



F.C. 20-XII-74

Int. Cl.²: B27K

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de HIJO DE FELIX SAGRERA, S.L., de nacionalidad española, residente en Sabadell (BARCELONA), calle 27 de Enero, 131-135, por: "MAQUINA TINTADORA A RODILLOS PARA PIEZAS DE MADERA".

La presente Patente de invención tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de una máquina tintadora a rodillos para piezas de madera, especialmente aplicada a la operación de tinte de tableros y similares.

5 La máquina está constituida por una bancada en cuya parte inferior se monta el mecanismo de accionamiento, mientras en la parte superior se disponen los tres rodillos principales, los dispositivos de reglaje y paro instantáneo, las mesas de entrada y salida de las piezas de madera y el circuito de suministro
10 y recogida del liquido de tinte.

El mecanismo de accionamiento está formado por un grupo motoreductor. A partir del eje de salida del reductor y mediante la transmisión adecuada, se comunica el movimiento de giro en sentido contrario a los rodillos inferior o de arrastre de la
15 pieza de madera a tintar y al superior o de aplicación del tinte. El rodillo de arrastre esta recubierto de caucho especial, mientras el rodillo de aplicación esta recubierto también de caucho, que tiene la dureza, composición y acabado de superfi-



20 cie que requiere la perfecta aplicación de los tintes al agua. Este rodillo superior de aplicación se dispone practicamente tangente a otro rodillo, situado también en la parte superior de la mesa. Este último rodillo está recubierto de ebonita y actua como rodillo dosificador en combinación con el rodillo aplicador.

25 Mediante un sistema mecánico se puede desplazar el grupo de rodillos dosificadores en sentido vertical, de manera que el espacio entre su cara inferior y la mesa sea el que requiera el grueso de la pieza, tablero o panel que se quiere tinter. Asimismo mediante tornillos micrométricos se varia la abertura entre los dos rodillos superiores, con lo que se galga la cantidad
30 de tinte a aplicar.

Las mesas de entrada y salida cuyo nivel superior coincide con la generatriz superior del rodillo de arrastre están formadas por una serie de rodillos de reducido diámetro paralelos a
35 los rodillos del cabezal. Estos rodillos estan montados mediante rodamientos por lo que giran facilmente, contribuyendo al arastre del tablero que viene determinado por la acción del rodillo grande inferior o de arrastre. Los rodillos de las mesas llevan envolventes y, uniformemente distribuidas en toda su lon-
40 gitud, una serie de anillas de goma para que el rozamiento con la pieza de madera a tinter se produzca en unos puntos localizados, con los que se disminuye al mínimo la superficie de rozamiento.

En la zona frontal de trabajo de la máquina se establece una
45 barra longitudinal de fácil acceso, en la que se actua en caso de emergencia provocandose, por intermedio de palancas, el paro instantaneo de la máquina.

En la parte inferior de la bancada se situa el depósito del material de tinte que, mediante un grupo motobomba, se envia



50 hasta los depósitos dosificadores. El producto de tinte sobran-
te cae a una bandeja situada debajo de los rodillos, y de allí
por medio de una tubería cae por gravedad al depósito del gru-
po motobomba, procediéndose a la reutilización del tinte y evi-
tándose las pérdidas.

55 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre-
senta un caso de realización práctica de la máquina tintadora
a rodillos para piezas de madera, objeto de la presente patente
de invención.

La figura 1 muestra una vista en alzado frontal, mientras
60 que la figura 2 es una vista en alzado lateral.

Siguiendo los dibujos se advierte el motor -1- directamente
acoplado al reductor -2-, cuyo eje de salida lleva la rueda den-
tada -3- que, mediante la transmisión por cadena -4-, acciona
las ruedas -5- y -6- de los cabezales de los rodillos inferior
65 -7- y superior -8-.

