

JE.

408672

10



Int. Cl.: A21C

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

DOCT.INGG. M., G. BRAIBANTI & C., S.p.A., de nacionali-
dad italiana, domiciliada en Largo Toscanini 1, 20122

MILAN (Italia)

por:

"Perfeccionamientos en las amasadoras de prensa para pas-
tas alimenticias y similares".

M e m o r i a d e s c r i p t i v a.

La presente invención se refiere a unos perfeccio-
namientos en las amasadoras de prensa para pastas alimen-
ticias y similares, del tipo que comprenden una (o dos)
cubas mezcladoras amasadoras, en las cuales giran uno (o



dos) árboles de paletas que mezclan íntimamente y amasan la substancia en polvo con agua, y la hacen pasar luego por una prensa de tornillo sin fin para ser extruída a través de las hileras.

5 En estos tipos de amasadoras, la masa tiende casi siempre a adherirse a las paredes de la cuba, con el inconveniente de dejar incrustaciones que han de ser retiradas con frecuencia, interrumpiendo la producción, para conseguir una perfecta limpieza.

10 Es objeto de la presente invención unms perfeccionamientos en las amasadoras del tipo mencionado en las que se evita el inconveniente antedicho, por estar provistas de un dispositivo que imprime además al árbol de paletas giratorio un movimiento alternativo en dirección axial, con una carrera mínima igual al paso entre cada dos paletas, de manera que el borde de éstas recorre toda la superficie de la cuba, y retira la masa que tiende a pegarse a ella.

15 El movimiento alternativo axial simultáneo al de rotación del árbol de paletas puede ser realizado de diversos modos, sin salirse por ello del ámbito de la invención.

20 Una forma muy fácil de realización, entre las posibles, se ilustra como ejemplo en los dibujos anexos, en los cuales:

25 La figura 1, muestra esquemáticamente en sección axial una amasadora provista del dispositivo conforme a la invención.

 La figura 2, muestra esquemáticamente el árbol único de paletas de la amasadora, con el dispositivo de desplazamiento.

408672.10



- 3 -

La figura 3, muestra una variante de la figura 2.

La figura 4, muestra un detalle del dispositivo de excéntrica para el movimiento alternativo de una amasadora con un solo árbol de paletas; y

5 La figura 5, muestra un detalle del mismo dispositivo de excéntrica para una amasadora con dos cubas y dos árboles de paletas.

La prensa normal para pastas alimenticias comprende generalmente en esencia los grupos indicados en la figura 1, y funciona como sigue: un dosificador -1- dosifica la substancia en polvo, y otro dosificador -2- dosifica los líquidos. Los dos elementos, las substancias en polvo y los líquidos entran en contacto entre sí en la cuba mezcladora amasadora -3-, en la que giran normalmente uno o dos árboles -4- de paletas -12-, impulsados por un motorreductor -5- adecuado que asegura la íntima mezcla y amasadora de la substancia en polvo con el agua u otros ingredientes necesarios para un determinado producto.

La masa así formada cae en el tornillo sin fin de compresión -6- que gira dentro del cilindro-7-, impulsado por un motorreductor adecuado -8-, y es comprimida hacia el extremo del mismo, para ser extruída a través de una hilera -9- adoptando la forma conveniente, con el empleo de moldes adecuados. Durante la elaboración en la cuba amasadora, la masa que se está formando tiende a adherirse a sus paredes dejando en ellas incrustaciones que han de ser retiradas con frecuencia, interrumpiendo la producción, a fin de mantener una limpieza perfecta.

Según la invención, puede obviarse este inconveniente

408672

- 4 -



niente montando el árbol -4- de paletas de manera que, durante la rotación producida por el motorreductor -5-, efectúe al mismo tiempo un movimiento alternativo axial, por la acción de una espiga excéntrica -10- acoplada a la garganta de una rueda -11- fijada al árbol -4-, estando dicha espiga -10- mantenida en rotación por un motorreductor -14-. La carrera que el elemento excéntrico -10- transmite por cada giro al árbol -4- es igual por lo menos al paso "p" entre las paletas, lo cual asegura que todas las paletas recorran la superficie entera de la cuba -3- en cada giro.

Según una variante, ilustrada en la figura 3, exclusivamente las dos paletas terminales -13'- están montadas fijas con respecto al movimiento axial únicamente del árbol -4-, a fin de que ejerzan un rascado continuo de las superficies extremas de la cuba.

La figura 4 muestra, asimismo como ejemplo, y con más detalle, las partes esenciales del dispositivo para realizar el movimiento de vaivén del árbol giratorio de paletas. Un botón excéntrico -10'- del disco -15-, mantenido en rotación por un motorreductor -14-, se desliza a lo largo de una ranura -16- de un balancín -17- que oscila alrededor del eje -18-, y produce el movimiento alternativo del árbol -4- mediante la espiga -10-, que está acoplada y oscila en la garganta de la rueda -11- fijada al árbol.

En la figura 5 se ilustra un dispositivo totalmente análogo al de la figura 4, adaptado al caso de una amasadora provista, no de uno sino de dos árboles 4-4'-.

En las figuras 2 y 3, -20- designa unos acoplamientos que permiten desmontar el árbol al terminar la elabora-

408672

10 NOV.



- 5 -

ción, a fin de vaciar rápidamente los residuos que quedan en la amasadora.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

5 1.- Perfeccionamientos en las amasadoras de prensa para pastas alimenticias y similares, del tipo que comprenden al menos una cuba, en la que gira un árbol de paletas radiales, para mezclar y amasar los diversos componentes, tales como substancia en polvo y agua; caracterizados por
10 aplicar un dispositivo al árbol de paletas para imprimir a dicho árbol un movimiento alternativo axial durante la rotación simultánea del mismo y de las paletas correspondientes.

15 2.- Perfeccionamientos en las amasadoras, según la reivindicación 1, caracterizados por dar al movimiento alternativo del árbol, una amplitud al menos igual a la separación (paso) entre cada dos paletas de dicho árbol.

20 3.- Perfeccionamientos en las amasadoras, según la reivindicación 1, caracterizados por efectuar el movimiento alternativo del árbol mediante la rotación (o la oscilación) de una espiga excéntrica, en un plano paralelo al eje del árbol, acoplado adecuadamente a la garganta de una rueda fijada al árbol de paletas.

25 4.- Perfeccionamientos en las amasadoras, según la reivindicación 1, caracterizados por disponer exclusivamente las paletas extremas montadas giratorias junto con el árbol giratorio, pero de manera que no participen del movimiento alternativo, y con lo cual rascan las paredes extremas de la cuba.

mCe



5.- Perfeccionamientos en las amasadoras, del tipo provistas de dos árboles de paletas que giran en la misma cuba, caracterizados por aplicar en dicha cuba un dispositivo que imprime a los dos árboles un movimiento alternativo axial, con preferencia en sentidos recíprocamente opuestos.

6.- Perfeccionamientos en las amasadoras de prensa para pastas alimenticias, y similares.

Esta memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 10 NOV. 1972

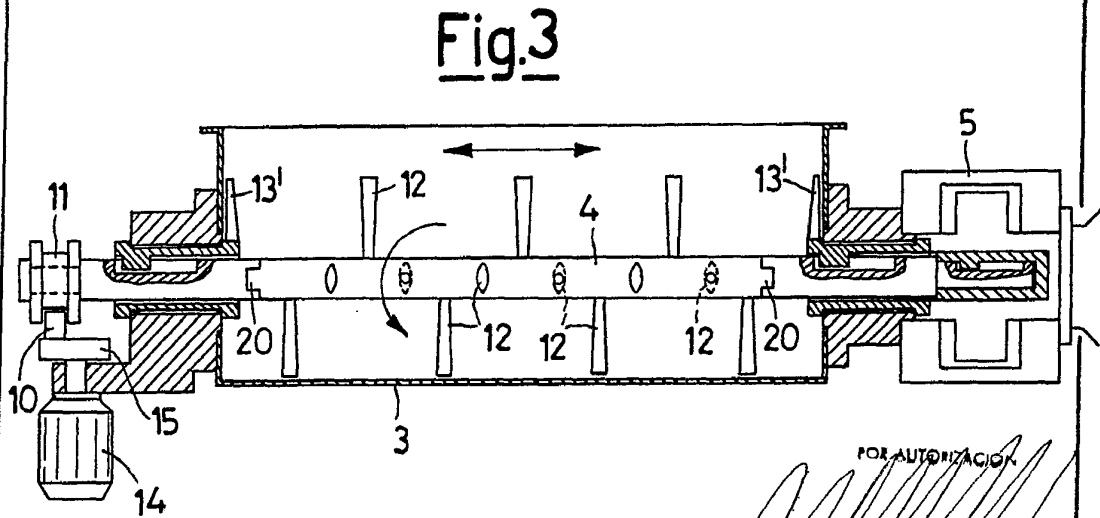
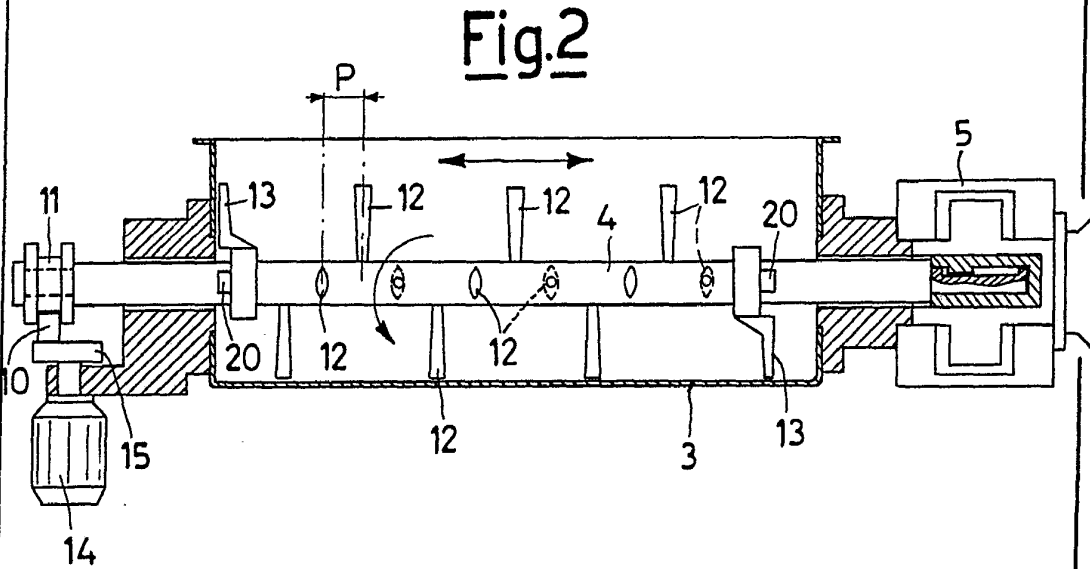
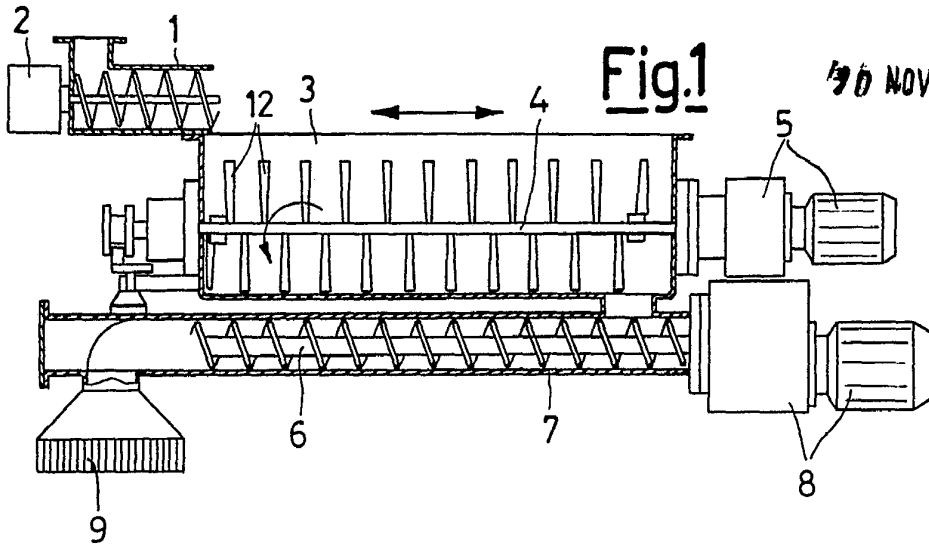
P. A.

ME

408672

DOTT. ING. M. G. BRAIBANTI & C. S. P. A.

2 NOV 1972



PER AUTORIZAZIONE

408672

DOTT. ING. M. G. BRAIBANTI & C., S. P. A.

2 HOJAS HOJA 2



10 NOV. 1972

Fig.4

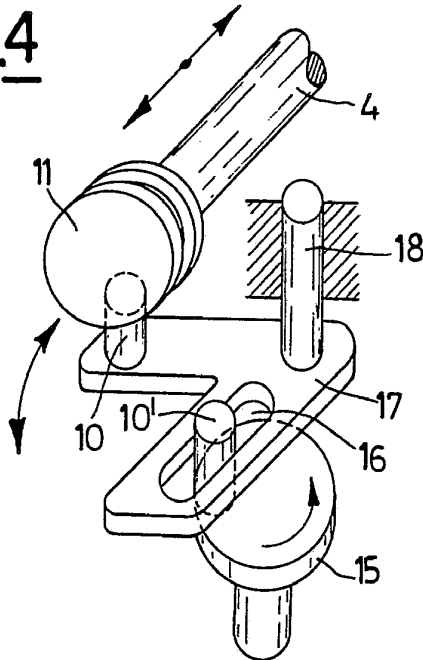
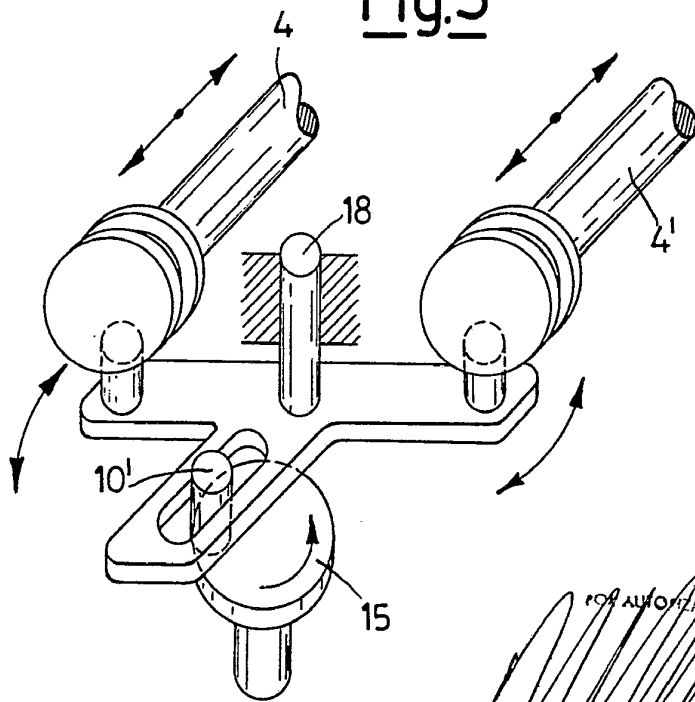


Fig.5



FOR AUTHORIZATIONS