

408609

15 NOV 1972



408609

PATENTE DE INVENCIÓN

CLASIFICACIÓN D 05 C

Memoria Descriptiva

sobre:

Procedimiento para la fabricación de un tejido de alfombra doble.

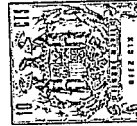
.....

Solicitante VEB WIRMASCHINENBAU KARL-MARX-STADT, entidad alemana residente en Annaberger Str. 73, 90 Karl-Marx-Stadt, República Federal Alemana.

.....

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de un tejido de alfombra doble, compuesto de una tela superior y una tela inferior que se forman cada una por dos sistemas de hilos de ligadura y un sistema de tallo, así como por lo menos de dos sis- 5.

408609



- 2 -

408609

5. temas de hilos de pelo, de los cuales, según la muestra en cada un hilo de pelo por curso de urdimbre, se liga una vez en la tela superior y una vez en la tela inferior, y el hilo de pelo que en cada caso no toma parte, en esta colocación de hilado pelo, en el respectivo curso de urdimbre, se liga como pelo muerto en la tela superior o en la tela inferior, y para ligar los hilos de pelo se introducen en cada caso dos pasadas simultáneamente en dos caladas.

10. En los procedimientos conocidos de ésta clase las dos pasadas a introducir simultáneamente se pasan a una calada que se forman por el sistema de hilos de la tela superior, y a una calada que se forma por el sistema de hilos de la tela inferior.

15. Este ligamento es desventajoso, Si con éste ligamento se ha de fabricar un género con pelo muerto tejido, y sin contornos mezclados, se necesitan tres vueltas de máquina para ligar un bucle en la tela superior y en la tela inferior, con lo cual se reduce mucho la productividad.

20. Es también ya conocido lograr el trabajo con dos vueltas de la máquina manteniendo dicho principio de la introducción simultánea de una pasada en cada caso en la tela superior y una pasada en la tela inferior.

25. Todos estos procedimientos producen sin embargo desventajas en la calidad del género. Tales desventajas son, entre otras, un envés no limpio del tejido y bucles no derechos, contornos mezclados, pelo muerto flotante sobre el envés del tejido que se ha de retirar después del tejido, perdiéndose con cada cambio de color un bucle en uno de los géneros, o teniéndose que extraer por peinado después de tejido, el pelo cuerto que flota entre la tela superior y la tela in-

30.



408609

ferior.

Es cometido de la invención eliminar las deficiencias indicadas en la fabricación de tejidos de alfombra doble, tejidos en dos vueltas.

5. El cometido de la invención consiste en encontrar un procedimiento para la fabricación de un tejido de alfombra doble, que, para formar una línea de bucles en la tela superior y una línea de bucles en la tela inferior con dos vueltas de máquina, posibilite ligar los hilos de pelo de tal forma que el pelo de muestra se mantenga sujeto con seguridad y el pelo muerto esté siempre ligado por todas partes.

Otro cometido de la invención es eliminar ampliamente en el tejido los contornos mezclados y los lugares defectuosos.

15. El cometido se soluciona según la invención debido a que alternativamente se introducen dos pasadas simultáneamente en las caladas formadas por los sistemas de hilos de la tela superior, y a continuación dos pasadas en las dos caladas formadas por los sistemas de hilos de la tela inferior, y el hilo pelo muerto y el hilo de tallo respectivo se ligan siempre entre dos hilos de calada introducidos simultáneamente.

25. Los contornos mezclados y los lugares defectuosos en el género se eliminan debido a que el pelo muerto está ligado dentro de un curso de la urdimbre solo en una de las telas, y el pelo muerto se liga en los cursos de urdimbre adyacentes alternativamente en la tela superior y en la tela inferior.

30. Con una densidad normal de los bucles se logra una mayor resistencia del género cuando simultáneamente con la in



introducción de dos pasadas en dos caladas de una tela se introduce una tercera pasada en una calada de la otra tela.

5. Las ventajas de la invención consisten en que al emplear la ligadura a dos vueltas, más productiva, se logra la misma calidad del tejido de alfombra doble que hasta ahora se alcanzaba con ligaduras en tres vueltas.

10. Otra ventaja de éste procedimiento consiste en que después de separar los bucles se obtienen dos alfombras exactamente del mismo valor, y se evitan los contornos mezclados y lugares defectuosos.

La invención se explica con más detalle a continuación en un ejemplo de ejecución. En los dibujos correspondientes muestran:

15. La figura 1, una sección a través de una alfombra doble de cuatro arcadas en la dirección de la urdimbre, con pelo muerto tejido en la tela superior, tejido en dos vueltas, con tres caladas superpuestas,

la figura 2, el género representado en la figura 1, con el pelo muerto en la tela inferior,

20. la figura 3, una sección a través de una alfombra doble de cuatro arcadas con pelo muerto tejido en la tela superior, tejido en dos vueltas, con dos caladas superpuestas,

la figura 4, el género representado en la figura 3, con el pelo muerto tejido en la tela inferior y

25. la figura 5, una sección a través de una alfombra doble de cuatro arcadas con el pelo muerto ligado repartido en la tela superior y en la tela inferior, tejido en dos vueltas con dos caladas superpuestas.

30. El tejido de alfombra doble consta de una tela su-

408609



- 5 -

perior están contenidos dos sistemas de hilos de ligamento II y III y un sistema de hilos de tallo I. .

La tela inferior consta de los sistemas de hilos de ligamento IV y V y del sistema de hilos de tallo VI.

5, En un tejido de cuatro arcadas están previstos los hilos de pelo 7,8,9,10, de los que según la muestra se liga en cada caso una vez un hilo de pelo en la tela superior y una vez en la tela inferior.

10. Los hilos de pelo que en cada caso no toman parte en la muestra se tejen bien en la tela superior o en la tela inferior y forman allí el así denominado pelo muerto.

15. El ligamento de los hilos de pelo se efectúa mediante los hilos de trama. Según la invención los hilos de trama 1 y 2 se introducen simultáneamente. El hilo de trama 1 se introduce en una calada cuya limitación se forma, arriba, por uno de los sistemas de hilos de ligamento II de la tela superior, y, abajo, por el tallo y los hilos de pelo muerto en caso dado existentes.

20. El hilo de trama 2 se introduce en la calada que se limita arriba por el tallo I, y abajo por un sistema de hilos de ligamento III. Con estos dos hilos de trama están ligados con seguridad en la tela superior tanto los hilos de pelo 7 como también el pelo muerto 8,9,10. En la siguiente vuelta de la máquina se forman en la tela inferior dos caladas separadas solo por el tallo. Por encima y por debajo del tallo se introducen simultáneamente dos pasadas 5 y 6.

25. Para obtener un género básico más compacto pueden introducirse al mismo tiempo con las pasadas 1 y 2 en la tela superior una tercera pasada 3 en una tercera calada de la tela inferior, y con las pasadas 5 y 6 de la tela inferior

30.



puede introducirse al mismo tiempo una tercera pasada en una calada de la tela superior.

