



410340

410340

P A T E	T E
D E	Int. Cl.²: F16S//E04C
I N V E N	C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA ESTRUCTURA FORMATIVA DE ELEMENTOS PARA LA CONSTRUCCION DE PAVIMENTOS, TECHOS, PAREDES O SIMILARES", a favor de DON SILVIO SOLIGO ALESSANDRINI y DON RAMON LOPEZ GARCIA, de nacionalidad venezolana y domiciliados, ambos, en la Calle Capitolio - Urbanización El Marqués - CARACAS (Venezuela).

= . =

#### MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención tiene por objeto unos perfeccionamientos en la estructura formativa de elementos para la construcción de pavimentos, techos, paredes o similares, elementos en forma de listones de madera que durante su colocación se empalman, entre sí, por encastre con el elemento sucesivo con el fin de obtener una superficie acabada sin la existencia de resaltes entre cada listón adyacente.

5. Con referencia a los listones de madera de diferente forma y dimensión, que generalmente se empalman reciprocamente mediante el encastre de los machos y hembras que presentan en los la-

10.



410340

- dos longitudinales, fijados en su plano de apoyo, por ejemplo, una armadura de madera o sobre un pavimento de hormigón, merced a medios mecanicos de unión o utilizando un conveniente adhesivo, u otros medios conocidos para la unión y colocación de los
5. mencionados listones, todos los cuales precisan, como principal inconveniente, de una superficie de apoyo perfectamente plana y, además, en la mayor parte de los casos, es necesario someter a los mencionados listones, después de la colocación, a un lijado o pulido, con el fin de conseguir una superficie lisa
10. y perfectamente plana y, por último, barnizarlos. Por otra parte, los medios de encastre tipicos ya mencionados, para el empalme de los listones, presentan el inconveniente de que basta una ligera contracción o una pequeña dilatación de la madera, debidas a la absorción de humedad, para que el plano del pavimento o de
15. la pared revestidos se haga irregular por la formación de pequeños escalones a lo largo de las juntas entre cada uno de los listones. Otro inconveniente que presentan los listones ya conocidos es que deben ser contruidos con un espesor relativamente grande para poder efectuar, con cierto margen de seguridad, la
20. unión por encastre y para asegurar a los medios constructivos necesarios para el encastre, no dañen, durante la colocación, a los listones que tratamos. La presente invención trata, principalmente, de solucionar los citados inconvenientes, consiguiendo un listón de revestimiento, en madera, provisto de elementos
25. de encastre que garantice un rápido, seguro y rígido empalme entre los listones, que sean autonivelantes de manera que evitan la formación de escalones a lo largo de las juntas de unión de los listones y que para su colocación y acabado no precisan ninguna operación, ni de lijado o pulido ni de barnizado.
30. Otro fin de la presente invención es proporcionar un listón

410340



que permita disponer los listones colocados en un plano de apoyo, sea con juntas paralelas como a 90° entre sí. Una ulterior finalidad de la invención es el de reducir el espesor del listón de madera a un mínimo, pero obteniéndose al mismo tiempo

5. un seguro y rígido empalme por encastre.

Estas y otras finalidades están conseguidas mediante un listón para la construcción de pavimentos, techos, paredes o similares, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que la cara vuelta hacia el plano de apoyo presenta a lo largo de su

10. perímetro una serie de entrantes y salientes conjugados que se alternan ordenadamente y que están dispuestos de tal manera que los salientes sobresalen de los lados correspondientes a la cara activa, respectivamente vista del listón, mientras que los entrantes están embocados en el interior de los citados lados

15. y que estos salientes y entrantes están distribuidos a lo largo de los lados paralelos de tal modo que un entrante situado en un lado corresponda a un saliente previsto en el otro lado y viceversa.

