

408491

10 NO



Int. Cl.<sup>2</sup> B-65-H

Fe. 22-7-75

Int. Cl.<sup>2</sup> B 65 H

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de Don Antonio REVUELTA LOZANO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avda. de Madrid nº. 95, 5º. 4ª, - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE LOS MECANISMOS DE SUMINISTRO DE CAJAS PLEGADAS A LA CAMARA DE MONTADO DE MAQUINAS MONTADORAS DE CAJAS".

10.

Consiste la invención en unos perfeccionamientos en la construcción de los mecanismos de suministro de cajas plegadas a la cámara de montaje de máquinas montadoras de cajas.

15.

Con los mecanismos de suministro de cajas plegadas a la cámara de montaje en máquinas montadoras de cajas cono-

408491

107



cidos en la actualidad, se logra el efecto apetecido mediante una organización constructiva muy complicada,.

Ello hace que a menudo se produzcan averías y por tanto atascos en la cadencia del suministro.

5. Estos problemas se evitan totalmente con la aplicación de los perfeccionamientos de la invención.

Para una correcta interpretación, se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo no limitativo, de los perfeccionamientos objeto de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que se representa, en línea llena y esquemáticamente, un mecanismo perfeccionado según la invención y en línea de trazos parte de un almacén de cajas.

10. Consiste la invención en que, enfrente del almacén

15. (1) de cajas plegadas de la máquina y con la separación debida se dispone la superficie de apoyo (2 y 3) de la cámara de montaje. En dicha superficie de apoyo existen unas aberturas pasantes (4) que son atravesadas por los tubos (5) de accionamiento de ventosas de succión (6). Estos tubos (5)

20. son accionados por el émbolo de un cilindro neumático (7) de doble efecto, del cual son prolongación, avanzan hacia la superficie (3) con aberturas (4) para el paso del extremo con ventosa de cada tubo y, apoyando contra la caja plegada en turno de salida del almacén, la separan de las demás por succión y la depositan contra la superficie de apoyo (2 y 3) al retroceder los tubos (5) y las ventosas (6)

25. quedar a nivel de la aludida superficie (3) de apoyo, manteniendo el efecto de succión y, después de montada la caja, se cierra la acción de vacío y desaparece la succión de las ventosas (6), con lo que la caja queda libre para que

30. los vástagos expulsores (8) avancen y la retiren de la cá-

408491

10



mara de conformación volviendo a avanzar los tubos (5) por ta-ventosas (6) para la presión de una nueva caja.

5. En la cámara de conformación, las superficies (2 y 3) actúan también como topes-guía de la caja que, aún plegada, es prendida por las ventosas y, al descender la misma en virtud de la acción tractora de tales ventosas y tomar contacto con el tope-guía (2) la repetida caja se despliega, separándose el lado de la cara frontal de la trasera y constituyendo ya cuerpo hueco.

10. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

15.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de los mecanismos de suministro de cajas plegadas a la cámara de montaje de máquinas montadoras de cajas, caracterizados esencialmente por el hecho de que, enfrente del almacén de cajas plegadas de la máquina y en la separación debida, se dispone la superficie de apoyo de la cámara de montaje, en  
25. cual superficie de apoyo existen unas aberturas pasantes que son atravesadas por los tubos de accionamiento de ventosas de succión, cuales tubos son accionados por el émbolo de un cilindro neumático de doble efecto, del cual son prolongación, avanzan a través de la superficie con aberturas para  
30. el paso del extremo con ventosa de cada tubo y, apoyando

408491

4084

10



5. contra la caja plegada en turno de salida del almacén la se paran por succión y la depositan contra la superficie de apoyo al retroceder los tubos y las ventosas quedar a nivel de la aludida superficie de apoyo, manteniendo el efecto de succión y, después de montada la caja se cierra la acción de vacío y desaparece la succión de las ventosas con lo que la caja queda libre para que los vástagos expulsores avancen y la retiren de la cámara de conformación, volviendo a avanzar los tubos porta-ventosas para la presión de una nueva caja.
- 10.

- 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de los mecanismos de suministro de cajas plegadas a la cámara de montaje de máquinas montadoras de cajas, según la anterior reivindicación, caracterizados porque en la cámara de conformación, las superficies de apoyo actúan también como tope-guía de la caja, que, aún plegada, es prendida por las ventosas y, al descender la misma en virtud de la acción tractora de tales ventosas y tomar contacto con el tope-guía, la repetida caja se despliega, separándose el lado de la cara frontal de la trasera y constituyendo ya cuerpo hueco.
- 15.
- 20.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE LOS MECANISMOS DE SUMINISTRO DE CAJAS PLEGADAS A LA CAMARA DE MONTADO DE MAQUINAS MONTADORAS DE CAJAS.

408491

10



Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a diez de Noviembre de mil novecientos setenta y dos.

P.A.,

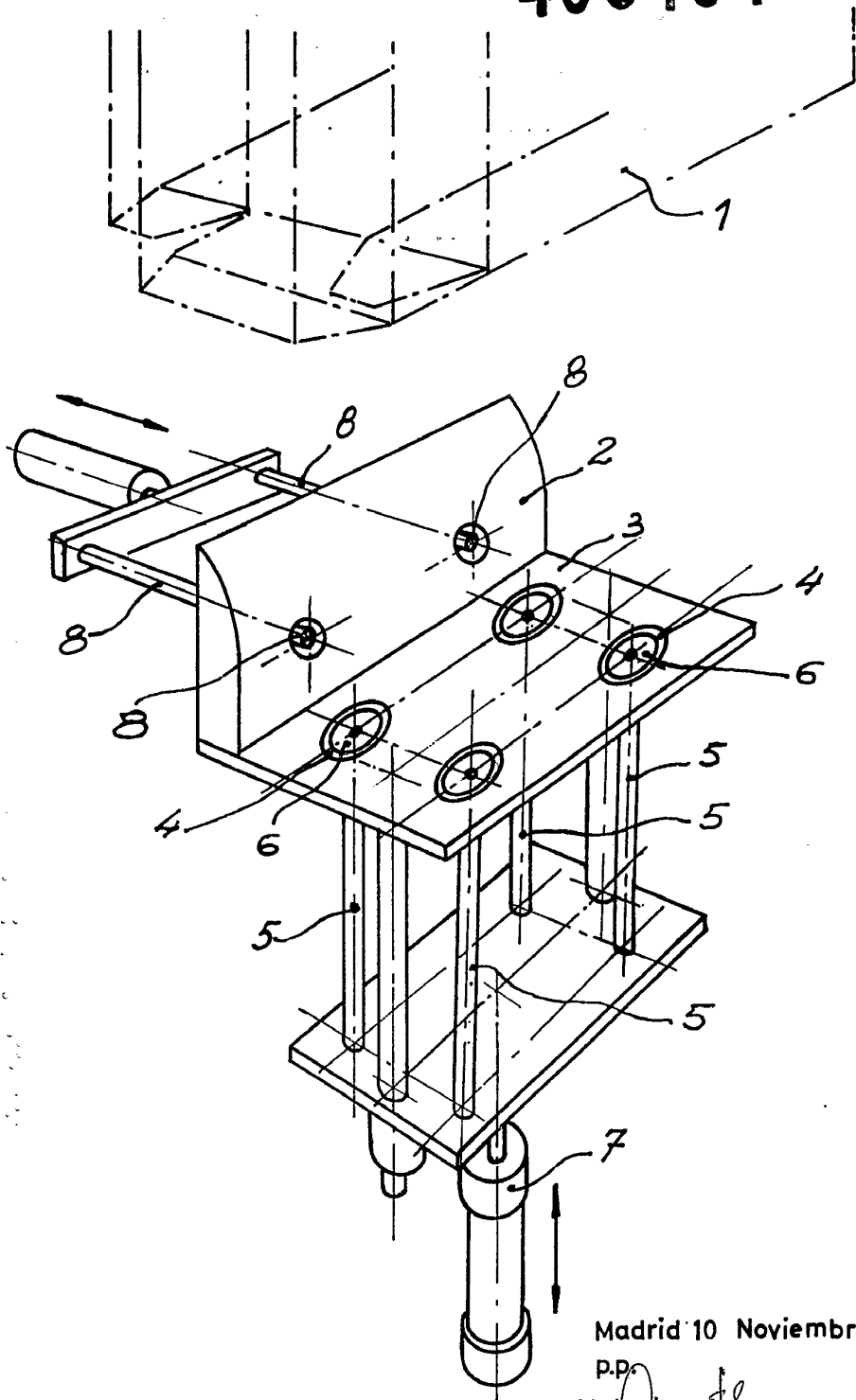
A. Aricha

p. p.



10 NO

408491



Madrid 10 Noviembre 1972

p.p.

A. Aricho

p.p.

Escala variable