

407651

S/Ref.: JPF/CG

N/ Ref.: O.G.- 23.649.- mc.



PATENTE DE INVENCION

407651

Int. Cl.: <u>No 1H</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

So b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE FUSIBLES"

Solicitante: La Sociedad francesa R K G, domiciliada en
16/18, rue de Bagnolet, 93/LES LILAS (Francia)

Inventor: D. Alain Pfeuty.

407651



5. La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la construcción de fusibles del tipo montado en un cuerpo aislante y provisto, en cada una de sus extremidades, de un racor macho o hembra que permite la conexión directa con la canalización eléctrica, estando alojado dicho fusible dentro de un cajetin de soporte de materia aislante.

10. Tales cajetines de soporte están constituidos por un cuerpo que presenta una serie de alojamientos que lo atraviesan de lado a lado y en los que se introduce los cuerpos aislantes de los fusibles de tal modo que los racores de una y otra extremidad de dichos fusibles sean accesibles respectivamente de uno y otro lado del cuerpo, comprendiendo este último unos medios de retención de los cuerpos de los fusibles y estando realizado en dos partes que se encajan una sobre la otra de manera que sea posible, después de la separación de dichas dos partes, retirar un fusible gastado y sustituirlo por uno nuevo. Tales cajetines de soporte son realizados de manera que contengan al menos tres o cuatro fusibles y se ha comprobado que, en el curso de la separación de las

15. dos partes constitutivas del cuerpo para la sustitución de un fusible, los otros fusibles que ya no estaban mantenidos se caían, lo que resulta poco práctico.

20.

Uno de los fines de la invención es remediar este inconveniente.

25. El fusible, de acuerdo con la invención, es del tipo montado en un cuerpo aislante y provisto en cada una de sus extremidades de un racor macho o hembra permitiendo la conexión directa con una canalización eléctrica y destinado a ser alojado en un cajetin de soporte de materia aislante comprendiendo

30. do alojamientos que lo atraviesan de lado a lado de tal modo

407651

14 OCT



- que los racores de una y otra extremidad de los fusibles sean accesibles respectivamente desde uno y otro lado del cuerpo del cajetín de soporte, estando formado dicho cuerpo por dos elementos fijados de una manera amovible uno con otro, presentando cada elemento una parte de los alojamientos y el otro la parte complementaria y está caracterizado porque comprende en la proximidad de cada una de las extremidades de los racores adyacentes al cuerpo aislante una patilla, estando vueltas las patillas en la misma dirección y estando destinadas a cooperar con las caras de uno de los elementos del cuerpo del cajetín de soporte en las que se abren las extremidades de los alojamientos, Con preferencia las patillas son elásticas y su extremidad libre comprende un pico de retención destinado a cooperar con la cara de uno de los elementos del cajetín opuesta a la que está vuelta frente al otro elemento.

- Se va a describir ahora la invención con más detalles haciendo referencia a un modo de realización particular dado a título de ejemplo solamente y representado en los dibujos anexos en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva mostrando un cajetín de soporte de fusibles según la invención.

La figura 2 es una vista en corte según la línea II-II de la figura 1.

En las figuras se ha representado un cajetin de soporte 1 constituido por un elemento central 2 que presenta tres hendiduras longitudinales paralelas 3 que están abiertas sobre una cara 4, estando provista igualmente su cara opuesta 5 de tres hendiduras 6.

El cajetín de soporte 1 se completa por dos elemen

407651 14 OCT 1972



-tos 7 y 8, encajándose el elemento 7 sobre el elemento 2 y estando mantenido sobre la cara 4 del mismo por un cerrojo elástico 9 cooperante con un tope 10.

5. El elemento 8 es idéntico al elemento 7 y es mantenido bloqueado contra la cara 5 del elemento 2 por un cerrojo elástico 11.

El cajetín de soporte 1 es realizado en una materia plástica flexible y elástica y eléctricamente aislante.

