

408366



PATENTE DE INVENCION

=====

Ref: Orden nº VA/222

# Memoria Descriptiva

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN ESTRUCTURAS MIXTAS PARA FORJADOS

=====

*Solicitante* TALLERES J. PUIG, S.L., entidad española, residente en:  
Carretera Náquera-Masamagrell km. 10,5 -MASAMAGRELL  
(Valencia)

Int. Cl.:	E 0 4 B

=====

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en estructuras mixtas para forjados en la que la jácena vá fundida en el forjado, con lo cual jácena y forjado presentan una misma altura por la cara inferior, permitiendo entera libertad en la distribución de la tabique



ria.

El objeto de la presente invención es conseguir estructuras mixtas para forjados de constitución sencilla y que permitan un rápido montaje, reduciendo el tiempo necesario de colocación y construcción del forjado.

5.

De acuerdo con la invención, las vigas principales del forjado están constituidas por una armadura metálica, que trabaja a tracción y un cordón o cabeza de hormigón que será la que esté sometida a los esfuerzos de compresión.

10.

La armadura comprende una platabanda inferior que, de acuerdo con el momento flector a soportar, puede ir reforzada con un par de redondos longitudinales de diámetro variable. Paralelo a esta platabanda discurre un perfil tubular superior que se une a la platabanda por una celosía intermedia a base de un redondo doblado en zig-zag, cuyos dobleces o vértices se sueldan al redondo superior y a la platabanda inferior.

15.

Esta armadura se apoya sobre los pilares o elementos resistentes de la construcción. La platabanda será de anchura suficiente para permitir el apoyo de las vigas secundarias, entre las cuales se disponen las bovedillas.

20.

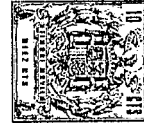
De acuerdo con otro aspecto de la invención, las bovedillas adyacentes a la platabanda son de menor altura que el resto de las bovedillas dispuestas entre las vigas secundarias, delimitando entre sí y con las bovedillas siguientes de mayor altura un cajado que actuado de encofrado para hormigonar la cabeza o cordón de la viga, quedando la armadura antes descrita ocluida en el hormigón.

25.

El perfil tubular de la armadura sirve para rigidizar la armadura durante su montaje.

30.

Con esta constitución, la armadura de las vigas principales puede construirse en taller, montándose fácilmente sobre los elementos resistentes de la construcción, hormigonándose el



cordón de las vigas principales "in situ".

5. Con el fin de aclarar más la constitución y características del objeto de la presente invención, a continuación se hace una descripción más detallada del mismo con referencia a los dibujos adjuntos, en los que se muestra una forma de realización dada a título de ejemplo no limitativo, y en los que:

La figura 1 es una perspectiva parcial de las armaduras de las vigas principales colocadas sobre los elementos resistentes de la construcción.

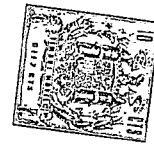
10. La figura 2 es una perspectiva en la que se muestra una vista parcial del forjado.

La figura 3 es una sección transversal parcial de un forjado obtenido de acuerdo con la presente invención.

15. Como puede verse en los dibujos, sobre los elementos resistentes 1 de la construcción se apoyan las armaduras 2 constituidas, cada una de ellas, por una platabanda inferior 3, un perfil tubular superior 4 y una celosía intermedia 5 soldada al perfil tubular 4 y a la platabanda inferior 3. La armadura puede disponer además en sus extremos de placas 6 que sirven como elementos iniciales de posicionamiento entre el perfil tubular 4 y la platabanda 3.

20. Una vez montadas estas armaduras, sobre la platabanda 3 apoyan las vigas secundarias 7, entre las que se disponen las bovedillas 8. De estas bovedillas, las adyacentes a las armaduras 2, referenciadas en la figura 2 con el nº 9, son de menor altura que el resto de las bovedillas 8, delimitando entre cada dos bovedillas 9 enfrentadas y con las bovedillas 8 contiguas un cajado en el que se vierte hormigón para obtener la cabeza o cordón 10 de la viga principal, en la que queda ocluida la armadura 2. Sobre las bovedillas 8 se vierte el hormigón que constituirá la capa de compresión 11.

