

409454



PATENTE DE INVENCIÓN
=====

409454

0909/Q1.12E.103.

Memoria Descriptiva

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN REGLAS DE CALIBRE RIGIDAS PARA
MEDIDAS LINEALES.

Solicitante MANUFACTURE QUENOT MABO, entidad
francesa, residente en Zone Indus-
trielle Trépillot, BESANCO, Francia.

Fe. 7-2-75

Int. Cl.:	G 01 B

La presente invención tiene por objeto una regla de calibre rígida para medida lineal constituida por un perfil rígido longitudinal que tiene un alojamiento a lo largo de uno de estos lados lateral y una reglilla fijada en este alojamiento.

5.



Se conoce un cierto número de reglas de calibre de medida que comprenden una corredera o guía principal en aleación ligera, siendo dicha guía de sección cuadrada o rectangular maciza o hueca, en este último caso en forma de "U",

5. Una de las caras de estas reglas de calibre puede o bien comprender un grabado de escala de medida de longitud realizado por procedimiento químico o mecánico, o bien incluso una guía que permite el alojamiento de una reglilla a su vez de aleación ligera, u otro material, estando a su vez provista dicha reglilla de un grabado de escala de medida de longitud realizado por procedimiento químico o mecánico.

10. Igualmente es conocido realizar reglas de calibre de medida que comprenden un perfil embutido provisto de un elemento de refuerzo en el que es deslizada una cinta de medida.
15. En este último caso, el bloqueo es asegurado por una tuerca. La realización de las graduaciones de los diversos modelos de reglas de calibre o aparatos similares ya conocidos es complicada y por el hecho de un precio de coste elevado, debiendo ser dichas graduaciones por una parte realizadas o bien sobre
20. la propia regla de calibre o bien sobre una reglilla especial que se adapta en dicha guía y, por otra parte, grabadas individualmente por procedimiento químico o mecánico sobre los elementos constitutivos. Además, la forma de montaje de los dispositivos conocidos que utilizan cintas es relativamente complicada.
- 25.

30. La presente invención tiene por objeto realizar una regla de calibre rígida robusta, cuyas formas de ejecución y de montaje son mucho más simples que las conocidas hasta ahora, y que ofrece la posibilidad de utilizar reglillas intercambiables, diferentes según la forma de escala y el aspecto ele-

409454

- 3 -



gidos, adaptadas a la utilización prevista. Además la invención permite la realización de una regla de calibre rígida de buena presentación.

5. Con tal fin, la regla de calibre rígida según la invención se caracteriza porque el perfil es un perfil estirado hueco al menos una de cuyas caras comprende, procedente de estirado con él, una guía formada por una parte por dos proyecciones paralelas que tienen unas ranuras sobre sus caras interiores y por otra por una nervadura central longitudinal
10. dispuesta entre las ranuras y porque la reglilla está constituida por una sección de una cinta metálica flexible introducida por deslizamiento en estas ranuras y llevada por esta nervadura.

15. De esta manera se dispone de una regla de calibre rígida de aplicaciones múltiples y de un reducido precio de coste.

20. De este modo, es posible y a voluntad eventualmente variable según los casos y las economías, insertar una cinta de medida del modelo denominado flexible y enrollable, de sección curvada o plana, en acero u otro material, en ejecución corriente standarizada, con revestimiento cromado o esmaltado, con graduación métrica u otra, indicación vertical u horizontal, de un solo color o de dos colores, siendo prevista dicha cinta a voluntad para la longitud deseada. El poco precio de
25. coste de dicha forma de ejecución de una regla de calibre rígida permite la utilización de esta última en la realización de numerosos instrumentos de medida como por ejemplo los descritos al final de la descripción.

30. La invención será mejor comprendida con ayuda de la descripción que sigue y de los dibujos anexos, en los que:



La figura 1, es una vista superior de una regla de calibre rígida según la invención combinada a un nivel a burbuja, con una sección parcial según el eje I-I de la figura 2.

5. La figura 2, es una vista en sección según el eje II-II de la figura 1.

La figura 3, es una vista en sección según el eje III-III de la figura 1.

10. Las figuras muestran una regla de calibre rígida constituida por un perfil hueco 1 en forma de tubo de sección cuadrada en metal ligero u otro, o incluso en material plástico. Este perfil 1 está provisto en toda su longitud de una guía formada por dos proyecciones 2 paralelas que tienen cada una, una ranura lateral 3, y por una nervadura longitudinal central 4 de bordes redondeados, y en la que es deslizada una cinta de medida perfilada 5 en acero de ejecución corriente stan-

15. darizada y provista de una escala 6. La nervadura longitudinal central 4 permite un mejor guiado de la cinta perfilada durante el deslizamiento de sus dos rebordes en dichas ranuras.

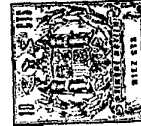
20. Las dos porciones extremas del perfil 1 están provistas de una contera protectora 10 en materia plástica sintética, que sirve para proteger las citadas porciones extremas contra los choques, para evitar la inserción de impurezas en el perfil, y para fijar la cinta graduada por el reborde 11.

25. En la forma de ejecución representada en la figura 1, la regla de calibre rígida sirve a la vez de medida lineal y de nivel a burbuja. A este efecto, el perfil 1 está provisto de un recorte angular 9 a través del cual es visible el nivel 8. Este último es fijado en la cavidad del perfil por medio de un soporte porta-niveles 7 ajustado en dicho perfil.

30. La fabricación por estirado de dicho perfil pueda

409454

- 5 -



ser obtenida fácilmente y en las mejores condiciones de precio de coste.

5. El perfil 1 puede ser de sección cualquiera y cerrado o no, y comprender sobre una de sus caras una o mas guías de sección cualquiera sin por ello salir del marco de la invención.

10. Las cintas de medida utilizadas son cintas de medida clásicas flexibles, de metal, acero templado, fabricadas en gran escala por las técnicas existentes elaboradas y ésto, en rollo de gran longitud. Se puede así obtener un precio de coste muy bajo y una gran variedad de escala de graduaciones. Sobre estas cintas de medida pueden ser por ejemplo llevadas unas anotaciones 6 verticales u horizontales

15. El montaje de la cinta de medida 5 y del perfil 1 es extremadamente simple y se hace por inserción por deslizamiento de la cinta de medida flexible en la guía del perfil. La cinta es a continuación bloqueada a fin de evitar todo desplazamiento longitudinal por los rebordes 11 de las conteras 10 introducidas en las dos porciones extremas del perfil.

20. Las reglas de calibre rígidas así realizadas pueden tener un gran número de utilizaciones, por ejemplo en la realización de los instrumentos de medida siguientes citados a título no limitativo:

25. - Un compás forestal con un pico fijo abatible o no montado sobre una porción extrema del perfil principal sobre el que desliza un pico móvil.

30. - Un metro con ganchos para negociantes en madera, estando provista cada porción extrema del perfil principal de dos puntos fijos en acero u otro material que permite la realización de una serie de medidas sucesivas por simples sumas.



409454

5. - Un calibrador de pintor, estando provista la porción extrema superior del perfil principal de una pequeña ruedecilla de materia plástica, que permite el desplazamiento a lo largo y contra el techo, mientras que un elemento deslizante fijado sobre el perfil y susceptible de ser bloqueado por un perno de ajuste, comprende un dispositivo porta-lápices.
- Un calibrador de carpintero o ebanista de una realización mas o menos similar a la que acaba de ser descrita respecto al calibrador de pintor.
10. - Un compás con pértiga, estando provista una de las porciones extremas del perfil de un punto fijo perpendicular que constituye el centro del círculo, mientras que un elemento móvil perpendicular que comprende un dispositivo porta-lápices o punta desliza a lo largo del perfil sobre el que podría ser bloqueado por medio de un perno de ajuste y éste con vistas a un trazado de un círculo de gran diámetro que no pueda ser trazado con ayuda de un compás de ramas clásico.
15. - Una toesa fija, estando fijado dicho perfil sobre un plato-soporte sobre el que se colocará la persona a medir, mientras que una escuadra móvil con dispositivo de bloqueo por tuerca deslizará a lo largo del perfil y podrá así ser colocada sobre la cabeza de la persona a medir.
20. - Una medida de pañero de mostrador, siendo dicho perfil de una longitud de 1 m ó 1,50 m ó mas libre o mantenido horizontalmente por un procedimiento cualquiera por encima del mostrador y que permite la medida del tejido por acercamiento de este último contra dicho perfil de medida.
25. - Una regla de calibre rígida para el aforamiento de cubas de mazut u otros líquidos.
30. - Una regla de calibre rígida móvil que comprende



una escuadra deslizante con dispositivo de bloqueo por perno de ajuste y que permite medir el nivel por encima del suelo de las barras de salto para el salto con pértiga.

- Un poste de salto en altura.
- 5. - Una regla de calibre rígida móvil que permite la medida de la distancia saltada a título de salto de longitud.

NOTA

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Francia con el nº 71 14151 de 9 de Diciembre de 1.971, accogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita una Patente de Invención por 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN REGLAS DE CALIBRE RIGIDAS PARA MEDIDAS LINEALES,
10. caracterizándose por lo siguiente:
15. 1.- Perfeccionamientos en reglas de calibre rígidas para medidas lineales, constituidas por un perfil rígido longitudinal que tiene un alojamiento a lo largo de uno de sus lados lateral y una reglilla fijada en este alojamiento, caracterizados porque dicho perfil es un perfil estirado hueco, al
20. menos una de cuyas caras comprende, estirada integralmente con él, una guía formada por una parte por dos proyecciones paralelas que tienen unas ranuras sobre sus caras interiores, y, por otra parte, por una nervadura central longitudinal dispuesta
25. entre las ranuras y porque la reglilla está constituida por
- 30.

Re

409434

- 8 -



una sección de una cinta metálica flexible introducida por deslizamiento en estas ranuras y llevada por esta nervadura.

5. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque dicho perfil es un tubo de sección rectangular.

3.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque las porciones extremas del perfil están cerradas por conteras plásticas o metálicas que forman tope para las porciones extremas de regilla.

10. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el perfil lleva en el interior un nivel de burbuja y porque está provisto de un recorte angular a través del cual es visible dicho nivel.

15. 5.- Perfeccionamientos en reglas de calibre rígidas para medidas lineales, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara. - O D.T. 1972

Madrid,

20. MANUFACTURE QUENOT MASO.

J. GOMEZ ACEBO Y RINDEL
Ingenieros, L. Gasca Forcadada

28 DIC

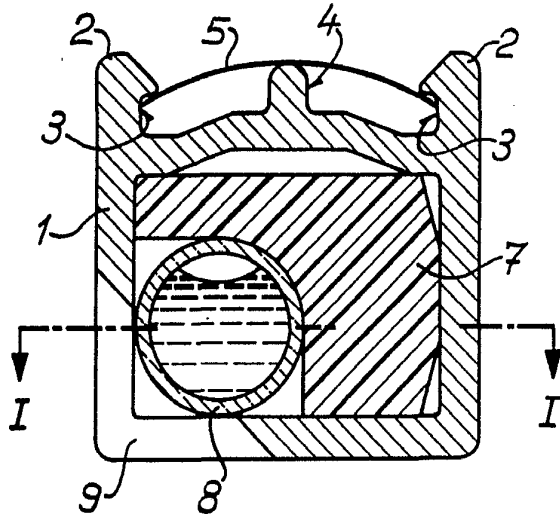


FIG. 2

V.

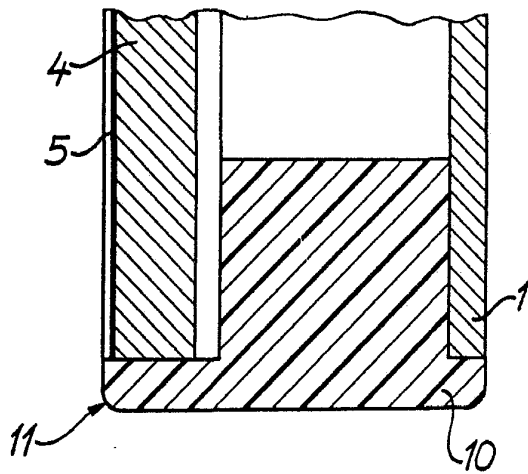
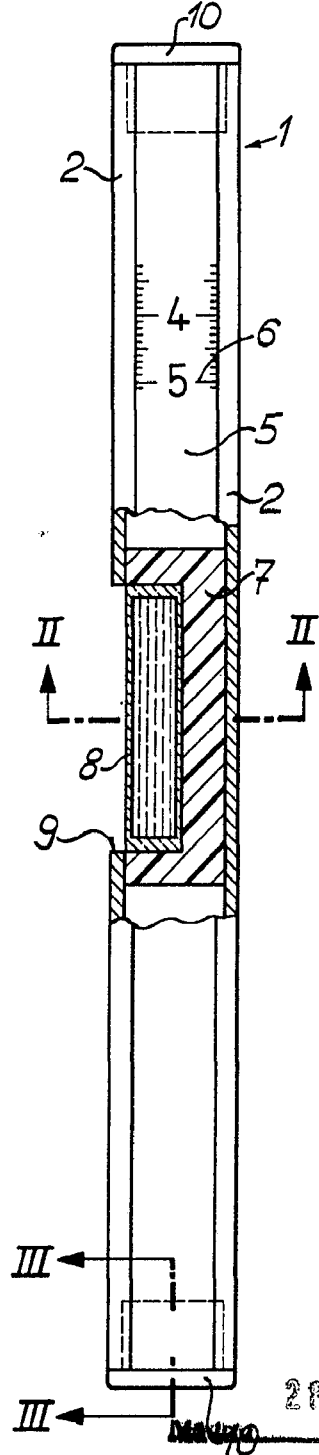


FIG. 3

FIG. 1



28 DIC. 1972

A. GOMEZ ACEBO Y IZQUIERDO
Ingenieros de la Granja Ferradales

[Handwritten signature]