El rodillo inferior -7- está recubierto de caucho especial,
y su cometido es el de arrastrar el tablero a tinter. El table-
ro se apoya durante el avance en una mesa formada por una serie
de rodillos -9-, cuyo giro se produce fácilmente ya que están
70 montados sobre rodamientos a bolas con retenes de estanqueidad
que los protegen de la entrada de líquido. Parte de los rodillos
anteriores al rodillo inferior -7- constituyen la mesa de entra-
da, mientras los posteriores sirven de mesa de salida. Los ro-
dillos llevan distribuidos a lo largo de los mismos unos anillos
75 de goma, con lo que se consigue que el rozamiento con el table-
ro se efectúe solamente en los puntos localizados de estos ani-
llos de goma.

El rodillo superior -8- es el aplicador de los tintes al agua.
Este rodillo está recubierto de caucho especial. Tangente a es-



80 te rodillo -8- y formando parte del grupo superior, existe otro rodillo -10- recubierto de ebonita que actua como dosificador del tinte.

El grupo de rodillos dosificadores -8- y -10- puede desplazarse en sentido vertical, según lo requiera los diferentes gruesos de los paneles de madera a tintar.

Mediante dos tornillos micrométricos accionados por volantes -11-, se varia la abertura entre los dos rodillos superiores de acuerdo con el espesor preciso de tinte a aplicar.

90 Actuando en la barra -12- que se extiende a lo largo de toda la máquina y está vinculada por sus extremos en la palanca -13-, se determina el paro instantáneo de emergencia.

El tinte que ha de aplicarse se lleva, mediante un grupo motobomba -14- que lleva el tinte desde el depósito -15-, hasta los rodillos dosificadores -8- y -10-. El material sobrante es recogido por una bandeja -16- situada debajo de los rodillos. Esta bandeja lleva un conducto de salida que se comunica con el depósito -15- de manera que el tinte sobrante vuelve a aprovecharse.

100 Mediante el volante -17- se actua en el dispositivo mecánico para desplazar verticalmente los rodillos dosificadores.

Se fabricará la máquina tintadora a rodillos para piezas de madera objeto de la presente patente de invención con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteran, cambien o modifiquen su esencialidad.

= = = N O T A = = =

Se reivindica:

12.- Máquina tintadora a rodillos para piezas de madera, caracte-



110 rizada por una bancada en cuya parte inferior se monta el mecanismo de accionamiento, mientras en la parte superior se disponen los tres rodillos principales, los dispositivos de reglaje y paro instantáneo, las mesas de entrada y salida de las piezas de madera y el circuito de suministro y recogida de líquido de tinte.

115 2ª.- Máquina tintadora a rodillos para piezas de madera, según reivindicación anterior, caracterizada porque el mecanismo de accionamiento esta formado por un grupo motoreductor. A partir del eje de salida del reductor y mediante la transmisión adecuada, se comunica el movimiento de giro en sentido contrario a los rodillos inferior o de arrastre de la pieza de madera a tintar y
120 al superior o de aplicación del tinte. El rodillo de arrastre está recubierto de caucho especial, mientras el rodillo de aplicación está recubierto también de caucho que tiene la dureza, composición y acabado de superficie que requiere la perfecta
125 aplicación de los tintes al agua. Este rodillo superior de aplicación, se dispone prácticamente tangente a otro rodillo situado también en la parte superior de la mesa. Este último rodillo está recubierto de ebonita y actua como rodillo dosificador en combinación con el rodillo aplicador.

130 3ª.- Máquina tintadora a rodillos para piezas de madera, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque mediante un sistema mecánico se pueda desplazar el grupo de rodillos dosificadores en sentido vertical, de manera que el espacio entre su cara inferior y la mesa sea el que requiera el grueso de la pieza, tablero o panel que se quiere tintar. Asimismo mediante
135 tornillos micrométricos se varia la abertura entre los dos rodillos superiores, con lo que se galga la cantidad de tinte a aplicar.

nte

4ª.- Máquina tintadora a rodillos para piezas de madera, según

407546

- 6 -



140 reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las mesas de
entrada y salida cuyo nivel superior coincide con la generatriz
superior del rodillo de arrastre, estan formadas por una serie
de rodillos de reducido diámetro paralelos a los rodillos del
cabezal. Estos rodillos estan montados mediante rodamientos,
por lo que giran facilmente, contribuyendo al arrastre del ta-
145 blero que viene determinado por la acción del rodillo grande in-
ferior o de arrastre. Los rodillos de las mesas llevan envolven-
tes y uniformemente distribuidos en toda su longitud, una serie de
anillos de goma para que el rozamiento con la pieza de madera a
tintar se produzca en unos puntos localizados, con lo que se dis-
150 minuye al mínimo la superficie de rozamiento.

