

0087



409289

00200

# memoria descriptiva

Int. Cl.: F16S

CLASE DE REGISTRO

Una Patente de Invención, por veinte años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

M E R O, AG.  
-sociedad suiza-

RESIDENCIA Y DOMICILIO

CH-6300 Zug (SUIZA)  
Guggiweg 17

OBJETO

" Mejoras en la fabricación de barras de perfil de varias partes para la obtención de construcciones de edificación de estructura ".

INVENTORES:

- 1.- Max Mengeringhausen (nacionalidad alemana.)
- 2.- Walter Josef Stumpf. (Nacionalidad suiza.)

PRIORIDAD :

Solicitud Patente alemana P. 21 60 216.4-25 del 4 de Diciembre de 1971.

409289

-4

DTF 1872



- 1 -

1 El invento se refiere a mejoras en las barras de perfil de varias partes para la obtención de construcciones de edificación de estructura con placas extendidas como estanterías especialmente para la construcción de ferias y exposiciones y la constitución interna de vitrinas, estantes y tiendas.

5 Las barras de perfil de partes múltiples cuyos elementos individuales pueden llevarse a engranar entre sí de modo apretado desmontable y no desmontable para obtener una sección transversal de barra de perfil, dada previamente, se conocen en numerosas ejecuciones en la construcción de metal ligero. Sin embargo, a estas construcciones usuales les es común que sus elementos individuales no pueden combinarse a voluntad con otros elementos para la creación de una gran cantidad de secciones de barra de perfil diferentes, como frecuentemente se necesitan para cumplir los más distintos requisitos en la construcción de ferias y exposiciones. Por ello hasta ahora se estaba obligado, para la obtención de las necesarias secciones transversales de barra, el mantener en almacén una gran cantidad de diferentes carriles de perfil.

15 Por lo tanto, el invento tiene como fundamento el problema de crear una construcción de barra de perfil que, con relativamente pocos carriles de perfil individuales, posibilita una gran cantidad de combinaciones diferentes de secciones transversales de barra, simplificando estos carriles de perfil el almacenaje y debiendo ser componibles de una manera fácil y rápida, por ejemplo, también inmediatamente en el lugar de utilización.

20 Según el invento, este problema se resuelve por me-

409289



1 dio de una barra de perfil de partes múltiples, que se caracte  
riza por un elemento de núcleo soportador en forma de barra -  
con sección transversal redonda circular o aproximadamente re-  
5 rredonda circular que, por lo menos en dos lugares situados en di  
rección periférica del elemento de núcleo distanciados entre -  
sí, está provisto de ranuras longitudinales seccionadas por de  
trás y por lo menos dos carriles de perfil, que rodean el ele-  
mento de núcleo total o parcialmente, que presentan regletas -  
de apriete de aplicación, que transcurren de un modo axilmente  
10 paralelo y son limitadamente deformables de modo elástico, que  
con prominencias aplicadas por moldeo en sus bordes libres pue  
den introducirse radialmente en las ranuras longitudinales sec  
cionadas por detrás del elemento de núcleo. La ventaja de esta  
construcción consiste en que, ya con relativamente pocos carri  
15 les de perfil diferente, apretables sobre el elemento de núcleo  
unitario, puede componerse una gran cantidad de diferentes sec  
ciones transversales de barra de perfil de una manera sencilla  
y rápida, precisamente como se necesita para la construcción -  
de espacios de exposición, estanterías y construcciones de vi-  
20 trinas pero también en la construcción de tiendas y decoración  
interior. Mientras que, por una parte, se está en posición de  
componer de manera sencilla las más diferentes secciones trans  
versales de barra de perfil, por otra parte, de manera ventaja  
sa se simplifica y abarata el mantenimiento en almacén de los  
25 requeridos carriles de perfil en comparación con las conocidas  
construcciones. Las barras de apriete de aplicación, introduci  
das a salto radialmente en las ranuras longitudinales secciona  
das por detrás del elemento de núcleo, enlazan el correspon-  
diente carril de perfil de un modo prácticamente indisoluble y  
30

409289

-4



- 3 -

1 por ello de un modo absolutamente seguro, con el elemento so-  
portador de núcleo.

5 En un desarrollo adecuado del invento, por lo menos  
en dos lugares situados distanciados entre sí en la dirección  
periférica del elemento de núcleo, se prevé en cada caso un -  
par de ranuras longitudinales seccionadas por detrás, mientras  
que los salientes en las regletas aplicables por apriete es--  
tán vueltos recíprocamente unos hacia otros. Por ello, se con-  
sigue una sujeción especialmente buena, resistente al bascula-  
10 miento de los carriles de perfil en el elemento de núcleo por  
lo que los carriles de perfil se aplican ventajosamente al ele-  
mento de núcleo.