10. En el elemento 7 se ha practicado sobre la cara 12 destinada a ser vuelta hacia la cara 4 tres hendiduras 13 situadas a la altura de las hendiduras 3 cuando son aplicadas las caras 12 y 4 una contra la otra, con el fin de constituir los alojamientos destinados a recibir cada uno un fusible 15.

15. El elemento 8 está igualmente provisto de tres hendiduras 16 sobre su cara destinada a ser aplicada contra la cara 5, formando estas hendiduras 16 con las hendiduras 6 los alojamientos para los fusibles 15.

20. Los fusibles 15 comprenden un cuerpo aislante 17 cuyas extremidades son solidarias cada una de un racor macho conductor 18. Estos racores 18 están unidos entre sí por un hilo fusible y destinados a ser introducidos en racores hembras correspondientes de una canalización eléctrica.

25. Las extremidades del cuerpo aislante 17 son solidarias cada una de una patilla elástica 19 terminada por un pico 20.

30. Como se ve en la figura 1, los fusibles 15 se montan introduciéndolos en las hendiduras 13 ó 16, estando los elementos 7 y 8 separados del elemento 2, viniendo a apoyarse los picos de las patillas 19 sobre las caras de los ele-

407651



-mentos 7 y 8 opuestas a las destinadas a ser aplicadas sobre las caras 4 y 5.

5. Se concibe que, gracias a esta disposición, los fusibles serán mantenidos perfectamente en el curso de la apertura del cajetín de soporte para la sustitución de un fusible gastado.

10. Evidentemente, la invención no está limitada en manera alguna al modo de realización descrito y representado aquí, y sería posible modificarla, principalmente por sustitución de equivalentes técnicos sin salir por ello del marco de la invención.

N O T A

15. La patente de invención que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE FUSIBLES", con Prioridad de la Demanda de Patente en Francia nº 72 32 362 de fecha 13 de Septiembre de 1.972, según las características esenciales de las siguientes:

20. R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de fusibles, del tipo montado en un cuerpo aislante y provisto en cada una de sus extremidades de un racor macho o hembra que permite la conexión directa con una canalización eléctrica y destinado a ser alojado dentro de un cajetín de soporte de materia aislante comprendiendo alojamientos que lo atraviesan de lado a lado de tal modo que los racores de una y otra extremidad de los fusibles sean accesibles respectivamente desde uno y otro lado del cuerpo del cajetín de soporte, estando formado dicho cuerpo por dos --

30. *[Handwritten signature]*

407651 14 0



5. elementos fijados de una manera amovible uno con otro, presentando cada elemento una parte de los alojamientos y el otro la parte complementaria, que se caracterizan porque comprenden en la proximidad de cada una de las extremidades de los racores adyacentes al cuerpo aislante una patilla, estando vueltas las patillas en la misma dirección y estando destinadas a cooperar con las caras de uno de los elementos del cuerpo del cajetín de soporte en las que se abren las extremidades de los alojamientos.

10. 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de fusibles, según la reivindicación 1ª, que se caracterizan porque las patillas son elásticas y su extremidad libre comprende un pico de retención destinado a cooperar con la cara de uno de los elementos del cajetín, opuesta a la que mira hacia el otro elemento.

15. 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE FUSIBLES".

20. Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

14 OCT. 1972

Madrid,

R K G

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmada: M.ª Dolores Jorquera

25.

30.