30. Como mejor puede apreciarse en la figura 3,



la superficie inferior vista de la platabanda 3 puede recubrirse con una capa 12 de mortero de cemento para su protección, dándose a continuación el recubrimiento de yeso 13.

5. Los redondos 14 de la capa de compresión pueden atravesar o quedar parcialmente ocluidos en el cordón 10 de la viga, así como también el extremo o porción de los redondos 15 que emerge de las vigas secundarias.

10. Como se aprecia en la figura 3, la superficie inferior de la platabanda 3 queda a ras con la superficie definida por las bovedillas y vigas secundarias 7, obteniéndose una superficie continua que permite situar los tabiques divisorios en los lugares deseados.

- N O T A -

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención, por 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN ESTRUCTURAS MIXTAS PARA FORJADOS; caracteri-

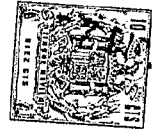
20. zándose por lo siguiente:

25. 1ª.- Perfeccionamientos en estructuras mixtas para forjados, caracterizados porque las vigas principales están constituidas por una armadura formada por una platabanda inferior y un perfil tubular superior paralelo a dicha platabanda y unido a la misma mediante una celosía intermedia, a base de un redondo doblado en zig-zag soldado por las dobleces a la referida platabanda y perfil superior, disponiéndose entre las vigas secundarias una primera bovedilla adyacente a la armadura citada de altura inferior al resto de las bovedillas, que delimitan entre sí y con las bovedillas siguiente de mayor

30.

*AA*

408366



1972

altura un cajado que actua de encofrado para el hormigonado de la cabeza y alma de las vigas principales.

5. 2ª.- Perfeccionamientos en estructuras mixtas para forjados, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 7 DIC. 1972

TALLERES J. PUIG, S.L.

