

407313



407313

Int. Cl.:	A47K
-----------	------

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

A favor de COMPLEMENTOS SANITARIOS, S.L., sociedad mercantil española, domiciliada en GAVA (Barcelona), c/. Barcelona, s/nº. -----

por: "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL 349.498

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ASIENTOS Y TAPAS PARA INODOROS". -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a unas mejoras llevadas a efecto en el objeto de la patente principal 349.498 por: "Perfeccionamientos en la fabricación de asientos y tapas para inodoros", resultado 5 de la práctica industrial de tales perfeccionamientos.

En efecto, dichos perfeccionamientos venian a mejorar el aspecto estructural y decorativo de los asientos y tapas de inodoros, tal y como hasta el momento



se venían ejecutando, a base de utilizar primeramente como materia prima en la fabricación de los mismos una carga de harina de madera, polvo de corcho, fibra vegetal en polvo, u otros similares, y un aglomerante
5 constituido por una resina termoestable, cuya composición se sometía a un precalentamiento, seguido de una conformación en prensa de transferencia y a un baño por inmersión en resina plástica con pigmento, todo ello realizado además a las temperaturas apropiadas.

10 La finalidad primordial del presente certificado de adición es la de dar a conocer unas mejoras en dicha fabricación con las que conseguir una agilización del ciclo operacional y un mejor acabado de las piezas, por eliminación del citado baño de inmersión que podía
15 dar lugar a la formación de franjas coloreadas diferenciadas por el escurrido de las piezas.

Tales mejoras se encaminan principalmente al hecho de dar a las piezas, una vez conformadas, una capa de fondo para tapar poros, y proceder a la aplica-
20 ción en las mismas, en proceso seguido, de una segunda capa de pintura aerográfica a pistola empleando pinturas de tipo vario, tales como lacas, tipo epoxi, etc., o incluso en polvo (a base de dos componentes). Posteriormente, para fase de secado, se llevan las piezas a un
25 horno a 80 a 180°C según el tipo de pintura y/o sistema de aplicación empleados.

Como se comprende, este proceso es mucho más rápido que el utilizado anteriormente y mejora en gran manera el acabado de las piezas, sin encarecimiento de
30 éstas.

407313

- 3 -



Las mejoras objeto de esta patente, dentro de su esencialidad, pueden ser llevadas a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse los asientos y tapas de referencia, en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

10

N O T A

Se reivindica como objeto del presente certificado de adición:

1.- Mejoras en el objeto de la patente principal 349.498 por: "Perfeccionamientos en la fabricación de asientos y tapas para inodoros", caracterizadas esencialmente porque las piezas, una vez moldeadas, se someten a la aplicación de una capa de fondo para tapar poros, sobre la cual se aplica, en proceso seguido, una segunda capa de pintura, sometiéndose aquellas piezas a una última operación de secado a unos 80 a 180°C según tipo de pintura y/o sistema de aplicación empleados.

2.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL 349.498 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ASIENTOS Y TAPAS PARA INODOROS".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y



- 4 - 407313



escritas por una sola cara.

Madrid, a -4 OCT. 1972

COMPLEMENTOS SANITARIOS, S.L.

P. A.
MANUEL DE RAFAEL
P. E.
Manuel de Rafael

(Handwritten mark)