15 Otro desarrollo del invento consiste en que los sa-  
lientes en los bordes de las regletas de aplicación de aprie-  
te están constituidos en forma de rodete anular. Por ello se  
facilita el proceso de introducción a salto y ante todo se po-  
sibilita una miniaturización de las regletas de aplicación de  
apriete, que se necesita ineludiblemente, para no sobrepasar  
20 las dimensiones usuales de sección transversal de las barras  
de perfil para los fines mencionados inicialmente.

25 Según otra característica del invento, la altura de  
las regletas de aplicación de apriete y la profundidad de las  
ranuras longitudinales seccionadas por detrás se dimensionan  
de tal modo que los carriles de perfil en la posición de monta-  
je forman tangente en el contorno exterior del elemento de nú-  
cleo. Por ello, ventajosamente las regletas de aplicación de  
apriete con su sección transversal relativamente débil se des-  
carga de fuerzas, que actúan perpendicularmente o casi perpen-  
30 dicularmente desde el exterior sobre el carril de perfil y -

409289

-4-



- 4 -

1 que deben transmitirse por la barra de perfil.

En otra ejecución del invento, los carriles de perfil en sus bordes longitudinales pueden estar provistos de nervios en forma de cuña, cuyas caras exteriores forman superficies de empalme para carriles de perfil vecinos. Los carriles de perfil pueden apoyarse por ello ventajosamente de modo recíproco sobre su borde, mientras que al mismo tiempo pueden formar un revestimiento que rodea totalmente el elemento de núcleo soportador, cuyo revestimiento puede adaptarse a las más distintas necesidades arquitectónicas.

En una constitución adecuada especial del invento, el elemento de núcleo está provisto de cuatro pares distribuidos uniformemente en el contorno del elemento de núcleo, de ranuras longitudinales seccionadas por detrás, para la recepción de cuatro carriles de perfil, de igual anchura, cuyas superficies de empalme están alineadas con dos planos, que forman intersección en el eje del elemento de núcleo. Esto da por resultado una barra de perfil con una sección transversal rectangular, como se necesita para los fines mencionados inicialmente con más frecuencia.

El carril de perfil, según otra característica del invento, puede estar provisto a ambos lados de pares de regletas, aplicables por apriete, dispuestos simétricamente y en sus bordes longitudinales de superficie de empalme en forma de V y formar un carril de acoplamiento para la unión de dos elementos de núcleo. Con ayuda de varios de tales carriles de acoplamiento, que unen en cada caso dos elementos de núcleo, pueden combinarse entre sí numerosos elementos de núcleo en disposición simétrica o asimétrica que, de nuevo revestidos

30

409289



- 5 -

1 con carriles de perfil, dan por resultado otras secciones trans  
versales modificadas de barras de perfil con capacidad soporta  
dora aumentada, entre otras cosas.

5 El carril de perfil, en su cara exterior, situada -  
opuestamente a las regletas de aplicación de apriete, puede pre  
sentar una regleta dispuesta central o excéntricamente, de cur  
so longitudinal, para la recepción o apoyo de placas de pared,  
extendidas a modo de estanterías, placas o fondo o semejantes.

10 El carril de perfil además en su cara exterior, opues  
ta a las regletas aplicables por apriete, puede estar provisto  
de dos o más regletas sujetadoras o guadoras, dispuestas a -  
distancia lateral entre sí, que transcurren longitudinalmente,  
para lunas de vidrio, puertas corredizas de vidrio o semejan--  
tes.

15 Además es posible reunir dos carriles de perfil por  
una regleta de unión que transcurre entre sus caras exteriores  
de modo central y longitudinal reuniéndolas en un carril de -  
acoplamiento en forma de I, que es especialmente conveniente -  
para construcciones de techo suspendidas.

20 Además, el carril de perfil en su cara exterior, ale  
jada de las regletas de aplicación de apriete, pueden llevar -  
un carril de empalme para cuerpos iluminadores eléctricos. Car  
riles de empalme para otros fines, por ejemplo, para colgar o  
enchufar objetos de instalación, pueden estar previstos también  
25 en la cara exterior del carril de perfil.

30 En otra adecuada modificación del invento los carri  
les de perfil pueden estar provistos de una rama de curso lon  
gitudinal saliente lateralmente y dos de estos carriles de per  
fil en disposición diametral pueden alojar entre sí en el ele--

10-9-76

409289



1    mento de núcleo con sus ramas una placa de pared extendida a  
modo de estantería, una placa de fondo o semejante, apoyándose  
se la placa frontalmente, dado el caso con arrastre de forma  
en el elemento de núcleo. Esta variante es especialmente ven-  
5    tajosa al utilizar placas de paredes relativamente gruesas y  
elementos de núcleo, correspondientemente gruesos como se ne-  
cesitan, por ejemplo, para construcciones elevadas.

Según otra ejecución del invento, los carriles de -  
perfil pueden estar provistos de dos ramas opuestas de curso  
10    longitudinal, que se extienden lateralmente, que están acoda-  
das respecto al plano básico del carril del perfil, por lo que  
ventajosamente pueden unirse al elemento de núcleo también -  
placas bajo distintos ángulos.

Además, también es posible dimensionar la anchura de  
15    las ranuras longitudinales seccionadas por detrás, en el ele-  
mento de núcleo de tal modo, que en cada caso una ranura longi-  
tudinal reciba las dos regletas de aplicación de apriete de un  
carril de perfil.

El invento se explicará más detalladamente a conti-  
20    nuación por medio de los dibujos de varios ejemplos de ejecu-  
ción. Muestran:

Las figuras 1-5 varias secciones transversales dis-  
tintas de carriles de perfil, que pueden aplicarse por apriete  
sobre el contorno de un elemento de núcleo;

25    La fig. 6, una vista parcial en sección transversal  
de una construcción de vitrina con una barra de perfil de va-  
rias partes según el invento;

La fig. 7, una vista de sección transversal de dos -  
30    barras de perfil, que forman una parte de un techo colgado;

409289



- 7 -

1            La fig. 8, una vista de sección transversal de dos  
barras de perfil unidas por un carril de acoplamiento, que -  
forman una parte de una construcción de techo, y un carril de  
empalme para un cuerpo iluminador eléctrico;

5            La fig. 9, una vista en sección transversal de un -  
elemento de núcleo modificado, con carriles de perfil modifi-  
cados para la recepción de una placa, que se utiliza como ele-  
mento, extendido a modo de estante en una estructura soporta-  
dora de una construcción de edificación;

10           Las figuras 10 y 11 en cada caso, una vista de sec-  
ción transversal, semejante a la fig. 9, pero con carriles de  
perfil variados que hacen posible el empalme de dos placas ex-  
tendidas a modo de estante, bajo distintos ángulos.

15           Los carriles de perfil 1-4, representados en las fi-  
guras 1-4, presentan en su cara interna dos regletas aplica-  
bles por apriete 10 que transcurren de modo axilmente parale-  
lo y son deformables de modo limitadamente elástico, que en -  
sus bordes libres llevan salientes 11 en forma de rodetes anu-  
lares adosados por moldeo, vueltos uno hacia otro. En sus bor-  
20           des longitudinales, los carriles de perfil 1-4 están provis-  
tos de nervios 12 en forma de cuña, cuyos lados exteriores 13  
más largos forman superficies de empalme para carriles de per-  
fil limítrofes, sobre los que se insistirá con mayor detalle  
posteriormente.

25           Los carriles de perfil 1 y 2, en su lado situado ex-  
teriormente, están provistos de una regleta 14, respectivamen-  
te 15, de curso longitudinal, excéntrica, respectivamente cen-  
tral, mientras que los carriles de perfil 3 y 4 en su cara ex-  
terior presentan dos regletas 16, respectivamente 17 de curso  
30           longitudinal cuya función todavía se explicará en combina-

409289



409289

1 ción con la fig. 6.

5 El carril de perfil 5, ilustrado en la fig. 5, a am  
 10 bos lados está provisto de pares, dispuestos simétricamente,  
 de regletas 10 aplicables por apriete, que en sus extremos li  
 5 bres también presentan salientes 11 en forma de rodetes anula  
 res. Los dos bordes longitudinales del carril de perfil 5 es  
 tán engrosados y provistos de superficies de empalme 13' en -  
 forma de V, situados opuestamente. El carril de perfil 5 for  
 ma un carril de acoplamiento, cuya función todavía se explica  
 10 rá en relación con la fig. 8.

15 La fig. 6 ilustra un detalle de la construcción de  
 vitrina, en la que está prevista una barra de perfil 18, que  
 se compone de un elemento de núcleo 19 soportador tubular, con  
 sección transversal circular redonda y carriles de perfil 1,  
 2 y 4 (según las figuras 1, 2 y 4) así como un carril de per  
 20 fil 20, con cara exterior lisa, que forma un así llamado ca  
 rril de recubrimiento. El carril de perfil 20 presenta igual  
 mente dos regletas correspondientes 10 de aplicación de aprie  
 te con salientes 11 en forma de rodete anular.

25 En el contorno del elemento de núcleo 19 están la  
 brados cuatro pares, uniformemente distribuidos, de ranuras lon  
 gitudinales 21 a 24, seccionadas por detrás, en que se han in  
 30 troducido a salto las regletas de aplicación de apriete 10 de  
 los carriles de perfil 1, 2, 4 y 20 con sus salientes 11 en -  
 forma de rodete anular, de tal modo que ya no pueden despren  
 derse radialmente del elemento de núcleo. La fig. 6 permite -  
 observar además que los carriles de perfil 1, 2, 4 y 20 están  
 en contacto con sus superficies de conexión 13, alineándose -  
 estas últimas con dos planos, que forman intersección en el -

409289



- 9 -

1 eje del elemento de núcleo. Además forman tangente los carri-  
les de perfil con su cara interna en el contorno exterior del  
elemento de núcleo.

5 El carril de perfil 4 sirve para el alojamiento y la  
conducción de dos puertas corredizas de vidrio 25, 26 que des-  
cansan sobre carriles de marcha de plástico 27, 28 entre las -  
regletas 17. La regleta 14 excéntrica del carril de perfil 1 -  
lleva una placa de fondo 29 de la vitrina, mientras que sobre  
la regleta central 15 del carril de perfil 2 está enchufada una  
10 placa de pared 30 de revestimiento de la infraestructura de la  
vitrina con una correspondiente ranura 31.

15 La barra de perfil 32, mostrada en la fig. 7, contie-  
ne dos elementos de núcleo 19, de la ejecución mostrada en la  
fig. 6, que están unidas entre sí por un carril de acoplamiento  
33 en forma de I. Este último, a este objeto, también está  
provisto de regletas 10 de aplicación de apriete y de saliente  
11 en forma de rodete anular, así como de superficies 13 de co-  
nexión. El revestimiento exterior completo del elemento de nú-  
cleo 19 superior se termina por tres carriles de perfil 20, -  
20 que corresponden al carril de perfil 20, mostrado en la fig. 6.  
Sobre el elemento de núcleo 19 inferior, por el contrario es-  
tán aplicados apretadamente carriles de perfil 1 laterales, que  
con sus regletas excéntricas 14 soportan placas de cubierta -  
25 35. El revestimiento completo del elemento de núcleo 19 infe-  
rior, se termina de nuevo por un carril de perfil 20. En la ba-  
rra de perfil 32 se trata, por consiguiente, de un perfil so-  
portador para así llamadas construcciones suspendidas de techo,  
en lo que el elemento de núcleo 19 está sujeto frontalmente a  
30 apoyos verticales soportadores, no mostrados.

409289

4 DIC 1972

- 10 -

1 La fig. 8 muestra un ejemplo de utilización del ca-  
rril de acoplamiento 5, según la fig. 5, que reúne dos elemen-  
tos de núcleo 19. El elemento de núcleo 19 lleva dos carriles  
de perfil, lateralmente aplicados por apriete 2, sobre cuyas  
5 regletas 15 están enchufadas placas de cubierta 150. Sobre la  
cara superior del elemento de núcleo superior 19 está aplica-  
do, de nuevo por apriete, un carril de perfil 20, como carril  
de recubrimiento, mientras que sobre el elemento de núcleo in-  
ferior 19, lateralmente también están aplicados por apriete,  
10 dos carriles de recubrimiento 20 y el revestimiento del elemen-  
to inferior de núcleo 19 se completa por otro carril de perfil  
36, que en su cara exterior, alejada de las regletas de apli-  
cación de apriete 10 lleva un carril de empalme 37 para un  
cuerpo de iluminación eléctrico, no ilustrado.

15 Las superficies de conexión 13' en forma de V. del  
carril de acoplamiento 5 (véase también la fig. 5) están en -  
aplicación con las correspondientes superficies de conexión -  
13 de los carriles de perfil 2, respectivamente 20 y también  
20 el carril de perfil 36 está provisto de superficies de empal-  
me 13 de igual clase. También en las formas de ejecución se--  
gún las figuras 7 y 8 los distintos carriles de perfil forman  
tangente con el contorno exterior de los elementos de núcleos  
y las superficies de conexión de los distintos carriles de -  
25 perfil están alineadas aquí igualmente con dos planos, que -  
forman intersección en el eje de los elementos de núcleo.

Los ejemplos de ejecución según las figuras 6, 7 y  
8 permiten reconocer sin más, que pluralidad de secciones trans-  
versales de barra de perfil, por intercambio de los carriles  
30 de perfil, situados exteriormente, con un mismo elemento de -

409289



- 11 -

1 núcleo (con un número mínimo de carriles de perfil diferentes)  
pueden establecerse, para cumplir las distintas exigencias en  
la construcción de ferias y exposiciones, construcción de es-  
tanterías, construcción de tiendas y decoración interior, etc  
5 El elemento de núcleo 40 tubular, con sección trans-  
versal poligonal, en el ejemplo de ejecución según la fig. 9,  
por ejemplo, está provisto de 8 ranuras longitudinales 41, re-  
lativamente anchas, seccionadas por detrás, en que pueden in-  
troducirse radialmente a salto, en cada caso, las dos regletas  
10 de aplicación de apriete, de carriles de perfil 42 y 43. -  
Los carriles de perfil 42 y 43 presentan superficies de empal-  
me 130, respectivamente 131 y además los carriles de perfil -  
42 están provistos de ramas 44 de curso longitudinal, que se  
extienden lateralmente, entre las que está alojada una placa  
15 55, extendida a modo de estante, que frontalmente se aplica al  
elemento de núcleo 40. En la placa 55 puede tratarse, por ejem-  
plo, de una placa de pared de una construcción de edificación  
elevada, que se compone de barras de perfil, nudos de enlace  
para las barras y placas.

20 En los ejemplos de ejecución según las figuras 10 y  
11 se utiliza también un elemento de núcleo. Los carriles de -  
perfil 46, respectivamente 47, están provistos de ramas 48, 49,  
respectivamente 50, 51, situadas opuestamente, que transcurren  
longitudinalmente y se extienden lateralmente, que respecto al  
25 plano fundamental de los carriles de perfil están acodadas y -  
hacen posible el empalme en ángulo inclinado, ilustrado en la  
fig. 10, de placas normalizadas 55 al elemento de núcleo 45.

30 La fig. 11 muestra una disposición análoga de la pla-  
ca 55 pero bajo un empalme en ángulo recto al elemento de nú-

409289

\*4D



- 12 -

1 cleo 40. Los carriles de perfil 56 y 57 apretados diametralmen  
te contra el elemento de núcleo 40, presentan a este fin ramas  
58, 59, respectivamente 60, 61, dobladas en ángulo recto, en--  
tre las que están alojadas las placas normalizadas 55. Las pla  
5 cas 55 están provistas aquí de losas cerámicas 62, que están --  
alineadas con las ramas 60, 61 del carril de perfil 57. Las --  
placas 55 forman, por ejemplo, paredes terminales o de separa-  
ción de recintos húmedos.

10 En las figuras 10 y 11 puede observarse, que en am--  
bos casos las placas 55 se aplican frontalmente al elemento de  
núcleo 40, lo que significa que los carriles de perfil 46, 47  
ó 56, 57 no tienen que transmitir fuerzas esenciales, que son  
activas en el plano de la placa o aproximadamente en el plano  
15 de la placa. Las figuras 10 y 11 permiten observar además, que  
con ayuda de carriles de perfil, enchufables correspondiente--  
mente de configuración distinta, de manera sencilla pueden con  
seguirse los más distintos ángulos de empalme de placas respec  
to al elemento de núcleo soportador. Además, con ayuda de co--  
rrespondientes carriles de perfil (no ilustrados) también es  
20 posible empalmar más de dos placas 55 al elemento de núcleo.

- N O T A -

La presente patente de invención comprende las si--  
guientes reivindicaciones:

25 1.- Mejoras en la fabricación de barras de perfil de  
varias partes para la obtención de construcciones de edifica-  
ción de estructura con placas extendidas a modo de estante, es  
pecialmente para la construcción de ferias y exposiciones, cons  
trucción de vitrinas, estanterías, tiendas y decoración inte-  
30



409289

-40



- 13 -

1 rior, caracterizadas por un elemento de núcleo soportador, en  
forma de barra, con sección transversal redonda circular e -  
aproximadamente redonda circular que, por lo menos en dos lu-  
5 gares situados distanciados entre sí en la dirección perifféri-  
ca del elemento de núcleo, están provistos de ranuras longitu-  
dinales seccionadas por detrás y por lo menos por dos carri--  
les de perfil, que rodean total o parcialmente el elemento de  
núcleo, que presentan dos regletas de aplicación de apriete,  
10 que transcurren de modo paralelo al eje y son elásticamente de-  
formables que, con salientes adosados por moldeo en sus bor--  
des libres, pueden introducirse a salto radialmente en las ra-  
nuras longitudinales, seccionadas por detrás.

15 2.- Mejoras, según la reivindicación 1, caracteriza-  
das porque por lo menos en dos lugares situados distanciados  
entre sí en dirección periférica del elemento de núcleo está  
previsto en cada caso un par de ranuras longitudinales seccio-  
nadas por detrás, y los salientes en las regletas de aplica--  
ción de apriete están vueltos unos hacia otros.

20 3.- Mejoras, según las reivindicaciones 1 y 2, caracte-  
rizadas porque los salientes en los bordes de las regletas  
de aplicación de apriete están constituidos en forma de rode-  
te anular.

25 4.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-3, caracte-  
rizadas porque la altura de las regletas de apriete y la pro-  
fundidad de las ranuras longitudinales, seccionadas por detrás,  
están dimensionadas de tal modo que los carriles de perfil en  
posición de montaje forman tangente en el contorno exterior -  
del elemento de núcleo.

30 5.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-4, caracte-



409289

4 D 10 1972

- 14 -

1 terizado porque los carriles de perfil en sus bordes longitudinales están provistos de nervios en forma de cuña, cuyas caras exteriores forman superficies de empalme para carriles de perfil vecinos.

5 6.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-5, caracterizadas porque el elemento de núcleo está provisto de cuatro pares distribuidos uniformemente en el contorno del elemento de núcleo, de ranuras longitudinales seccionadas por detrás, para la recepción de cuatro carriles de perfil de igual anchura, cuyas superficies de empalme están alineadas con dos planos, que forman intersección en el eje del elemento de núcleo.

10 7.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-5, caracterizadas porque el carril de perfil, a ambos lados, está provisto de pares de regletas aplicables por apriete, dispuestos simétricamente, y en sus bordes longitudinales, de superficies de empalme en forma de V, y forma un carril de acoplamiento para el enlace de dos elementos de núcleo.

15 8.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-6, caracterizadas porque el carril de perfil, en su cara exterior, opuesta a las regletas de aplicación de apriete, presenta una regleta, que transcurre longitudinalmente, dispuesta de modo central o excéntrico para la recepción o el apoyo de placas de pared extendidas a modo de estante, placas de fondo o semejantes.

20 9.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-6, caracterizadas porque el carril de perfil en su cara exterior opuesta a las regletas de aplicación de apriete, está provisto de dos o más regletas de sujeción o conducción dispuestas a distancia lateral entre sí, que transcurren longitudinalmente,

25 30



409289



- 15 -

1 para lunas de vidrio, puertas corredizas de vidrio o semejantes.

5 10.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-6, caracterizadas porque dos carriles de perfil están reunidos por una regleta de enlace, que transcurre entre sus caras exteriores de modo central y longitudinal, para formar un carril de acoplamiento en configuración de I.

10 11.- Mejoras, según las reivindicaciones 1-6, caracterizadas porque el carril de perfil en su cara exterior, alojada de las regletas de aplicación de apriete, lleva un carril de empalme para cuerpos de iluminación electricos.

15 12.- Mejoras, según la reivindicación 1, caracterizada porque el carril de perfil está provisto de una rama, que transcurre longitudinalmente, extendida lateralmente y dos de estos carriles de perfil en disposición diametral en el elemento de núcleo, con sus ramas alojan entre sí una placa de pared o de fondo, extendida a modo de estante o semejante, apoyándose la placa frontalmente en el elemento de núcleo.

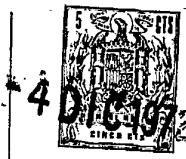
20 13.- Mejoras, según la reivindicación 12, caracterizadas porque el carril de perfil está provisto de dos ramas opuestas, que transcurren longitudinalmente, extendidas lateralmente, que están acodadas respecto al plano fundamental del carril de perfil.

25 14.- Mejoras, según la reivindicación 1, caracterizada porque la anchura de las ranuras longitudinales seccionadas por detrás en el elemento de núcleo está dimensionada tan grande que, en cada caso, una ranura longitudinal recibe las dos regletas de aplicación de apriete de un carril de perfil.

30 15.- Mejoras, en la fabricación de barras de perfil de varias partes para la obtención de construcciones de edifi



409280



- 16 -

1 cación de estructura.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

5 Consta la presente memoria de dieciseis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

MADRID

4 DIC 1972

CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Francisco del Pozo

10

15

20

25

30



4092894D



Fig. 1

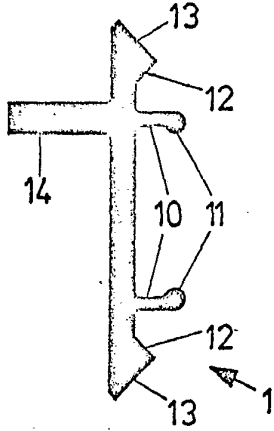


Fig. 2

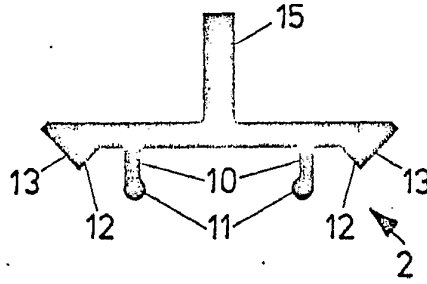


Fig. 3

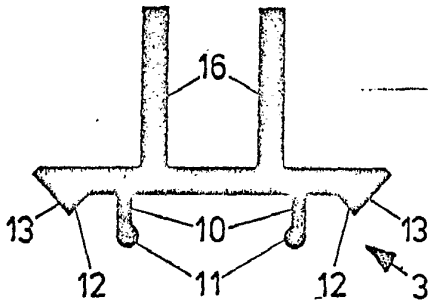


Fig. 4

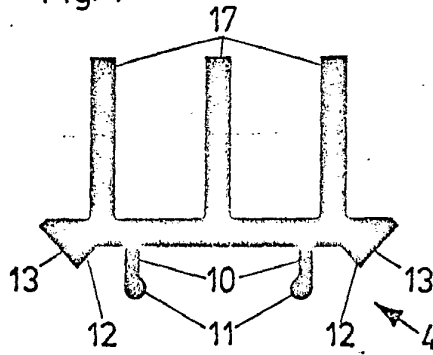
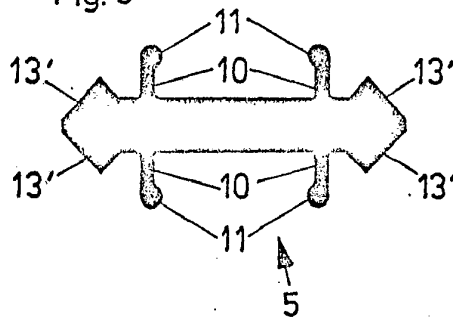


Fig. 5



ESCALA VARIABLE  
CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Francisco del Pozo

Fig. 6

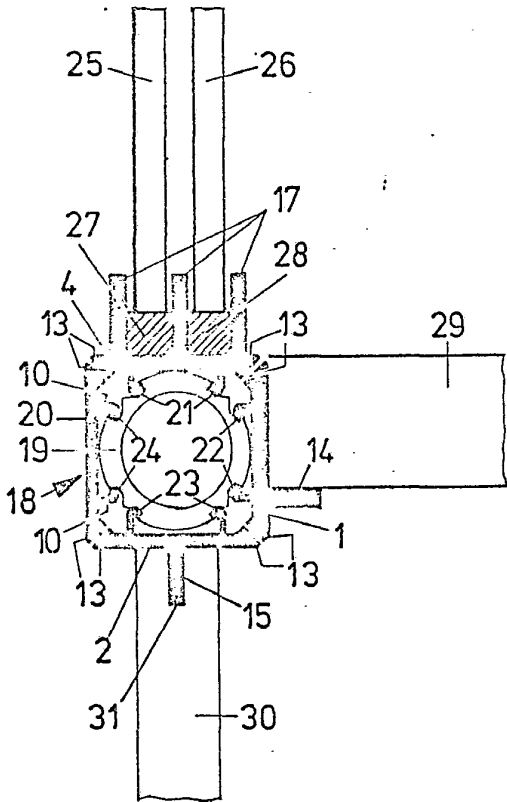


Fig. 7

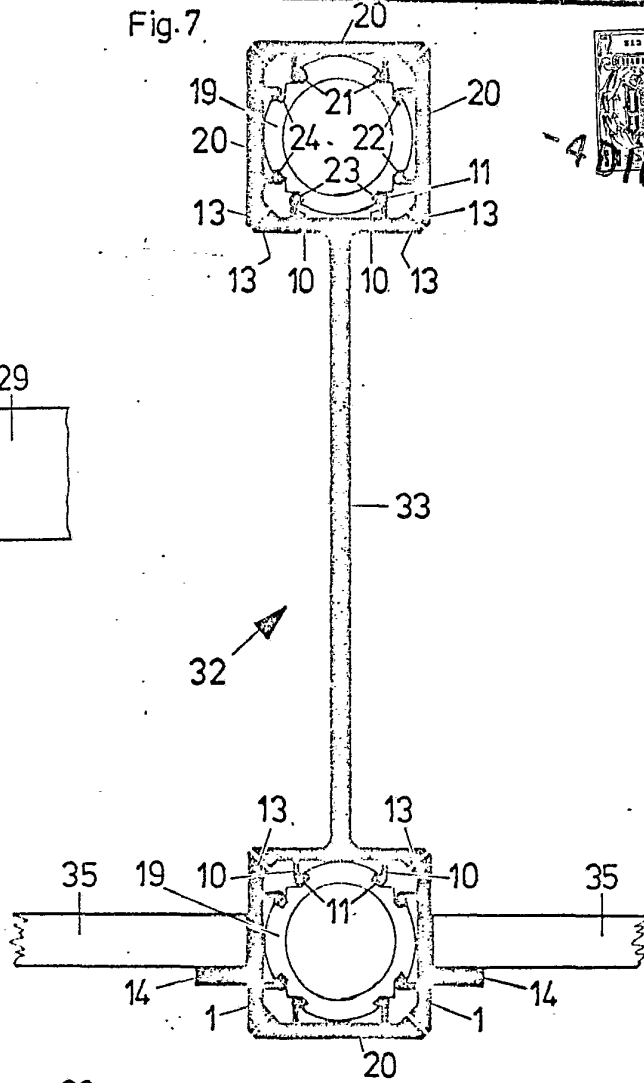
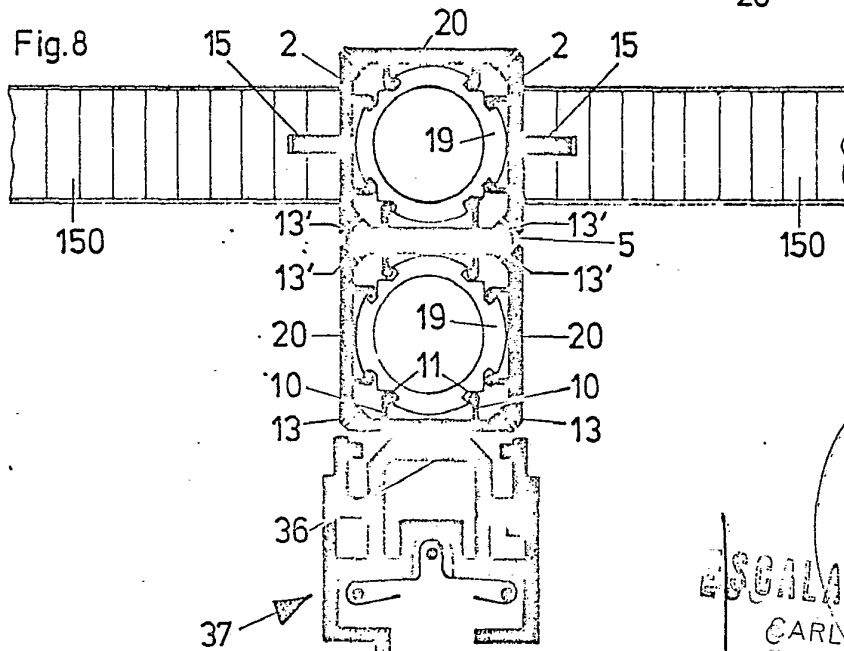


Fig. 8



  
 - 4 DIC 1912

ESCALA VARIABLE  
 CARLOS ROEB  
 P. B.

409289



Fig. 9

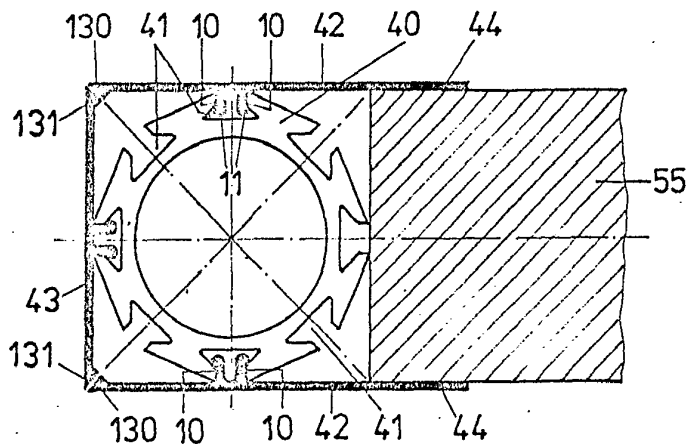


Fig. 10

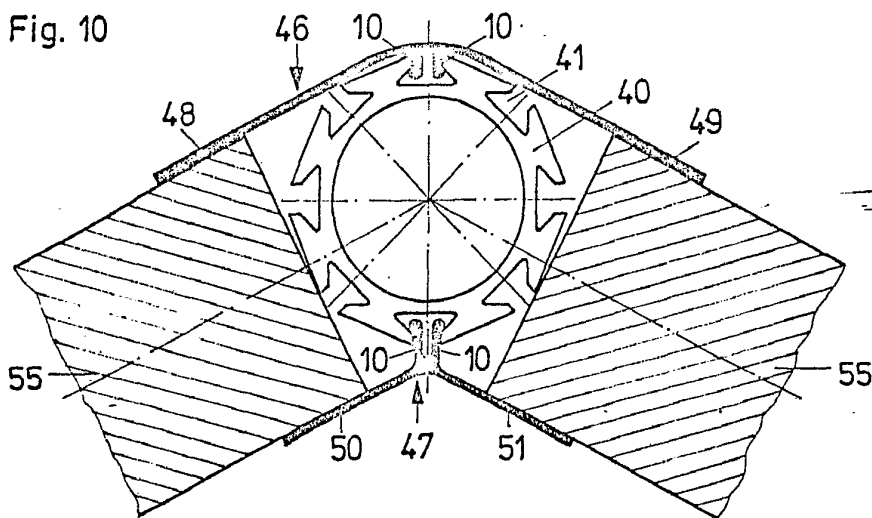
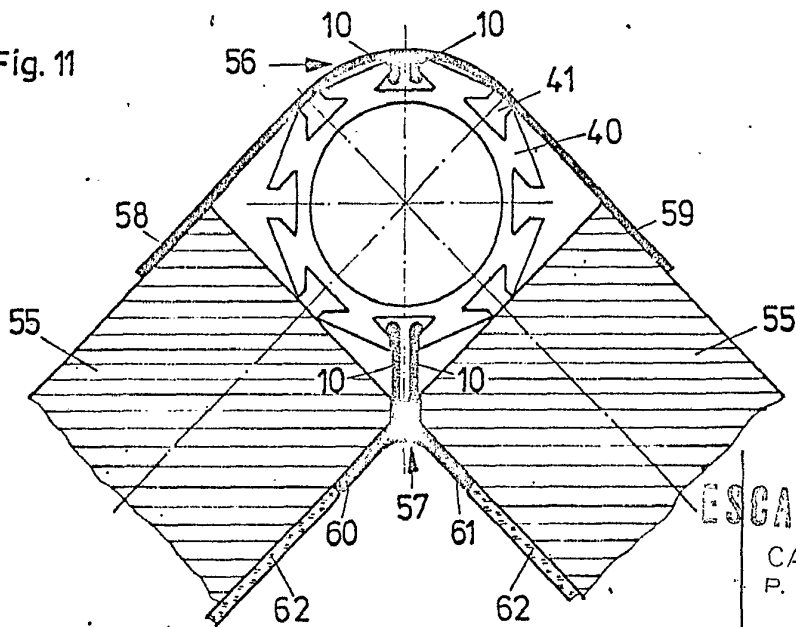


Fig. 11



ESCALA VARIABLE  
CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Francisco del Pozo