

409146

409146



## memoria descriptiva

f.e. 15-9-75

Clase de Registro: B29G
-------------------------

CLASE DE REGISTRO

Una Patente de Introducción, por diez años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

D. Antonio Prieto de Lario.

- español -

RESIDENCIA Y DOMICILIO

Madrid-17.

Ntra. Sra. del Villar, 73.

OBJETO

"Dispositivo para proteger láminas o cuerpos de resinas termoendurecibles".

Cuyo objeto se explota por la Casa ACO, de Andernach (Alemania).

409146

409146

30 NOV 1972



- 1 -

1                   La presente patente de introducción se refiere a  
un dispositivo para proteger láminas o cuerpos de resinas ter-  
moendurecibles, por los que se establece un proceso para pre-  
servar de la intemperie las superficies exteriores de las re-  
5                   sinas termoestables reforzadas, que forman esas placas o  
cuerpos, como por ejemplo las placas de poliéster y fibras  
de vidrio, con lo que se alcanza la ventaja de una mayor du-  
ración de tales materiales.

10                   Como es sabido, el procedimiento actual para ob-  
tener estas placas reforzadas, consiste en lanzar sobre una  
lámina soporte el material termoestable y el refuerzo, recu-  
briendo este último con una segunda lámina soporte, antes  
de introducir el conjunto en el dispositivo de polimerización  
y moldeado.

15                   En el presente registro, se establece un dispo-  
sitivo esencialmente establecido para desarrollar el siguien-  
te proceso:

                  - Sobre la lámina soporte se aplica una pelícu-  
la de resina termoestable.

20                   - Se la lleva hasta el grado conveniente de po-  
limerización.

                  - Sobre la película así resultante, se aplica  
el resto de la resina y el refuerzo, de acuerdo con los pro-  
cedimientos conocidos.

25                   - Se acaba de polimerizar el conjunto de ambas  
partes, durante un proceso de moldeado y de polimerización,  
de modo que al separar la lámina soporte, queda todo el  
conjunto íntimamente ligado.

30                   Si se desea obtener tal protección sobre ambas

409146

30 NOV 1972



- 2 -

1 caras, se debe aplicar la película de resina a las dos láminas  
soporte. Para llevar a cabo este procedimiento se trata de  
proteger un dispositivo cuya constitución es sumamente sencilla:  
5 esencialmente está formado por dos circuitos paralelos,  
en que láminas soportes, guiadas por rodillos y por los dispositivos  
en que se realiza la polimerización, adaptan sobre película termoestable  
la resina y material de refuerzo, teniendo el dispositivo una duplicidad  
de elementos que corresponden al trabajo por ambas caras.

10 En la realización del procedimiento y dispositivo,  
cuyo proceso hemos reseñado, caben múltiples modalidades de  
ejecución, tanto por lo que se refiere a la sustitución de las  
primeras materias por otras de resultados o propiedades equivalentes,  
15 como la utilización de unos u otros medios y elementos auxiliares,  
sin que por tales variaciones, o por las que se puedan hacer en  
detalles del proceso operatorio, se afecte a la esencialidad reivindicada,  
por lo que las aplicaciones que se hagan del procedimiento y dispositivo,  
con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente  
20 comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, la adjunta figura corresponde únicamente a una forma de ejecución del dispositivo, sin carácter alguno limitativo,  
25 que se presenta a título de ejemplo de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria.

La lámina ilustra el esquema del dispositivo.

Con referencia a dicha figura y a los números que sobre ella designan las partes y detalles del esquema representado,  
30 que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del dispositivo y proceso operatorio es como sigue:

409146

30 NOV 1972

- 3 -

1                    La lámina soporte 1 es arrastrada en la direc-  
ción A-B por medio del rodillo 2, y por cualquier método cono-  
cido se la aplica en 3 una película de resina termoestable, la  
cual es polimerizada hasta el grado conveniente en 4. Sobre  
5 esta película, se opera normalmente de acuerdo con los métodos  
ya clásicos, adicionando resina y material de refuerzo 5, los  
cuales son a su vez polimerizados y moldeados conjuntamente  
en 6. Después se separa la lámina soporte del cuerpo así mol-  
deado.

10                    Si se desea proteger ambas caras, el modo de ope-  
rar es el siguiente: por una de ellas se procede de acuerdo  
con lo que acaba de indicarse, hasta la adición del refuerzo  
5. Entonces, para la otra cara, se dirige otra lámina sopor-  
te 7, por medio del rodillo directriz 10, en la dirección A-B,  
15 cuya lámina se trata igual que la anterior, aplicando una pe-  
lícula de resina termoestable 8, que se polimeriza en 9, has-  
ta el grado deseado. Se dirigen la lámina y película, por me-  
dio de dicho rodillo 10, a cubrir la resina, y el material de  
refuerzo 5. Posteriormente se polimeriza y moldean conjunta-  
20 mente en 6 y se separan las láminas soportes, dejando el pro-  
ducto terminado y debidamente protegido por ambas caras.

N O T A

25                    La presente patente de introducción, comprende  
las siguientes reivindicaciones:

1.- Dispositivo para proteger láminas o cuerpos  
de resinas termoendurecibles, caracterizado porque está esen-  
cialmente constituido por dos circuitos paralelos, formados  
30

409146

30 NOV 1972



- 4 -

1 por series de elementos análogos, en los que las láminas so-  
portes, van guiadas por rodillos y por los dispositivos en  
que al paso de las mismas se realiza su polimerización por una  
y otra cara, en cada una de cuyas partes del circuito se adap-  
5 ta, sobre la cara correspondiente de la película termoestable,  
la resina y material de refuerzo, terminando ambos haciendo pa-  
sar a la cinta por su anverso y reverso, por un dispositivo de  
polimerización y moldeado conjuntos.

10 4.- "Dispositivo para proteger láminas o cuerpos  
de resinas termoendurecibles".

Según se describe y reivindica en la presente me-  
moría descriptiva, la cual se ilustra en los dibujos adjuntos,  
y que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por  
una sola de sus caras.

15 Madrid, a

30 NOV 1972

CARLOS ROEB  
P. R.

Fde.: Febe Matamoros

15

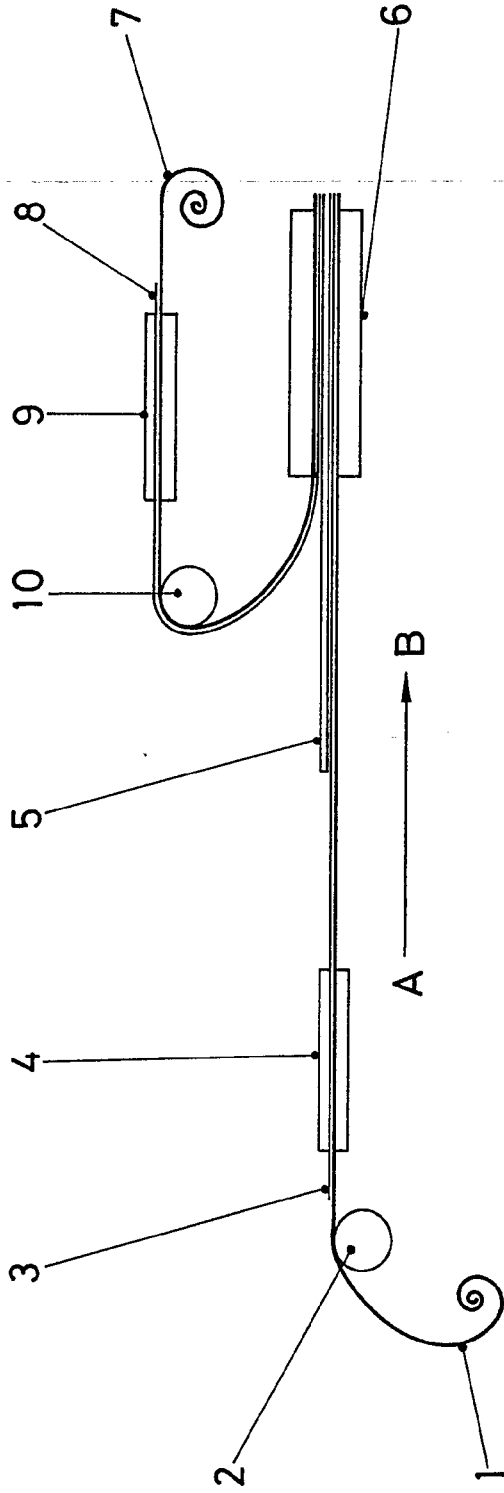
20

25

30

409146

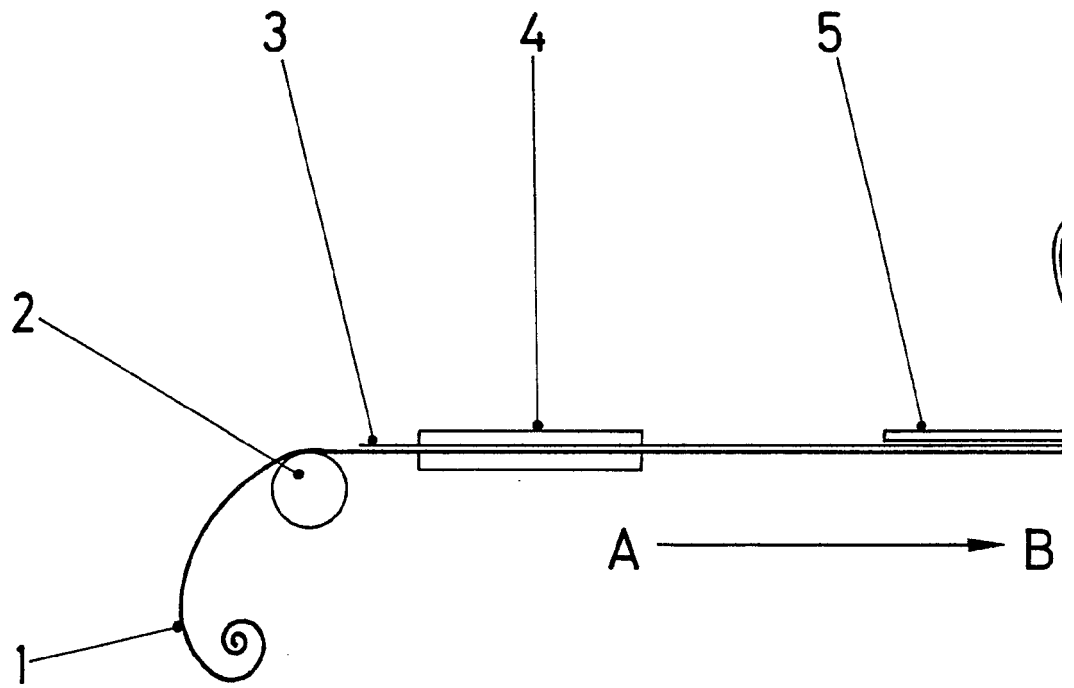
409146



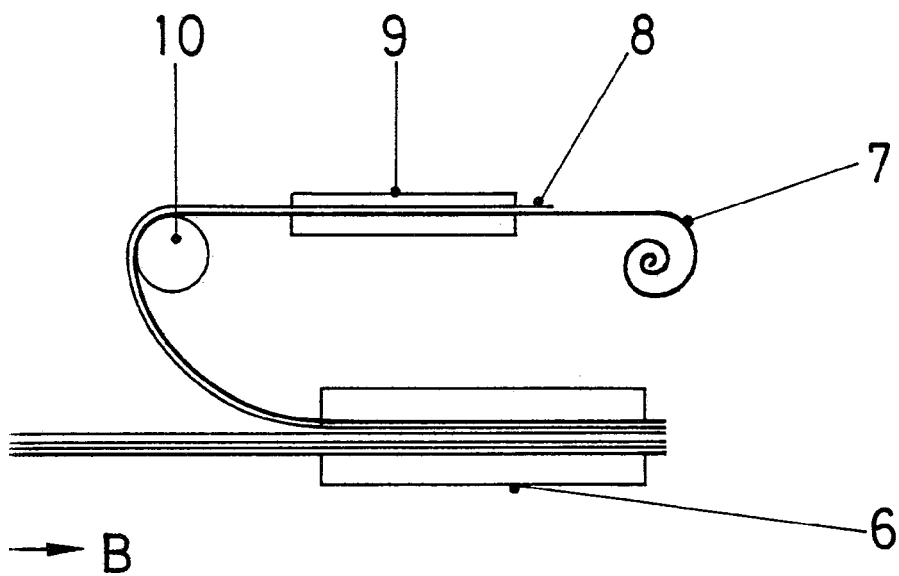
ESCALA VARIABLE  
 CARLOS ROEB  
 P. R.

Foto: Francisco del Pozo

409146



409146



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB  
P. P.

Fdo.: Francisco del Pozo