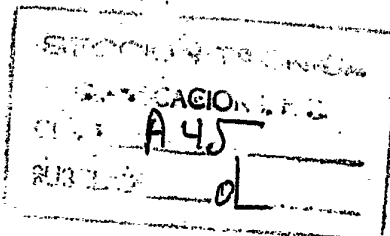


409806



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una patente de invención que, por veinte años, se solicita para España a favor de Dña. María Esther GARCIA RODRIGUEZ, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Juan de Dios número 1, 5º A, - - - - -

p o r

"PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS"

5 El procedimiento físicoquímico de protección y embellecimiento de uñas consiste, en esencia, en una idea que se materializa con simplicidad en la aplicación mecánica sobre las uñas, tanto naturales como postizas, de una película preparada y compuesta, autoadhesiva, sólida, de poco grosor, blanda y acondicionada, en especial para el mantenimiento de su fundamental cualidad de elástica para buena adherencia y adaptabilidad a las uñas o a sus postizos, por convexos que sean; inédito procedimiento, con las características que se detallarán, destinado, en el aspecto cosmético, a un fin similar al del sistema de aplicación de barnices o esmaltes y acetonas en líquido y a pincel, si bien con la innovación de sustituir revolucionaria y ventajosamente los líquidos por sólidos, lanzando, por nuevo proceso, un procedimiento desconocido en el mercado, 10 agregando, dadas sus características físicoquímicas, una primordial y novísima función conservadora y resguardadora de las uñas contra agentes externos y quebraduras e introduciendo nuevos factores de ahorro, comodidad y economía de tiempo.

20 Las uñas suelen, en efecto, hallarse expuestas a diversas erosiones y corrosiones, debilitamientos y quebraduras, por roces, agentes químicos, traumatismos, etc., haciéndose difícil dejarlas crecer. Entre estos agentes se encuentran los propios

25 esmaltes y sus acetonas (amarilleo de las uñas). Estos, por su parte, "saltan" con gran facilidad. Cabe protegerlos también, abrillantarlos, darles matiz y duración aplicándoles la película protectora resultante del nuevo procedimiento, por ejemplo transparente. La labor de manicura, los productos auxiliares o vigorizantes, los parches y pastas o líquidos soldadores de uñas partidas palián los efectos del deterioro, pero no evitan ni las causas ni los percances. Las uñas postizas, piezas con forma y esencialmente rígidas, no tienen otro objeto que sustituir corrigiéndolas a las formas naturales de las uñas, disimular en especial su escasa longitud encubriéndolas en piezas de imitación premodeladas con formas ficticias y diferentes más apetecibles y en principio más alargadas. Aparte de añadir los riesgos deducibles de la aplicación de una palanca esencialmente rígida y con fulcro en el frágil extremo de la uña, suelen ir pintadas con esmaltes, tal como las naturales, y se hallan pues expuestas a los enumerados accidentes. Convendrá, por tanto, aplicar asimismo la película protectora resultante del nuevo procedimiento a las uñas postizas, de modo similar a como se pintan éstas con esmaltes o barnices a pincel. No existe, pues, procedimiento ni producto alguno en el mercado cuya misión consista en recubrir usual, totalmente y sin problemas las uñas, no para transformarlas o suplirlas, ni para parchearlas por accidente, sino para embellecer y además proteger en cualquier momento su propia y natural consistencia. Y a los inconvenientes enumerados se pueden agregar incomodidades, tiempo, costo y dificultades de mantenimiento de brillo y color, así como de consecución de pinceladas homogéneas y permanentes a pincel, a agregarse la actual dificultad para correcciones de emergencia de los deterioros así como de aplicación de esmaltes instantáneamente y en plena calle si se hiciese urgente, etc.



30

35

40

45

50

55 Ante esta situación, la aplicación del nuevo procedimiento de protección y embellecimiento, en cuanto a acción protectora:

a) resguarda a la uña de los agentes externos al cubrirla con una película que además de elástica es impermeable; b) sirve incluso para enfundar y proteger a los propios esmaltes o barnices de uñas, o a uñas supletorias y postizas; c) si, técnicamente, uña

60 postiza es sinónimo de rígida palanca de primer grado sin otra resistencia añadida a la de cero que la del pegamento, y con fulcro por otra parte quebradizo (borde de la uña), palanca que hay que resguardar a toda costa, como en efecto en la práctica sucede, de toda aplicación de potencia o presión, el nuevo procedimiento en cambio, por la blandura y moldeabilidad de la pe-

65

70 lícula, sujeta perfectamente a la uña, enfundándola con una capa externa consistente pero al mismo tiempo blanda y de buena elasticidad que, evidentemente, la defenderá de traumatismos e impedirá en gran medida que se quiebre; d) sujeta a la uña que se hubiese roto, evitando tener que cortarla, y e) cabe agregar al interior de la película elástica, si se desea mayor perfección, fármacos o vitalizantes, así como odorantes.