El invento, concebido según lo descrito, será mejor entendido en relación a alguna forma de ejecución, dada solamente a título de ejemplo e ilustrada en los dibujos adjuntos, en los cuales:

20. las fig. 1 y 2 muestran una vista perspectiva de un listón concebido según la invención, respectivamente en posición de uso y girado en 180°;

la fig. 3 muestra una vista inferior de dos listones antes de su unión;

la fig. 4 muestra lo mismo que la fig. 3 con los listones en posición unida;

30. la fig. 5 muestra los listones en sección transversal según

410340



la línea V-V de la fig. 4;

la fig. 6 muestra una sección transversal de los listones según la línea VI-VI de la fig. 4;

5. la fig. 7 muestra un detalle de los listones en fase de unión, según la ejecución ilustrada en la fig. 1;

la fig. 8, muestra una vista inferior en la cual se puede observar la unión entre listones paralelos y listones dispuestos ortogonalmente con respecto a los primeros;

10. las fig. 9, 10 y 11, muestran posteriores formas de ejecución de los medios de unión y encastre realizados a modo de entrantes y salientes.

15. Con referencia a los dibujos mostrados (fig. 1 y 2) se indica por 14 a un listón en general, constituido por los elementos a y b, estando este último conformado de medios 11 y 12 de unión y encastre concebidos según la presente invención. Este listón con los respectivos medios de recíproco empalme, puede ser realizado en una sola pieza, como también mediante dos diferentes elementos fabricados separadamente y, después, unidos tal y como se percibe en los dibujos.

20. La elaboración del elemento a con los planos mostrados puede ejecutarse de modo tradicional, mientras que la del elemento b provista de los elementos de unión, puede realizarse mediante estampación o corte de un material apropiado menos logrado e incluso menos costoso.

25. De los dibujos se deduce que las muescas 11 y 12, que se extienden ordinariamente de modo alternativo por el elemento b de la tablilla 14. Los salientes 11 sobresalen del lado del elemento a, mientras que el entrante 12 penetra en el mencionado elemento. El saliente 11 y el entrante 12 están dispuestos según  
30. una secuencia alternada y se extienden en un plano paralelo al

410340



5. al de la cara 13 vista del listón 14. Como se puede comprobar en las fig. 3 y 4, los salientes 11 o los entrantes 12 están practicados a lo largo del perímetro del elemento b de manera que permitan la unión recíproca y el encastre con un listón adyacente. De las fig. 4, 5 y 6 se puede ver con mayor claridad como la junta resultante 15 de la unión de los medios 11 y 12 del elemento b está en correlación con respecto a la junta 16 presentada entre los lados del elemento a.

10. Para poder reunir con facilidad dos listones 14, los perfiles enmuescados 11 y 12 presentan a su encastre un cierto juego entre sí durante la fase de reunión de los listones, que se reduce gradualmente hasta anularse completamente en la posición de completa unión recíproca de los listones. Como puede observarse en los dibujos, la cara no vista 13' del primer elemento a del listón 14 se apoya siempre sobre la superficie superior 11' del saliente 11 del otro elemento b del listón 14 adyacente y viceversa, con lo cual se obtiene un efecto de autonivelación entre los listones recíprocamente unidos.

20. Para facilitar la unión de dos listones, el canto perimetral inferior de cada elemento a presenta un biselado 17 (fig. 7) que admite la introducción del saliente 11 del elemento b en la correspondiente entrante 12 presentado del listón contiguo.

25. Para consentir la unión de los listones 14, incluso con un ángulo recto entre sí, según la invención (fig. 8), los propios lados transversales de todos los listones presentan salientes 11 y entrantes 12 que pueden empalmarse recíprocamente con los correspondientes enmuescados adaptados a los lados longitudinales de todos los listones. Tal como se ve en la fig. 8, los salientes 11 y los entrantes 12 de empalme previstos sobre los lados menores de los listones, están concebidos, de manera que formen y com

30.

