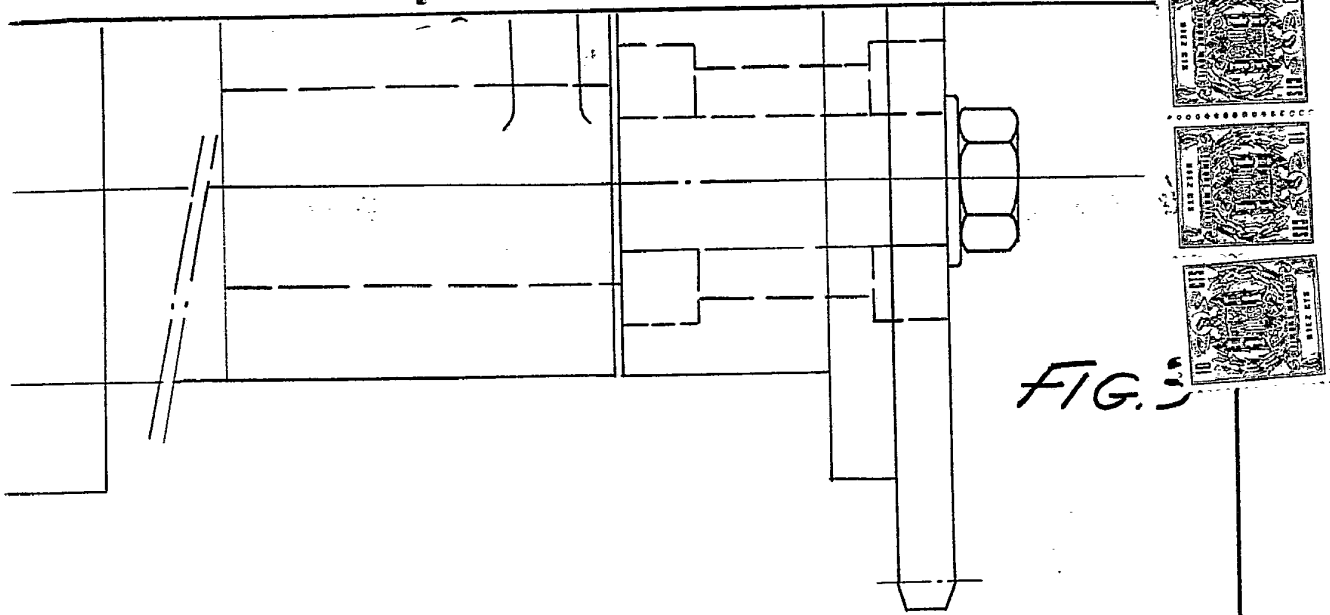


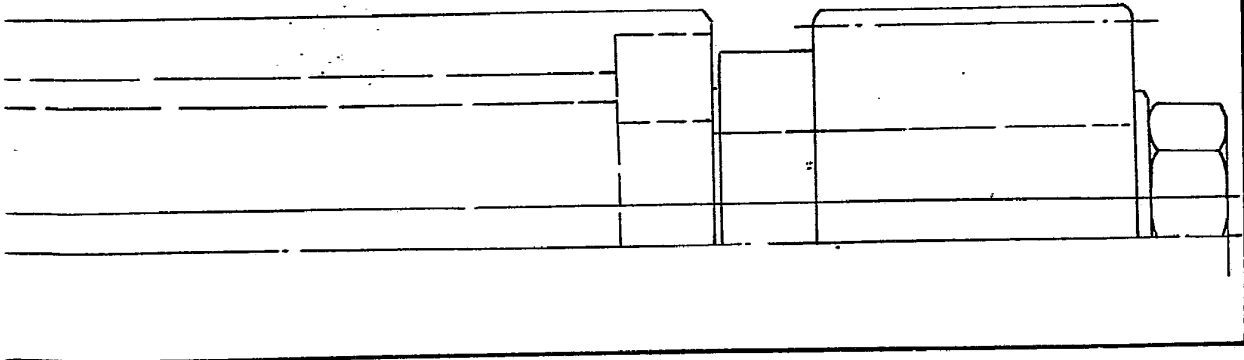
FIG. 3

Escala variable

Madrid:

1929-10-10

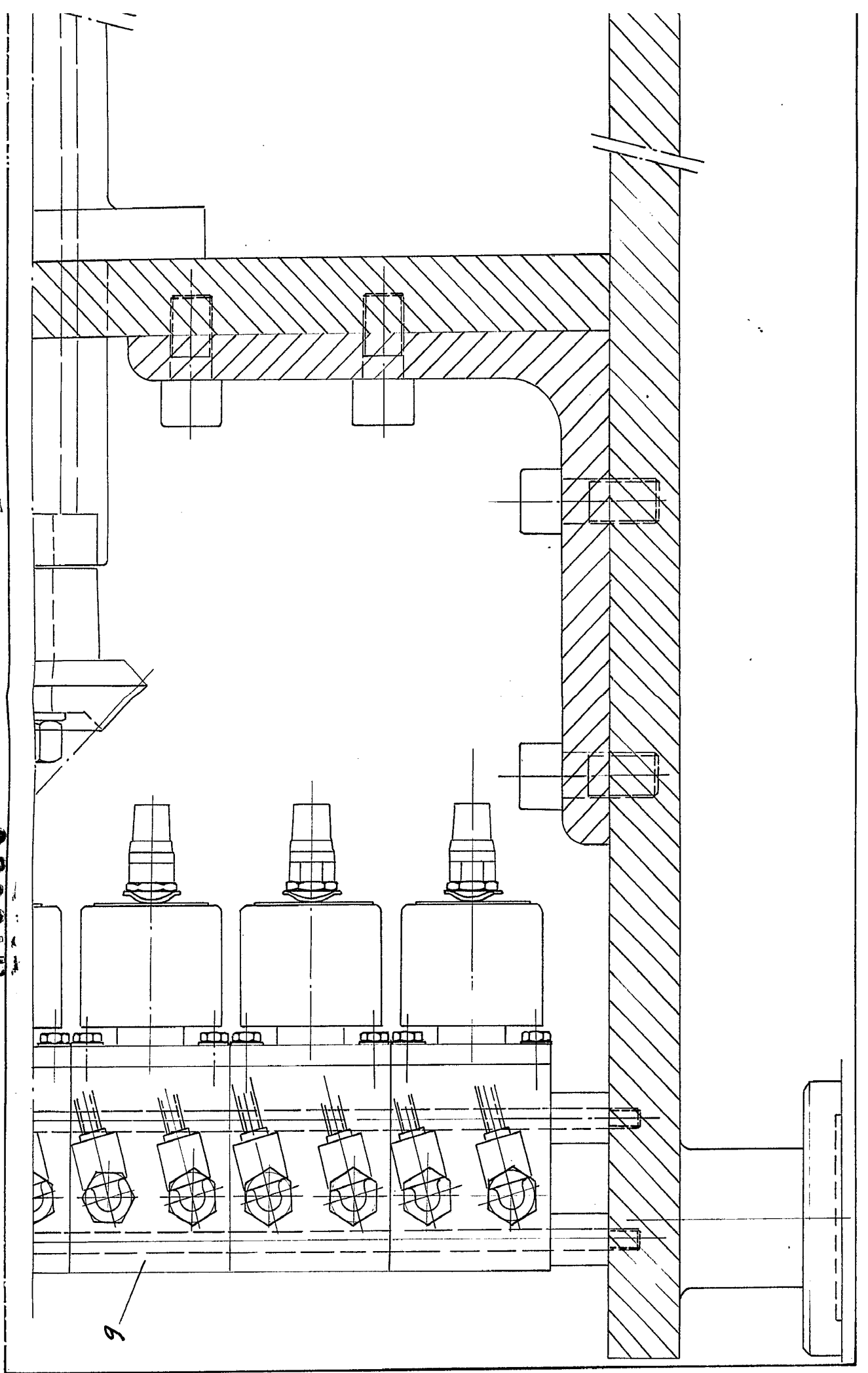
[Handwritten signature]



410606

410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



9

410606

410606

19 HOJAS - 102

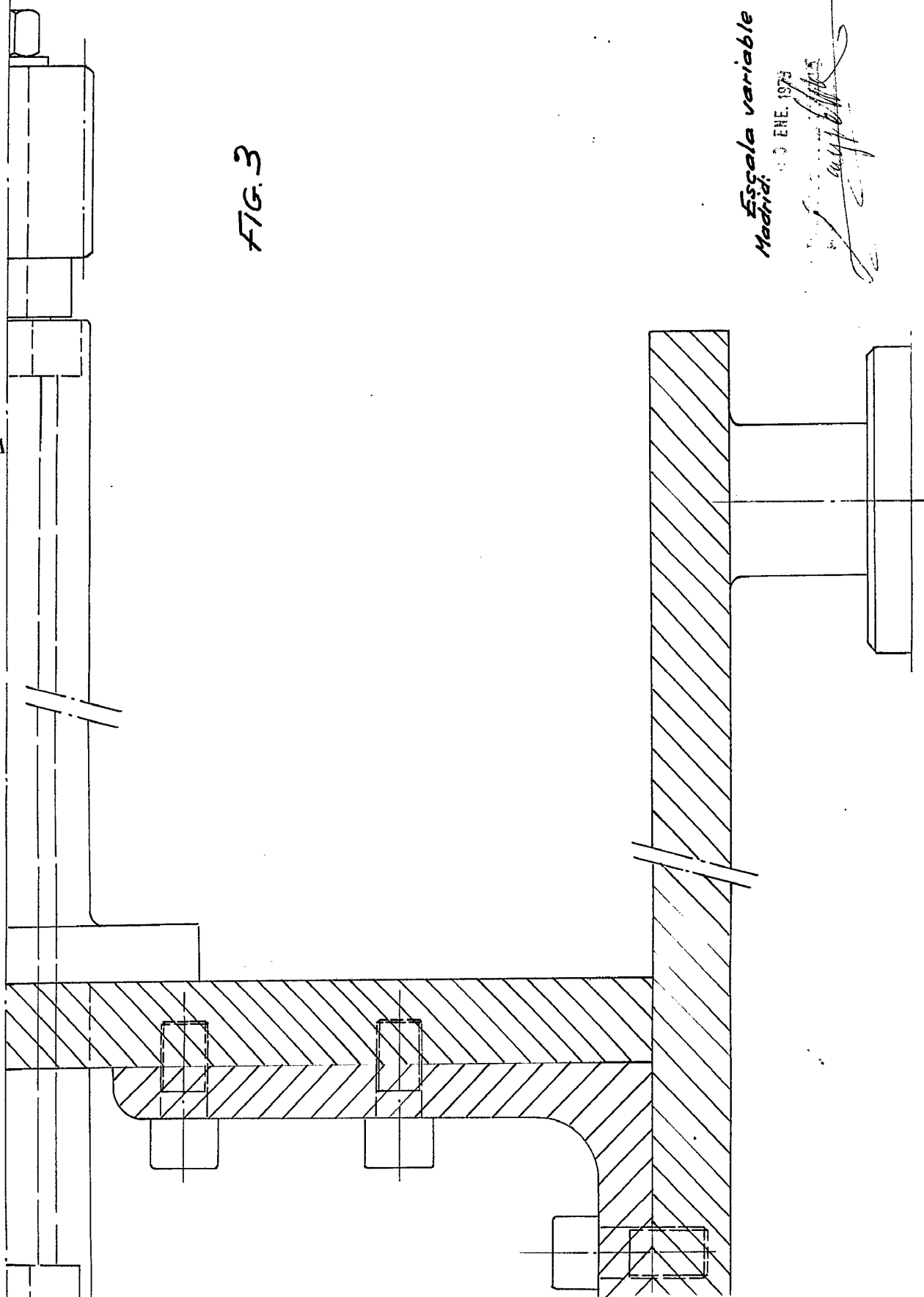
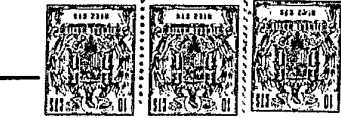
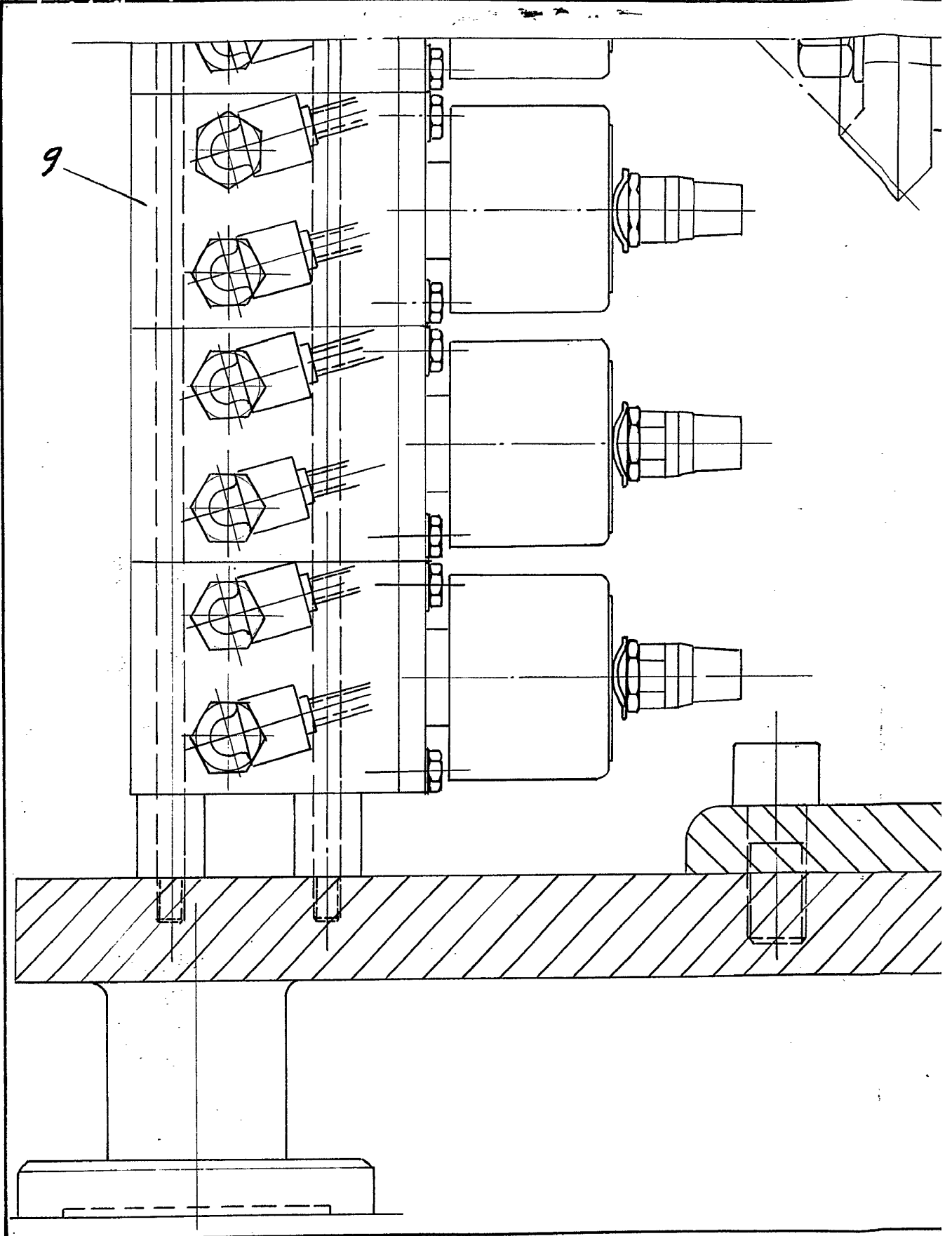