75 En cuanto a su condición embellecedora: f) descarta el desgaste o deterioro de los esmaltes, así como el amarilleo por ellos producido; g) permite un brillo intenso e inalterable; h) permite riqueza sin límites de color, siempre inalterable y homogéneo; i) permite por primera vez una fácil impresión o inclusión, en uno o varios colores, de rayados, retículas, emblemas u otros motivos de adorno; j) ofrece facilísima y cómoda colocación o recambio de urgencia; k) produce ahorro de tiempo sin esperar secados, etc.; l) posibilita disimular una uña corta o rota; m) resulta novísimo, facilísimo y único para protección y adorno de las uñas de los pies, y n) ofrece, amén de otras diversas ventajas, la muy especial posibilidad de dejar crecer las uñas, dadas las protecciones antedichas, en proporción desusada.

80 El procedimiento se caracteriza, en cuanto a sus fundamentos físicoquímicos y funcionales, en la obtención y en la aplicación de una película compuesta de espesor calibrable en décimas o centésimas de milímetro que cabe fabricar adoptando o procesando como primera medida láminas soporte de papel siliconado u otra materia idónea (Ver Fig. 1, d), convertidas en transferidoras mediante la incorporación de una capa (c) de autoadhesivo permanente sobre su superficie siliconada. Sobre el adhesivo se transforma o aplica termoplástico PVC, o materia de similares características para el caso, plastificado y acondicionado para un grado óptimo de tensoactividad y viscoelasticidad, incorporándole materias colorantes o pigmentos. Esta capa de PVC o similar, acondicionada, puede ser previamente laminada y posteriormente superpuesta al autoadhesivo, o extendida directa o indirectamente sobre este último. La capa de PVC es, pues, la

90 fundamental del proceso, el cual puede, asimismo, ser invertido, procesando o aplicando un film de PVC, o similar, teñido o transparente (Fig. 1, a), enfundándolo o aplicándole una capa idónea de materia colorante (b) y luego, sobre cualquiera de las dos caras del conjunto, una capa de autoadhesivo permanente (c), y a ésta, de no emplearse transferidor, el soporte de papel siliconado o similar (d). Cabe utilizar láminas autoadhe-

95

100

105

409806

110

sivas prefabricadas de vinilo o similares, imprimiéndolas y acondicionándolas para su mantenimiento con las características indicadas de elasticidad, color y brillo y para los fines señalados, en cuyo caso b representaría en la Fig. 1 al film y a a la capa de color, pudiendo añadirse, si se desea mayor perfección, a cualquiera de las capas que configuren la película compuesta, fuere cual fuere el método elegido para su composición, bien por mezcla, bien por disolución o superposición, fármacos o productos vitalizantes.

115



120

Característica importante es la definidora elasticidad del conjunto, ya explicada, que posibilita por un lado su perfecto manejo en plano (Figs. 1 y 5), sobre soporte de papel siliconado o similar, de modo semejante a como se manejan las etiquetas autoadhesivas, con el cúmulo de facilidades que ello supone en diversos aspectos de fabricación, presentación, comercialización, control de particularidades o tamaños, venta, transporte y acoplamiento, y apta por otro lado para una perfecta amoldabilidad (Fig. 2) a la curvatura de las uñas, por convexas que sean, tanto en su ápice (a) como en los laterales (b), enfundándolas.