410340



- pleten mediante la unión de más listones con los respectivos lados longitudinales, de manera que cada lado menor de un listón presenta, parcialmente, un saliente 11b y un entrante 12b que completan y complementan los correspondientes medios adaptados al
5. lado corto del listón adyacente. De tal modo se obtiene, así, la unión de listones dispuestos a 90° entre sí. Se deduce que la forma de los salientes y entrantes puede ser modificada como se ilustra a título de ejemplo en las fig. 9, 10 y 11, en donde los salientes 11 y los entrantes 12 son respetivamente, dientes de
10. sierra, greca rectangular e incluso arcos de círculo. Como ya se ha dicho el elemento b con los medios 11 y 12 de encastre puede ser realizado, en unión del otro elemento a, formando un único cuerpo. Se ha demostrado, sin embargo, que es más ventajoso conseguir un listón propiamente dicho a, en madera, logrado en una
15. sola pieza y, al cual, se une el otro elemento b de perfil dentado, 11 y 12. Para la realización del elemento b de perfil dentado, puede utilizarse cualquier material apropiado, tal como la madera maciza, paño aglomerado, piezas de plástico o similares. Este elemento b dentado puede, incluso, ser realizado en viruta
20. de madera o similar aglomerada mediante una resina termoendurente, para ser encolada, sucesivamente, al elemento a con su cara vista completamente pulida y barnizada, utilizando una cola altamente resistente a la humedad y que forme una película que impida el paso de la misma del elemento b de perfil dentado al otro elemento
25. a que presenta la cara vista.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que

410340



esta solicitud se acoge a la prioridad de la solicitud de Patente italiana nº 31.585, A/72, depositada el día 13 de Noviembre de 1972, y que lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Perfeccionamientos en la estructura formativa de elementos para la construcción de pavimentos, techos, paredes o similares, especialmente tablillas de madera, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que en su cara vuelta hacia el plano de apoyo se practican, a lo largo de su perimetro, una serie de entrantes y de salientes conjugados y que se alternan ordenadamente, que se disponen de tal manera que los salientes sobresalen con respecto a los lados correspondientes a la cara vista o noble del listón, mientras que los entrantes se introducen dentro de los lados mencionados, estando distribuidos, estos salientes y entrantes, a lo largo de los lados paralelos del listón de tal manera que a un entrante de un lado corresponda un saliente previsto a lo largo del otro lado y viceversa.

10. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que a lo largo del lado más corto de los listones están previstos unos semi-entrantes y semi-salientes, los cuales forman correspondencia con los del listón adyacente formando un entrante y un saliente completo.

25. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que tanto el elemento relativo a la cara vista, como el opuesto que contiene los salientes y los correspondientes entrantes conjugados están realizados en una sola pieza.

30. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que la tablilla está constituida por dos elementos de los que uno presenta la cara vista reali-

410340



zada en madera noble y de un otro elemento provisto de entrantes y salientes conjugados realizado en materia común.

5.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 4, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que los dos elementos  
5. que conforman el listón o tablilla están solidamente unidos por un adherente altamente resistente a la humedad.

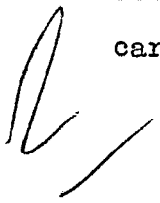
6.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 4, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que el elemento provisto de entrantes y salientes está realizado con virutas de madera o  
10. fibra de la misma debidamente aglomerada mediante una resina termoendurente.

7.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que los entrantes y salientes del encastre están dispuestos y dimensionados de manera  
15. que entre los listones reciprocamente unidos permanece una fisura de dilatación a lo largo de los entrantes y salientes.

8.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho de que para la unión a 90° de listones con listones de juntas paralelas, los lados menores  
20. de un listón presentan parcialmente un saliente y un entrante, los cuales completan y complementan el saliente y el entrante del lado corto del listón adyacente.

9.- Perfeccionamientos según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, c a r a c t e r i z a d o s por el hecho  
25. de que las tablillas o listones de revestimiento se colocan en obra completamente acabados y barnizados.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de nueva hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de dos láminas de dibujos.



410340



Madrid, a 4 de Enero de 1973.