J. GOMEZ ACEBO Y MODESTO  
p.p. Firmado: L. Gaeta Fernández

500

OP. 10

408366

408366



-7

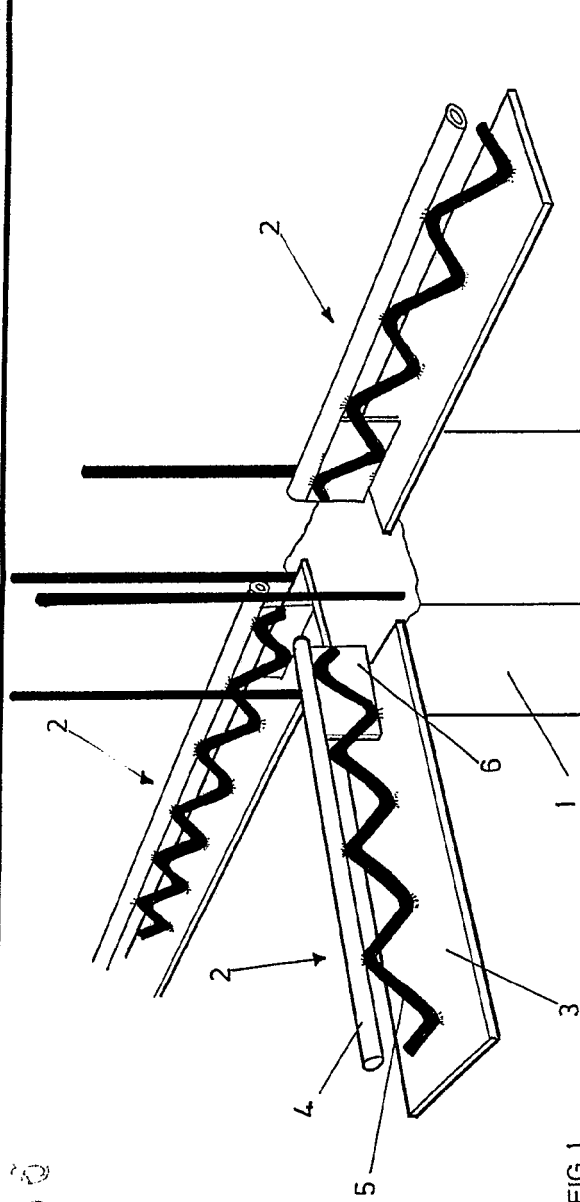


FIG. 1

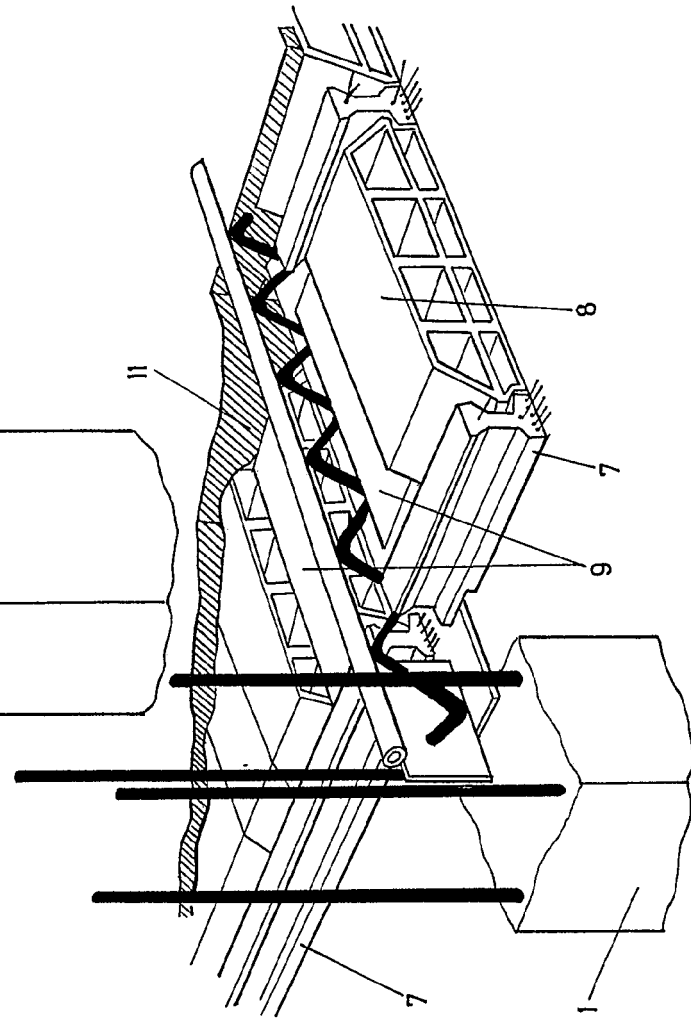


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.

Madrid - 7 DIC. 1972

J. GONZALEZ ABEJO Y MODER

Ingenieros de Pyme, S.L. Colección Ferragües

*Gonzalez*

408368

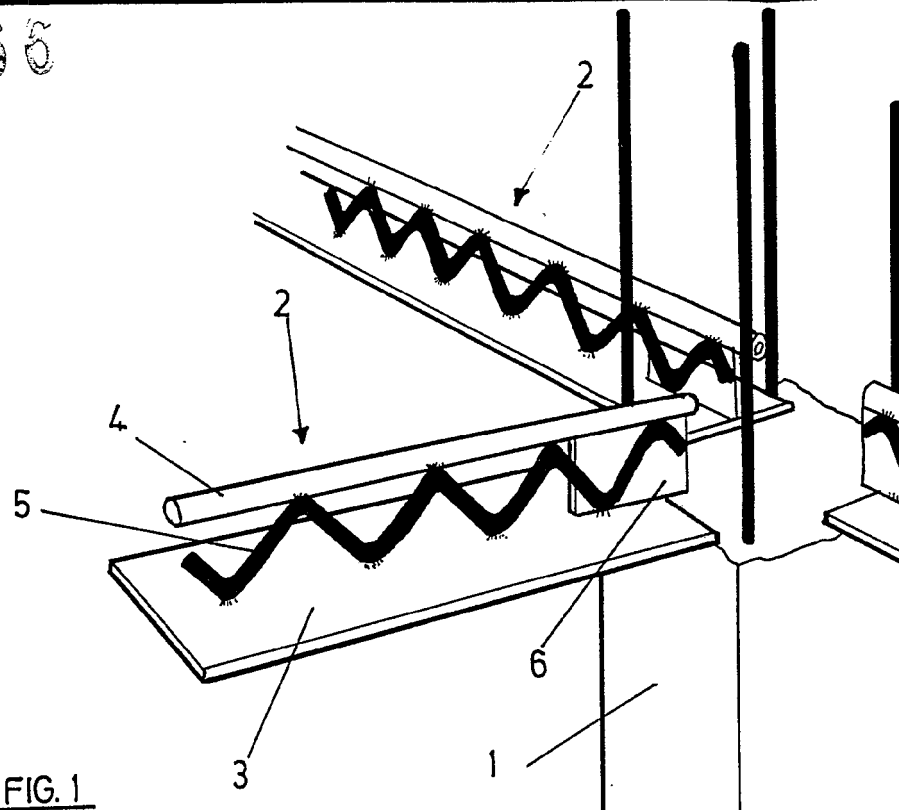


FIG. 1

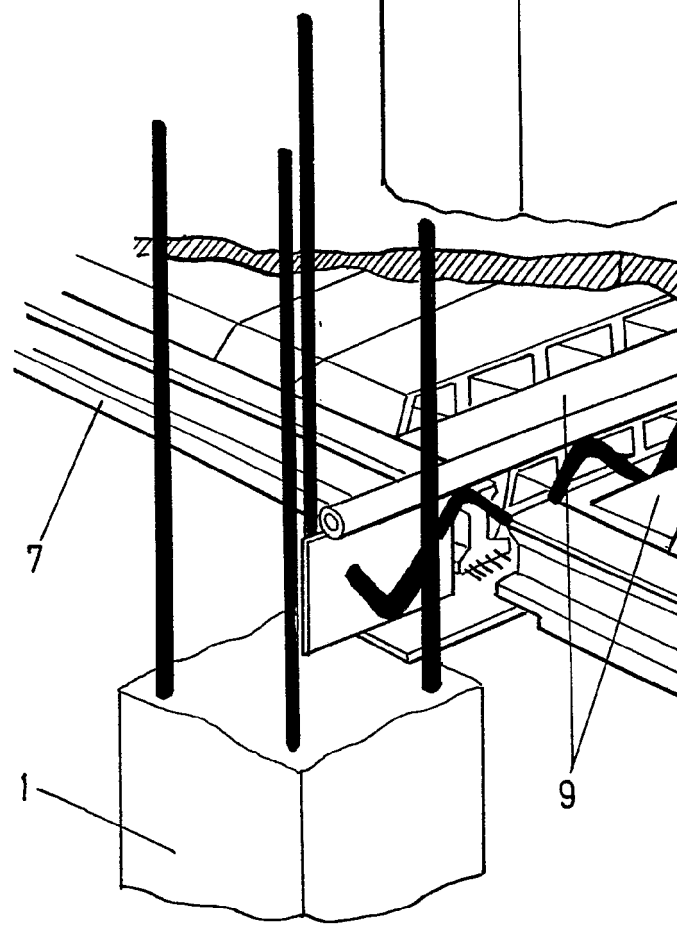
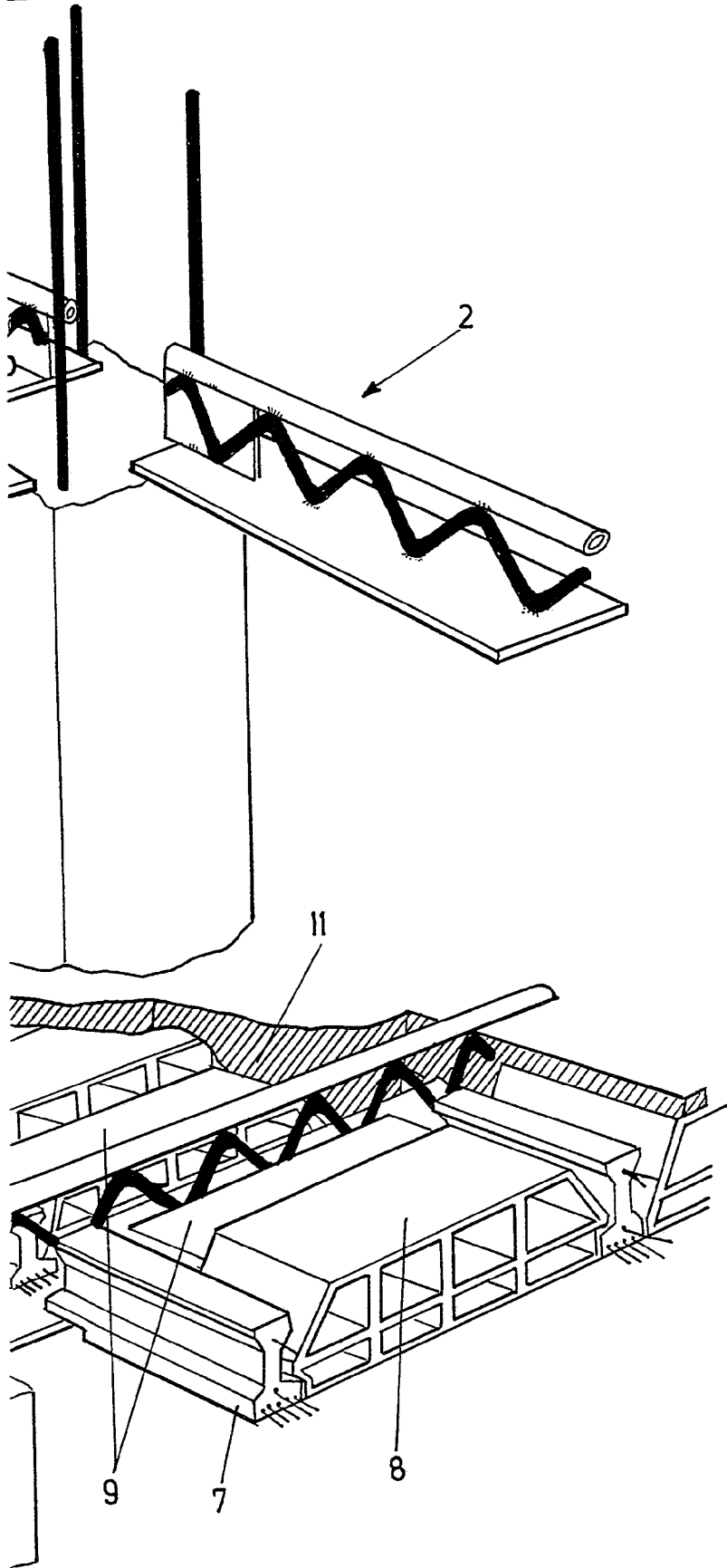
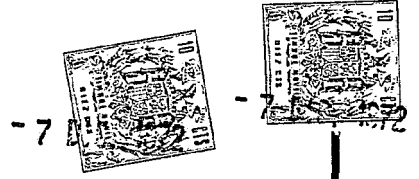


FIG. 2

ESCALA VARIABLE.

408366



Madrid - 7 DIC. 1872

J. GÓMEZ ACEBO Y MODER  
p. Firmador: L. Gasta Ferrández



- 7 -



408366

408366

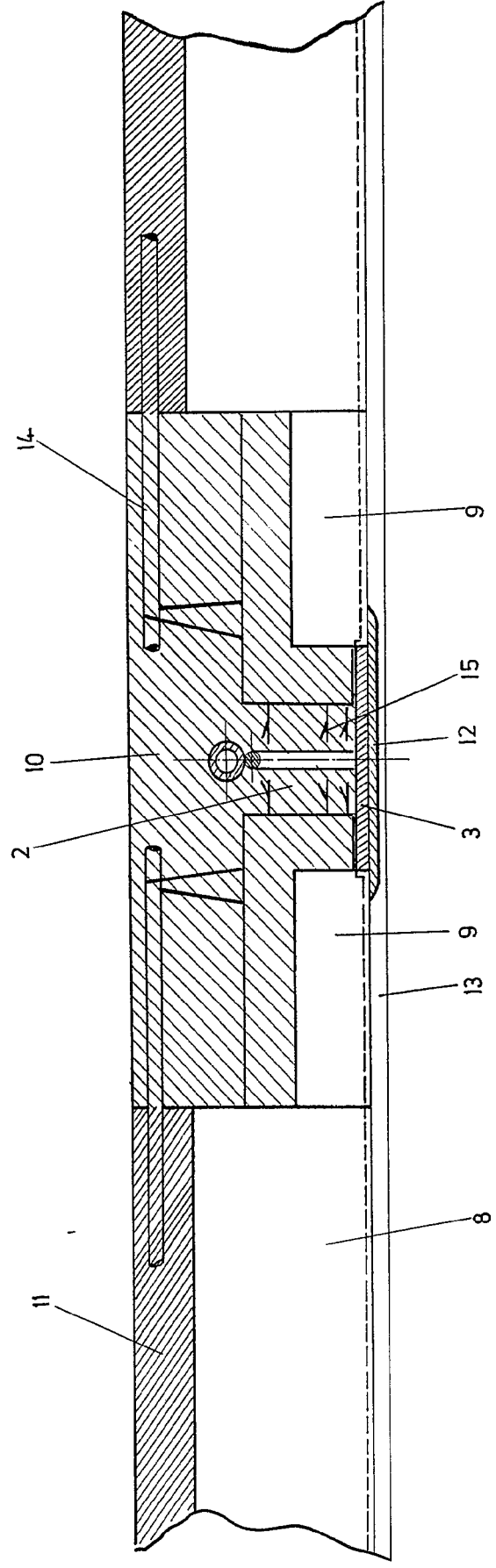


FIG. 3

- 7 DIC. 1972

Madrid

J. GOMEZ AGERO Y RUBIEL  
P. P. Firmador: L. Garcia Ferragut

ESCALA VARIABLE.

408366

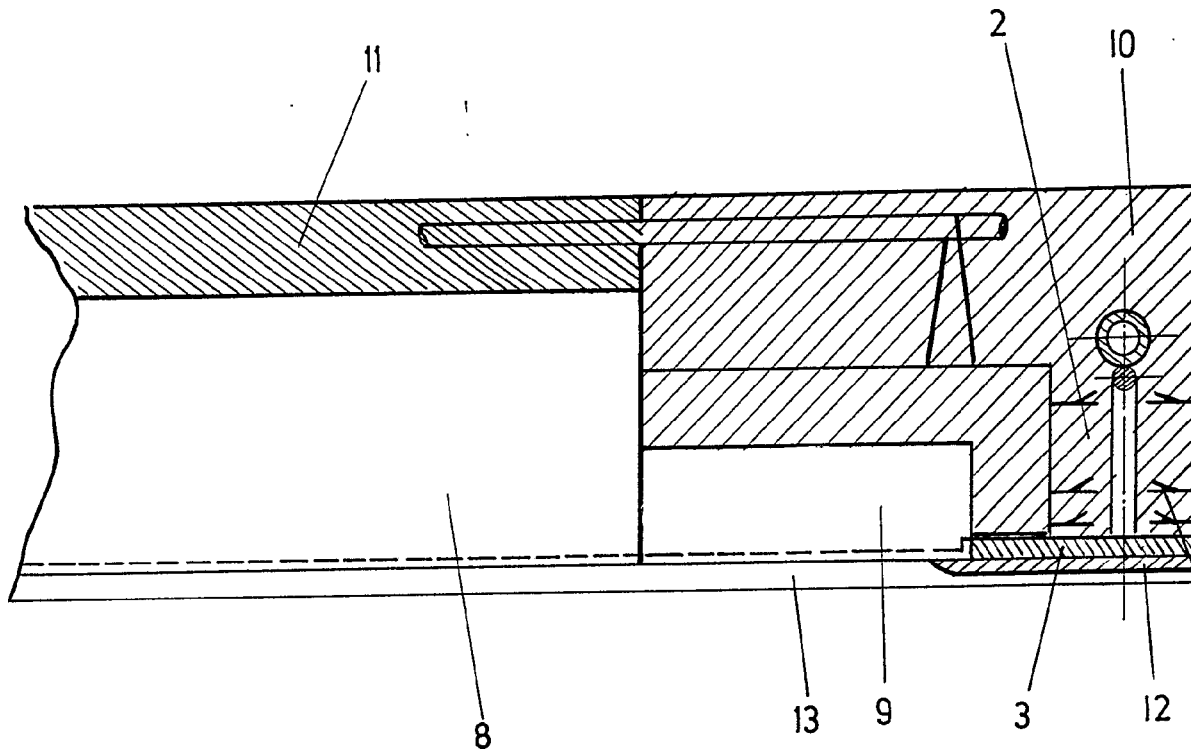


FIG. 3

ESCALA VARIABLE.



408366

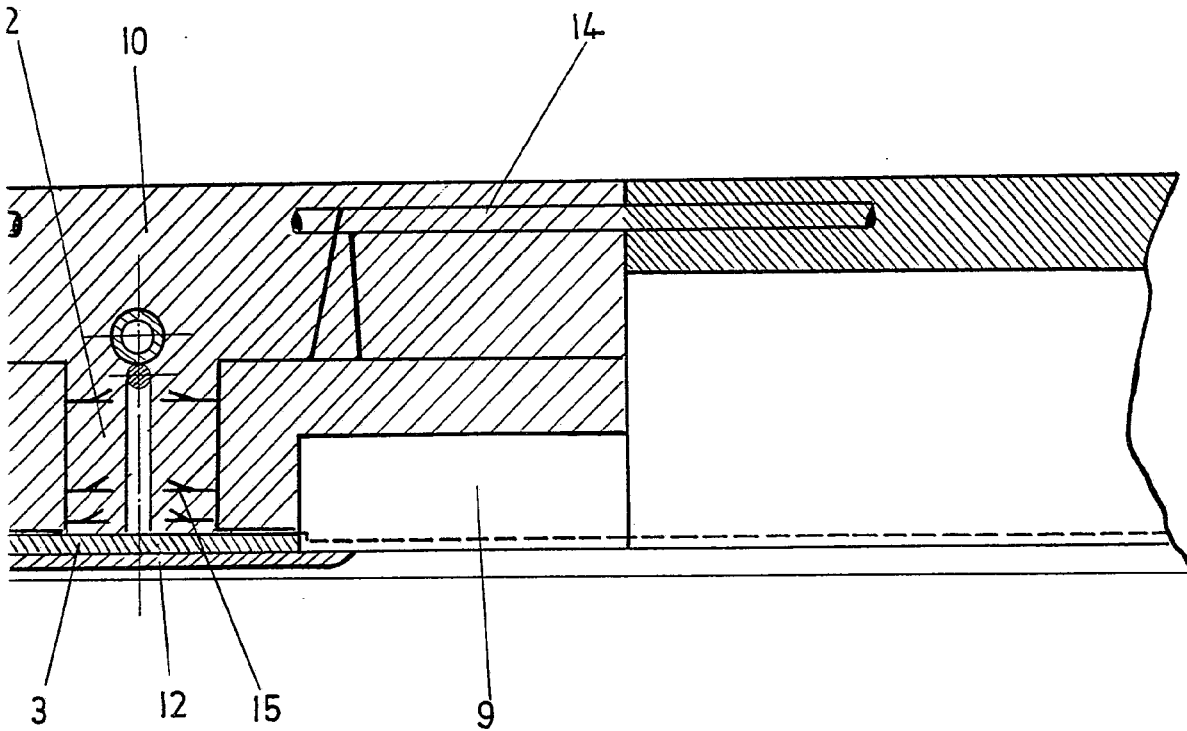


FIG. 3

- 7 DIC. 1972

Madrid \_\_\_\_\_

J. GOMEZ ACEBO Y MOJER  
p. p. Firmador: L. Garcia Fernández