125

130

Aun cuando nada se oponga a darle a la película resultante del procedimiento un corte o troquelado con arreglo a un patrón, por ejemplo en la propia forma de las uñas (Fig. 3), e incluso la tal posibilidad de corte se reivindique, como quiera que no se trata de un objeto supletorio o postizo de esencia premodelada, sino de un procedimiento físicoquímico de protección adap-

135

table a la variable y particular forma de cada uña o uso, la película resultante no exige, en sus proporciones útiles, modelo o forma de uña u objeto industrial conocido, pudiendo pues consistir simplemente en una película preparada, compuesta y extendida en superficie sin límites útiles determinados, utilizable como tal dado su carácter de recortable y adaptable a una

140

forma cualquiera para cada caso particular. Pero, no obstante lo anterior, o mejor dicho, gracias precisamente a ello, se produce la permisión de poder darle al procedimiento la libre configuración de límites que se considere más comercial, más presentable o más práctica, como podría ser de uña de cualquier forma

145

o tamaño o a modo, por ejemplo, de lengüeta (Fig. 4) que permita la rápida colocación de la película sobre la parte posterior de la uña (a), se adapte a distintos anchos (b) y nos brinde una porción sobrante y saliente (c) utilizable como asidero que evite manosear o deteriorar el autoadhesivo útil. Se posibilita así la idea más desarrollada de un corte o troquelado peculiarísimo

150

155

de la película (Figs. 6 y siguientes), radicando en darle a la ideada tira o lengüeta la forma de una pieza alargada, de los anchos más usuales en las uñas, de una longitud superior al de una uña previsible y cortada en uno de sus extremos de modo similar a un semicírculo adaptable a la parte posterior de la uña, y lo mismo en el otro extremo pero con la variante de un corte conformando la conocida "luna" de las uñas. Resuélvense con esto interesantes pormenores. En la Fig. 6 apreciaremos la disposición para poder apoyar la película compuesta a sobre la uña por el extremo b tomándola por el otro extremo c, o asiéndola

160



165

a la inversa por el extremo b cuando se trate de acoplarla por el extremo c. Una vez colocada (Fig. 7) la tira o lengüeta a apoyando por ejemplo el extremo b sobre la uña, se procederá, tras amoldarla a simple presión, a cortar la zona sobrante, que había servido de oportuno asidero. Este corte puede efectuarse con gran y comprobada facilidad, en especial, como puede apreciarse en la Fig. 9, pasando una lima (a) por el borde de la uña, o empleando tijeras, alicates o cualquier otro medio mecánico.

170

No se perderá en ello tiempo alguno apreciable, y resulta solución mejor que la de una película que se troquelase con contorno de uña, pues siempre habría que limar, dado el crecimiento de las uñas, bien a éstas, bien a la película, según la que resultase más saliente, y con riesgos, por otra parte, de que la operación se uniformizase y despersonalizase. Se reivindica, como

175

complemento, la adopción de un grado óptimo de consistencia y cohesión de las materias, que permita, en algunas aplicaciones de emergencia, un corte válido de la tira sobrante incluso con el simple paso del borde de una uña de la otra mano (Fig. 8) sobre el borde de la uña cubierta. Pero el original corte ideado

180

y expuesto en la Fig. 6 añade una nueva utilidad. Si se diese el caso de una uña quebrada o cortada que no alcanzase el tamaño deseado o el habitual en las demás, y la usuaria deseara en alguna ocasión excepcional disimular esta escasez, podrá, naturalmente, cortar el material que exceda del protector elástico a

185

mayor tamaño, pero es obvio que ello no sería sin los inconvenientes deducibles precisamente de los caracteres de blanda y de elástica que definen a la película, del pegamento que quedaría al aire y que podría contribuir a suciedad, de la tendencia lógica de todo material en película a abarquillarse y de un posible deterioro del color. Estos inconvenientes se anulan en gran proporción con el artificio indicado. El sobrante de película elástica designado como a en la Fig. 7 lo observaremos mejor en su

190

195

representación desde plano inferior en a de la Fig. 10, siendo en esta figura b la uña y c la yema del dedo. Se puede pues cortar o limar por b, pero si se deseara dejar una uña más larga, se puede doblar el exceso de película tal como se apercibe mejor en la Fig. 11 (a), haciendo que el corte ideado en forma de luna venga a coincidir suficientemente con el propio extremo (corte prácticamente inverso) de la uña (b). Una vez esto conseguido, se procede a unir por simple presión las dos caras autoadhesivas (c) y (d) que se enfrentan precisamente por la parte engomada. Quedará pues la tira como en la Fig. 12, donde a representa ahora una "consistencia doble" de la que se aplicó sobre la uña, que cabe cortar con alicates o por cualquier otro medio, por ejemplo por la imaginaria línea de puntos d, en la forma prolongada que conviniere a la usuaria. Para el caso de que la película elástica se emplease por el extremo cortado en luna (Fig. 13, a), y coincidiera el circunstancial uso de la prolongación de emergencia, bastaría con efectuar en su extremo opuesto un simple corte entrante y similar que fuese a coincidir con la uña. Lo más importante del procedimiento radica en la particularidad mecánica de que se oponen en la prolongación dos capas de idéntico material flexible, lo que produce, aparte la limpieza y la preservación del color, tensiones bipolares, contrarias, que impedirán en buena manera los abarquillamientos y deformaciones.

200



205

210

215

N O T A
=====

220

EN RESUMEN: La presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

225

1ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS, que se caracteriza por materializarse en el procesado, mediante suma y coordinación de diversos elementos fisicoquímicos, de una película compuesta, de escaso grosor, sólida, blanda, elástica y de características protectoras y embellecedoras de las uñas, así como en la aplicación de la película a estas últimas en sustitución de los esmaltes, barnices y acetonas en líquido y a pincel.

230

2ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracteriza por la fabricación de la película elástica por proceso que cabe iniciar con la adopción de una lámina soporte, de papel o material idóneo que, de no ser transferidora de adhesivo, ha de ser procesada aplicándole una capa de pegamento autoadhesivo del denominado permanente.

235

Handwritten signature or initials.

409806

240



3ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se carac-
teriza por la aplicación sobre el autoadhesivo de un film
de cloruro de polivinilo, o materia que pueda reunir caracte-
rísticas similares para el caso, acondicionado con plastifican-
tes y materias o cargas auxiliares, o colorantes o pigmentos,
para el mejor logro de las características de aplicabilidad,
de tensoactividad y de viscoelasticidad que definen al proce-
dimiento.

245

4ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se carac-
teriza por el acondicionamiento cromático de la emulsión, la
suspensión o la masa o pasta utilizada como materia prima, in-
corporándoles materias colorantes o pigmentos, con o sin adi-
ción de bases, matizadores o nacarados.

250

5ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se carac-
teriza por el proceso de aplicación del compuesto base, una
vez preparado, sobre el autoadhesivo, bien por laminación pre-
via y posterior adosamiento al adhesivo, bien por proceso de
extensión, directa o indirecta, sobre este último, por medio de
cuchilla dosificadora, imprimación a rodillo, impresión o dis-
tribución a pincel, por pulverización u otro medio.

255

6ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se carac-
teriza por la variante de iniciar el proceso con la fabrica-
ción o utilización del film acondicionado de cloruro de poli-
vinilo o materia que pueda reunir características similares pa-
ra el caso, o bien fabricado expofeso teñido con la coloración
conveniente, o bien transparente.

260

265

7ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se carac-
teriza por el enfondado o la aplicación de una capa de color
al film base, especialmente si es transparente, con materias
variables, pero idóneas, según matices o nacarados, aplicándose
después, bien al film, bien a la capa colorante, una capa de pe-
gamento autoadhesivo y a esta última otra capa soporte de papel
siliconado, o similar.

270

8ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se carac-
teriza por poderse utilizar asimismo láminas autoadhesivas pre-
fabricadas, de vinilo o similares, imprimiéndolas y acondicio-
nándolas con las características indicadas y para los fines
señalados.

275

409806



280.

9ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracte-
riza por el perfeccionamiento de añadir facultativamente, a
cualquiera de las capas que configuren la película compuesta,
fármacos o productos vitalizantes u odorantes.

285

10ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracte-
riza por la obtención de la definidora elasticidad del conjun-
to, que posibilita por un lado su perfecto manejo en plano so-
bre soporte de papel siliconado o similar, de modo semejante a
como se manejan las etiquetas autoadhesivas, con sus múltiples
ventajas, pero apta, por otro lado, para una peculiar y perfec-
ta amoldabilidad a la curvatura de las uñas.

290

295

11ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracte-
riza porque, como quiera que no se trata de un objeto suple-
torio o postizo de esencia premodelada, sino de un procedimien-
to físicoquímico de protección adaptable a la variable y parti-
cular forma de cada uña o uso, la película resultante no exige,
en sus proporciones útiles, modelo o forma de uña u objeto in-
dustrial conocido, pudiendo pues el procedimiento consistir sim-
plemente en la preparación de una película compuesta y extendi-
da en superficie sin límites útiles determinados, utilizable
como tal dado su carácter de recortable y adaptable a una forma
cualquiera para cada caso particular, si bien, gracias precisa-
mente a esta característica, se produce la posibilidad de poder
darle al procedimiento la libre configuración de límites que se
considere más útil.

300

305

310

12ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracte-
riza por perfeccionar el procedimiento troquelando la pelí-
cula en tira que sobreexceda del tamaño de la uña, de modo que
quede un saliente que se pueda utilizar como asidero que permi-
ta la cómoda y rápida colocación de la película sobre la parte
posterior de la uña, evitando que al asirla se manosee o dete-
riore el autoadhesivo útil.

315

320

13ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUIMICO DE PROTECCION Y EMBELLE-
CIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracte-
riza por el perfeccionamiento de practicar un corte o troque-
lado peculiarísimo de la película, en tira o lengüeta del ancho
pero más alargada que una uña previsible, cortándola o troque-
lándola en uno de sus extremos de modo similar a un semicírculo
adaptable a la parte posterior de la uña, y lo mismo en el otro

ref.

409806

extremo pero con la variante de un corte que represente la conocida "luna" de la uñas, para que pueda dicha tira o lengüeta utilizarse por este procedimiento con dos usos distintos, según se desee aplicar el extremo circular o el extremo con luna.

325



330

14ª.- PROCEDIMIENTO FÍSICOQUÍMICO DE PROTECCIÓN Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracteriza por el acondicionamiento para que se pueda cortar con gran y comprobada facilidad el sobrante de película una vez aplicada a la uña, en especial pasando una lima por el borde de la uña o empleando tijeras, alicates o cualquier otro medio mecánico, reivindicándose, como complemento, el procesado o aplicación de un grado óptimo de consistencia y viscoelasticidad de las materias, que permita, en algunas aplicaciones circunstanciales o de emergencia, un corte válido de la tira sobrante incluso con el simple pase del borde de una uña de la otra mano sobre el borde de la uña cubierta.

335

340

15ª.- PROCEDIMIENTO FÍSICOQUÍMICO DE PROTECCIÓN Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracteriza porque, para el caso de que se desee aparentar una uña más larga, se procese a la película compuesta con características que permitan doblar el exceso de película elástica, en subproceso funcional, haciendo que el reivindicado corte en forma de luna venga a coincidir suficientemente con el propio extremo (corte prácticamente inverso) de la uña, procediéndose a unir por simple presión las dos caras autoadhesivas que se enfrentan precisamente por la parte engomada, quedando por este procedimiento el saliente con "consistencia doble" de la aplicada sobre la uña, sobrante que cabe cortar por cualquier medio en la forma prolongada que conviniere, efectuándose, si la película se emplease por el extremo cortado en luna, un simple corte entrante y similar en el extremo opuesto.

345

350

355

16ª.- PROCEDIMIENTO FÍSICOQUÍMICO DE PROTECCIÓN Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracteriza por la particularidad mecánica de que, de aplicarse el proceso de prolongación, quedan en la porción alargada dos capas de idéntico material flexible, lo que produce, aparte la limpieza y la preservación del color, tensiones bipolares, contrarias, que impedirán en buena manera abarquillamientos y deformaciones.

360

365

17ª.- PROCEDIMIENTO FÍSICOQUÍMICO DE PROTECCIÓN Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracteriza por la fabricación de la película en banda blanda y elás

409806

tica pero sólida, lo que permite producir y mantener brillo y color nítidos, inalterables y homogéneos, pintar o imprimir rayados, retículas, adornos, emblemas o motivos diversos, o efectuar cortes útiles o caprichosos."

370



375

18ª.- PROCEDIMIENTO FISICOQUÍMICO DE PROTECCION Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS, según reivindicación anterior, que se caracteriza por constituir procedimiento de protección, dada la impermeabilidad de la película resultante y su condición de reforzador elástico, aplicable a las uñas naturales, incluidas las de los pies, así como a los propios barnices o a las uñas postizas, caracterizándose también como procedimiento embellecedor nuevo y por la aplicación o el recambio rápidos y cómodos en cualquier momento o lugar.

380

19ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la presente patente de invención que, por veinte años, se solicita para España - - - - -

p o r

"PROCEDIMIENTO FISICOQUÍMICO DE PROTECCION Y EMBELLECIMIENTO DE UÑAS".

385

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva y sus reivindicaciones, que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 26 de Enero de 1973

409806