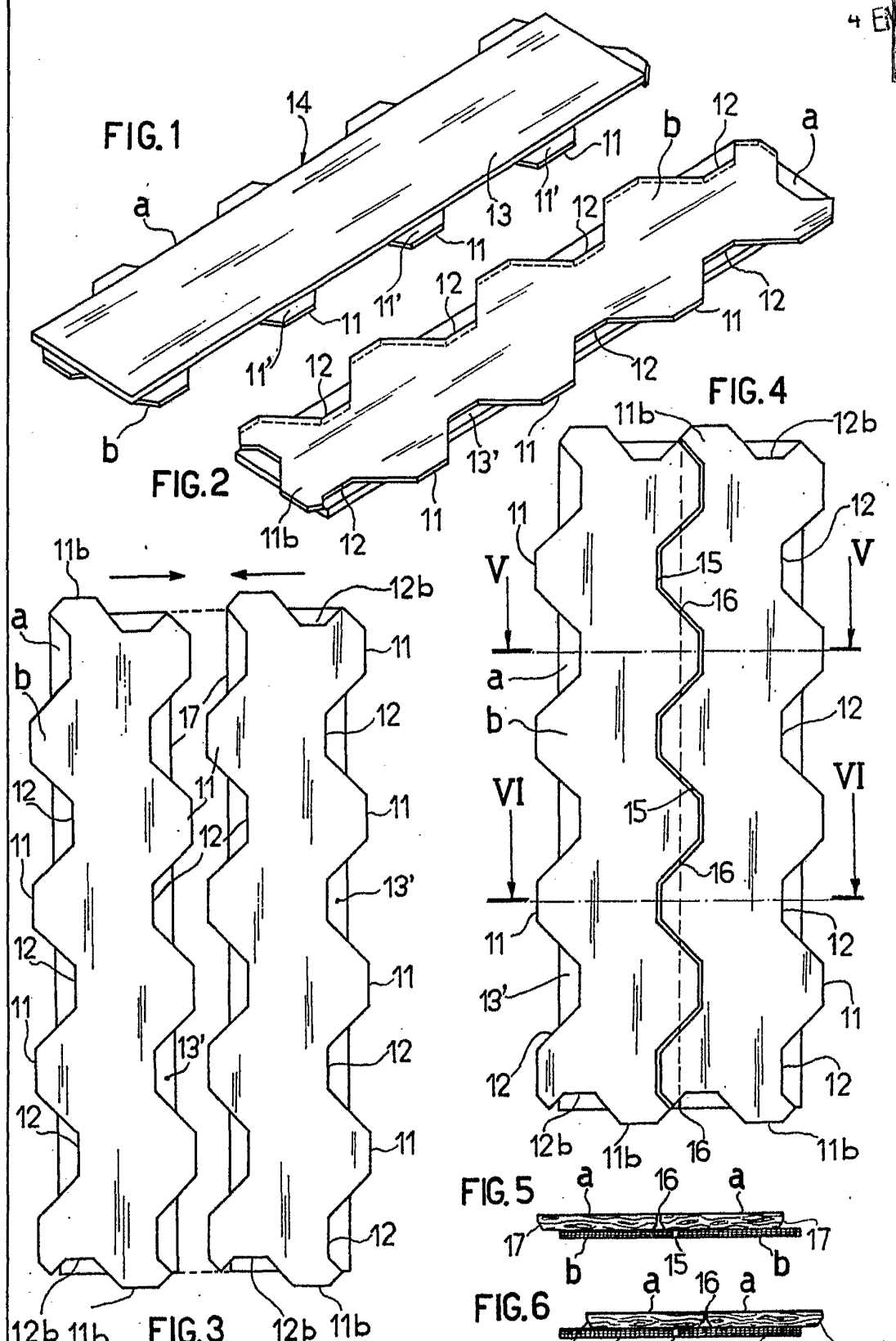
SILVIO SOLIGO ALESSANDRINI  
RAMON LOPEZ GARCIA.

p. a.

JAIME ISERN  
P. P.

Firmado: JOSE F. NIETO

410340



Madrid, 4 Enero de 1973  
JAIME ISERN  
p. p.

Elaboro: JOSE F. NIETO

410340

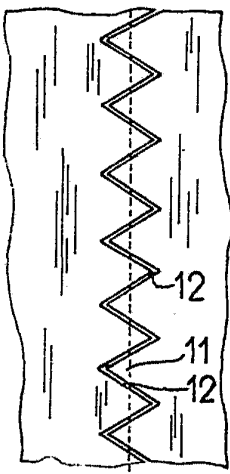
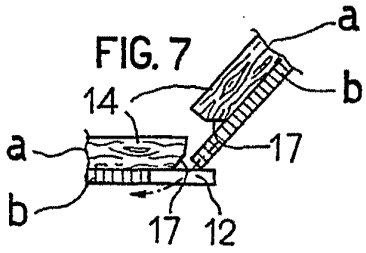


FIG. 9

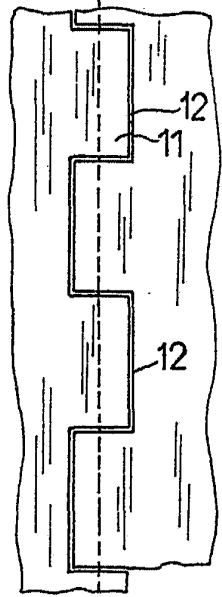


FIG. 10

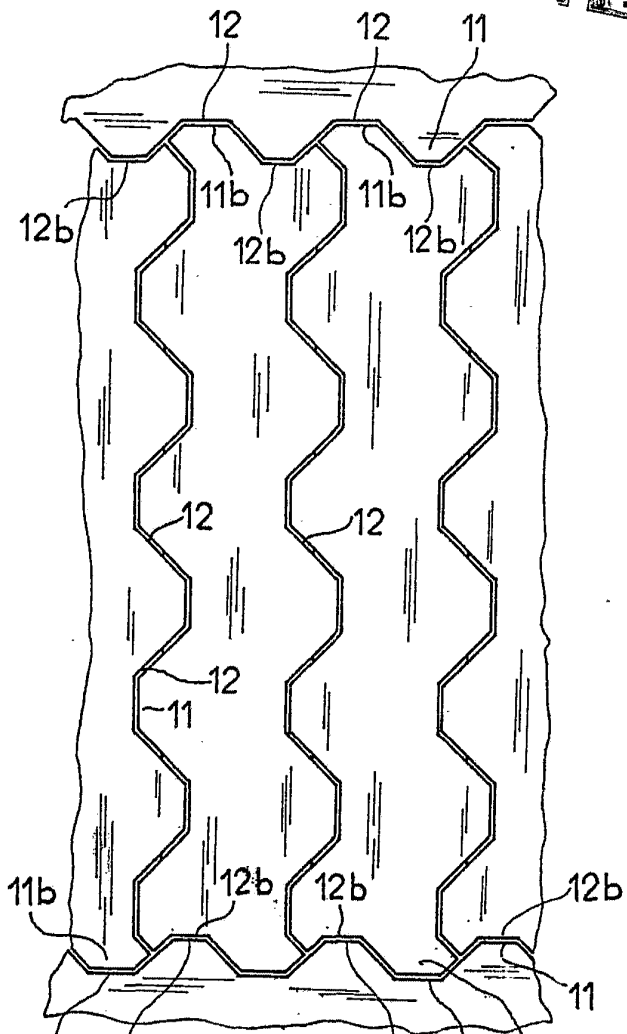


FIG. 8

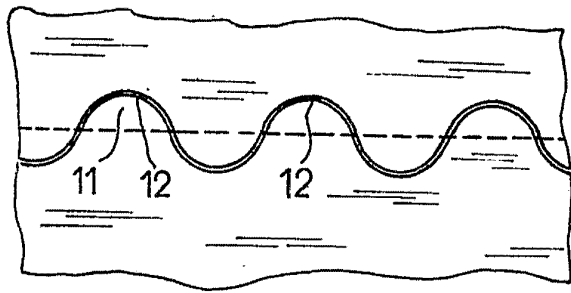


FIG. 11

Madrid, a 4 Enero de 1973

JAIME ISEB

p. p.

Firmado: JOSE E. NIETO