

C/6610

408430



Int. Cl: B29C

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

5. Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita a favor de la firma "MANUFACTURAS CASELLAS, S.A.", de nacionalidad española, residente en Gerona, calle Bonastruch de Porta, nº 20, - - - - -

p o r

"PROCEDIMIENTO PARA EL MOLDEO DE CUERPOS DE MATERIAL PLASTICO CELULAR"

=====

10. El objeto de la presente Patente de Introducción se refiere a un procedimiento para el moldeo de material plástico celular que permite obtener, a voluntad, en una sola operación de moldeo, cuerpos de distintas densidades.

408430



Para una correcta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo del nuevo procedimiento.

5. Consiste la invención en que en la parte interna del instrumento de moldeo se disponen unos tabiques divisorios que subdividen la cámara interna del molde en tantos compartimientos como convenga, según el número de zonas de distintas densidades que se deseen otorgar a la masa del cuerpo mullido a obtener y realizada la subdivisión
10. mencionada se procede a verter la masa espumosa de una densidad determinada en una de las cámaras y en la inmediata se introduce material espumoso de densidad distinta a la de la anterior y después en la cámara adyacente otra espuma con densidad diferente y así en forma sucesiva con lo que
15. tales tabiques laminares mantienen separadas las diferentes masas de material espumoso de diferentes densidades y se unen a las paredes divisorias formando un todo único, inseparable, una vez el cuerpo queda moldeado.

20. Los tabiques de separación son de forma la que más convenga y de acuerdo a la de las zonas que interesa sean de distintas densidades.

25. La superficie del cuerpo celular es recubierta de un estrato de protección y acabado tal como un barniz líquido de constitución plástica que al polimerizarse queda unido permanentemente, a la superficie externa del cuerpo mullido obtenido protegiendo su superficie y dándole un mejor acabado.

30. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que

408430



constituye la esencia de la invención.

N O T A

5. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Procedimiento para el moldeo de cuerpos de material plástico celular, caracterizado por el hecho de que en la parte interna del instrumento de moldeo se disponen unos tabiques divisorios que subdividen la cámara interna del molde en tantos compartimientos como convenga, según el número de zonas de distintas densidades que se deseen otorgar a la masa del cuerpo mullido a obtener y realizada la subdivisión mencionada se procede a verter la masa espumosa de una densidad determinada en una de las cámaras y

15. en la inmediata se introduce material espumoso de densidad distinta a la de la anterior y después en la cámara adyacente otra espuma con densidad diferente y así en forma sucesiva con lo que tales tabiques laminares mantienen separadas las diferentes masas de material espumoso de diferentes densidades y se unen a las paredes divisorias formando

20. un todo único inseparable, una vez el cuerpo queda moldeado.

25. 2ª.- Procedimiento para el moldeo de cuerpos de material plástico celular, según la anterior reivindicación, en el que los tabiques de separación son de forma la que más convenga y de acuerdo a la de las zonas que interesa sean de distintas densidades.

3ª.- Procedimiento para el moldeo de cuerpos de material plástico celular, según las anteriores reivindicaciones, en el que la superficie del cuerpo celular es recu-



408430 9 NOV



5. bierta de un estrato de protección y acabado tal como un barniz líquido de constitución plástica que al polimerizarse queda unido, permanentemente, a la superficie externa del cuerpo mullido obtenido protegiendo su superficie y dándole un mejor acabado.

4a.- PROCEDIMIENTO PARA EL MOLDEO DE CUERPOS DE MATERIAL PLASTICO CELULAR.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a                      de Noviembre de mil novecientos setenta y dos.

P.A.,  
Antonio Aricha  
P. P. 