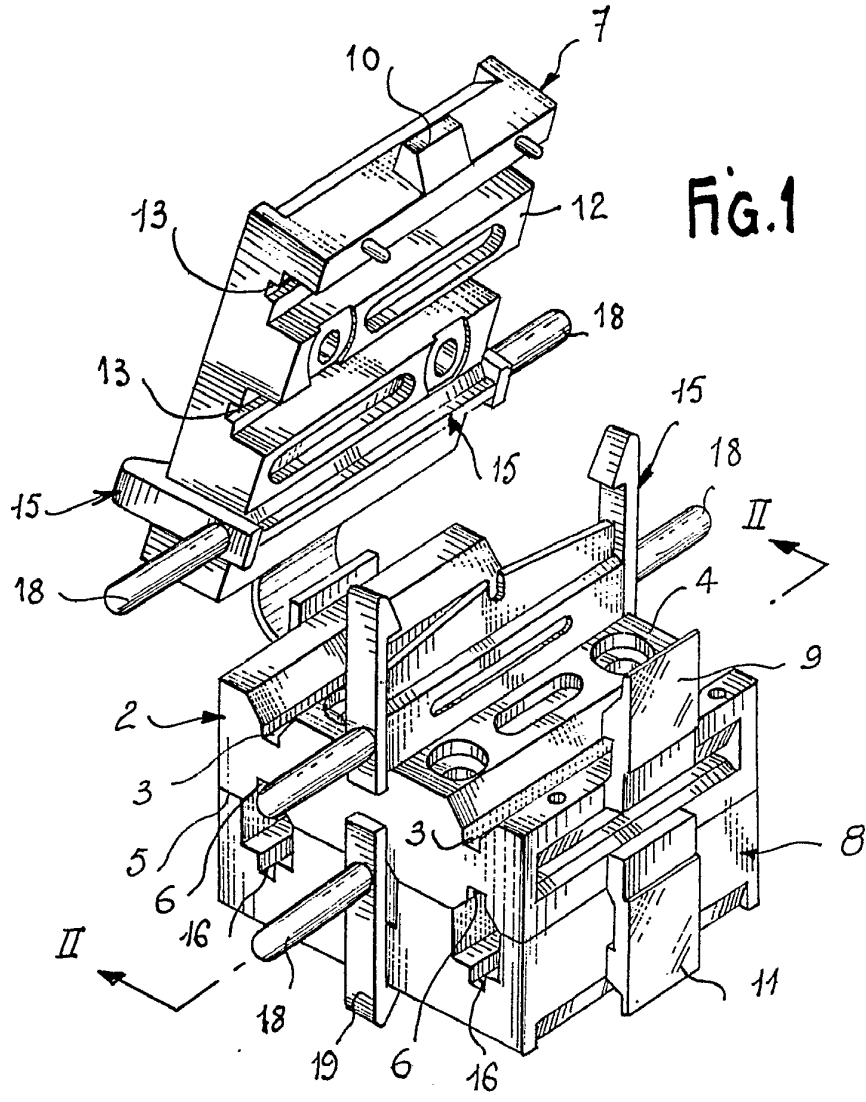


FIG.1

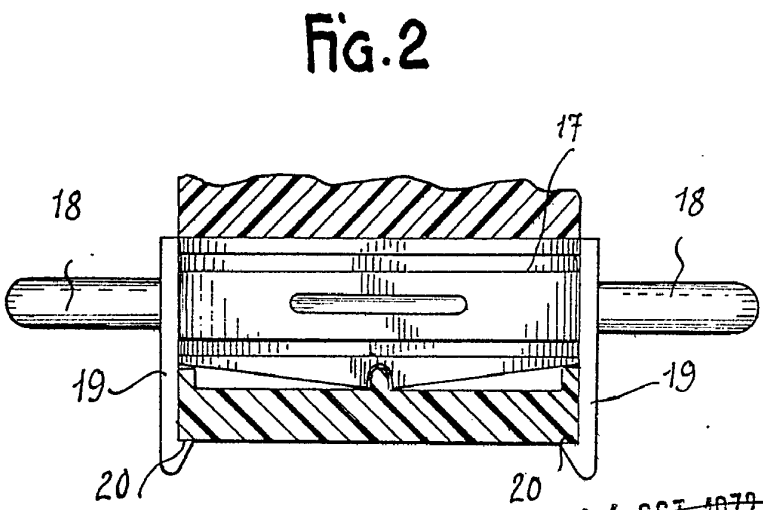


FIG.2

Escala variable

Madrid, 14 OCT. 1972
RKG
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera