



410380

Int. Cl.²: E03C

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una..

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. JUAN ALBERDI ONAINDIA., de nacionalidad
española

RESIDENCIA: Alda. Urquijo, 49 .-BILBAO-.

INVENTOR: EL SOLICITANTE

ENUNCIADO: " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA
CONSTRUCCION DE FREGADEROS ME-
TALICOS ".

Prioridad: Patente n.º del

410380



1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional, de una Patente de Invención, de acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se trata de " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE FREGADEROS METALICOS ".

5

10

Actualmente, todos los fregaderos metálicos se constituyen por embutición de una chapa de acero inoxidable, siendo necesaria la utilización de troqueles especiales para realizar esta operación de embutido con un mínimo grado de calidad, así como grandes y costosas máquinas manejadoras de estos troqueles.

15

20

La necesidad de amortizar tanto las máquinas como los troqueles da lugar a un enorme encarecimiento del costo de éstos fregaderos, que por ello al salir al mercado adquieren unos precios totalmente desproporcionados en relación con lo que el fregadero es en sí. Además la deformación por estiramiento que la chapa padece en la embutición supone un considerable menoscabo a la resistencia de esta y consecuentemente el fregadero resulta debil, por lo que no es de extrañar que el choque de cualquier elemento de vajilla produzca en aquel abolladuras.

25

30

Para soslayar estos inconvenientes, nuestro invento preconiza la construcción de los fregaderos mediante plegado de una chapa de acero que con anterioridad ha sido convenientemente recortada, de modo que por efecto del plegado, este recorte de chapa conforma el recipiente constituyente del fregadero.

La utilización de éste nuevo método para la cons-



1 trucción de fregaderos dota a éstos de múltiples ventajas en
relación con los construidos por embutición, enumerándose a
continuación las más significativas de éstas ventajas.

5 El plegado apenas produce deformación en el recor-
te de chapa, conservando vírgenes las cualidades de fortale-
za que ésta tenía en origen a la vez que posibilita la cons-
trucción de fregaderos de cualquier profundidad, lo que no
ocurre con los embutidos.

10 La realización del recortado y plegado de la chapa
no exige la utilización de grandes y costosas máquinas, sino
más bien la de simples y rápidos dispositivos, abaratándose
con ello el costo de éstos fregaderos hasta límites insospe-
chados.

15 Para comprender mejor la naturaleza del invento,
en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de
su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible
por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las
características esenciales.

20 La figura 1 es una vista de alzado de un fregadero
construido según nuestra invención.

La figura 2 corresponde a una vista en planta de
este fregadero.

La figura 3 muestra, en una perspectiva, el frega-
dero en cuestión.

25 La figura 4 es un detalle ampliado correspondien-
te a la zona encerrada dentro de un círculo en la figura 2,
mostrando aquella el embellecedor.

30 La figura 5 corresponde a una sección de alzado in-
dicada en la figura 4, donde se aprecia la fijación del embe-
llecador al borde del fregadero.



1 La figura 6 es una sección de alzado del borde posterior superior de éste fregadero, en la cual se muestra el frontis tapa aguas.

5 La figura 7 corresponde a la sección en planta 7-7 indicada en la figura 1, mostrando la disposición de los perfiles de estanqueidad en las aristas del fregadero.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Paredes del fregadero
- 2.- Pestañas del borde
- 10 3.- Frontis
- 4.- Perfil de estanqueidad
- 5.- Desague
- 6.- Faldón frontal
- 7.- Indicativo de sección
- 15 8.- Fondo
- 9.- Esquineras
- 10.- Tetones de anclaje
- 11.- Masilla

20 Para la construcción de éste fregadero se parte de una chapa primeramente recortada y después plegada para formar un recipiente que constituye el cuerpo del fregadero, comportando el recipiente en cuestión una cierta conicidad posibilitadora del apilamiento de varios de ellos en su almacenamiento y/o transporte.

25 En el fondo (8) de este fregadero se ha previsto disponer el orificio de desague (5), mientras que en la operación de plegado se ha incluido la conformación de las pestañas (2) prolongación de los bordes de las paredes laterales (1), estando la pestaña anterior sensiblemente prolongada hacia
30 abajo en la conformación del faldón embellecedor (6).



1 Una vez constituido este cuerpo, se añaden a él los accesorios que lo complementarán para en conjunto constituir el fregadero.

5 Uno de éstos accesorios es un frontis (3) que se fija sobre el borde (2) posterior para cubrir la pared posterior al fregadero y así impedir que hasta ella salpique el líquido con el que se trabaje en dicho fregadero, a la vez que éste frontis (3) obtura el espacio existente entre este borde (2) posterior y la pared evitando que por ahí se infiltre el líquido salpicado. No obstante, el frontis representado en los dibujos, figura 6, y descrito en éste párrafo puede estar conformado por la misma pieza que constituye el cuerpo del fregadero, en cuyo caso este frontis se habría conformado en la misma operación de plegado del cuerpo recipiente.

10 Las aristas de confluencia de las paredes (1) de dicho recipiente se cubren con una masilla (11) que confiere estanqueidad a ésta unión; ésta masilla (11) queda retenida contra el recipiente por un perfil en escuadra (4) que la cubre y a la vez robustece el conjunto al estar adosado a las aristas.

15 Sobre las esquinas de confluencia de los bordes (2) se disponen respectivas esquineras (9) que las cubren embelleciéndolas, y que para su anclaje comportan en su cara reversa unos tetones (10) que se encajan en respectivos orificios de los bordes (2) por simple presión.

20 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no desvirtuen su fundamento.



1

5

10

15

20

25

30

El solicitante al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

Igualmente el solicitante se reserva el derecho de introducir en la presente invención cuantos perfeccionamientos sobre la misma puedan derivarse, mediante la solicitud de los correspondientes Certificados de Adición en la forma señalada por la Ley.

N O T A

La Patente de Invención que se solicita por veinte años en España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE FREGADEROS METALICOS ", en todo de acuerdo con las siguientes :

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Mejoras introducidas en la construcción de fregaderos metálicos, caracterizadas porque tanto las paredes laterales como el fondo del fregadero están constituidas por placas que, sin más, forman la propia estructura de éste, y cada una de las cuales abarca la conformación de cuanto menos una de dichas caras, verificándose la mutua vinculación de éstas placas mediante perfiles de unión o cantoneras que solapan exteriormente los bordes de ellas previa interposición de un adhesivo de estanqueidad; por todo lo cual puede dotarse al fregadero así construido de la profundidad más adecuada a cada caso, a la vez que de una conicidad posibilitadora del correlativo y mutuo encajado de estos fregaderos para su apilamiento de transporte.

2.- Mejoras introducidas en la construcción de



1 fregaderos metálicos, en todo de acuerdo con la anterior rei-
vindicación, caracterizadas porque las juntas visibles de los
marcos de las diferentes placas se recubrirán con respectivos
escudos embellecedores equipadas con tetones de anclaje enca-
5 jables en correspondientes orificios practicados en los marcos
de las placas.

3.- " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE
FREGADEROS METALICOS " .

10 Según queda sustancialmente descrito en la presen-
te memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografía-
das por una sola cara acompañada de sus correspondientes di-
bujos.

Madrid , 5 ENE. 1973

El Agente Oficial
15 MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON
P. P.

20

25

30

410380



Fig.1

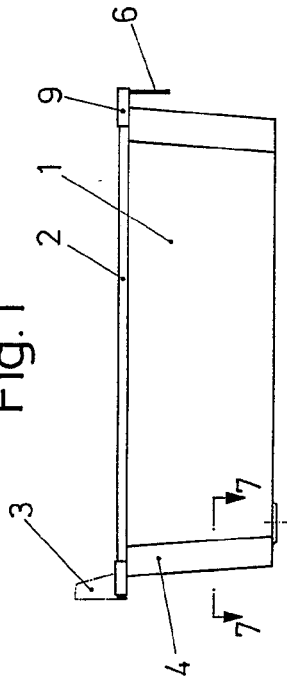


Fig.3

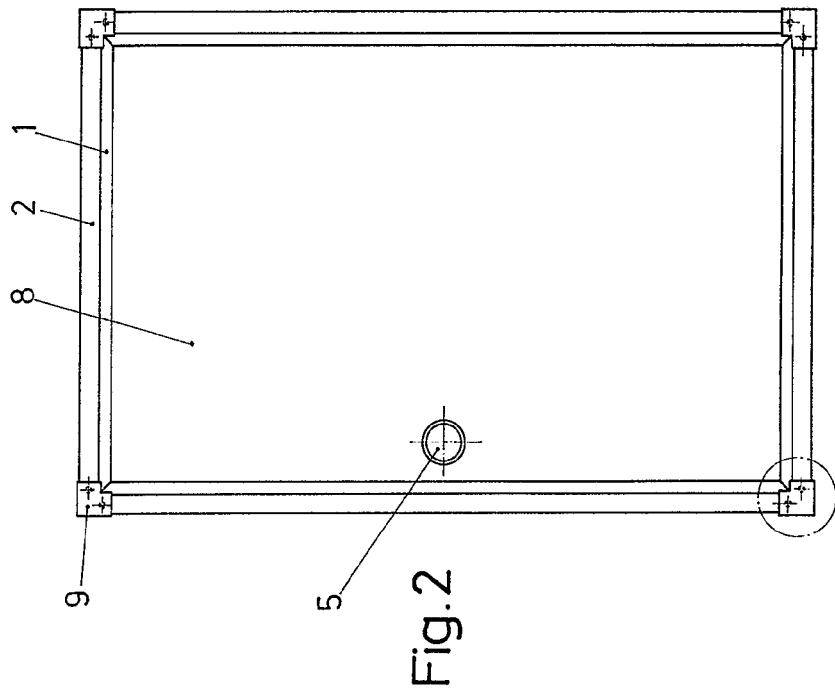
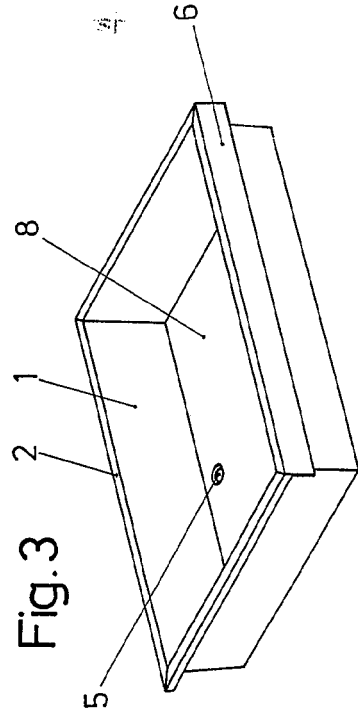


Fig.2

Fig.6

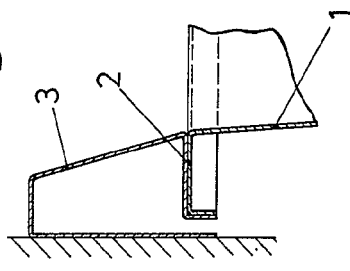


Fig.4

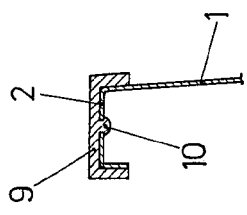


Fig.7

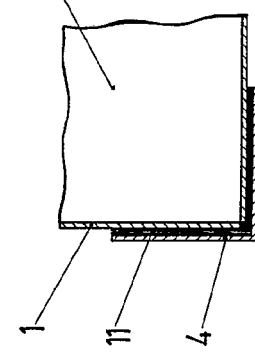
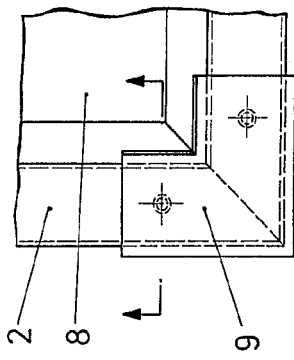


Fig.5



Escala variable
Madrid 3 ENE 1970
El Agente Oficial
MIGUEL FERRANDEZ LOAYSA ENRIETA
P.R.

410380

Fig. 1

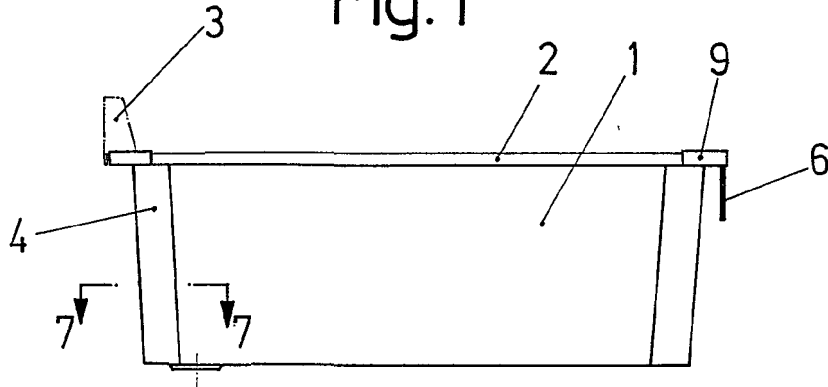


Fig.

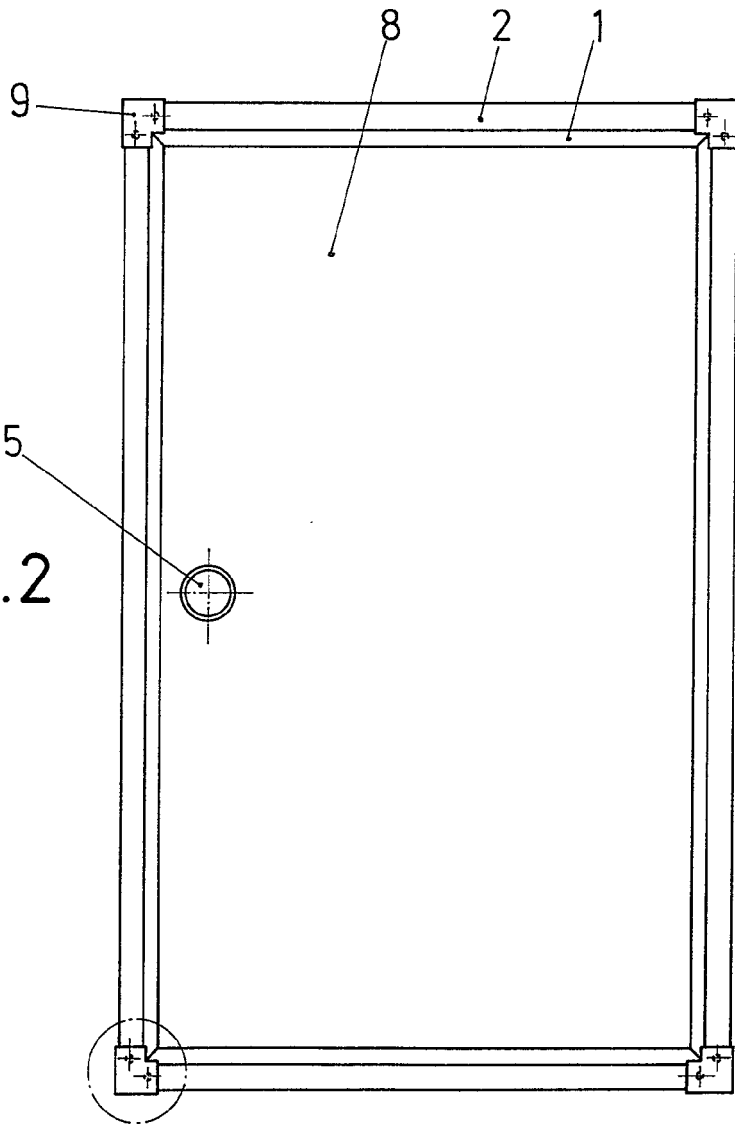
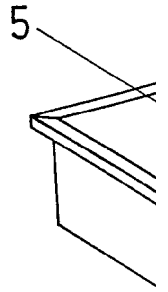


Fig. 2

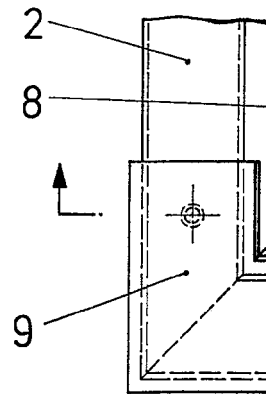
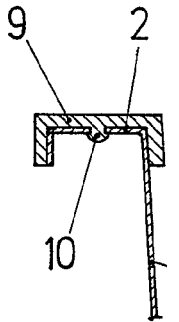
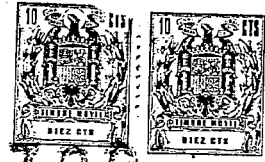


Fig.

410380

hoja única



410380

Fig. 3

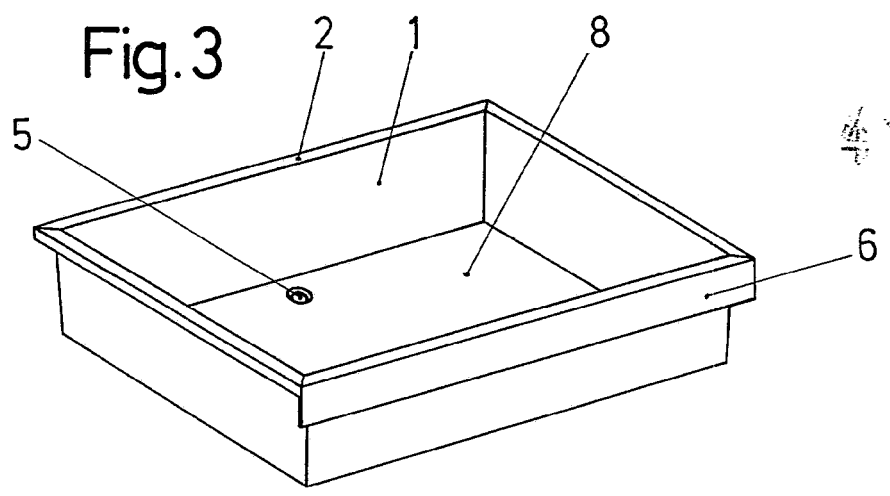


Fig. 4

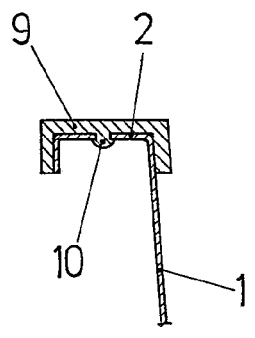


Fig. 6

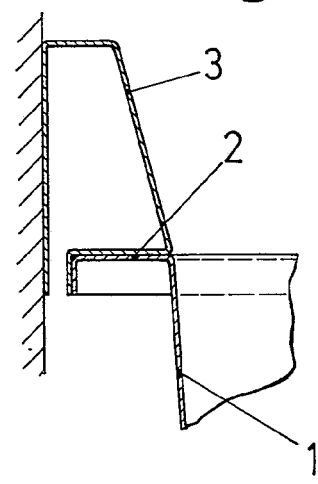


Fig. 7

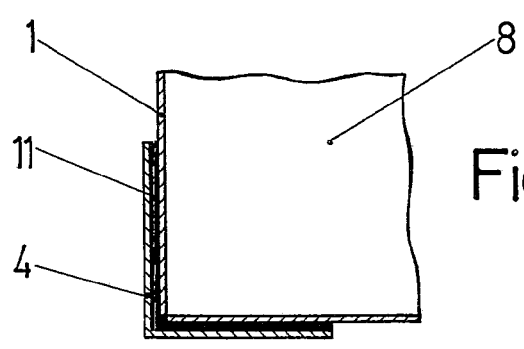
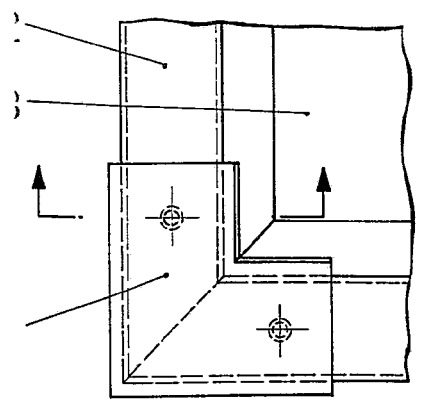


Fig. 5



Escala variable

Madrid 5 EVE. 1973

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PIZUOM
P. P.