5. Como ya se ha indicado, el hilo de pelo muerto puede estar ligado tanto entre dos hilos de trama pasados por parejas en la tela superior o en la tela inferior. Si éste se liga siempre solo en uno de los géneros se obtienen al separar los hilos de pelo 7,8,9,10, un género superior y un género inferior diferentes.

10. Un objeto de la invención es repartir el hilo de pelo muerto de tal manera que coincida al carácter de la tela superior y de la tela inferior.

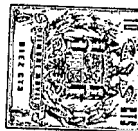
15. Por este motivo se liga el pelo muerto, en un curso de urdimbre, en la tela inferior, y en el curso de urdimbre adyacente en la tela superior. Si este cambio se efectúa del mismo modo en cada curso de urdimbre se obtienen un género superior y un género inferior de carácter totalmente iguales.

Mediante esto se consigue al mismo tiempo evitar contornos mezclados y trabajos defectuosos.

20. Como se vé en la figura 5 el hilo de pelo muerto puede repartirse también dentro de un curso de urdimbre, entre la tela superior y la tela inferior. La desventaja de éste reparto consiste en que en este caso no pueden evitarse los contornos mezclados como los que se producen en la figura 5 en el segundo bucle desde la izquierda entre los hilos de pelo 7 y 8, ni los lugares defectuosos como los que se producen al cambiar del hilo de pelo 8 al hilo de pelo 9. La densidad de los bucles se hace diferente, y los contornos en el límite de la muestra son irregulares.

30.

408609



- 7 -

NOTA

5. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que solicita PATENTE DE INVENCIÓN por 20 años en España sobre: PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN TEJIDO DE ALFOMBRA DOBLE, caracterizándose por lo siguiente:

10. 1.- Procedimiento para la fabricación de un tejido de alfombra doble, del tipo compuesto de una tela superior y una tela inferior formados cada uno por dos sistemas de hilos de ligadura y un sistema de tallo, y unidos uno con otro mediante por lo menos dos sistemas de hilos de pelo, de los cuales según la muestra en cada caso un hilo de pelo por curso de urdimbre, se liga una vez en la tela superior y una vez en la tela inferior, y el hilo de pelo que no toma parte en cada caso, en esta colocación de hilo de pelo, se liga en el

15. respectivo curso de urdimbre como pelo muerto en la tela superior y/o en la tela inferior, y para ligar los hilos de pelo se introducen en cada caso dos pasadas simultáneamente en dos caladas, caracterizado por que se introducen alternativamente dos pasadas simultáneamente en las caladas formadas por los sistemas, de hilos de la tela superior, y a continuación dos pasadas en dos caladas formadas por los sistemas de hilos de la tela inferior, y el hilo de pelo muerto y el hilo de tallo respectivo se ligan con dos hilos de trama introducidos simultáneamente.

30.

2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracte-

Dez

terizado porque simultáneamente con la introducción de dos pasadas en dos caladas de una tela, se introduce una tercera pasada en una calada de la otra tela.

5, 3.- Procedimiento según la reivindicación 1 y 2, caracterizado porque en los cursos de urdimbre adyacente entre si, el hilo de pelo muerto se liga en el primero, tercero, quinto... cursos de urdimbre, solo en la tela superior, y en el segundo, cuarto, sexto.... cursos de urdimbre, solo en la tela inferior.

10. 4.- Procedimiento para la fabricación de un tejido de alfombra doble, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

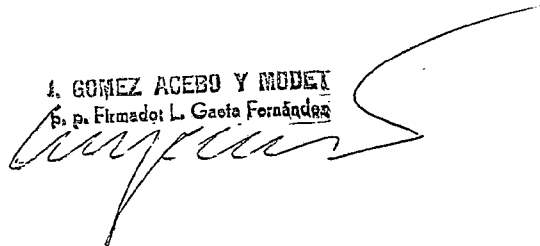
Esta Memoria consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara.

15.

Madrid, 15 NOV. 1972

VEB Wirkmaschinenbau Karl-Marx-Stadt,

J. GOMEZ ACEBO Y NODET
p. p. Firmado: L. Gaeta Fernández



Py



- 9

FEB. 1973

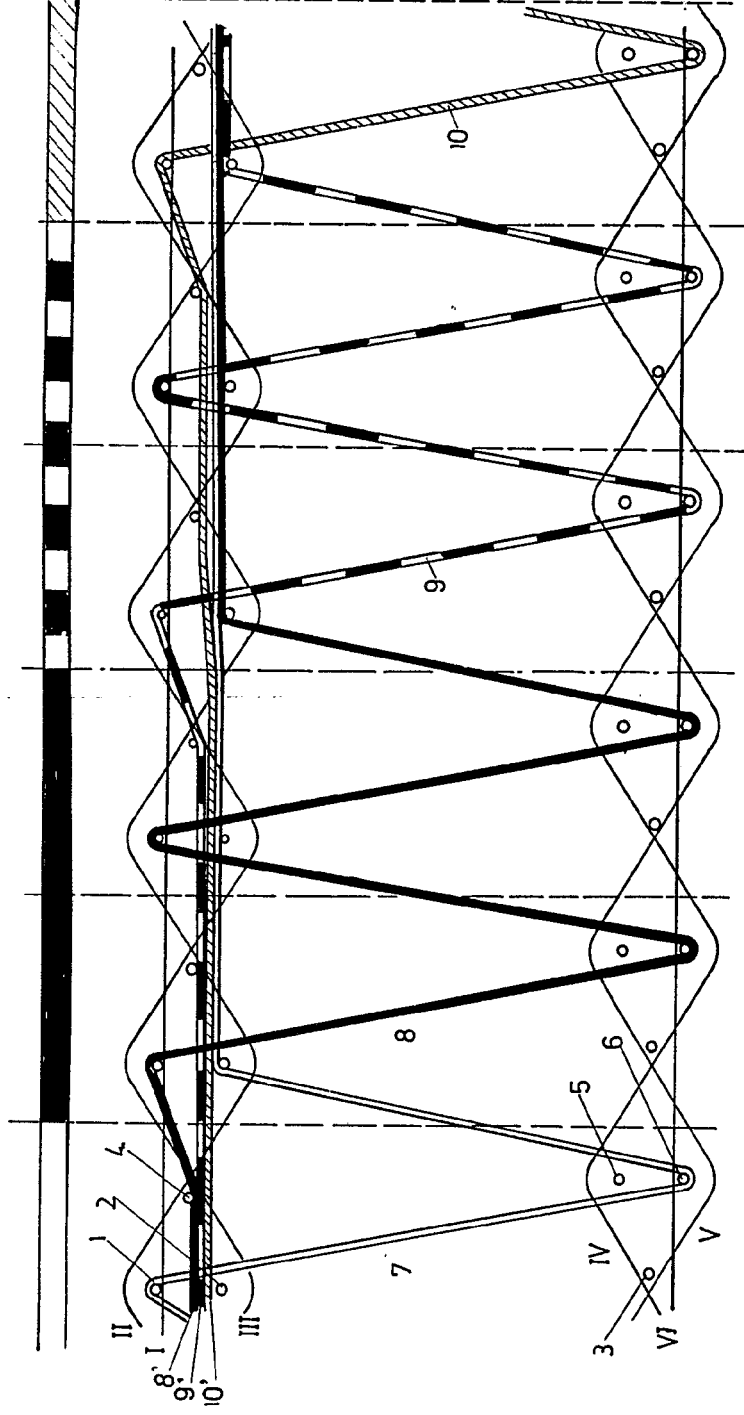


FIG 1

ESCALA VARIABLE.

IMAGEN - 9 FEB. 1973

J. GOMEZ ACEBO Y CIBDEY
Ingenieros L. Costa Fernández

001118

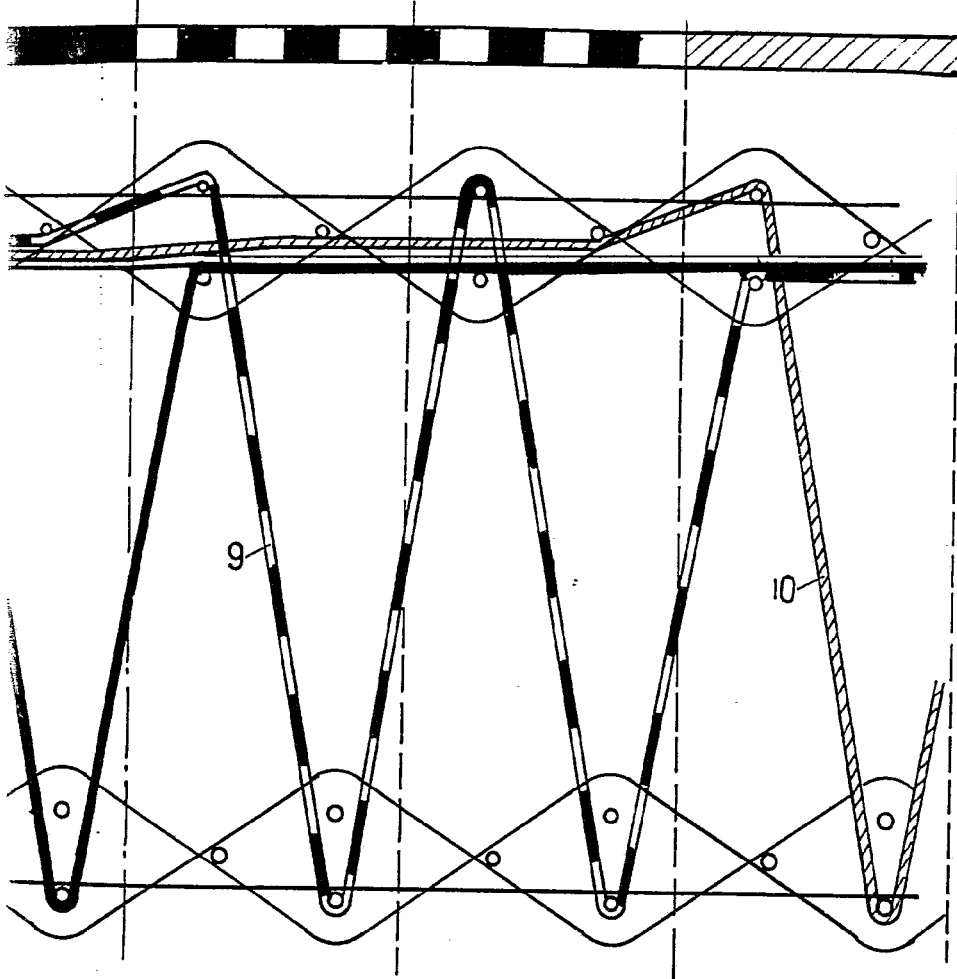
408609

EN 5 HOJAS Nº1

- 9

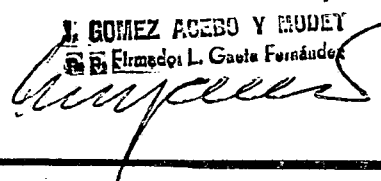


FEB. 1973



- 9 FEB. 1973

J. GOMEZ ACEBO Y ROJAY
E. Elmecei L. Gaste Fernández



408609.

408609.

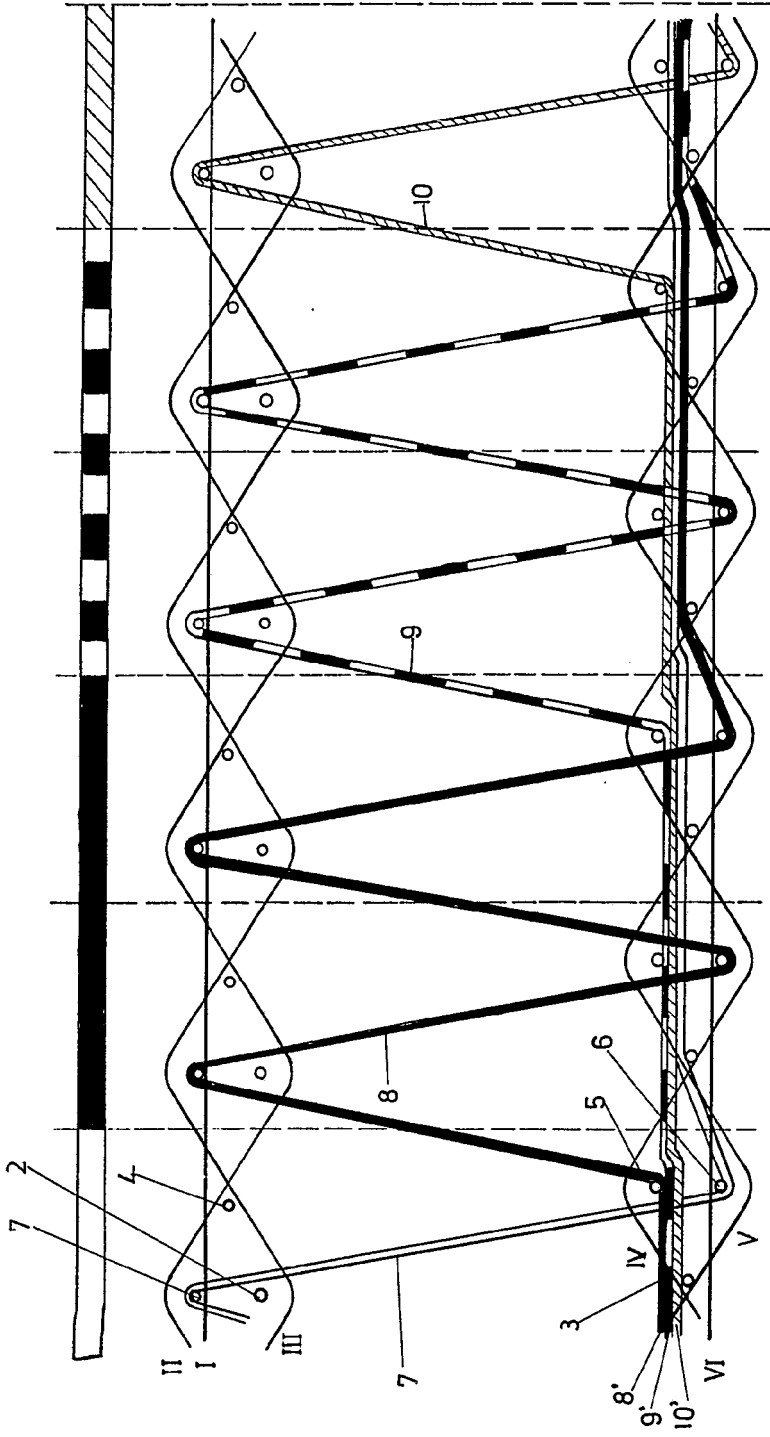


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.

- 9 FEB. 1973

Madrid

A. SCHNEZ ADEBIO S. R. L.
P. de Euzkadi L. G. de Frunzade

Schneza

408609.

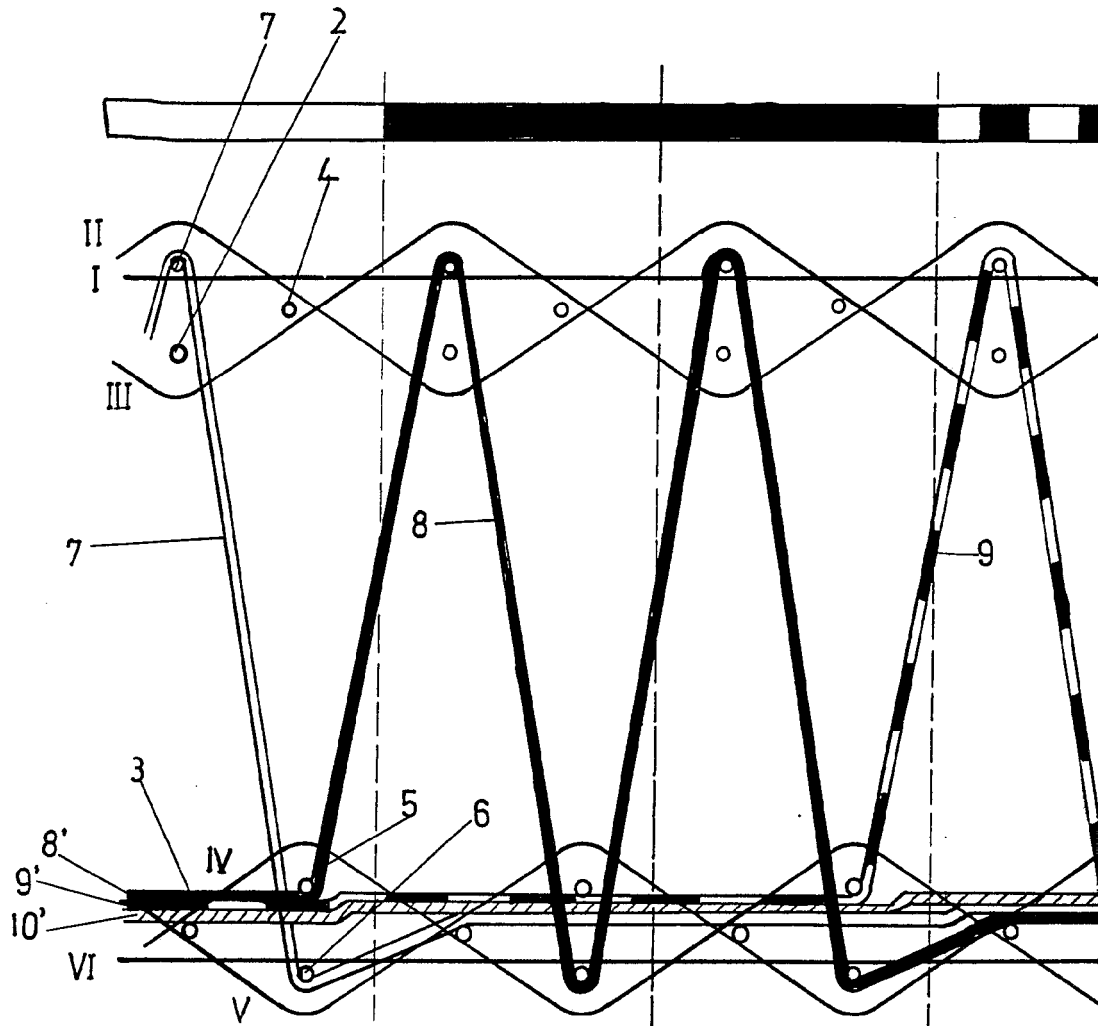
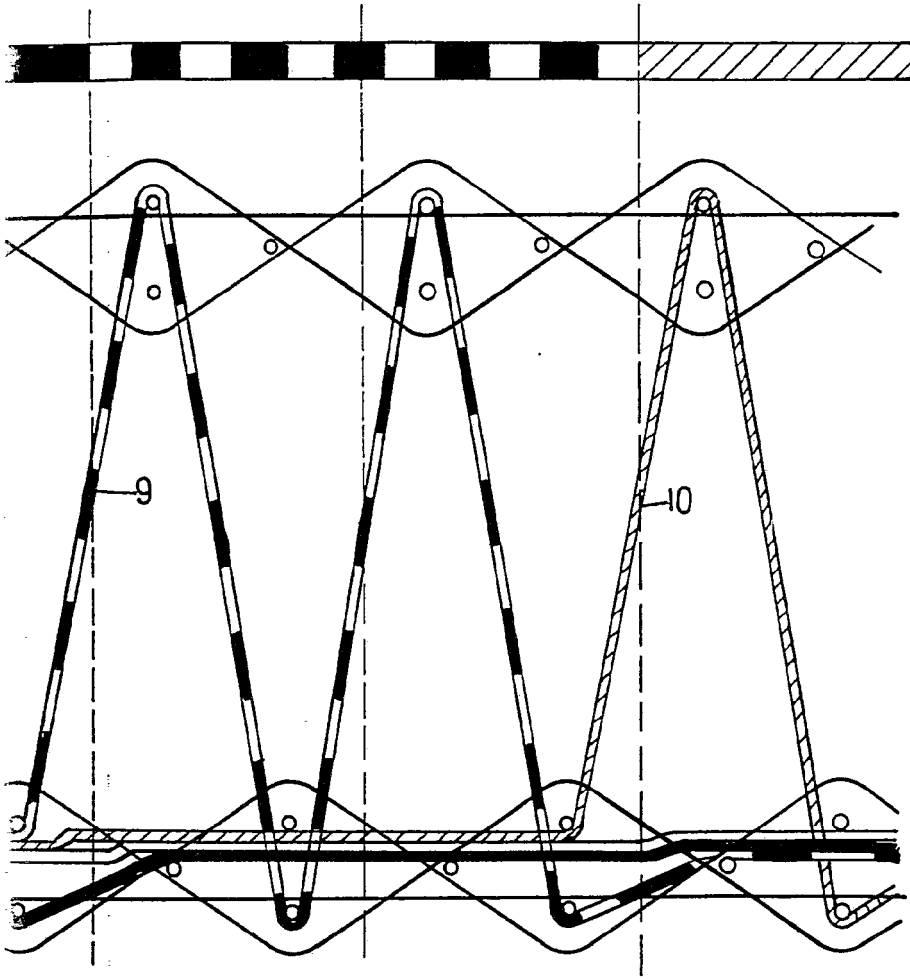


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.

408609



2

- 9 FEB. 1973

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y ROBE
p. p. Firmado: L. Goya Ferrada

408609

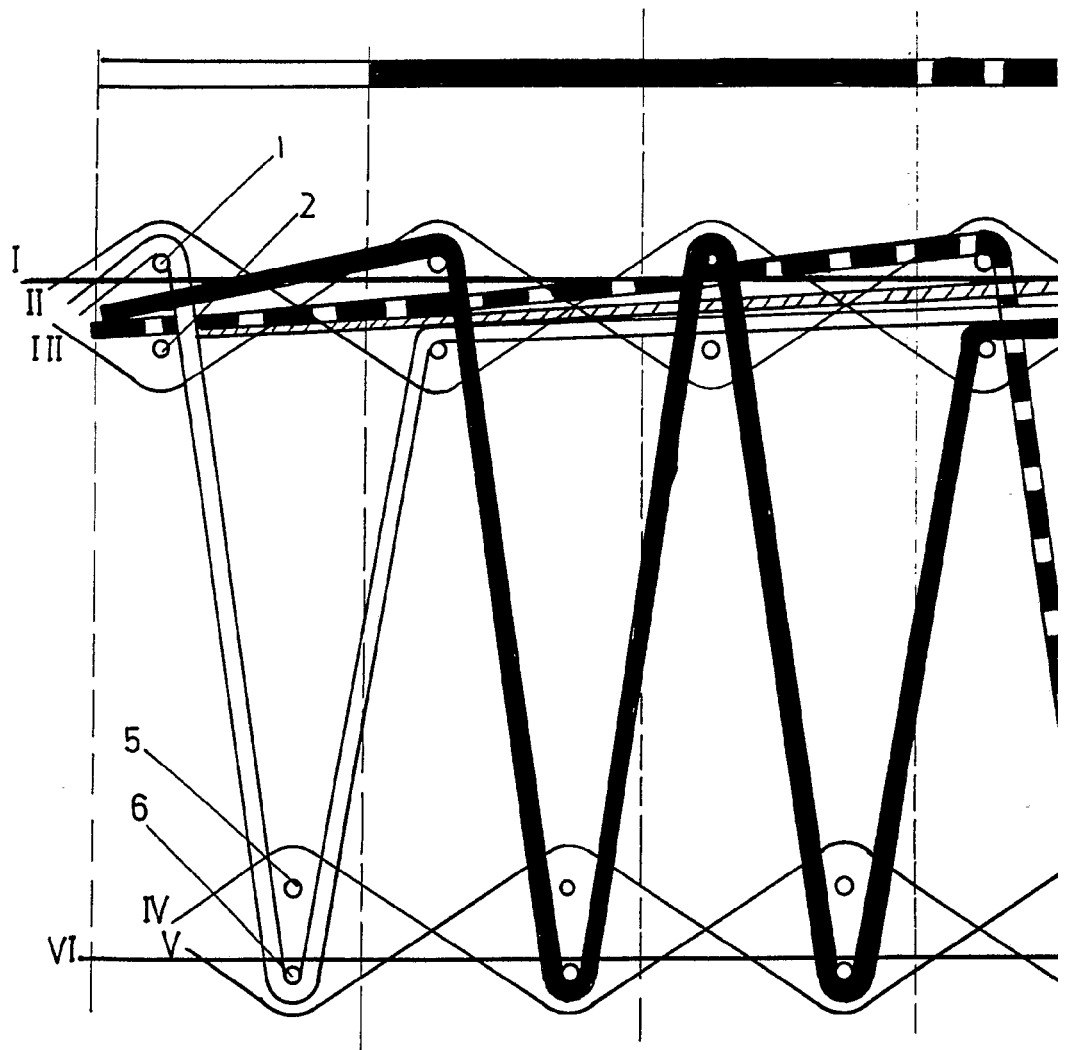


FIG. 3

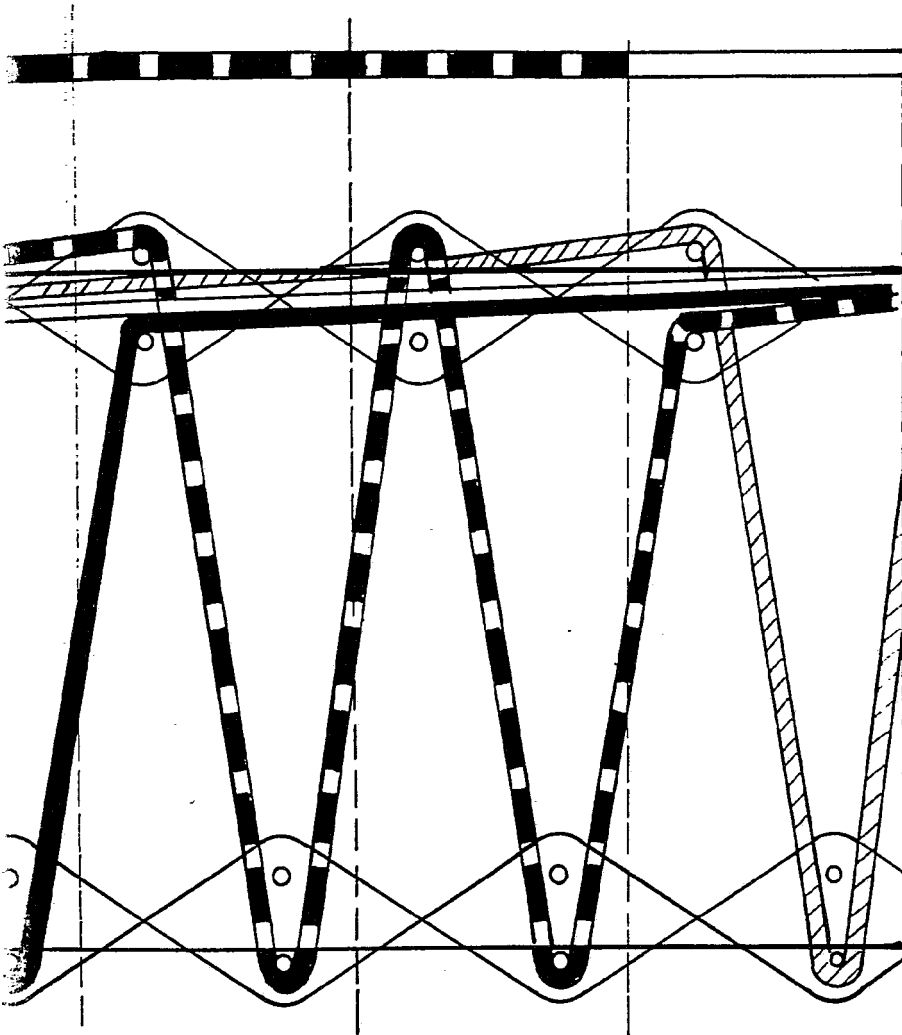
ESCALA VARIABLE.

408609

- 9 FEB



FEB. 1973



- 9 FEB. 1973

~~MECH.~~

AGENCI...
L. G...

Amey...

408609

406009-



- 9

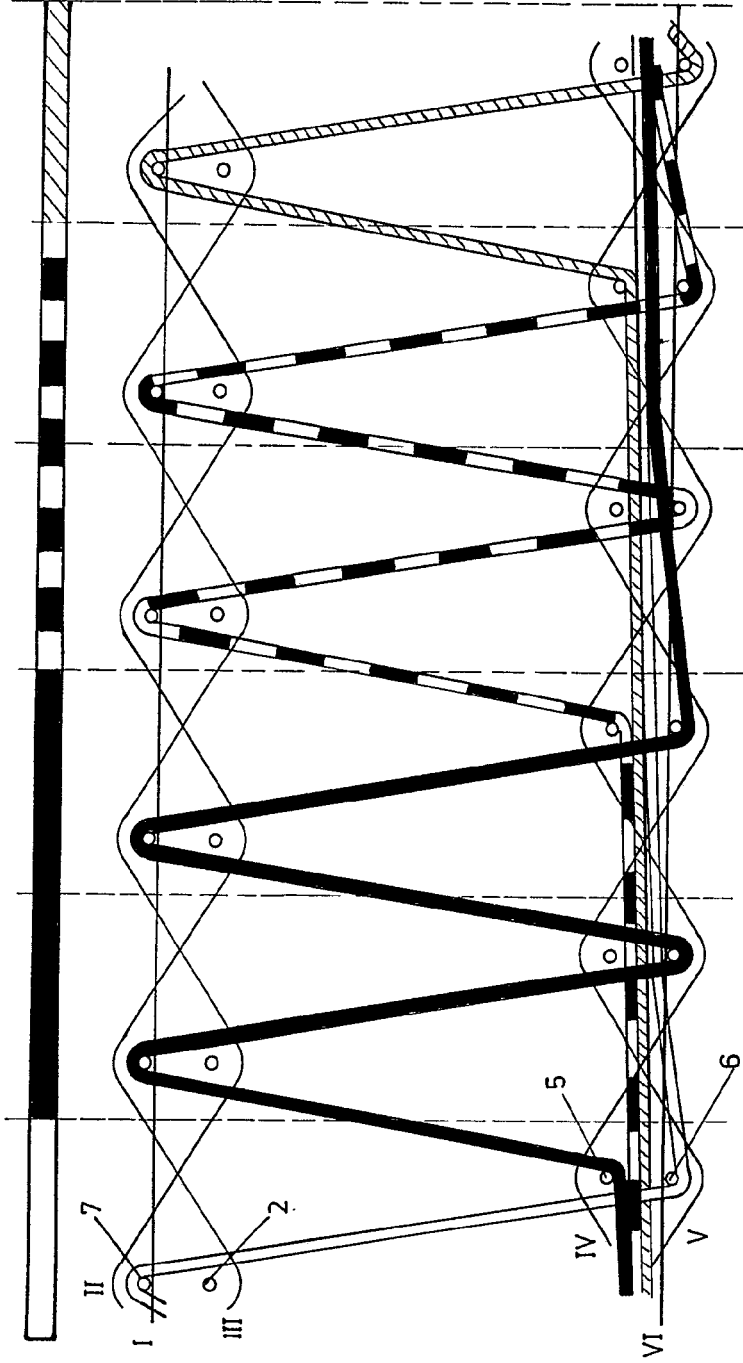


FIG. 4.

ESCALA VARIABLE.

Madrid - 9 FEB. 1973

B. GONZALEZ ACEVEDO Y RODRIGUEZ
Ingenieros P. Elizalde, L. Gasca, Ferrnandez

408609

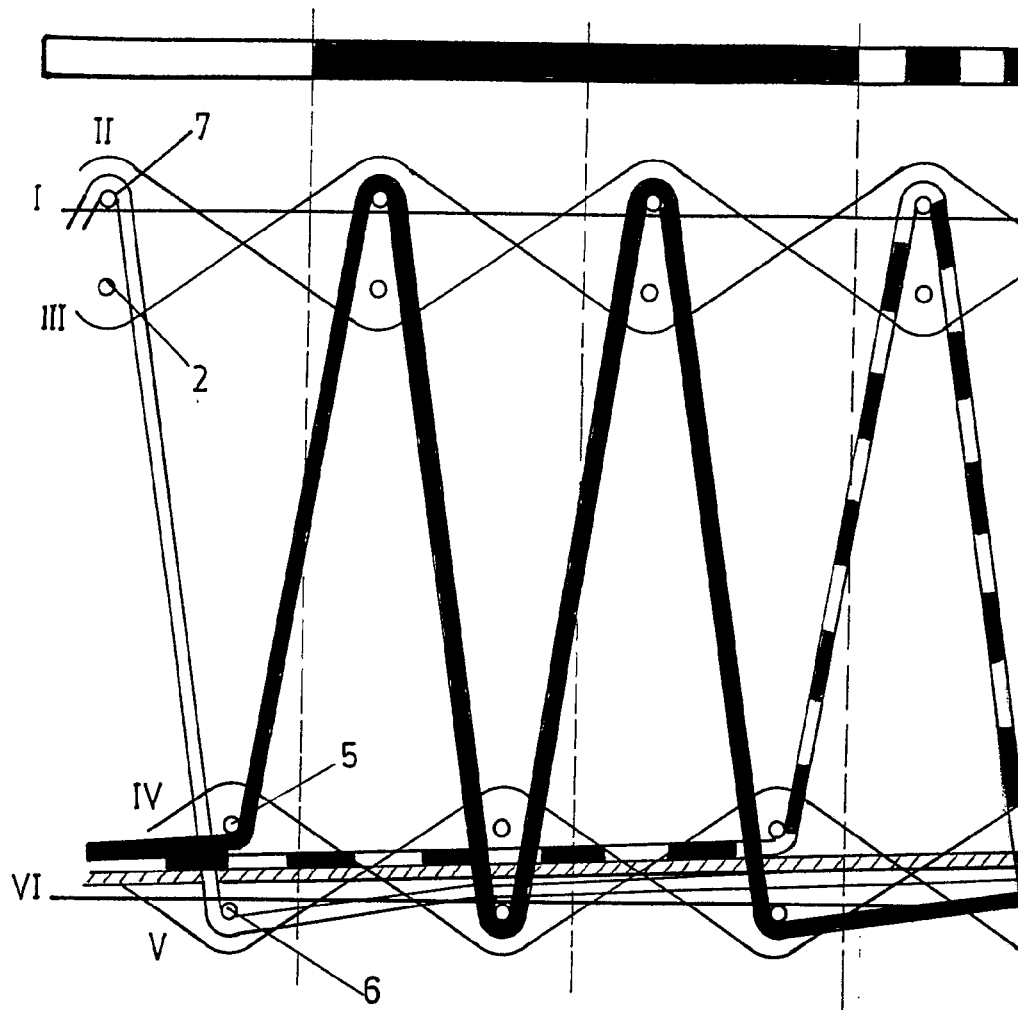


FIG. 4

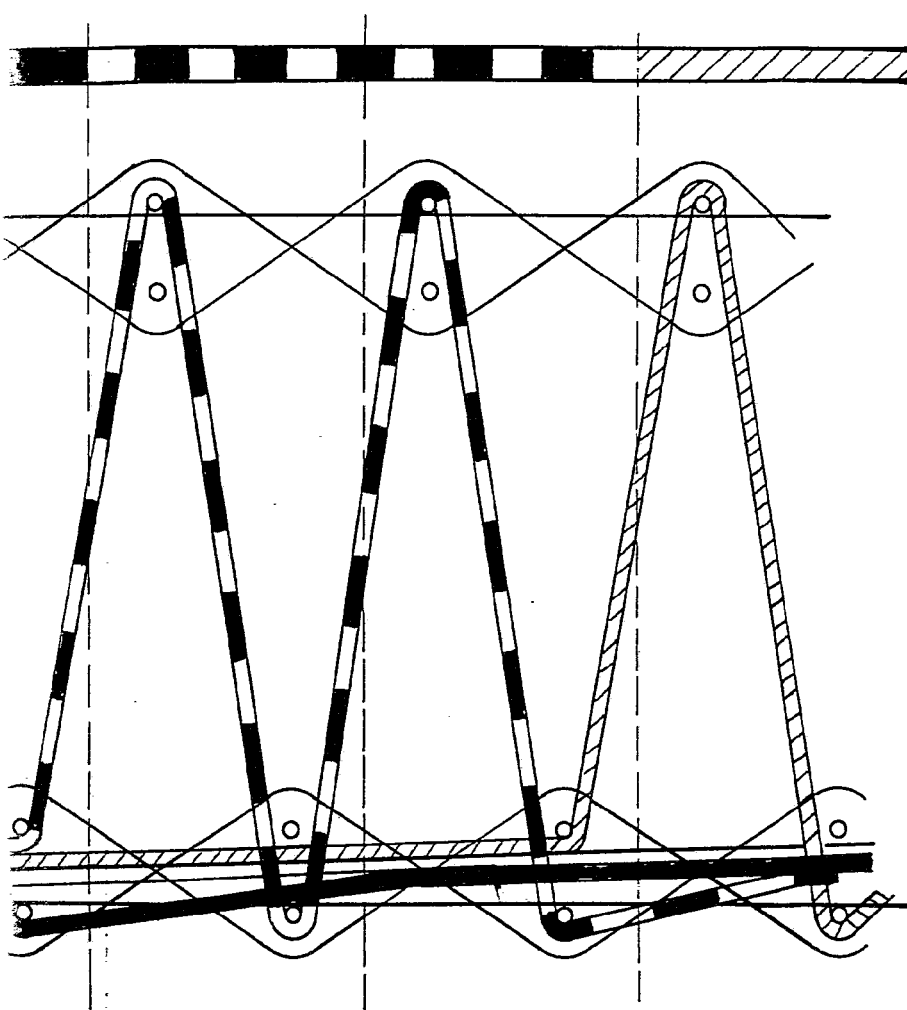
ESCALA VARIABLE.

408809



1973

- 9



4

- 9 FEB. 1973

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MODESTO
P. P. Firmado: L. Guala Fernández

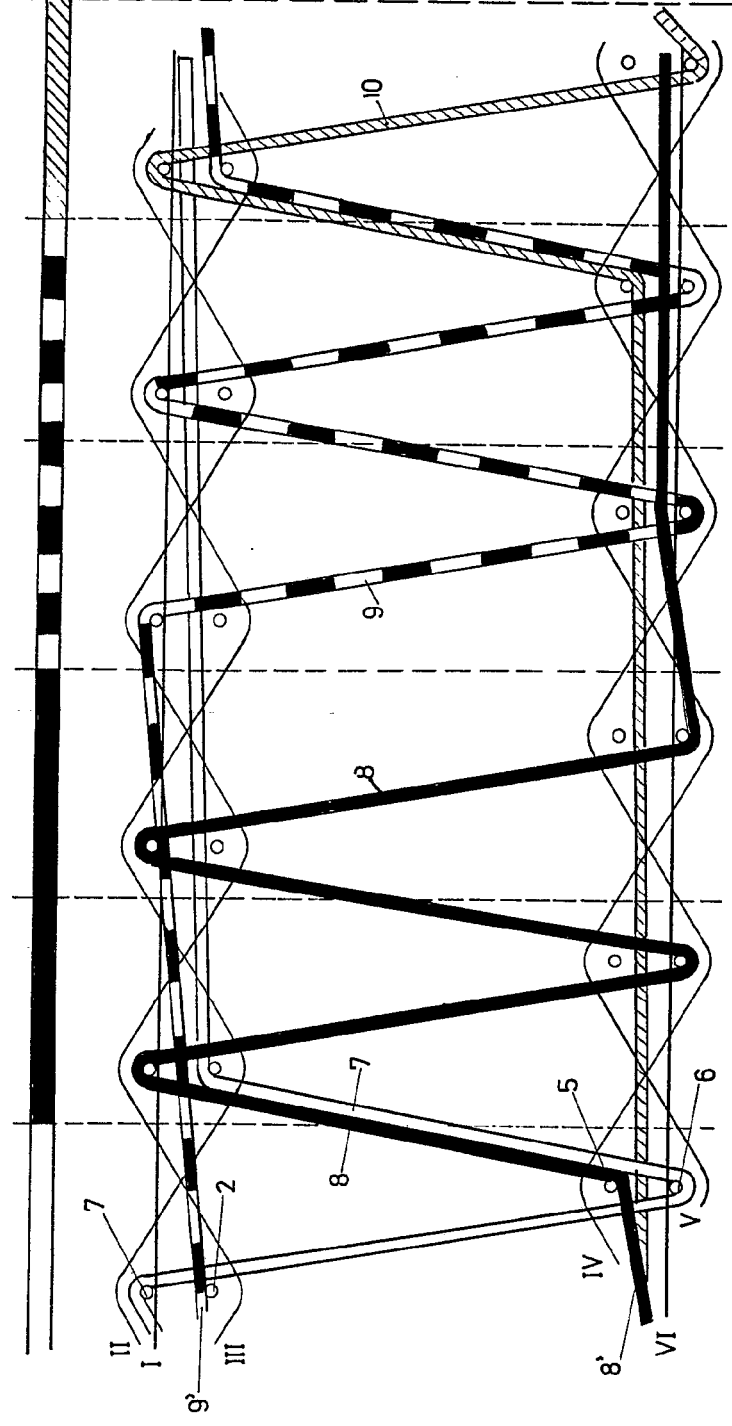


FIG. 5

- 9 FEB. 1973

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y INGENIERA
Por el Firmante L. Garcia Fernandez
Garcia Fernandez

ESCALA VARIABLE.

408609

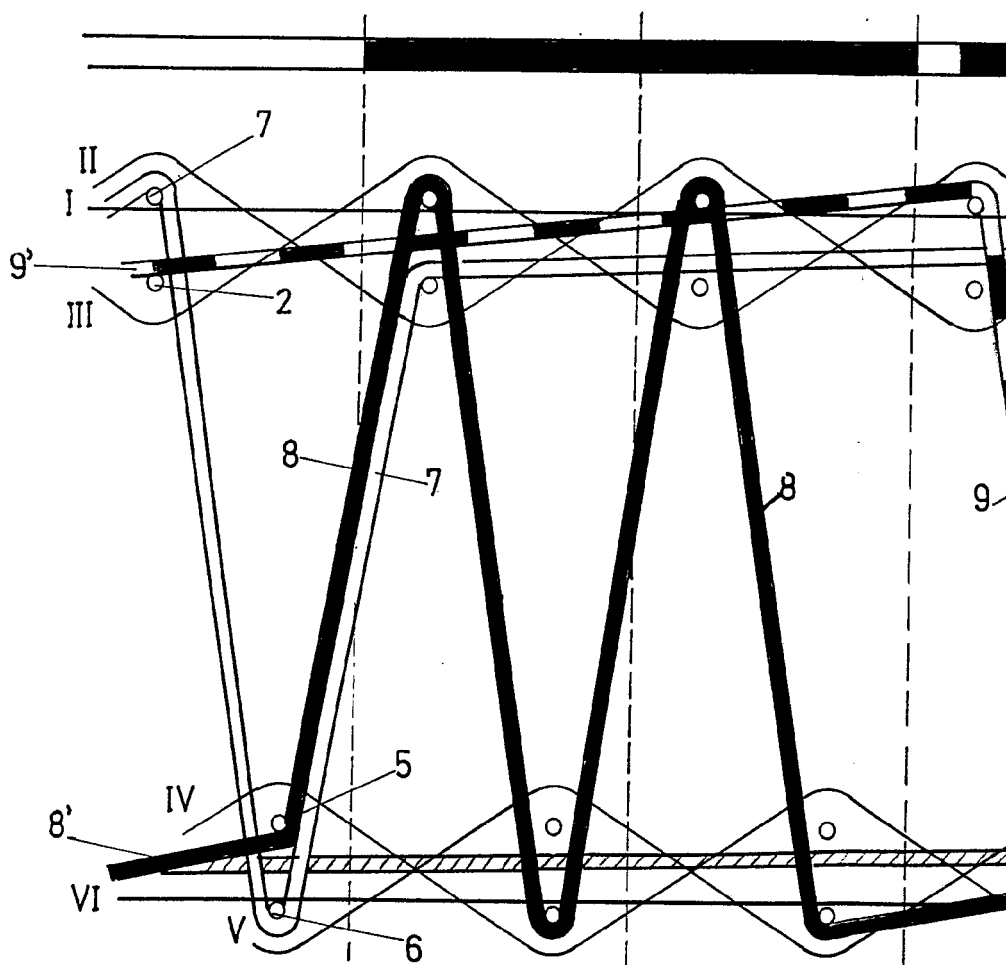
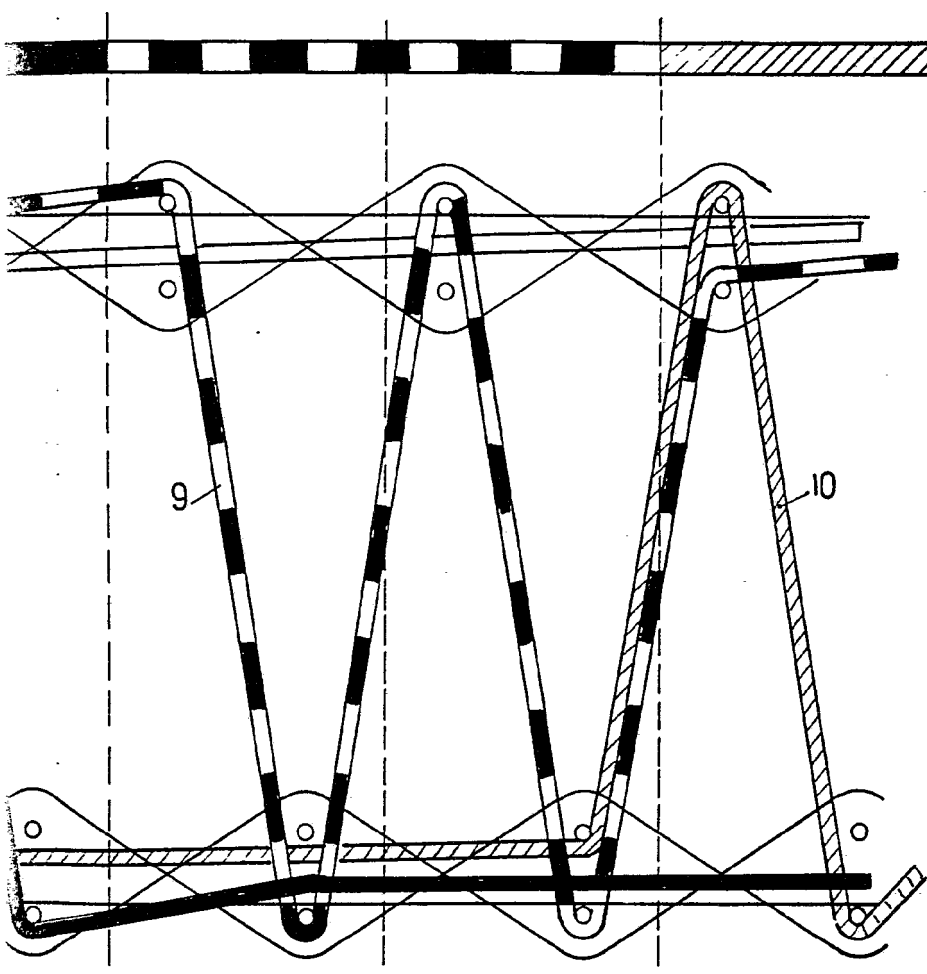
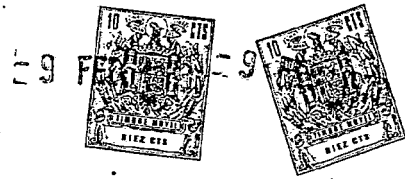


FIG. 5

ESCALA VARIABLE.

408609

EN 5 HOJAS Nº 5.



G.5

- 9 FEB. 1973

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y RUBEN
P. F. Elmeche L. Costa Fernandez