5ª.- Máquina tintadora a rodillos para piezas de madera, según
reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la zona
frontal de trabajo de la máquina se establece un barra longitu-
dinal de fácil acceso, en la que se actua en caso de emergencia,
155 provocandose por intermedio de palancas el paro instantáneo de
la máquina.

6ª.- Máquina tintadora a rodillos para piezas de madera, según
reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la parte
inferior de la bancada se sitúa el depósito del material de tin-
160 te que, mediante un grupo motobomba, se envia hasta los depósitos
dcsificadores. El producto de tinte sobrante cae a una bandeja
situada debajo de los rodillos y de alli, por medio de una tu-
beria, cae por gravedad al depósito del grupo motobomba prode-
diendose a la reutilización del tinte y evitandose las pérdidas.

165 7ª.- Máquina tintadora a rodillos para piezas de madera.

Consta la presente Memoria Descriptiva de siete hojas foliadas

ME

407546

- 7 -



y escritas por una sola cara.

Barcelona, 16 de Enero de 1.973

P. A.
M. LLÓRT

A handwritten signature in black ink, consisting of several stylized, overlapping strokes that form the name "M. LLÓRT".

mle

407546



FIG. 1

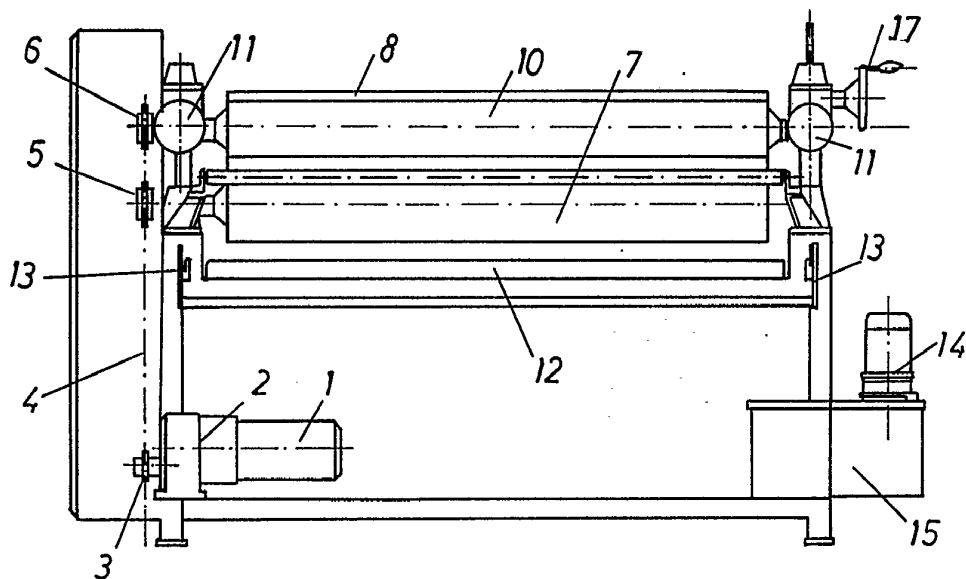
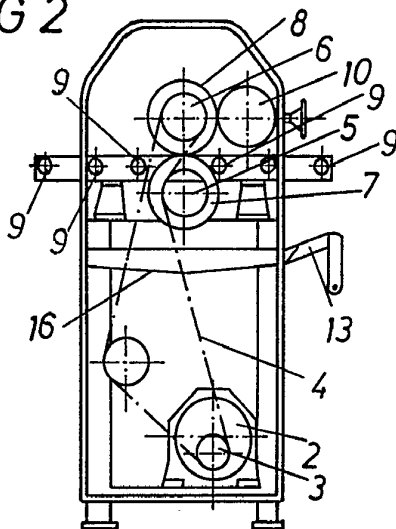


FIG 2



BARCELONA 16 DE *enero* DE 1913

M. LLORT

ESCALA VARIABLE.