FIG. 3

Escala variable
Medida: 1:3 ENE. 1973

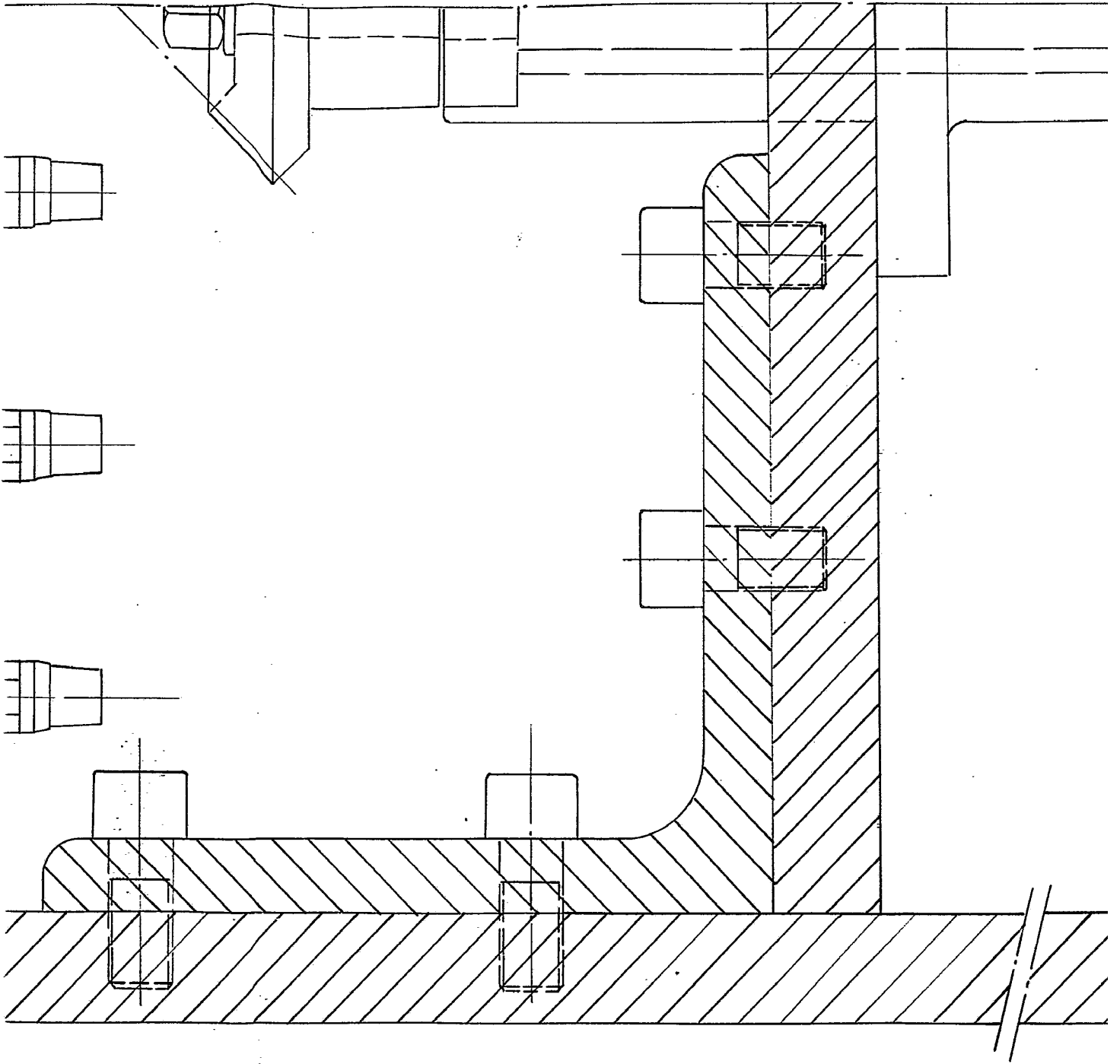
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

410606



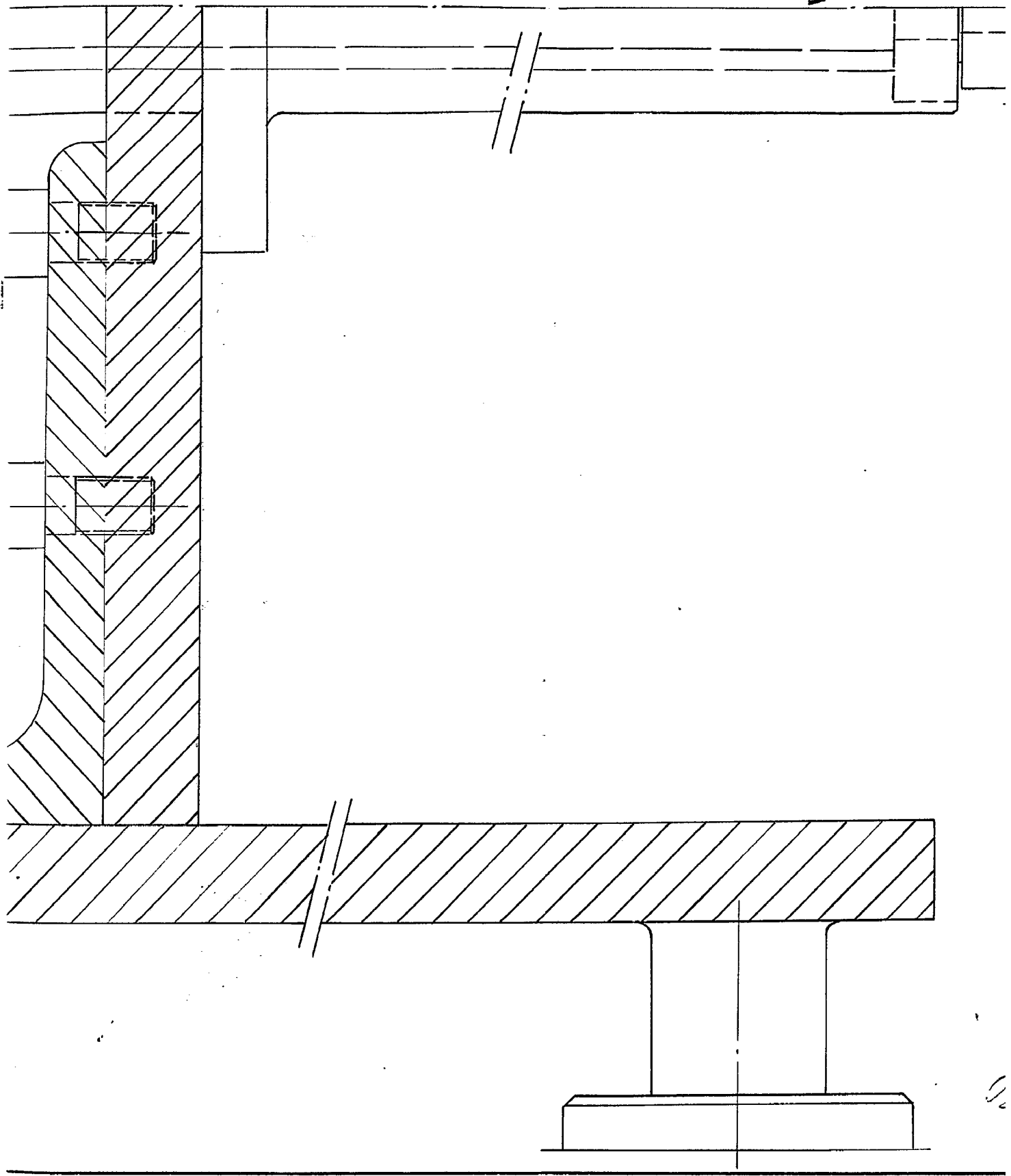
06

410606



06

410606



410606

19 HOJAS - 10 =

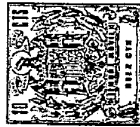
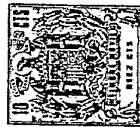
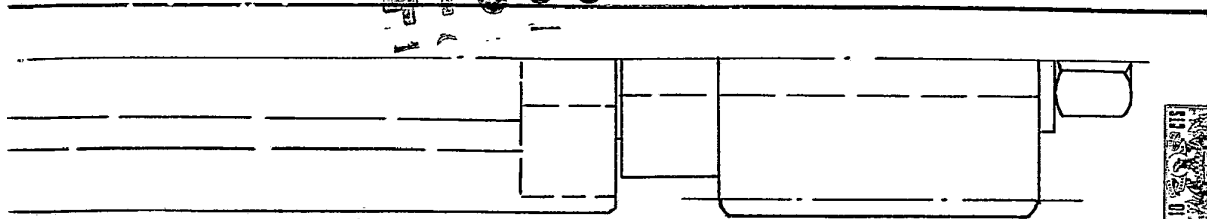
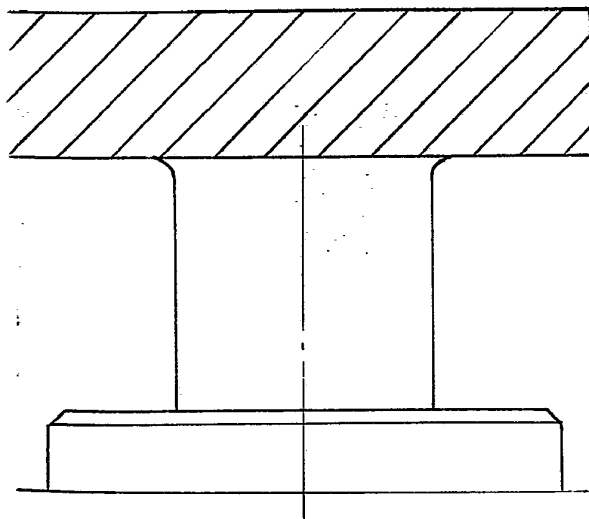


FIG. 3



Escala variable
Madrid:

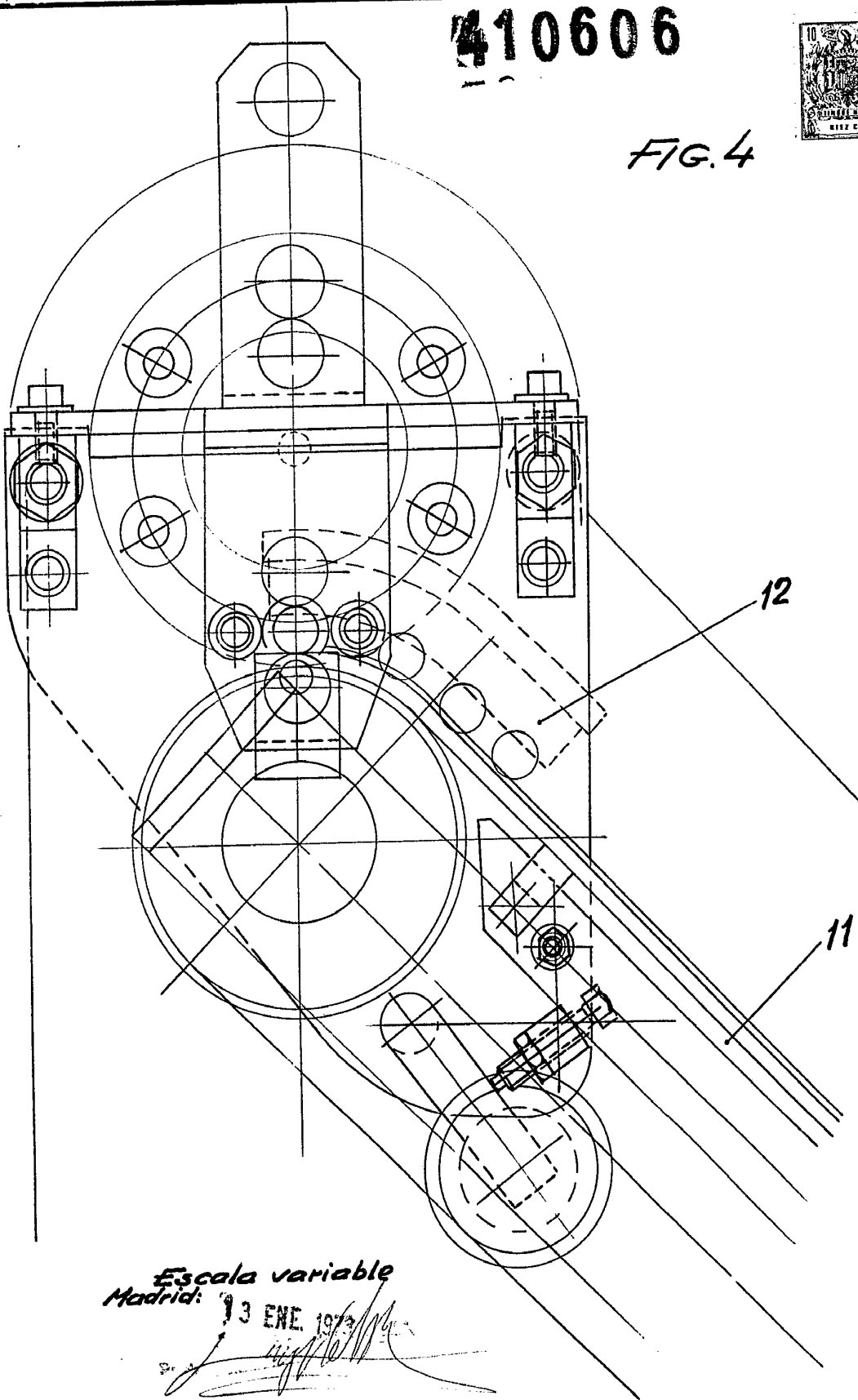
103 ENE. 1979

[Handwritten signature]

410606



FIG. 4



Escaleta variable

Madrid: 13 ENE 1973

[Handwritten signature]

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

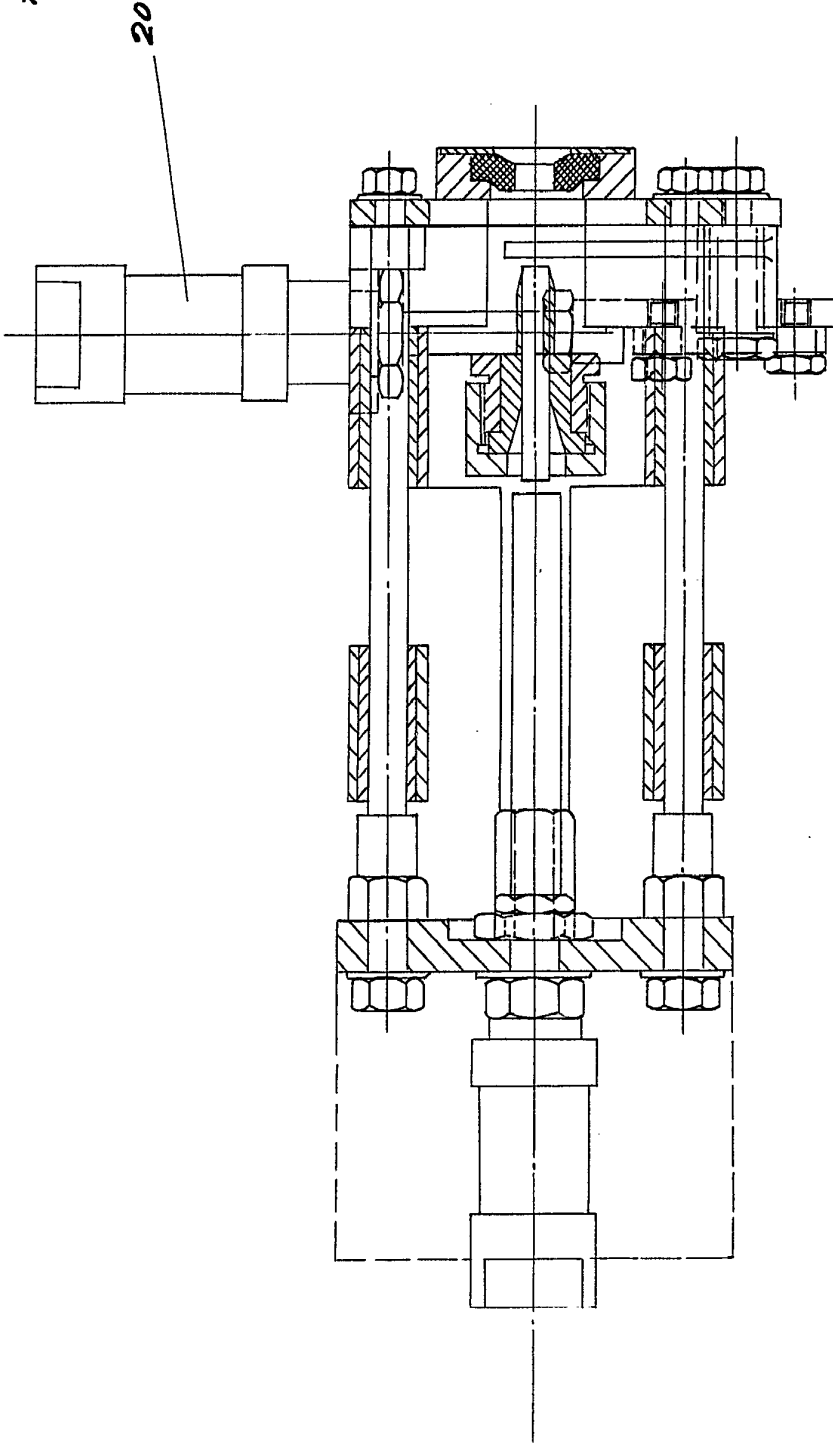
410606

19 HOJAS - 122

410606



FIG. 5



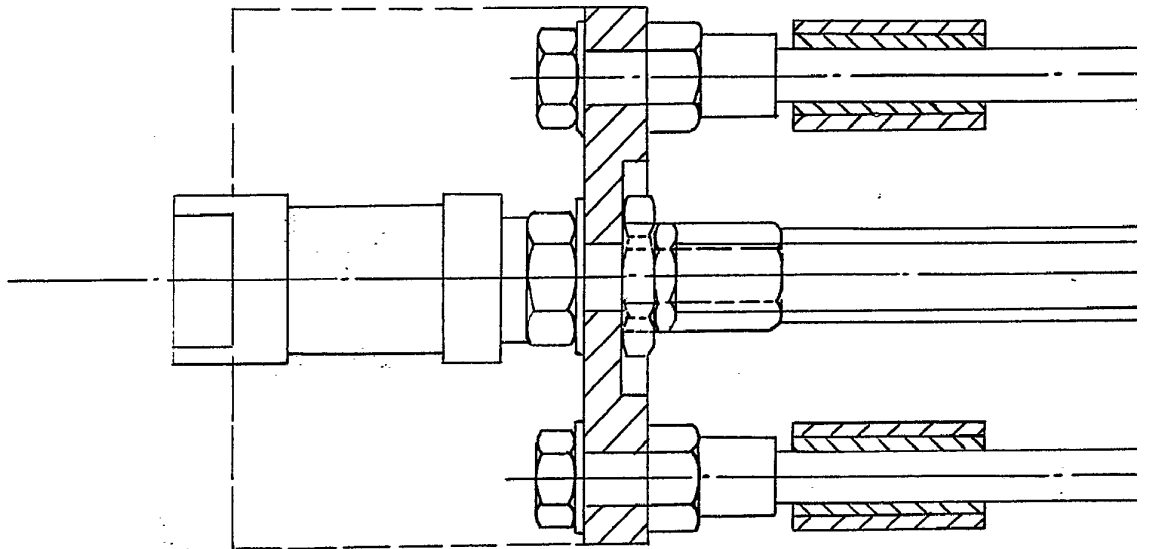
Escala variable

Medida: 1:5

[Handwritten signature]

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

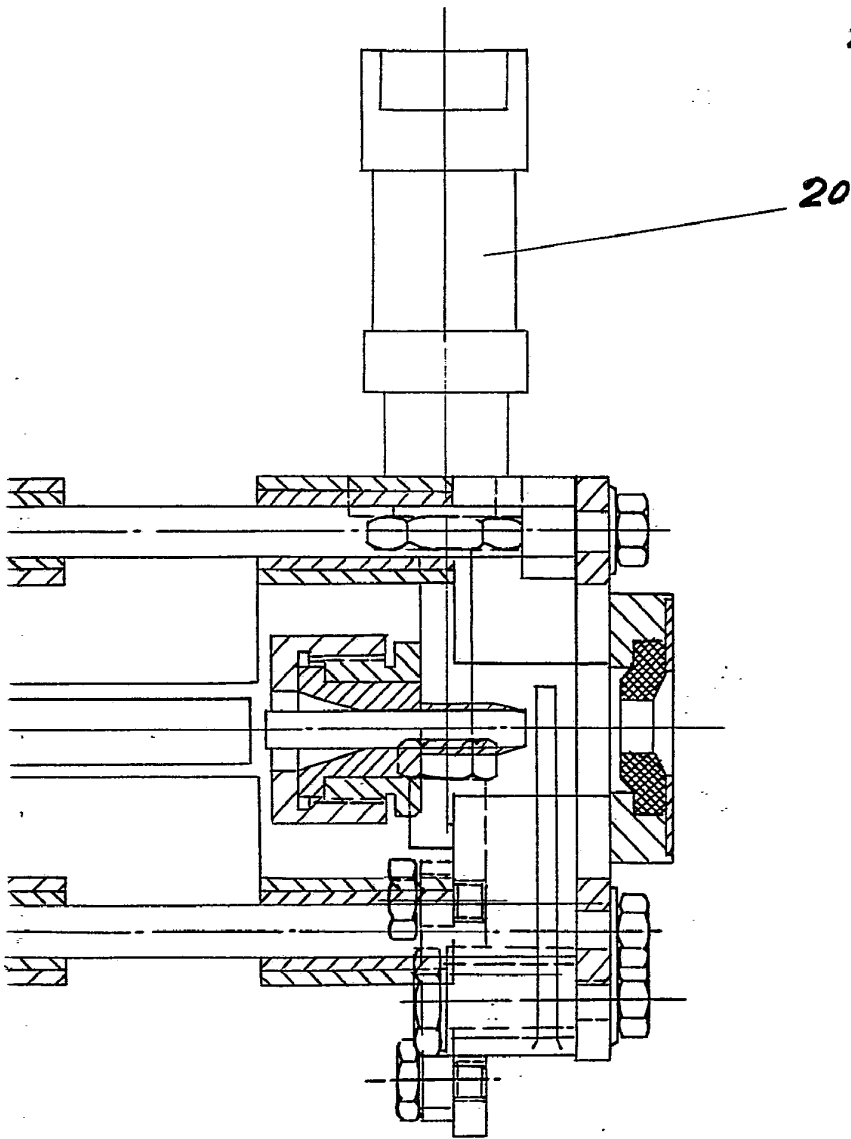
410606



410606



FIG. 5



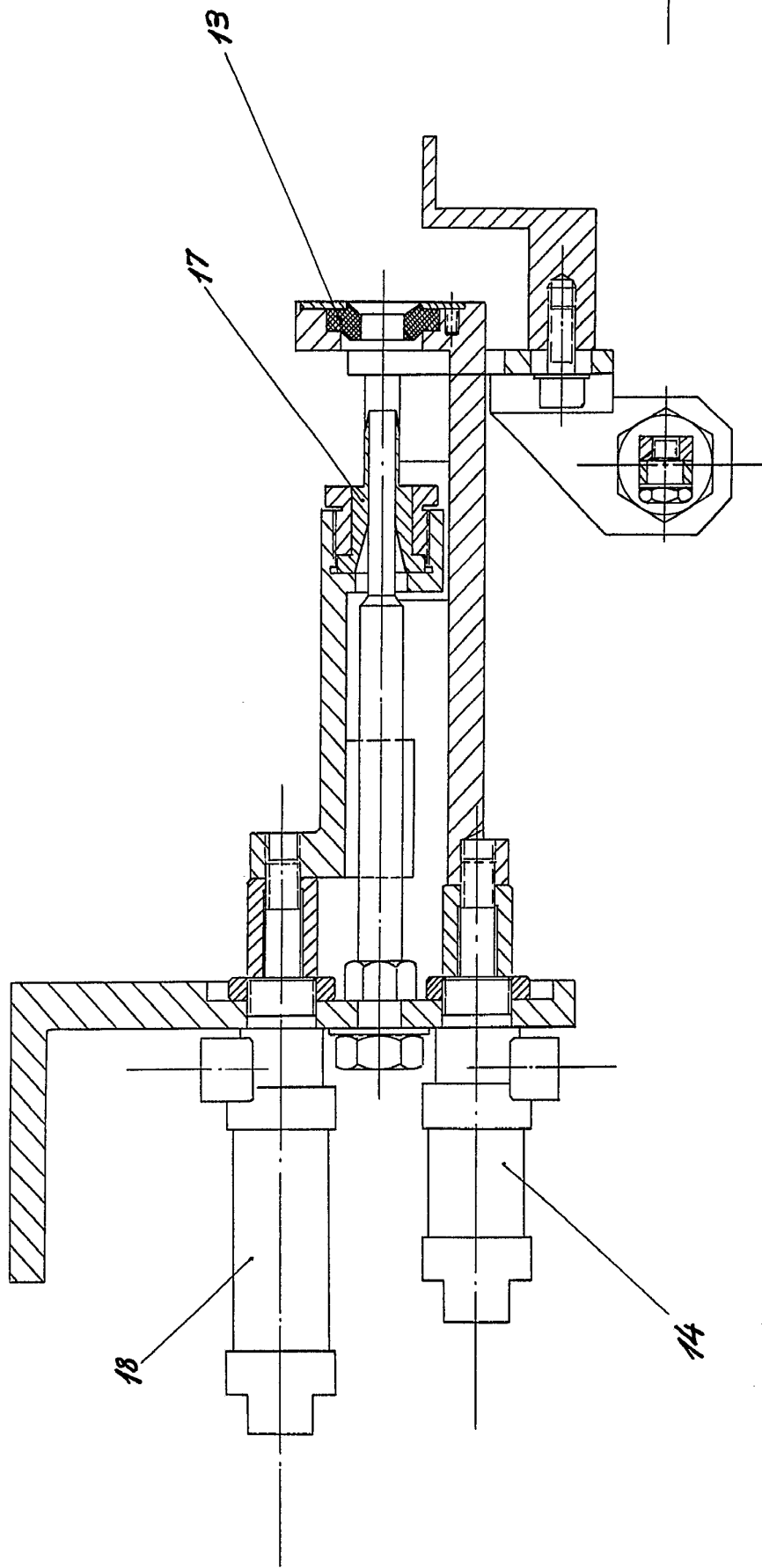
Escala variable
Madrid: 143 571 1972

TOMAS...
[Signature]

410606

410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ



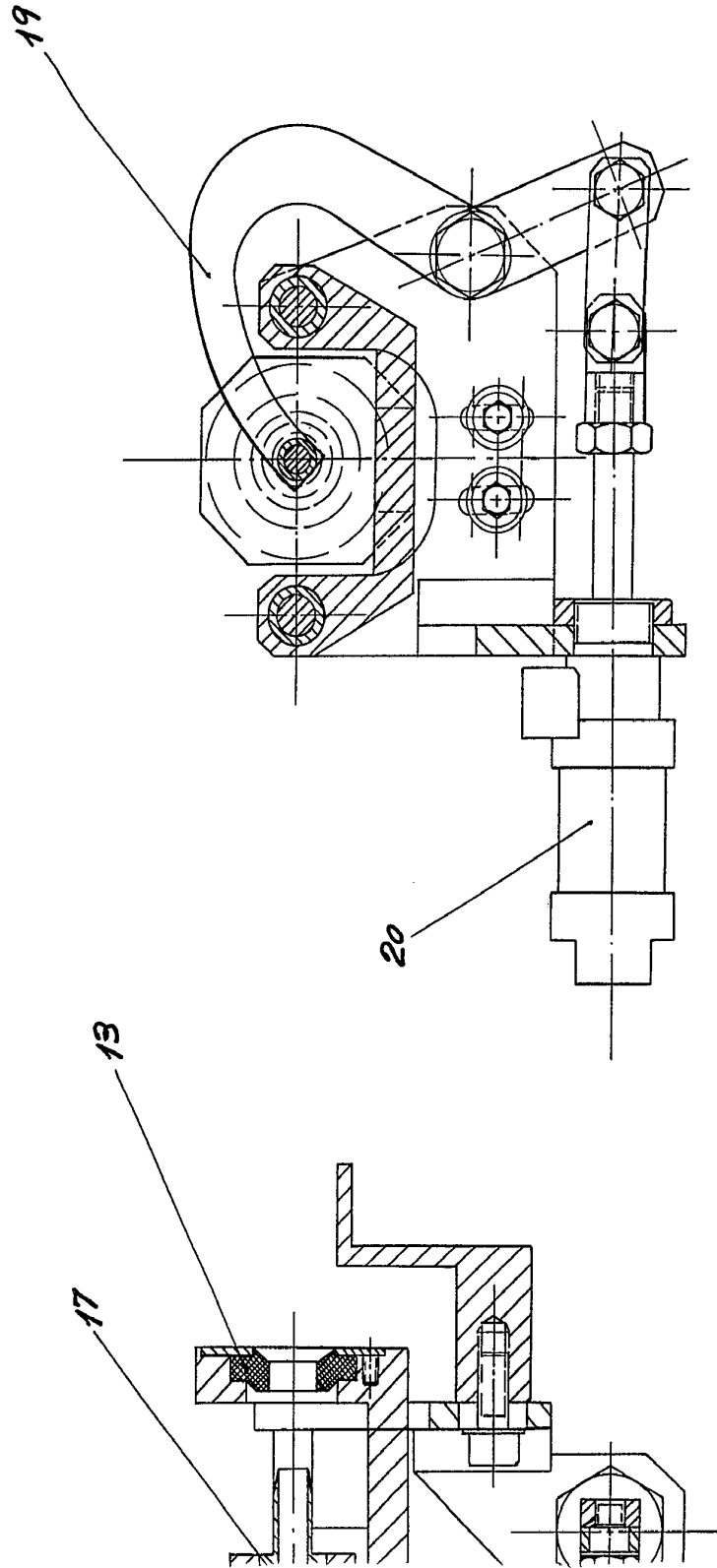
410606

410606

19 HOJAS - 131



FIG. 5

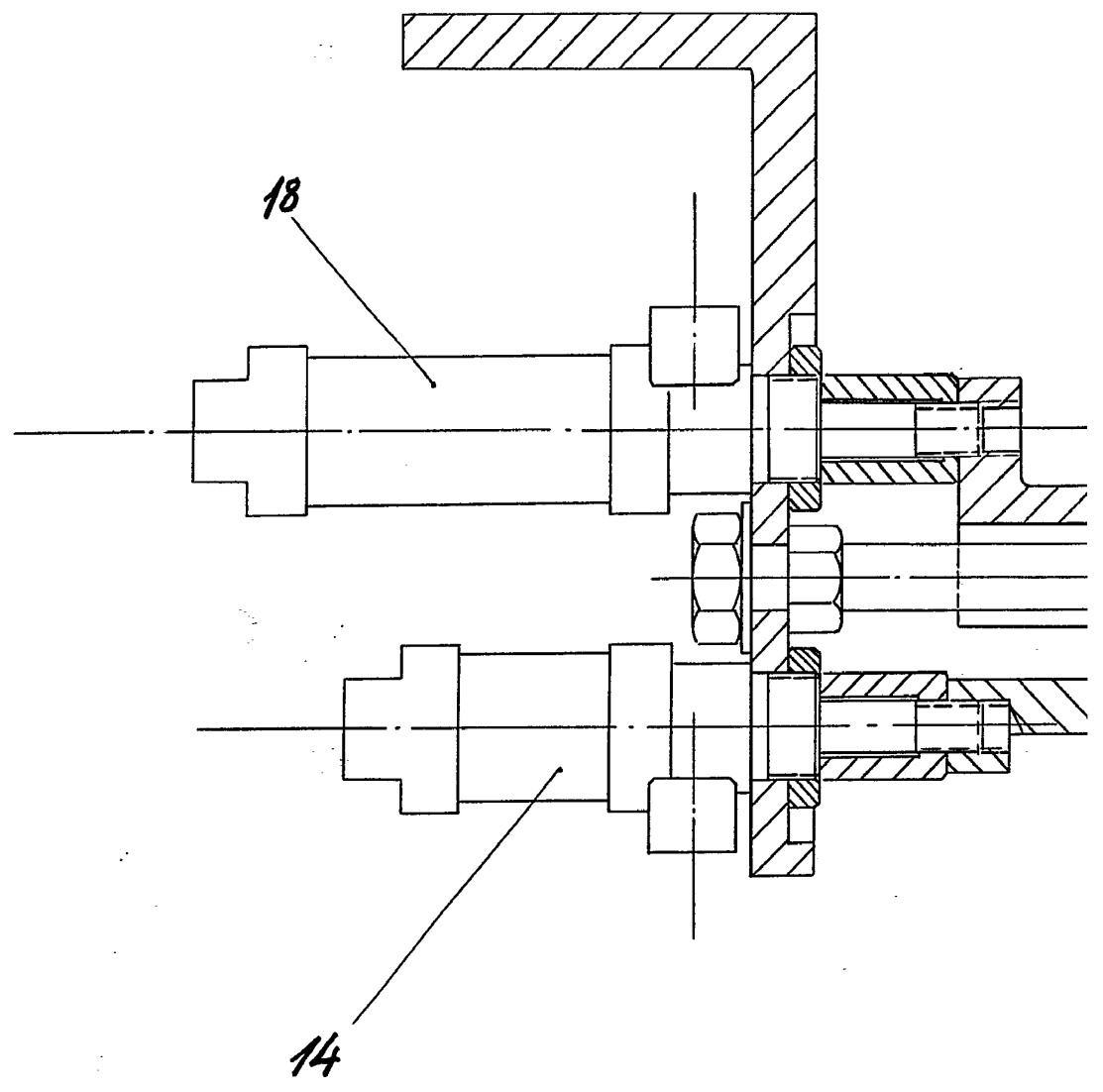


Escala variable

Madrid: 13 DE FEB 1977

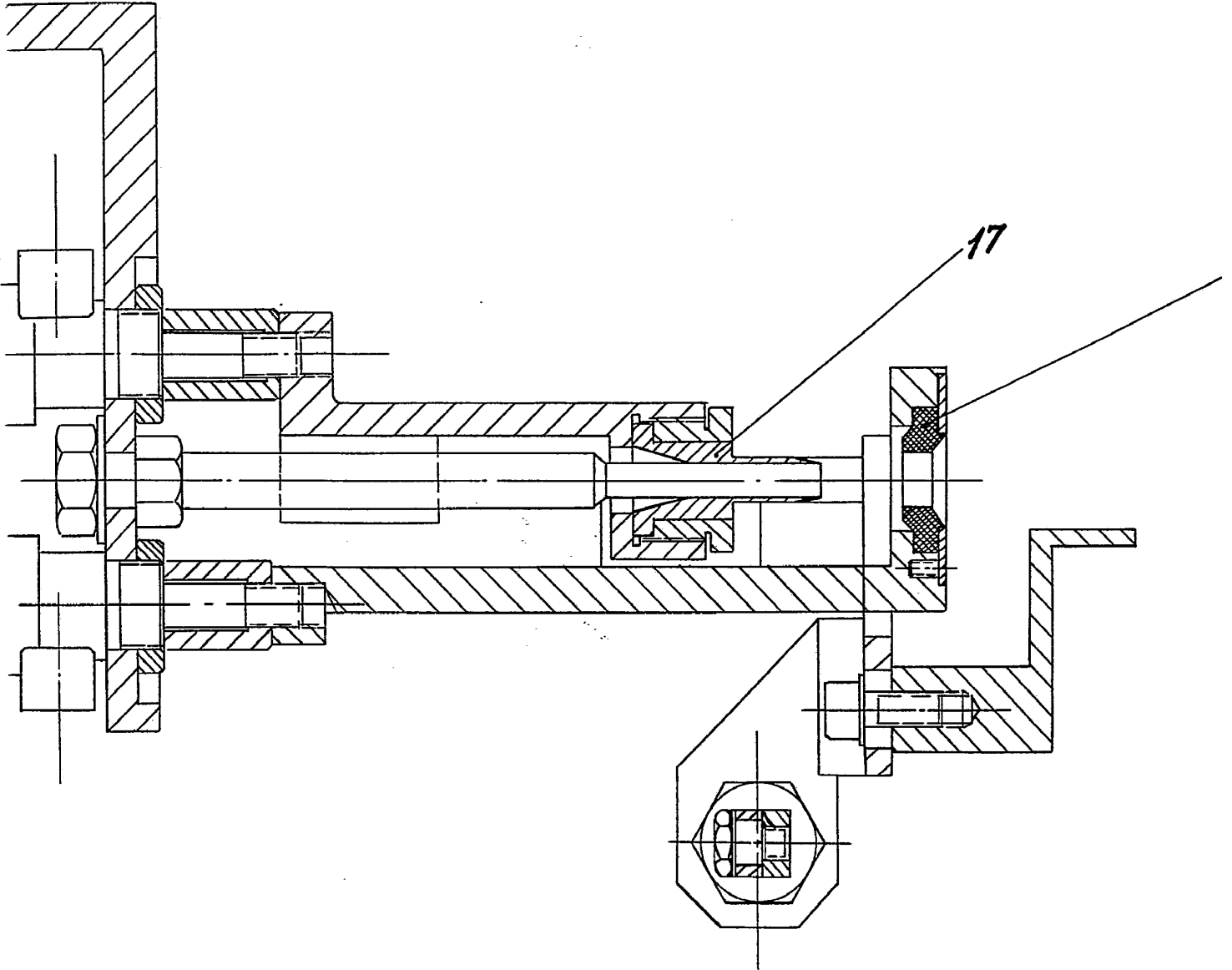
410606

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

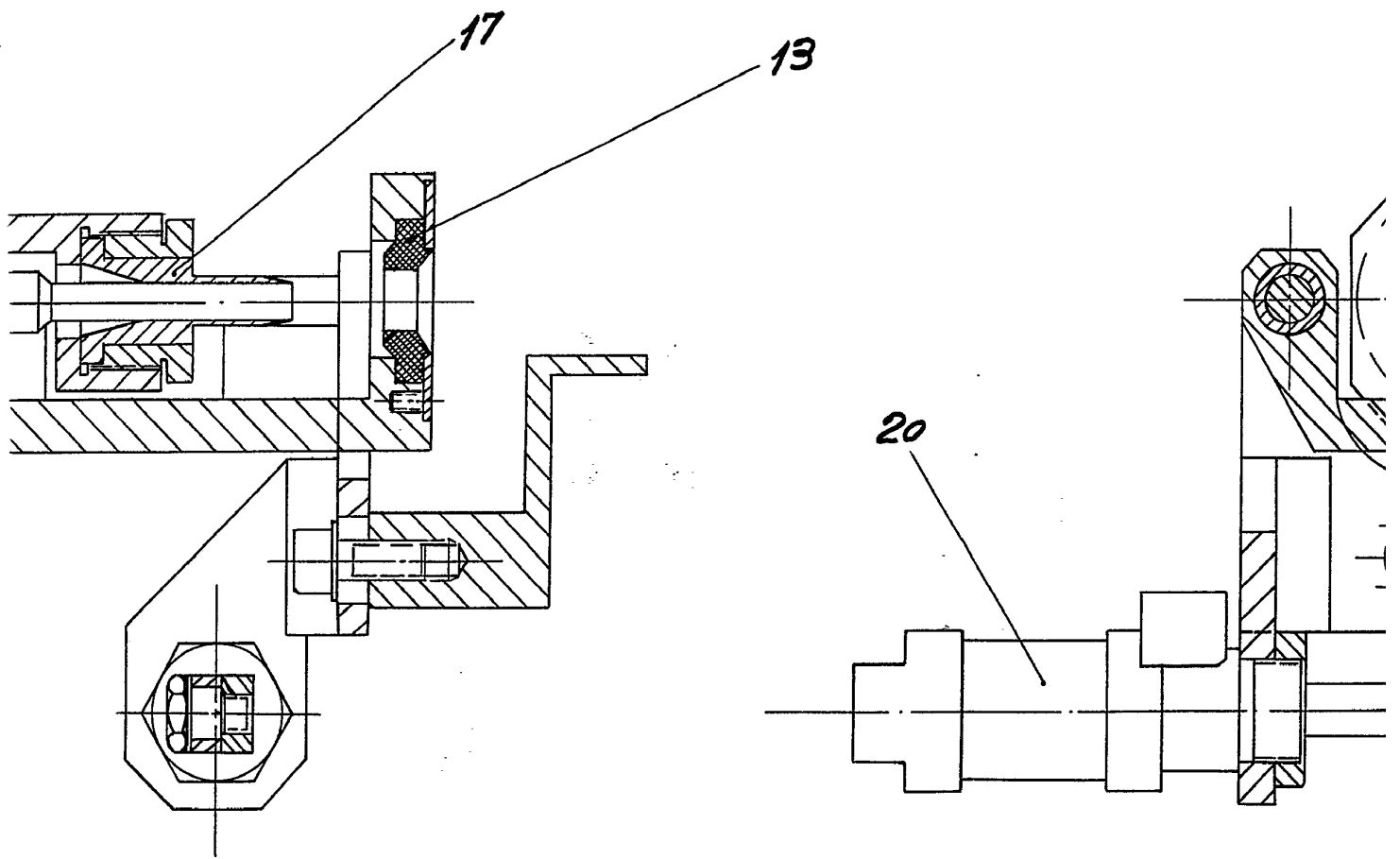


10606

410606



410606

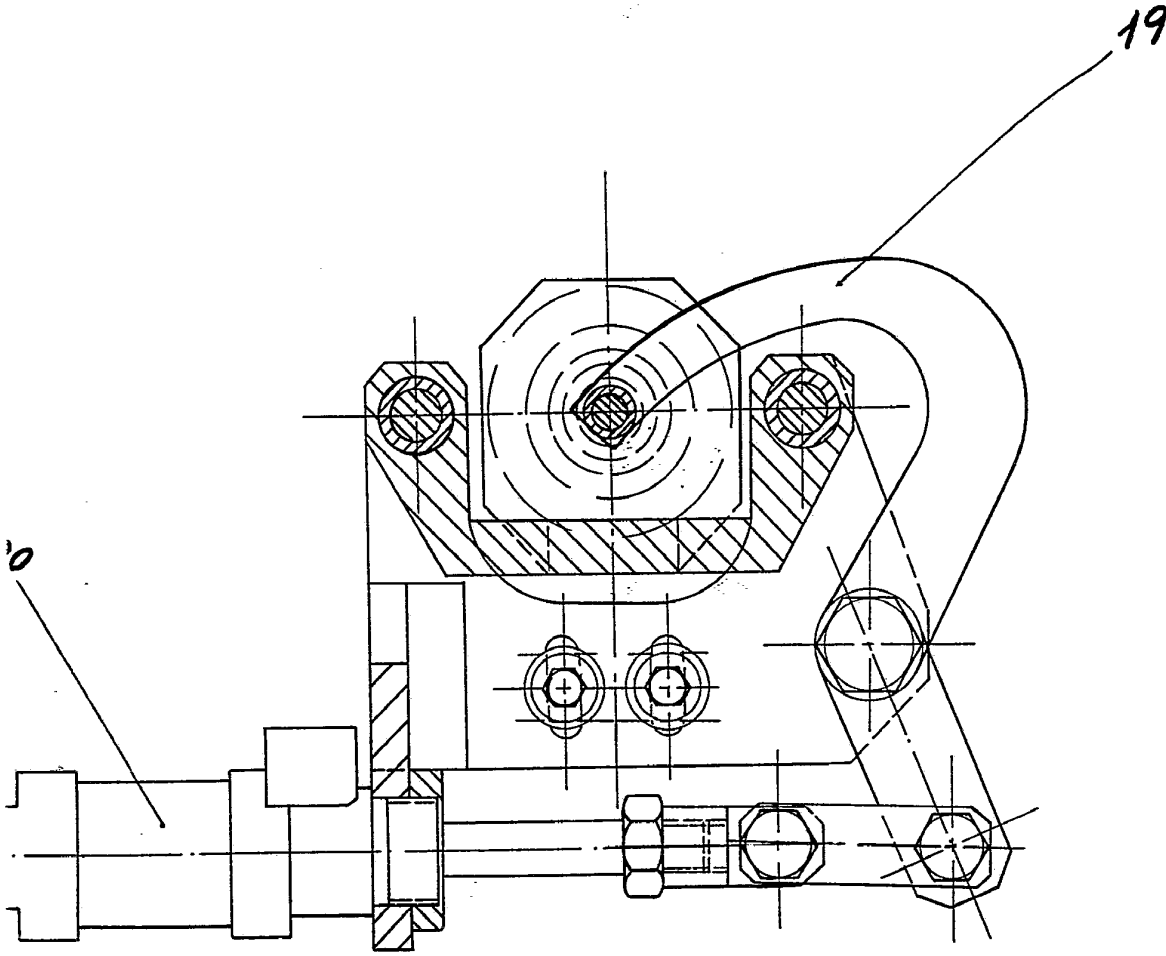


410606

19 HOJAS - 135



FIG. 5



Escala variable
Madrid: 10 ENE. 1873

Domingo *[Signature]*
E. D.

410606

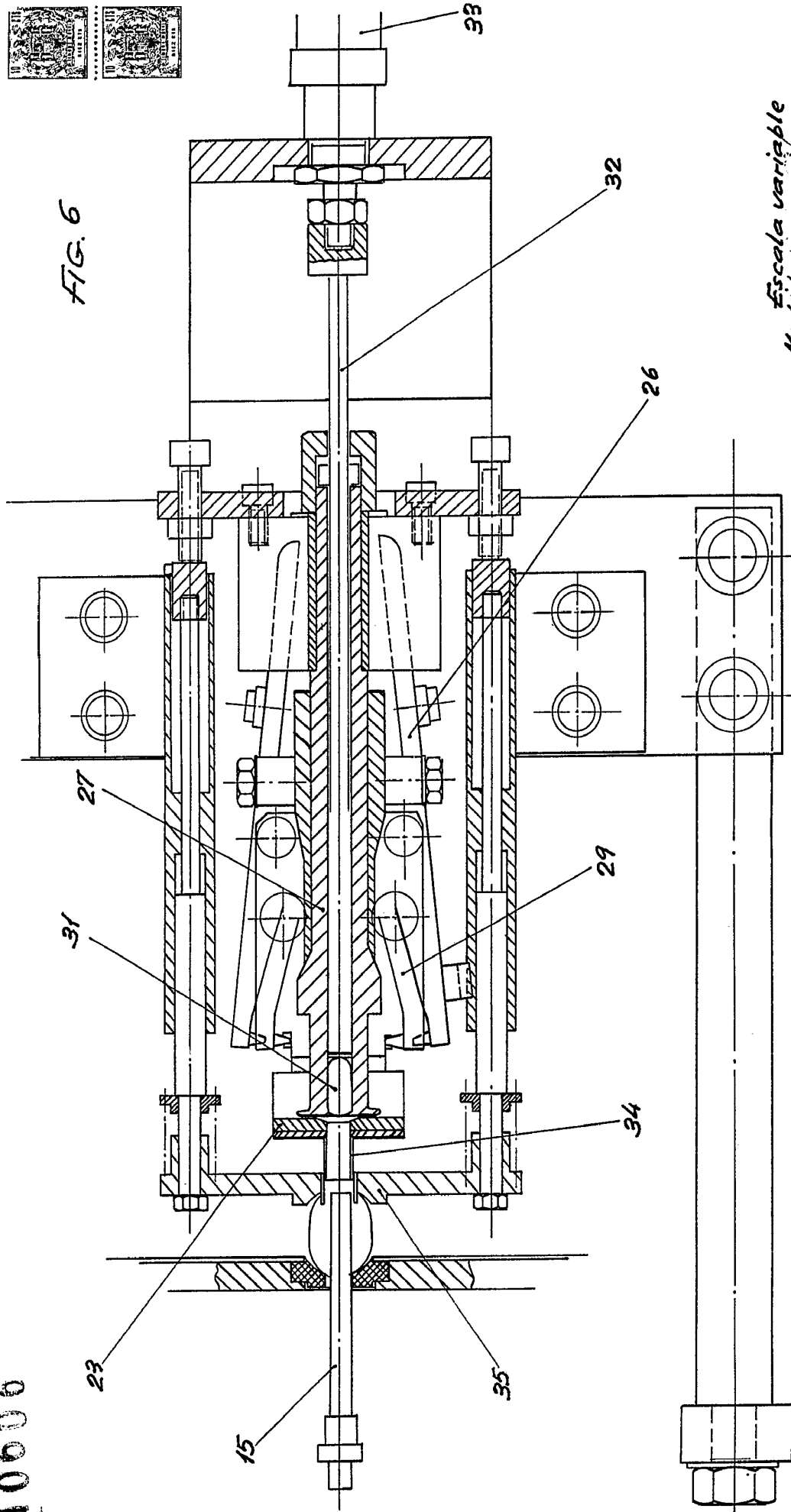
19 HOJAS - 14 =

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

410606



FIG. 6

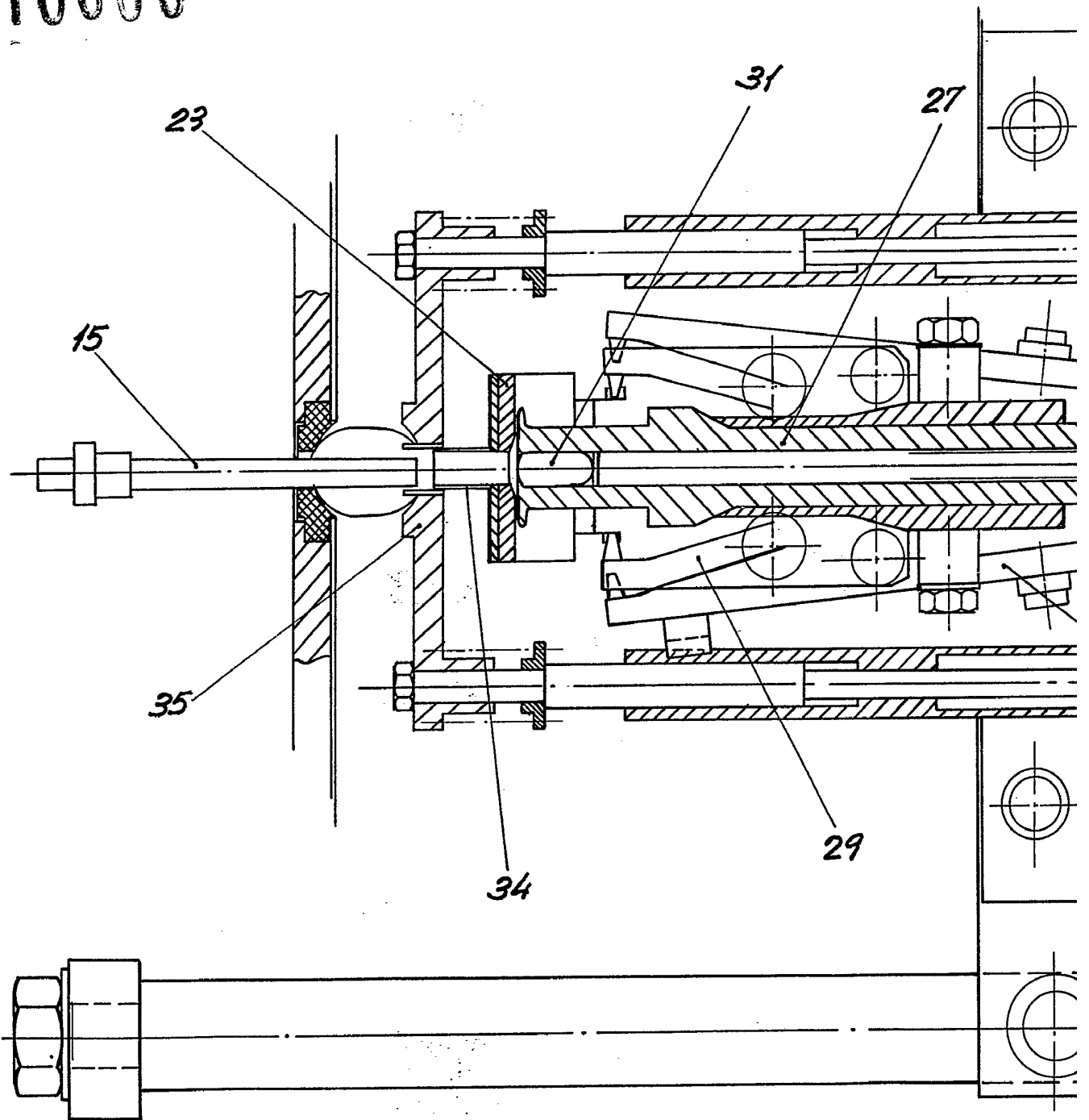


Escuela variable
Madrid:

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

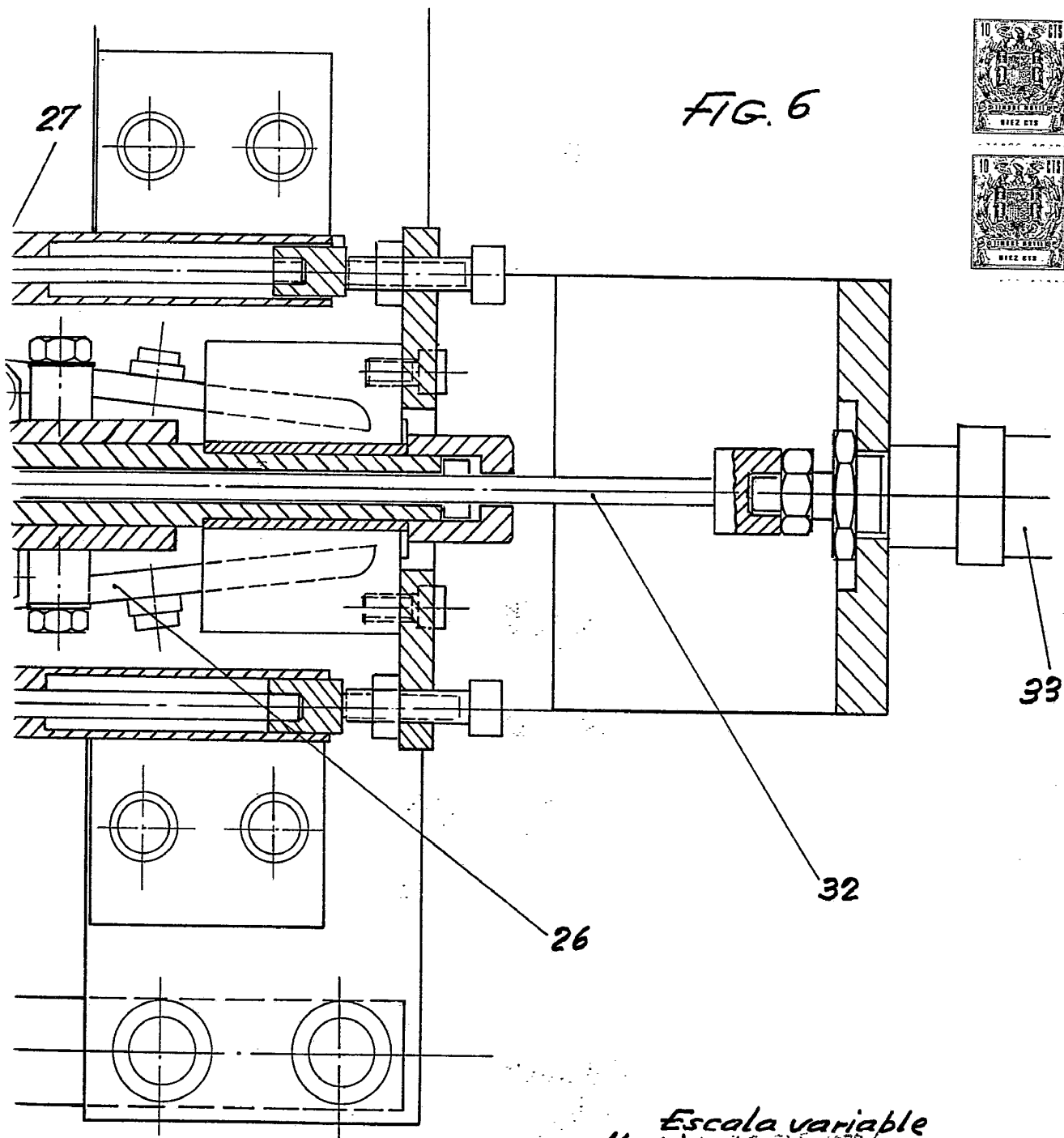
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

410608



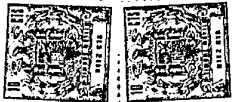
410606

19 HOJAS - 14°



Escala variable
Madrid: 31 Ene 1978

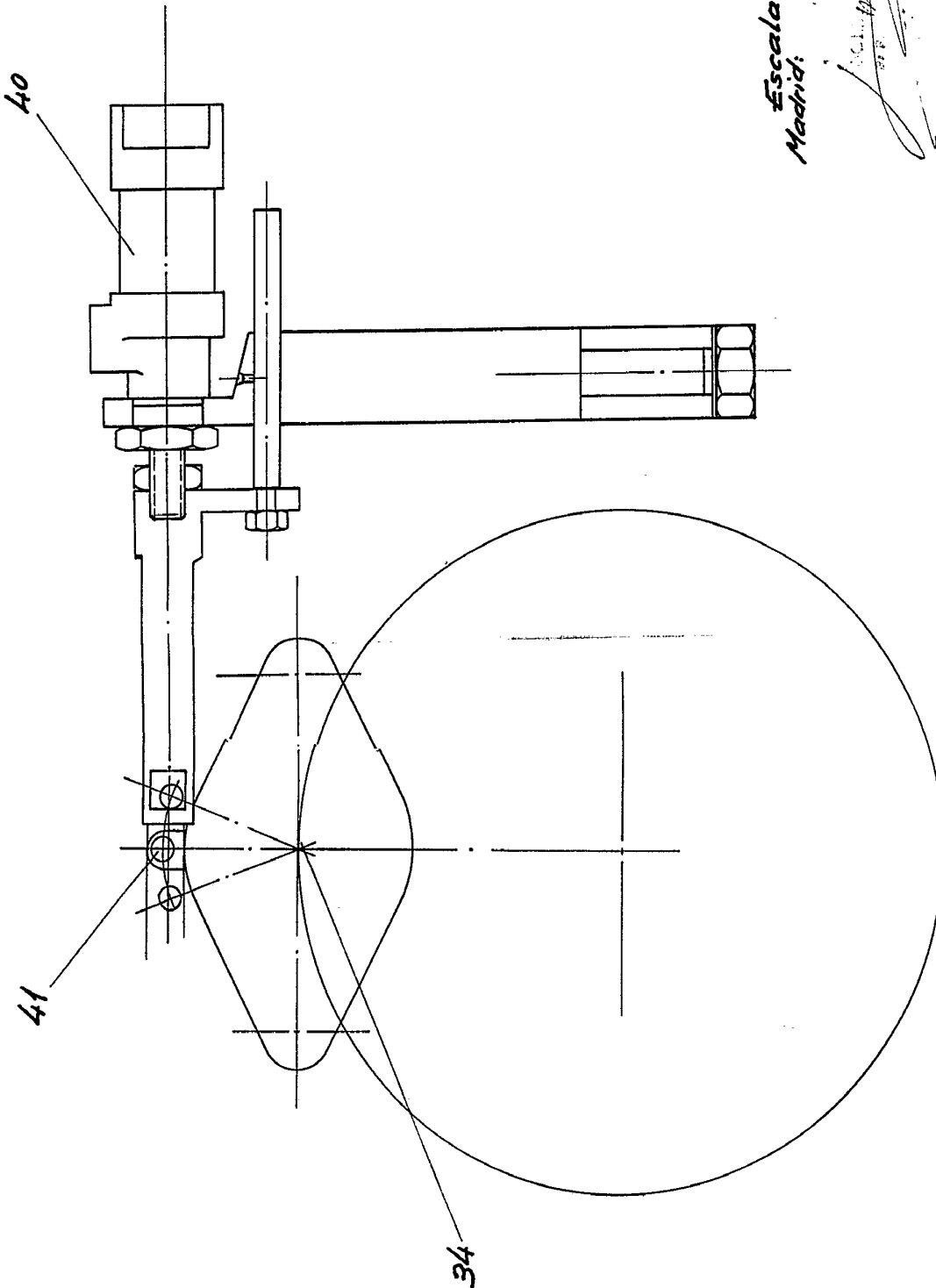
DOMINGO DEL PUERTO



410606

410606

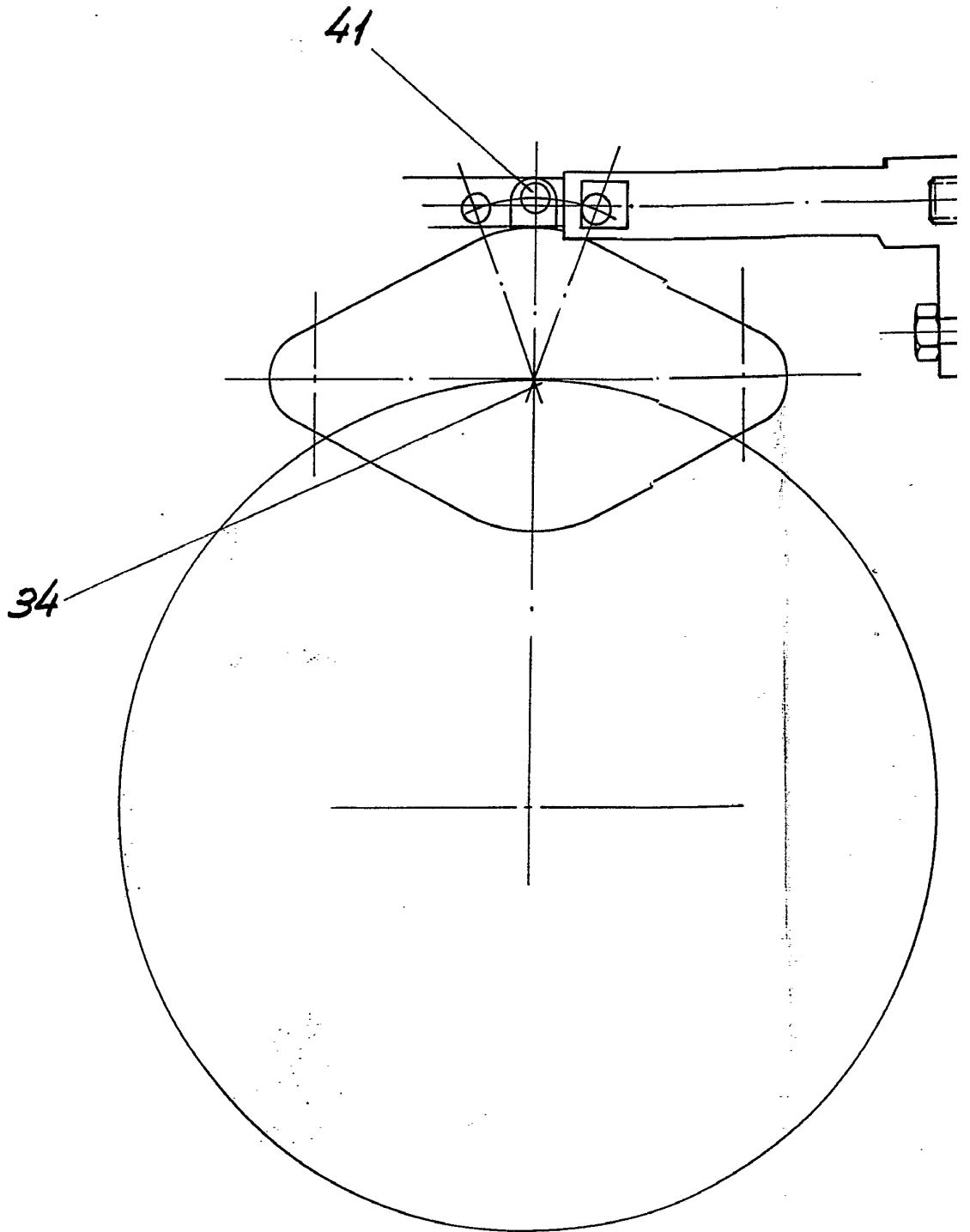
FIG. 7



Escala variable
Madrid:

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

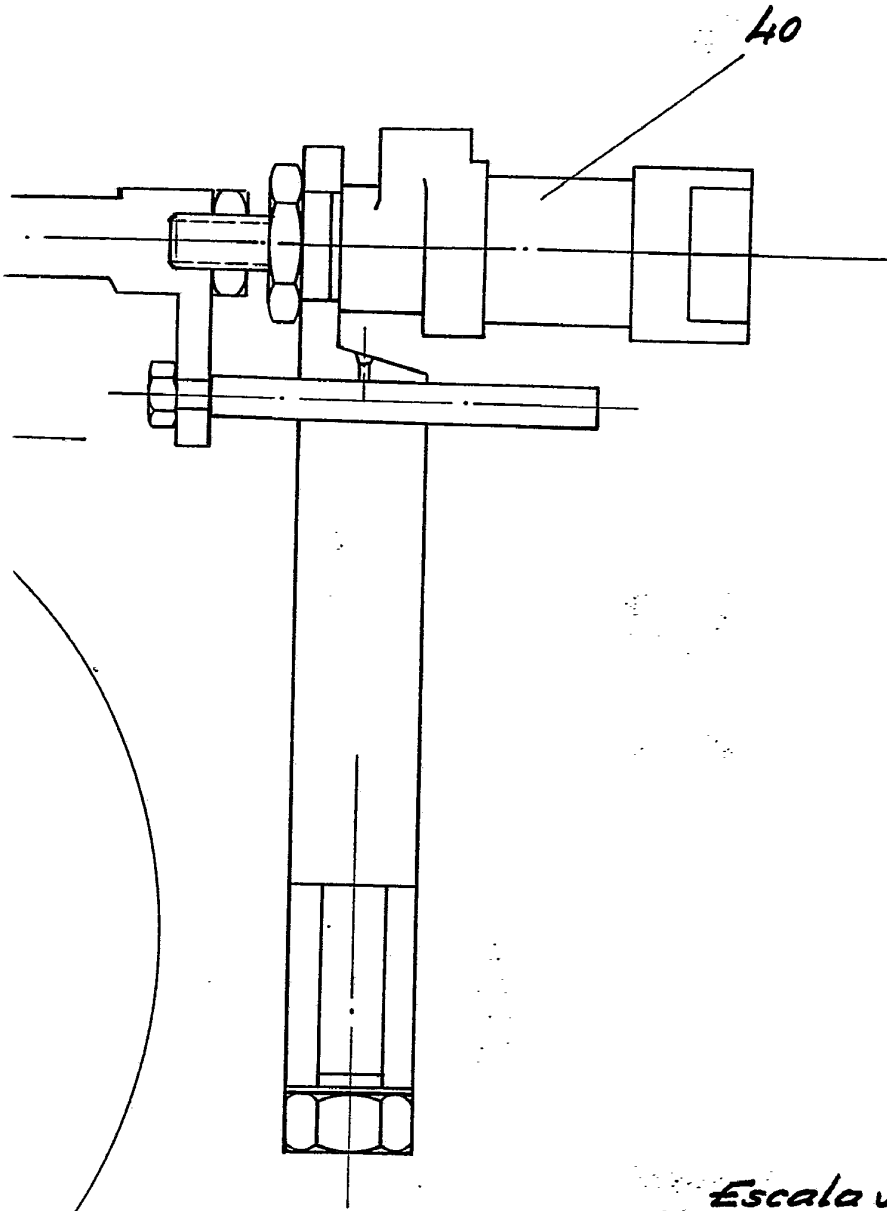
410606



410606



FIG. 7



Escala variable
Madrid:

[Handwritten signature]
BOLETA DE PATENTES
1872 1914

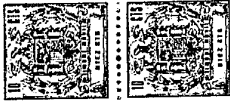
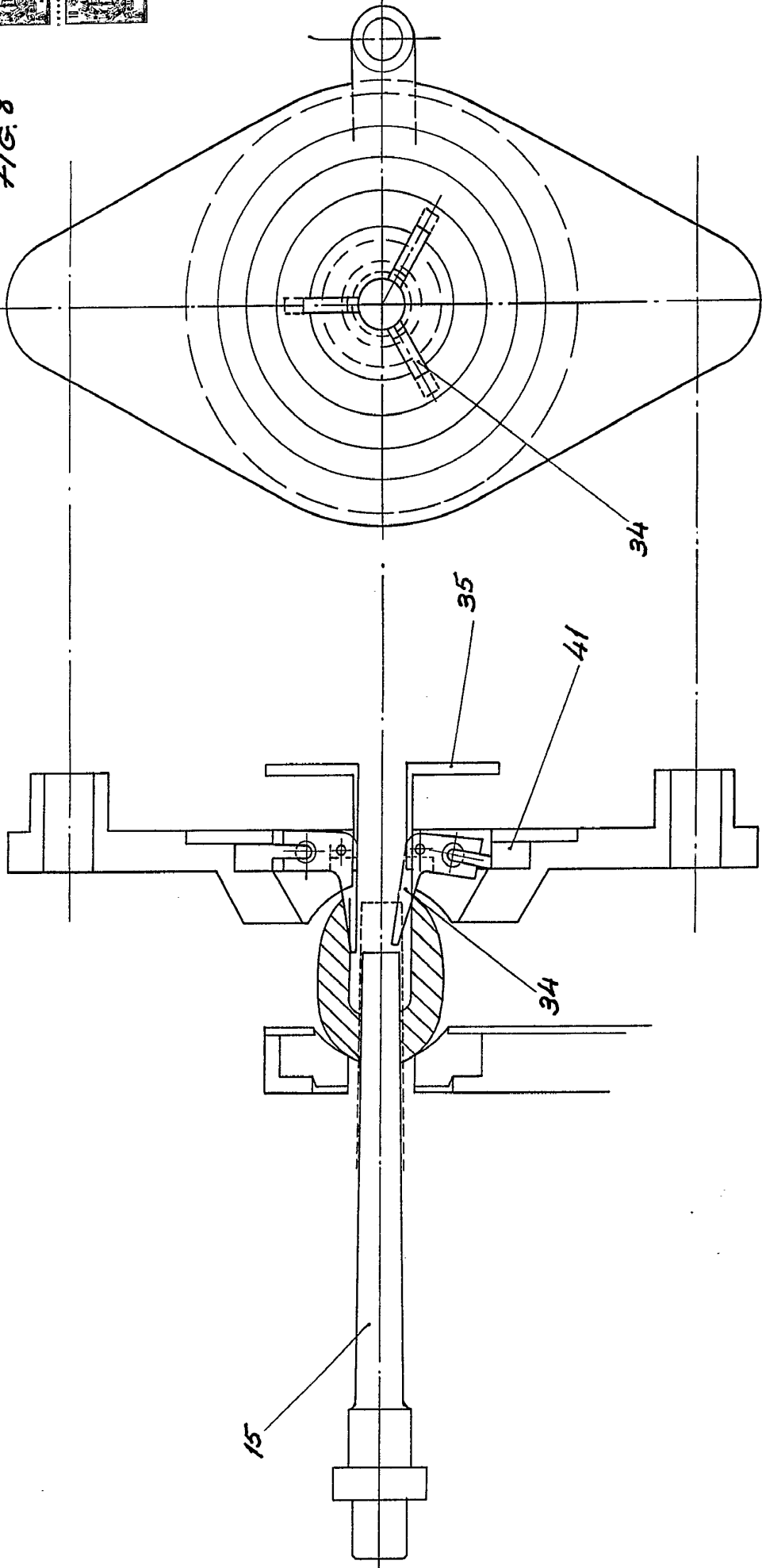


FIG. 8



Escaleta variable
Machidi

DOY...
P...

D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

410605

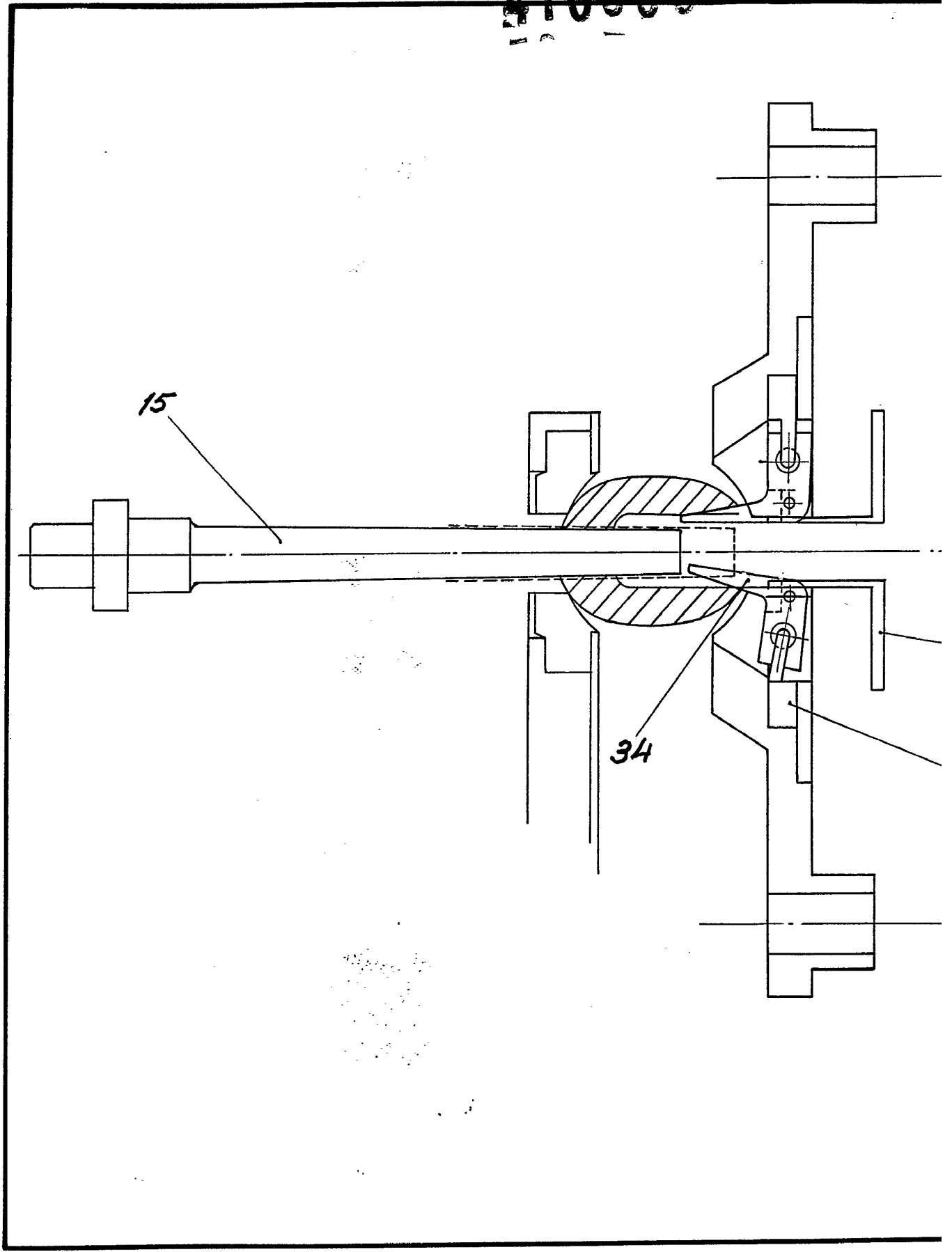
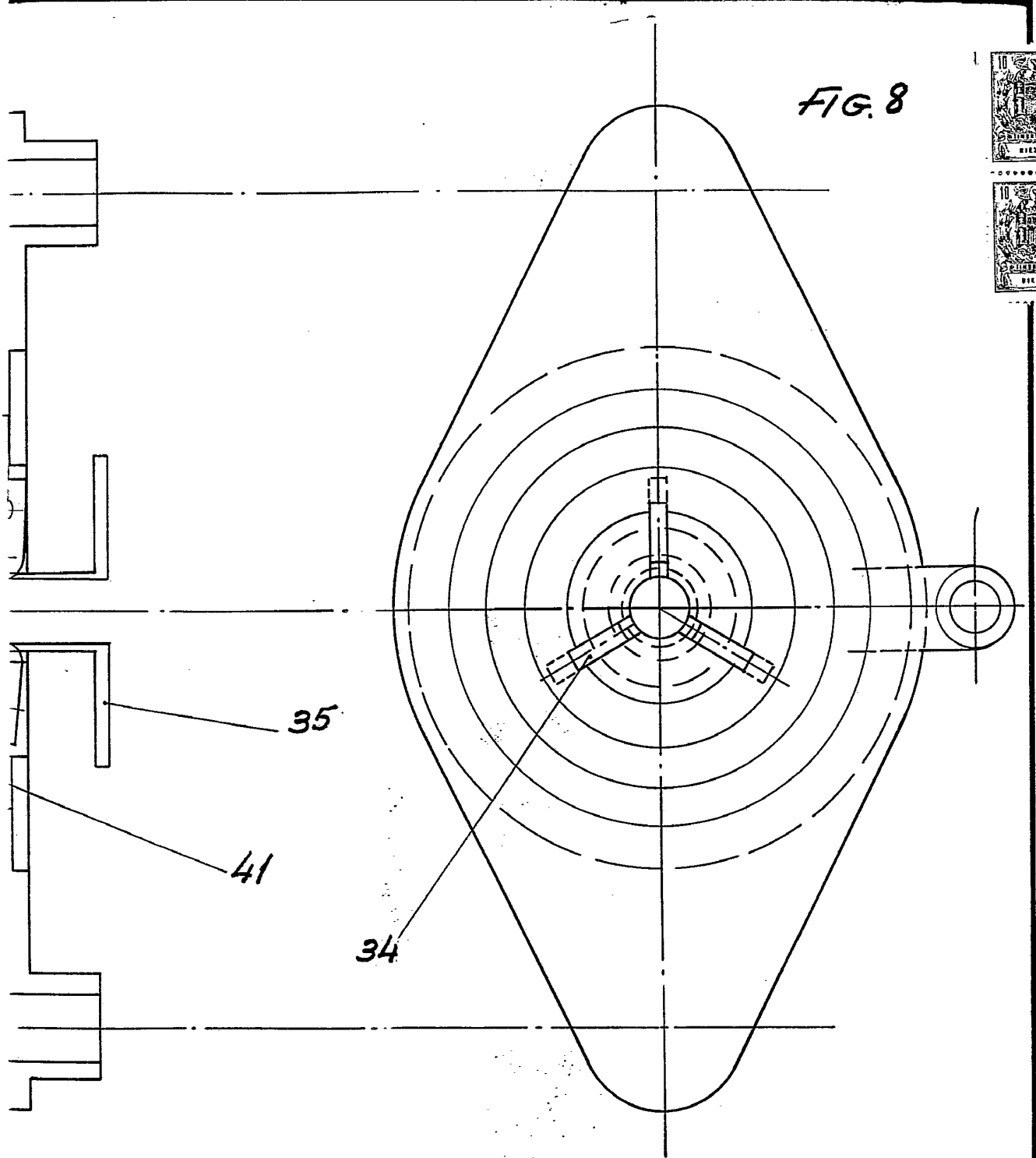


FIG. 8



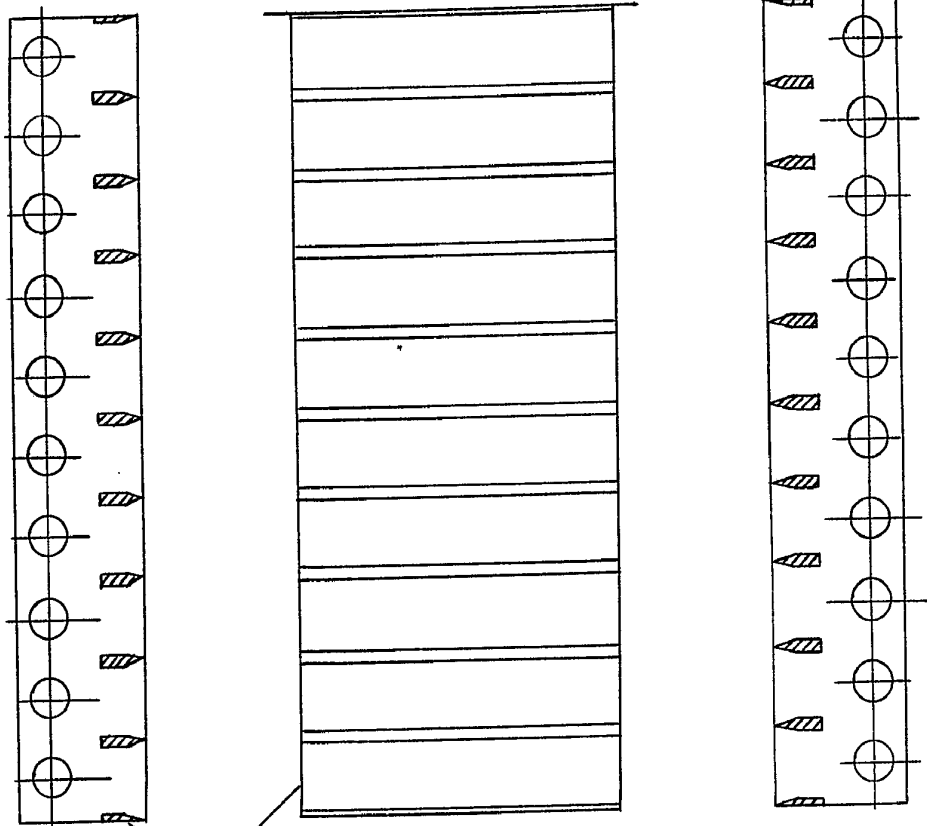
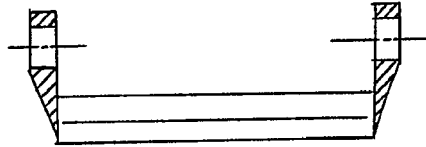
Escala variable
Madrid:

103 ENE 1919
DOMINGO *[Signature]*
D. E.

410606



FIG. 9



24

Escala variable
Madrid: 13

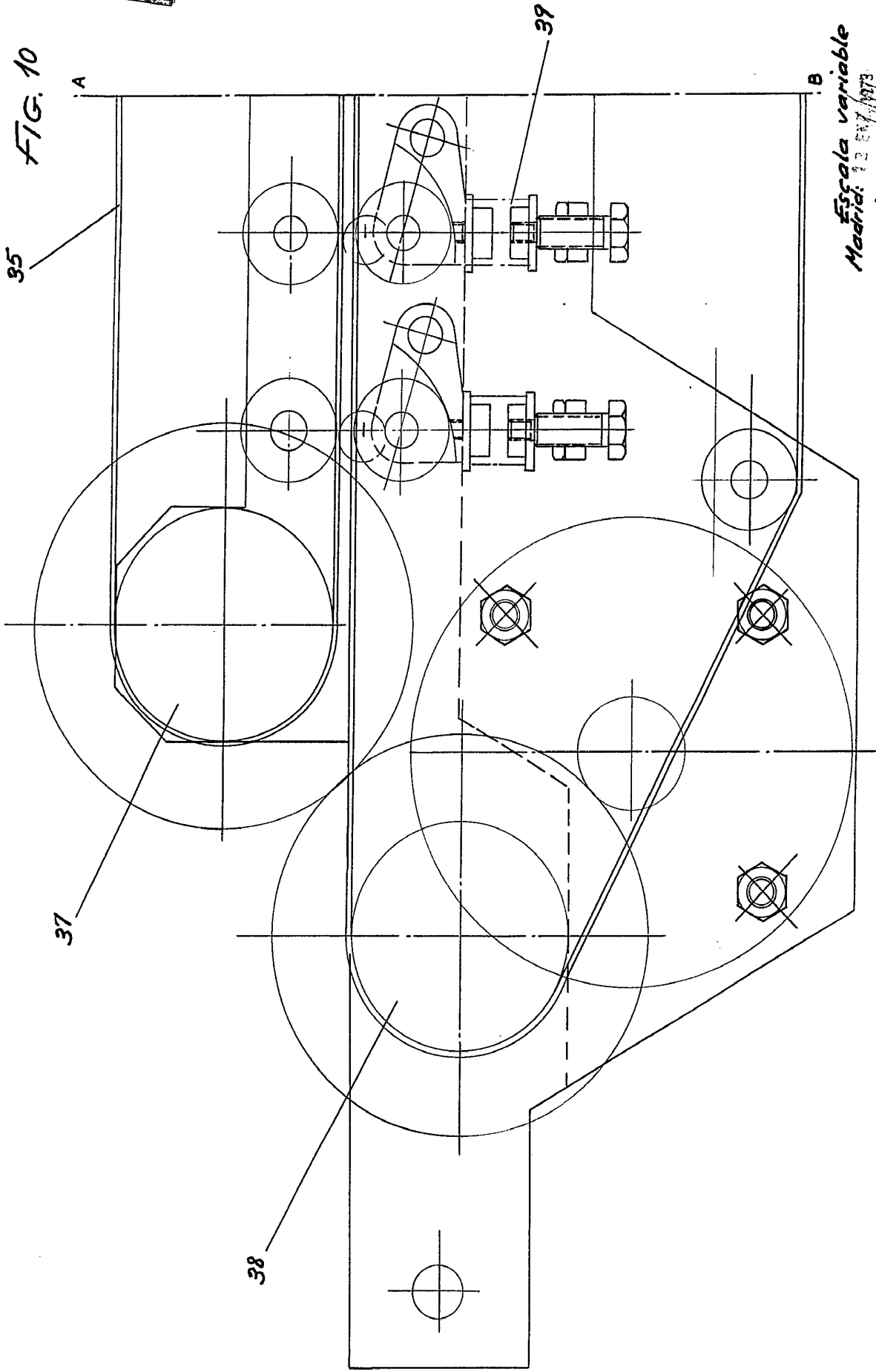
410606

410606

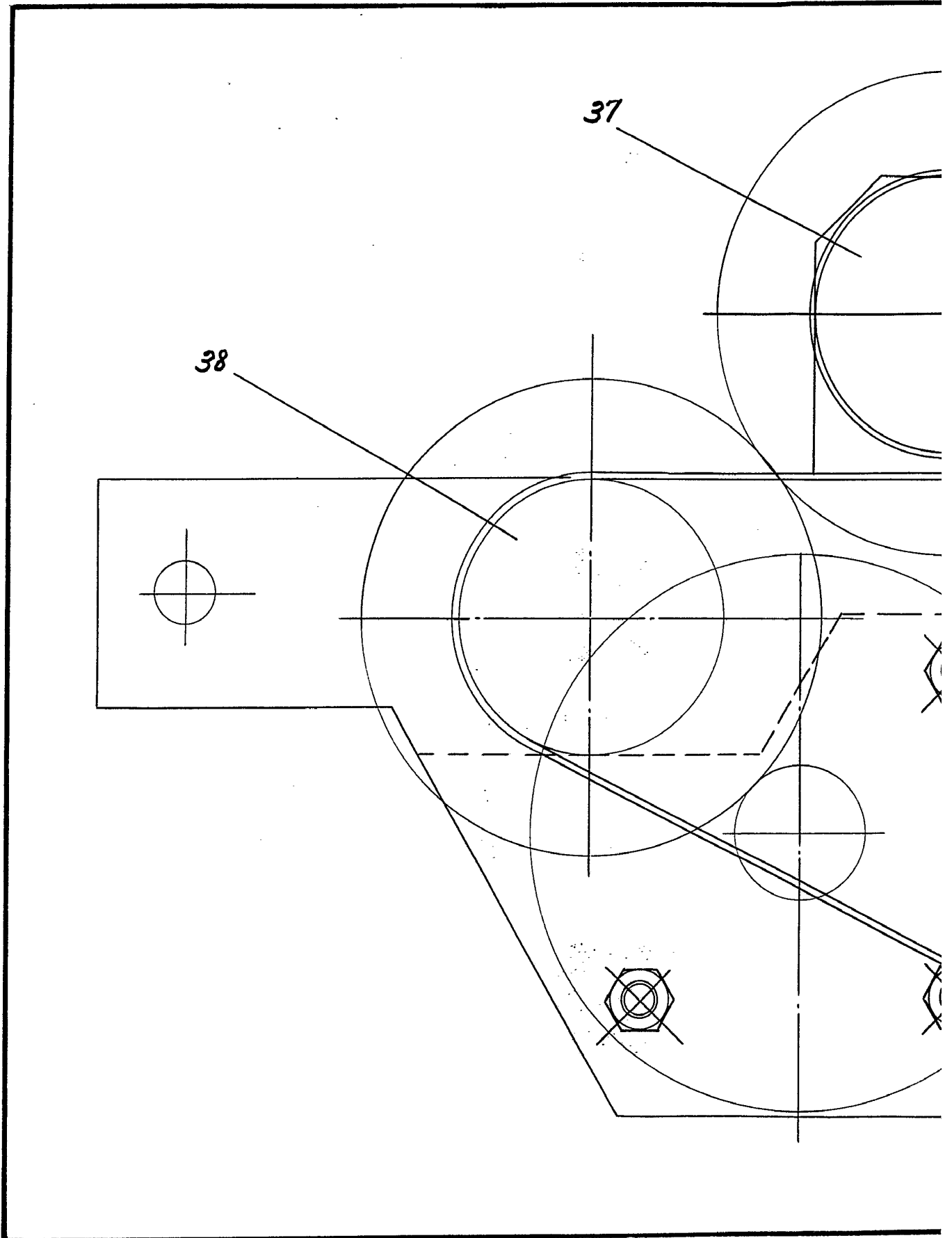
D. CLEMENTE DEL SER GONZALEZ

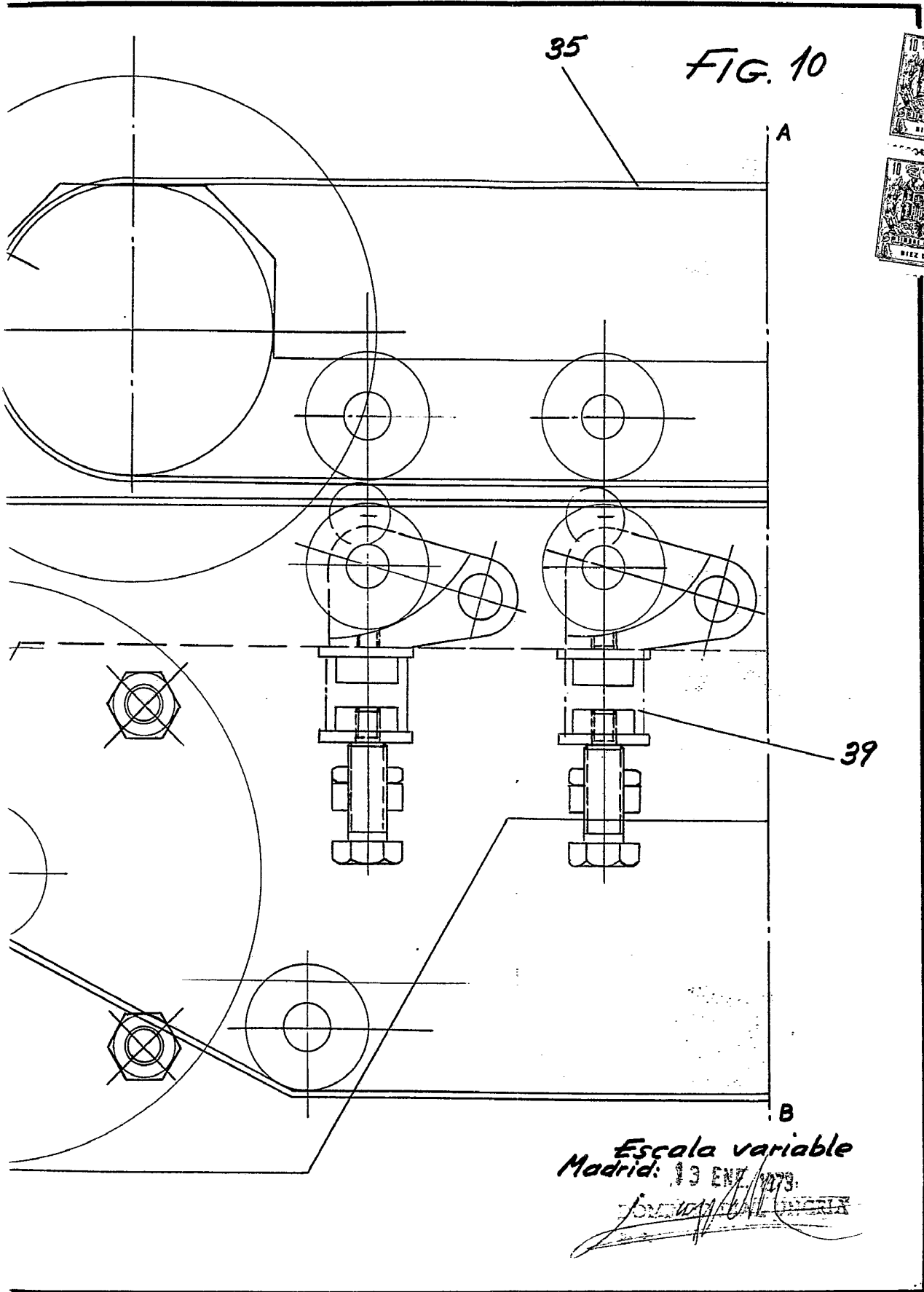
19 HOJAS - 18

FIG. 10



Escuela variable
Madrid: 13 de Julio de 1919
L. G. G.





410606

J. CLEMENTE DER SER GONZALEZ

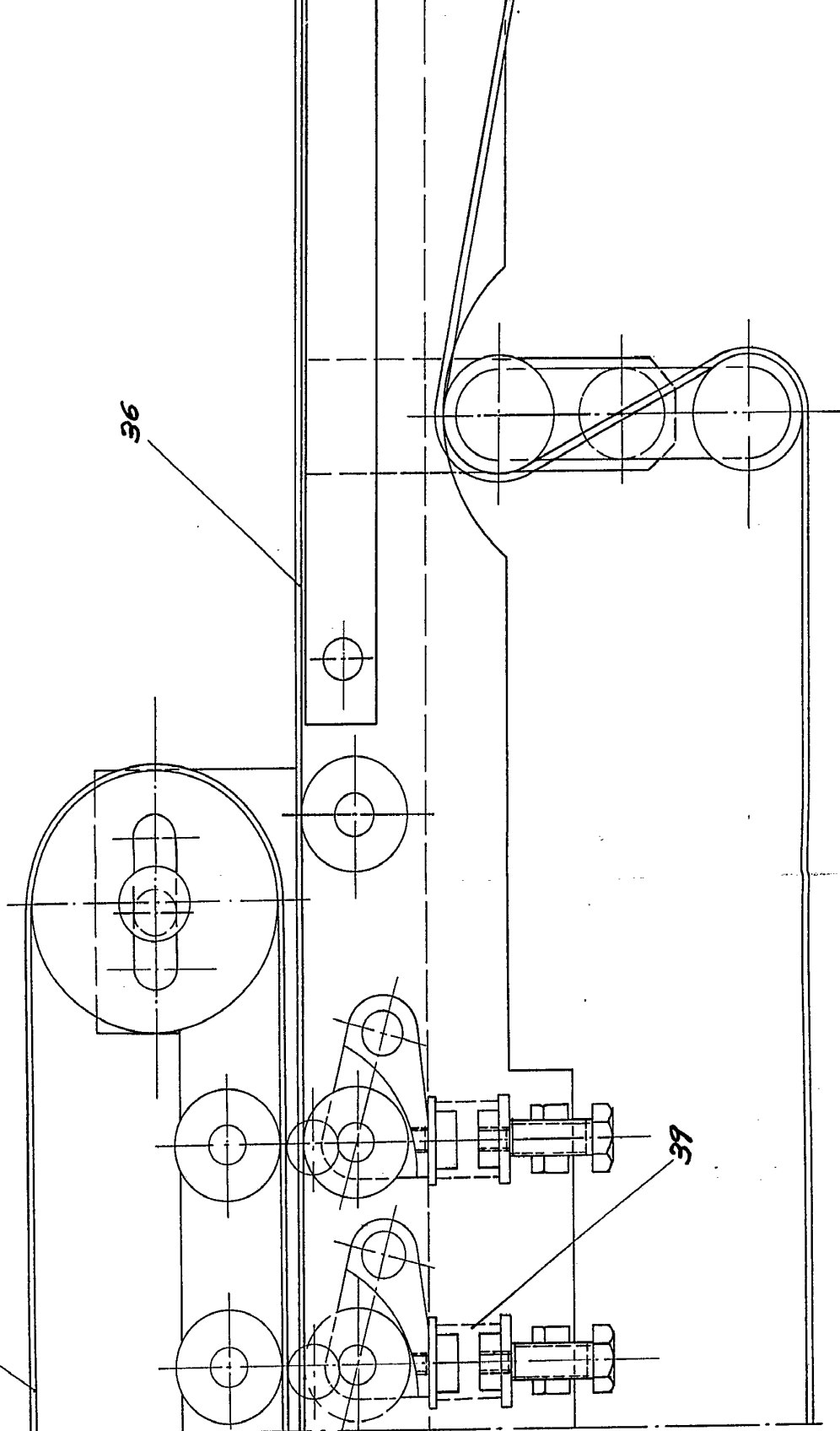
35

36

37

A

B



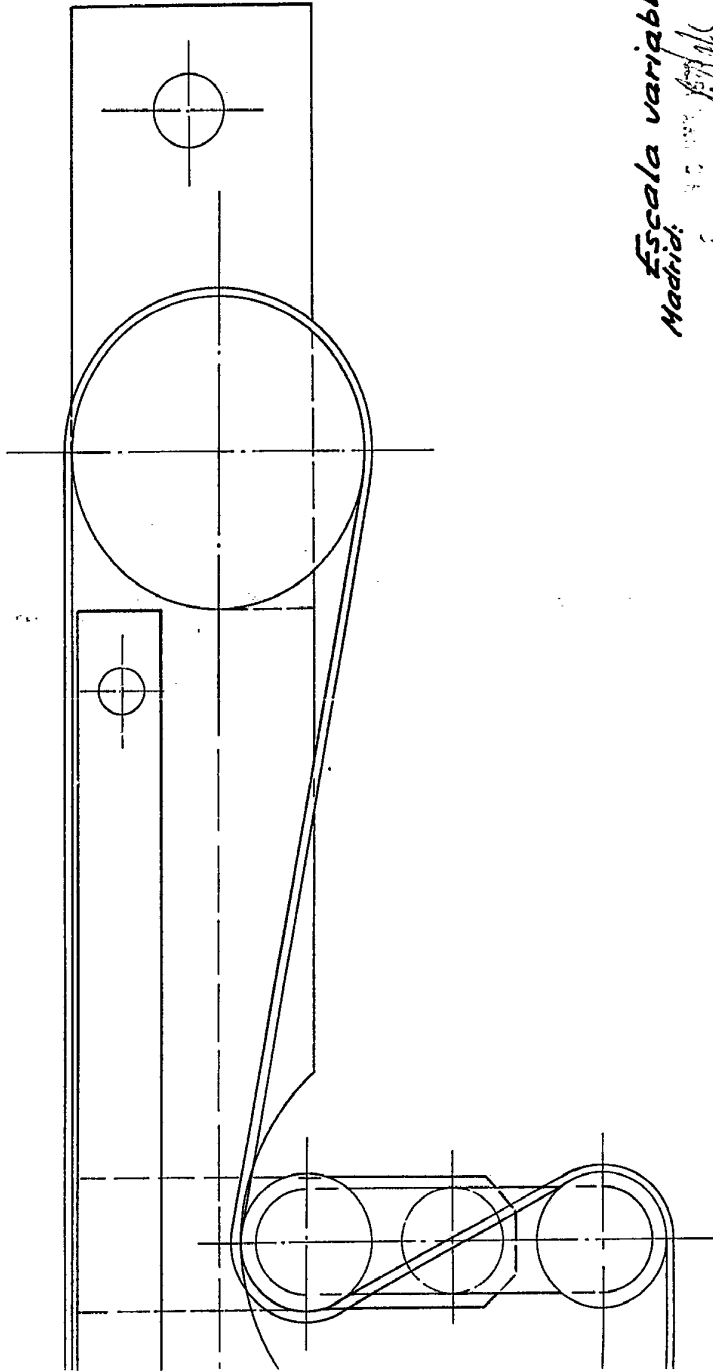
410606

19 HOJAS - 192



FIG. 10

36

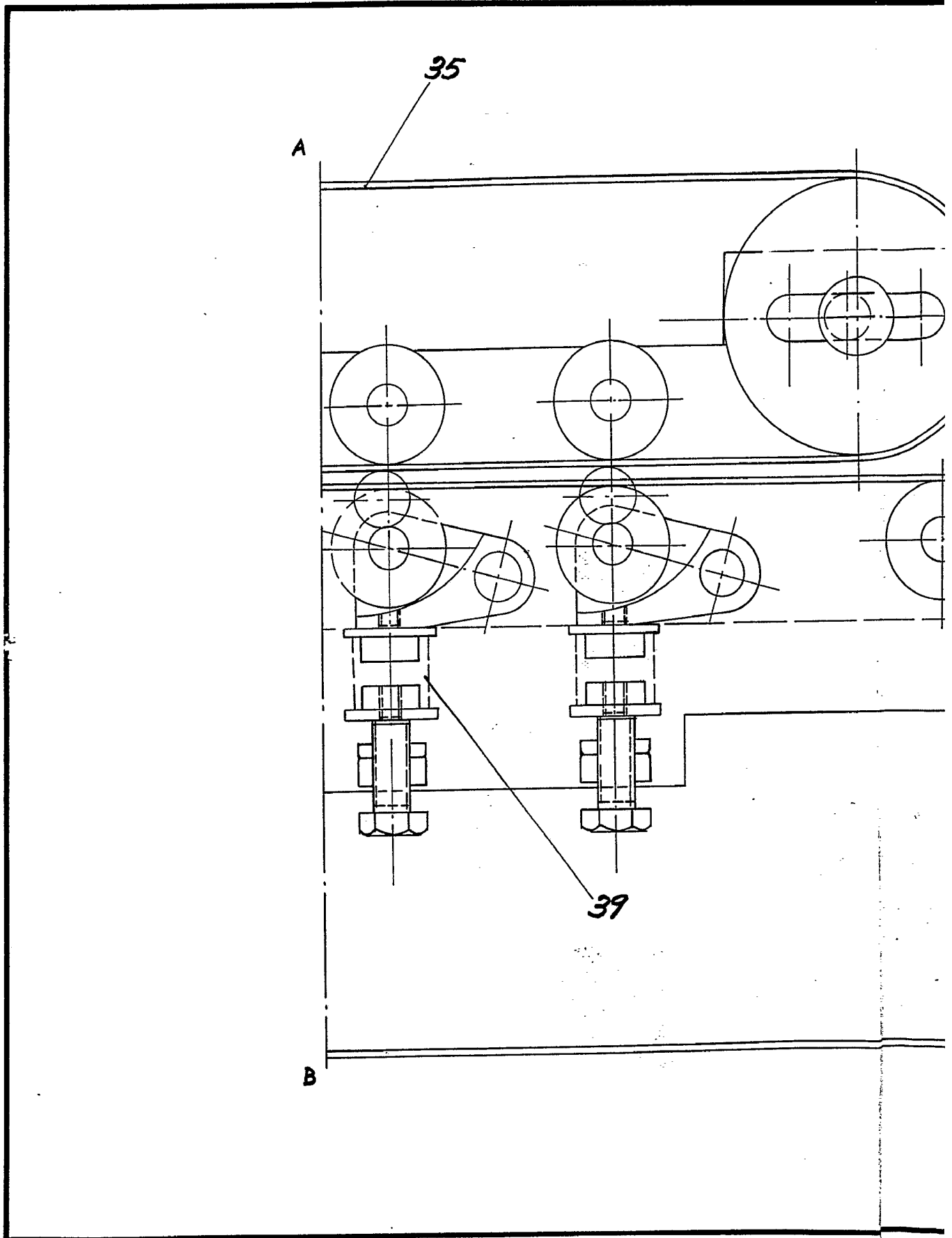


Escala variable
Madrid

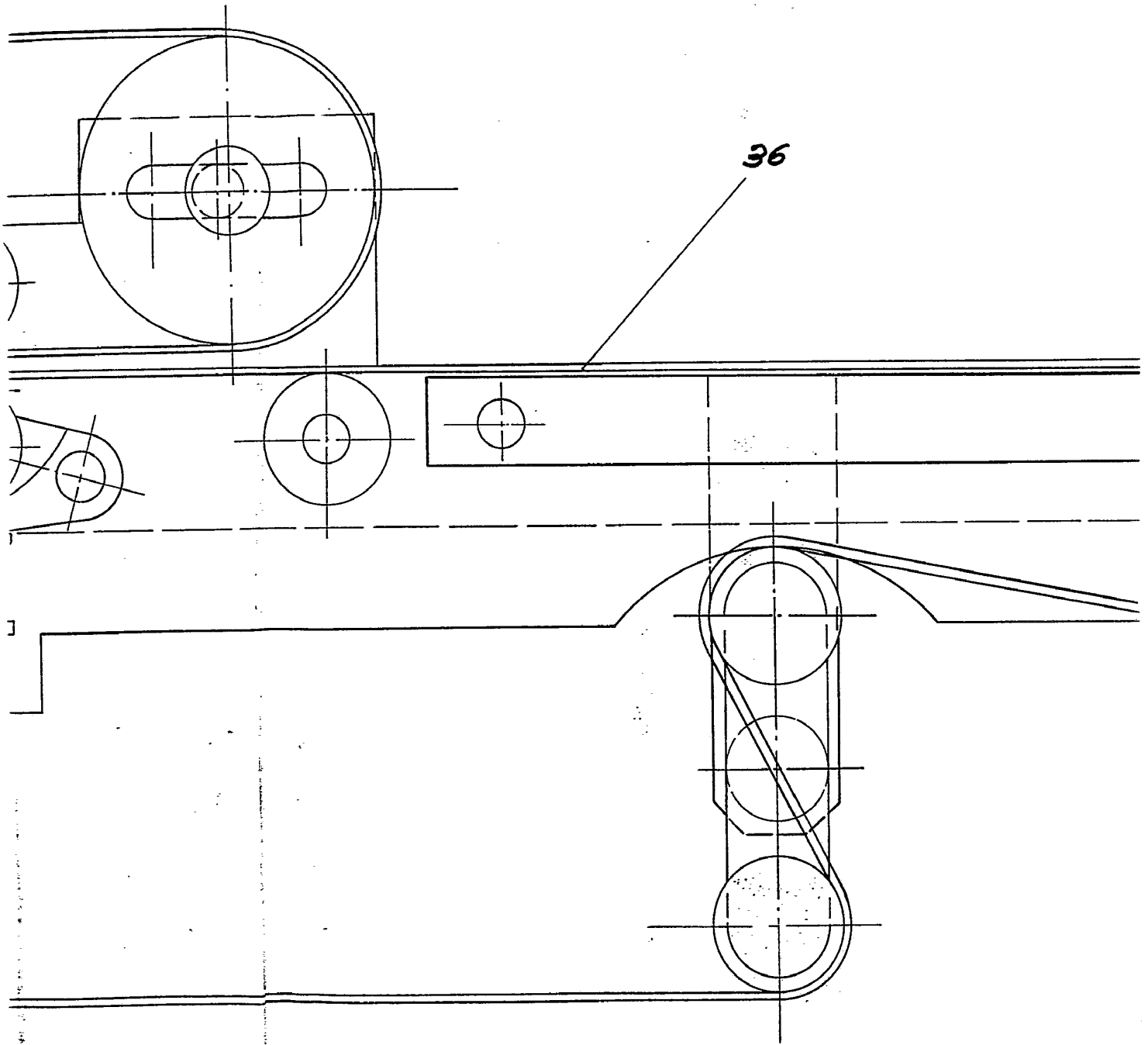
J. Angulo

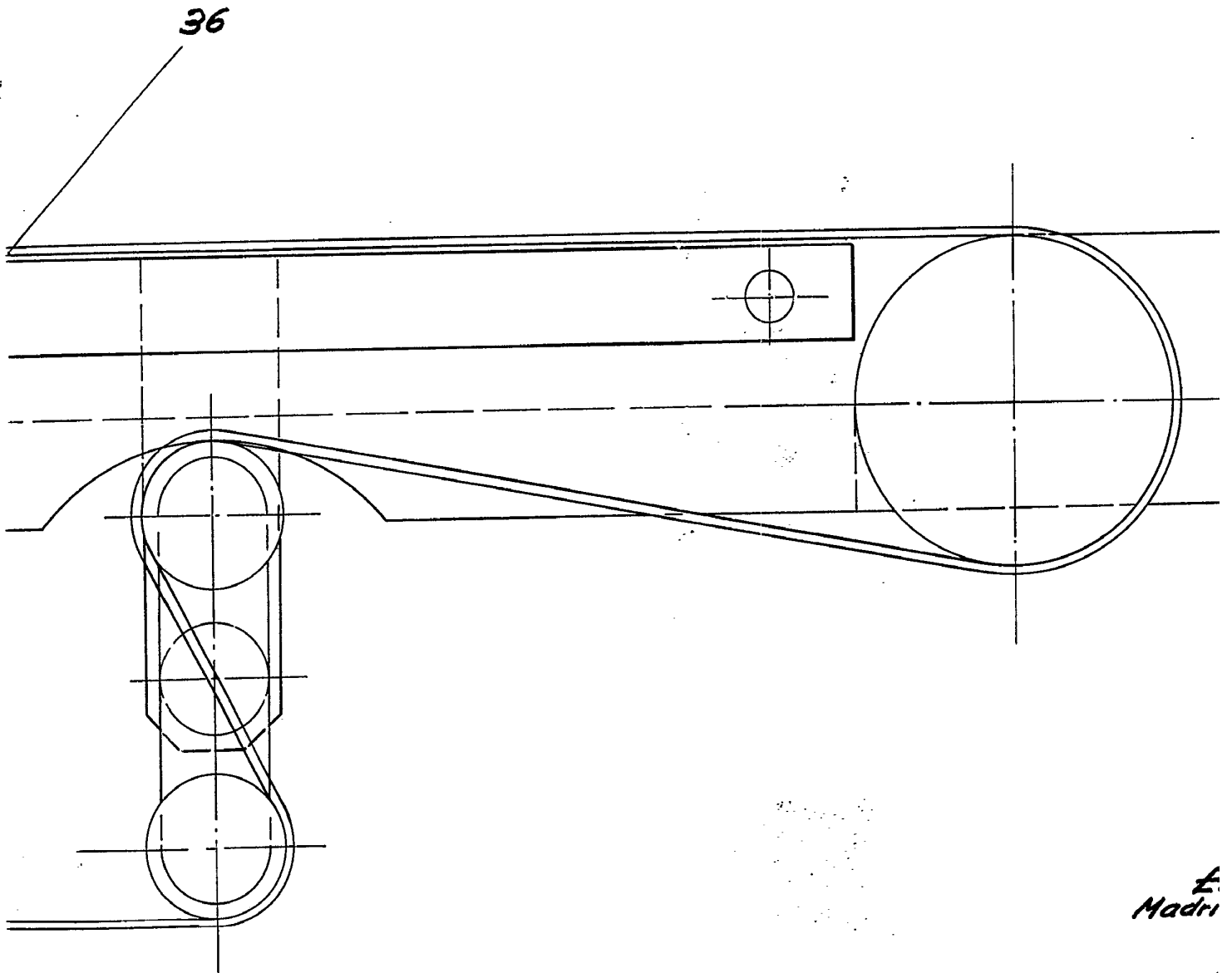
410606

U. CLEMENTE DER SER GONZALEZ



1606





Madri

J

410606

19 HOJAS - 192

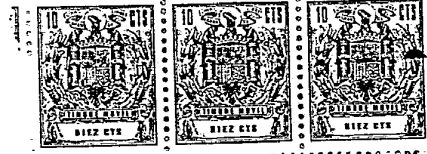
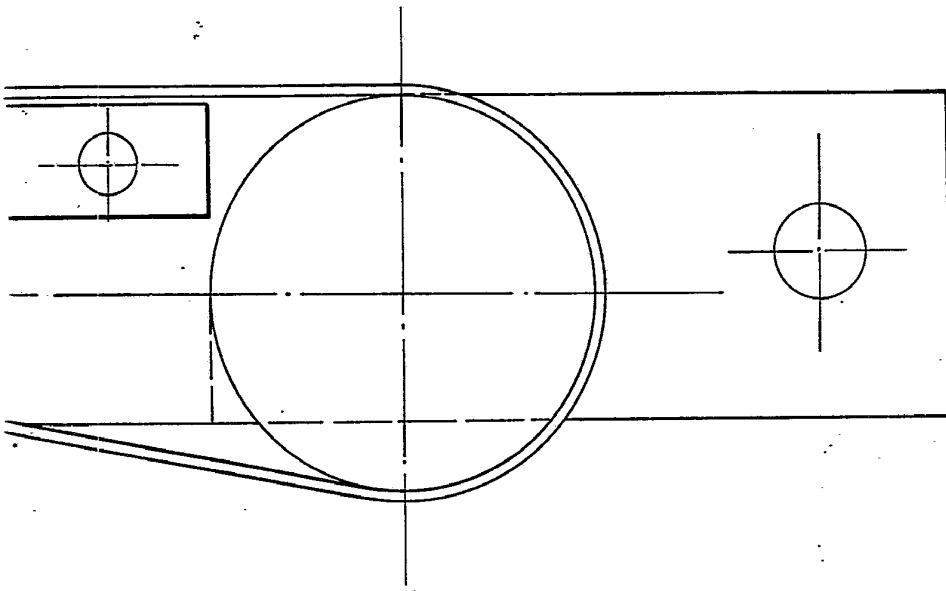


FIG. 10



Escala variable
Madrid: