



40/235

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
PATENTE DE INVENCION
EN
ESPAÑA

por veinte años

a favor de **OSCAR MAYER & C^o. INC.**

con domicilio en **910 Mayer Avenue, MADISON WISCONSIN 53701**
(U.S.A.)
de nacionalidad **Norteamericana**

por **"MEJORAS EN LA FABRICACION DE ENVASES PARA TAJADAS DE LACON"**.

de la que es inventor, **los señores Oscar E. Seiferth, Glenn M. Austin y Donald L. Paul.**

Reivindicándose prioridad de la Patente depositada en Estados Unidos con fecha 24 de Enero de 1.972, bajo el número 220.356.

BAD ORIGINAL



Este invento se refiere a envasado y está más especialmente relacionado con los perfeccionamientos de un envase de lacón en rajadas o producto similar.

Si el envasado del lacón en rajadas ha llegado a
5 constituir casi una práctica universal para sujetar las rajadas o tajadas en relación de tejadillo sobre un elemento en la parte de detrás que después es envuelto o deslizado en una caja de cartón exterior tubular, o bien superenvuelta o su parte superior está
10 cubierta con un envolvente transparente o semitransparente, generalmente una película de plástico. En el último caso, el envase es corrientemente tratado al vacío para darle una mayor protección al producto el cual está sometido a una decoloración y estropea-
15 -do menos rápido cuando se encuentra en un medio ambiente exento de oxígeno. En estas y en otras formas de envasados de lacón en rajadas o tajadas, las tiras o tajadas de lacón están dispuestas de forma que la porción de carne magra quede expuesta, visible, en el
20 lado superior de la formación de tejadillo, y, por lo menos, una porción de la misma es visible a través de una disposición de mirilla en el lado superior del estuche o caja de cartón exterior o a través de una porción transparente del material de película de cobertura o envolvente. Esto presenta, para inspección por
25 parte del presunto comprador del envase el lado más atractivo del montón de tajadas de lacón y también proporciona alguna base para juzgar la calidad del producto, esto es, la proporción de la carne magra y
30 la grasa o gordo. Generalmente, la exposición de todo



el lado superior del montón de tajadas no es muy de desear puesto que la última tajada colocada en el montón , tal como está cortada en rajadas y envasada, muy a menudo es solo una tajada parcial, al objeto de habilitar y proveer el peso requerido - para el envasado.

Consiguientemente, estos envases no proporcionan al presunto comprador una vista de la tajada o raja completa, de forma que pueda hacerse una idea exacta de la calidad de las tajadas. Por lo tanto, constituye el objeto general del presente invento, el habilitar un envase para el lacón en tajadas, en el cual haya una más amplia exposición o visibilidad del contenido del envase, y de manera que le proporcione al presunto comprador la posibilidad de mejor juzgar sobre la calidad del producto.

Un objetivo más específico del invento es el de habilitar un envase para una cantidad de lacón en tajadas, en el cual el lacón en tajadas está dispuesto en relación de tejadillo y en el que se han adoptado las adecuadas disposiciones para poder contemplar por lo menos la porción mayor de superficie del fondo de por lo menos una de las tajadas del grupo pueda contemplarse, con lo cual pueda habilitarse una base adecuada para poder juzgar de la cantidad relativa de carne magra y gordo de las tajadas.

Otro objeto del invento es el de habilitar un envase para una diversidad de tajadas de lacón, en el que las tajadas de lacón están dispuestas de forma o relación de tejadillo sobre un cartón en la par-



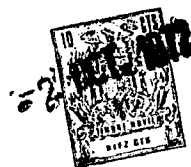
te de detrás, la cual tiene una abertura por la que se haga visible por lo menos la porción mayor de la superficie del fondo de una tajada de lacón completa cuando las tajadas están colocadas sobre el mismo.

5 Otro objetivo más del presente invento es el habilitar una disposición de envase para una cantidad de lacón en rajadas o tajadas, en el que las tajadas de lacón están amontonadas sobre un cartón en la parte trasera relativamente rígido en relación
10 de tejadillo, con la tajada más distante o final del montón dispuesta en contacto plano con una película transparente la cual descansa sobre una mirilla o ventanilla a través de la cual la porción mayor de la superficie o cara de la tajada de lacón puede contem-
15 plarse mientras está en íntimo contacto con la película protege la tajada de la exposición a una atmósfera cargada de oxígeno, lo cual, por otra parte, -
causaría una rápida decoloración o estropeado.

Estos y otros objetivos y ventajas del invento
20 resultarán aparentes de la consideración y estudio de las diversas formas de envase que se representan a modo de ilustración en los adjuntos dibujos, en los que:

La Figura 1 es una vista de perspectiva de un -
25 envase de lacón en tajadas que incorpora los rasgos y características principales del invento, estando representado el envase con el lado o superficie de arriba.

La Figura 2 es una vista del plano del lado del
30 fondo o superficie del envase de la Figura 1;



La Figura 3 es una vista de sección transversal, a escala ampliada y con proporciones separadas, habiendo sido tomada la vista sobre la línea 3-3 de la Figura 1;

5 La Figura 4 es una vista fragmentaria ampliada que representa una porción de la Figura 3;

La Figura 5 es una vista de plano del cartón trasero sobre el cual las tajadas de lacón o tiras están dispuestas formando el envase;

10 La Figura 6 es una vista de perspectiva de otra forma del envase, cuya vista representa la superficie superior de la misma;

La Figura 7 es una vista del plano de la superficie o cara del fondo del envase de la Figura 6;

15 La Figura 8 es una vista de sección transversal, a escala ampliada y con porciones separadas, cuya vista ha sido tomada sobre la línea 8-8 de la Figura 6;

La Figura 9 es una vista fragmentaria que representa una porción de la Figura 8; y

20 La Figura 10 es una vista del plano de cartón trasero que se emplea en la formación del envase del dibujo o Figura 6;

25 La Figura 11 es una vista de perspectiva de otra forma del envase, cuya vista representa la superficie de arriba de la misma;

La Figura 12 es una vista del plano del lado del fondo o superficie del envase de la Figura 11; y

30 La Figura 13 es una vista de sección transversal, a escala ampliada y con porciones separadas, cuya vista ha sido tomada sobre la línea 13-13 de Figura 11.



Refiriéndonos primeramente a las Figuras 1 a 4 de los dibujos, aparece ilustrado un envase de lacón 10 el cual comprende un conjunto o montón 12 de tajadas de lacón o tiras B las cuales están dispuestas en relación de tejadillo sobre un cartón trasero 14., -
5 con el cartón trasero y la formación de tajadas de lacón o tiras 12 encerradas entre las hojas de envolver o cubiertas de arriba y de abajo 16 y 18. Las hojas de la cubierta o tapa 16 y 18 son transparentes y tienen
10 sus porciones marginales selladas una con otra alrededor de la periferia del cartón de la parte de detrás 14. Preferentemente el espacio entre las hojas 16 y 18 está tratada al vacío.

El cartón trasero 14, que puede ser de cualquier material conveniente, como por ejemplo, cartulina, plá-
15 tico, o un laminado, es relativamente rígido y tiene, por lo general, una sección principal rectangular 20 en la cual vienen soportadas las tajadas de lacón B. A todo lo largo de un lado, una solapa generalmente -
20 rectangular 22 está habilitada, la cual está adaptada para plegarla alrededor de la línea de puntos 24, de forma que se extienda sobre la última o la que está más encima tajada de lacón B en el conjunto de la misma. La solapa 22 proporciona en su superficie más alta,
25 cuando se pliega sobre el lacón, tal como se representa en las Figuras 1 y 3, un espacio para la identificación del producto, anuncio o similar. Las aberturas que forman la mirilla 26 están cortadas en la sección principal 20 o el cartón de la parte de detrás 14 y
30 están cubiertas, en la superficie interior del cartón,



con una hoja o lámina de película de plástico transparente 28 que constituye preferentemente una barrera de gas, por ejemplo, una película Milar revestida de Saran, o similar. Las aberturas 26 están hechas
5 de un tamaño y tienen la forma general de una tajada de lacón. Una sola abertura grande puede, desde luego, emplearse. Las aberturas están situadas sobre el cartón 14, de forma que cuando el conjunto 12 de las tajadas de lacón B está colocado sobre el mismo, toda la
10 tajada del fondo o, por lo menos, la mayor parte de la superficie del fondo de la primera tajada B la - cual está dispuesta sobre la misma resultará visible a través de las aberturas. La tajada B está colocada de manera plana sobre la película 28, de forma que la su
15 perficie del fondo está en íntimo contacto con la película 28 y no está expuesta a efectos deletereos de oxígeno en la atmósfera, asegurando con ello que no se decolorará ni estropeará durante un periodo substancial de tiempo despues de que se ha formado el envase.

20 El envoltente o cubierta formado por el material de película es una película de plástico transparente adecuada, la cual es preferentemente impermeable al gas y pueden ser en forma de hojas 16 y 18 o en forma de un tubo o bolsa o saquito que está sellado para en-
25 cerrar el cartón trasero 14 y el conjunto de tajadas de lacón 12. El envase 10, que utiliza el cartón de detrás 14, puede ser formado sobre la máquina la cual está descrita en la patente No. 3.290.858 y, de acuerdo con el método establecido en la patente No. 3.08310
30 Cuando está totalmente encerrado en la película de -



plástico y tratado al vacío, el empleo de la película 28 puede ser omitido.

5 El envase 10 proporciona, en la superficie delantera u superior una vista de la cara superior del montón de tajadas de lacón y, mirando la parte de detrás del envase la mirilla o espacio visor revela, tal como se ilustra en la Figura 2, la superficie del fondo de una tajada en toda su integridad o casi todo el fondo o parte de detrás de la misma, facilitándole al consumidor el poder mirarla en el momento de
10 ir a realizar la compra y hacerse una idea sobre la calidad del grupo de tajadas dentro del envase.

Otro envase de lacón en una forma que ha sido ampliamente utilizada aparece ilustrada en 30 en las Figuras 5 a 8. En este envase, un conjunto 32 de tajadas de lacón o tiras B está dispuesto sobre un cartón trasero 34 y el cartón trasera 34, con el conjunto de tiras de lacón 32 está encerrado en un cartón tubular 35 que tiene paredes arriba y en el fondo 36 y 38, con una disposición para poder contemplar la
20 parte o superficie de arriba del conjunto 32 a través de una mirilla en la pared superior 36 y la superficie inferior o del fondo de una tajada sola completa o - substancialmente toda la superficie del fondo de la misma a través de una mirilla en el pared del fondo 38.
25

El cartón de detrás 34 puede ser del mismo material que el cartón de detrás 14. Por lo general es rectangular y con aberturas 46 posicionadas y situadas de forma que amestren la superficie del fondo de la primera tajada de lacón B que está colocada sobre
30



el cartón. Una hoja de mirilla 48, de Mylar revesti-
do de Saran, o material similar, que tiene caracte-
rísticas de barrera o protección de gas, está coloca-
da sobre las aberturas 46, de forma que la primera
5 tajada de lacón B que está colocada sobre el cartón
34 quedará íntima y fuertemente apretadaa contra la
hoja de mirilla 48 y así protegida de la exposición
de oxígeno y la decoloración resultante. El cartón
trasero o de apoyo 34, sirve como de bandeja para soste-
10 tener el lacón conforme se desliza en el extremo abier-
to de la caja de cartón 35 en la operación de envasa-
do.

El estuche 35 puede ser fabricado de cartulina
o de cualquier material adecuado. Es de la forma de un
15 tubo de sección transversal generalmente rectangular
cuando se abre, con la pared superior 36 que tiene
una abertura relativamente grande 50 la cual está cu-
bierta por una hoja de película transparente 52. La
hoja 52 está colocada en el interior de la pared su-
20 perior 36, de forma que cubra el conjunto de tajadas
de lacón. El tamaño de hoja 52 es tal que substancial-
mente todos los bordes superiores o porciones margi-
nales de las tajadas de lacón son visibles mientras
que queda el suficiente espacio marginal para la iden-
25 tificación y anuncio del producto. La pared trasera o
del fondo 38 del estuche de cartón está provista de
aberturas 56 las cuales están situadas de forma que
substancialmente están alineadas con las aberturas 46
del cartón del fondo o de apoyo 34 cuando este último
30 está colocado en el estuche 35. Una lámina u hoja de



cubierta de ventanilla 58 del material adecuado de película transparente, preferentemente igual que el tipo de la hoja 48, puede disponerse sobre las aberturas 56, de forma que proporcionen más protección al contenido del cartón. Un lado del estuche está cerrado por medio de una solapa engomada 60, mientras ambos extremos del estuche 35 están cerrados por disposiciones convencionales de solapa final 62 las cuales están selladas de forma que eviten la entrada de materias extrañas en el estuche. Aún cuando este tipo de envase no está tratado en vacío, el conjunto de tajadas de lacón 32 está protegido suficientemente para evitar el deterioro durante un periodo normal de vida en almacén, o sea, en las estanterías. La tajada visible a través de las aberturas alineadas 46 y 56 no se decolorarán, puesto que se encuentra en estrecho contacto con la hoja de ventanilla impermeable al gas 48 y así está protegida contra los efectos del oxígeno que, de otro modo, podrían causar su deterioro.

Refiriéndonos a las Figuras 11 a 13 de los dibujos aparece ilustrada aún otra forma de envase de lacón 60, que comprende un conjunto o montón 62 de tajadas de lacón o tiras B, dispuestas en relación de tejadillo sobre un cartón de fondo o de apoyo 64 con el cartón de fondo 64 y la formación de tajadas de lacón o tiras 62 que tienen una capa o cubierta superior u hoja de envoltorio 66. La hoja de cubierta 66, que está prevista de una zona transparente para poder mirar la cara o superficie superior de las tajadas de lacón,



tiene sus porciones marginales selladas con las porciones marginales del cartón de fondo 64 de forma que el lacón quede encerrado. Preferentemente, el espacio entre la hoja de cubierta 66 y al cartón de apoyo 64, en el cual el lacón está amontonado, es tratado en vacío.

El elemento trasero o de apoyo 64, que puede ser de cualquier material de plástico adecuado, es, por lo general, rectangular, con una zona clara o transparente 76 que está situada de forma que muestre la superficie de fondo de las primeras tajadas de lacón B colocadas sobre el cartón. Las restantes porciones del cartón estarán impresas o pintadas de color y/o anuncios, instrucciones de cocinado o similares, de manera que las haga substancialmente opacas. La zona clara o transparente 76 está hecha de un tamaño y tiene la forma general de una tajada de lacón y cuando el conjunto 62 de las tajadas de lacón está colocado sobre la misma, toda la tajada entera del fondo B o, por lo menos, la mayor porción de la superficie del fondo de la primera tajada B, que está colocada sobre la misma, será visible a través de la zona clara 76.

El material de película que forma la cubierta o la hoja envolvente 66 es una película de plástico adecuada, que, preferentemente, debe ser impermeable al gas. La hoja de cubierta 66 estará impresa con color y/o anuncios sobre una parte de la misma, indicando en 80 en las Figuras 11 y 13, haciéndola substancialmente opaca, mientras que una zona indicada



en 82, se dejará transparente, de forma que una porción substancial de la cara o superficie superior del montón de tajadas de lacón resulta visible. La hoja de cubierta 66 se extenderá sobre la tajada de lacón o conjunto de tiras 62 y los márgenes sellados con las porciones marginales del cartón trasero o de apoyo 64, tal como se indica en 84. El envase 60 que emplea el cartón de apoyo 64 y la hoja de cubierta 66 puede ser tratado en vacío.

10

N O T A:

Se reivindican como propios y nuevos, para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en Estados Unidos con fecha 24 de Enero de 1.972, bajo el número 220.356, los puntos siguientes:

15

1.- Mejoras en la fabricación de envases para tajadas de lacón, que comprende un elemento de cartón de fonde o de apoyo en forma de un material de plancha u hoja generalmente rectangular y relativamente rígido, una diversidad de tajadas de lacón dispuestas en toda su longitud sobre el elemento de cartón de apoyo con las tajadas colocadas superpuestas una encima de otra en una dirección oblicua, de forma que presente una formación en relación de tejadillo sobre la superficie o cara superior de dicho cartón de apoyo, y un elemento de cubierta exterior que encierra el elemento de cartón de apoyo o trasero y las tajadas de lacón apiladas sobre la misma, con dicha cubierta disponiendo de una pared superior con una abertura o

20

25

30



una zona transparente a través de la cual una porción
substancial de la cara superior del montón de tajadas
aparece visible, estando dicho elemento de cartón de
apoyo abierto o transparente, por lo menos en substan-
5 cialmente la misma zona que la tajada del fondo del
montón, de forma que quede substancialmente completa-
mente visible la superficie del fondo de la última de
las tajadas de lacón del montón de las mismas, y te-
niendo dicha cubierta exterior una pared de fondo con
10 una abertura o una parte transparente que está dis-
puesta de forma que la porción de la superficie del
fondo de dicha tajada de lacón del fondo que está
expuesta a través del cartón trasero de apoyo pueda
contemplarse.

15 2.- Mejoras en la fabricación de envases para
tajadas de lacón, como se señala en la reivindicación
1, en el que dicho elemento de cartón de apoyo tiene
una abertura de forma que proporcione una mirilla en
el mismo con la porción de abertura que tiene el ta-
20 ñaño y forma general de la referida tajada de lacón
del fondo.

3.- Mejoras en la fabricación de envases para
tajadas de lacón, tal como se establece en la reivin-
dicación 1, en el que dicho elemento de cartón trase-
25 ro o de apoyo está abierto a lo largo de un margen la-
teral, de forma que proporcione una mirilla para hacer
visible la superficie del fondo de la tajada de lacón
que está más al fondo del montón de las mismas.

4.- Mejoras en la fabricación de envases para
30 tajadas de lacón, tal como se señala en la reivindi-



cación 1, en el que dicho elemento de cubierta exterior tiene la forma de estuche tubular con paredes delantera y trasera, y dicha pared trasera del estuche tiene una mirilla que forma una abertura substancialmente alineada con la superficie del fondo de dicha tajada de lacón del fondo, la cual está cubierta por una película transparente.

5
10
15
20
25
30

5.- Mejoras en la fabricación de savases para tajadas de lacón, que comprende un elemento de cartón trasero o de apoyo, generalmente rectangular, de material relativamente rígido, una diversidad de tajadas de lacón dispuestas longitudinalmente sobre el cartón de apoyo con las tajadas superpuestas encima una de otra de manera que constituyen una formación de tejadillo sobre la cara o superficie superior del cartón de apoyo, teniendo dicho cartón de apoyo una abertura que es del tamaño y forma que haga visible por lo menos una porción grande de la superficie del fondo de la última de las tajadas de lacón en el montón de las mismas, una película de material transparente impermeable o barrera protectora de gas que cubre dicha porción de abertura del referido elemento de cartón de apoyo con la superficie del fondo de dicha tajada de lacón del fondo en posición llana, en íntima conexión con dicho material de película, y una cubierta exterior que encierra dicho cartón de apoyo y la formación ordenada de tajadas de lacón sobre la misma, cuyo elemento de cubierta exterior tiene una formación de pared de fondo con una porción a través de la cual la porción visible de dicha superficie



del fondo de la mencionada tajada de lacón del fondo es visible.

5 6.- Mejoras en la fabricación de envases para tajadas de lacón, tal como se establece en la reivindicación 5, en el que la referida cubierta exterior es de forma de material de película de plástico que tiene características impermeables al gas con porciones en las superficies de arriba y del fondo que son transparentes, de forma que permiten que una
10 porción substancial de la superficie o cara superior de la formación de tajadas de lacón y, substancialmente, toda la superficie del fondo de dicha tajada de lacón del fondo pueda contemplarse, estando dicho envase tratado en vacío.

15 7.- Mejoras en la fabricación de envases para tajadas de lacón, tal como se establece en la reivindicación 5, en el que la referida cubierta exterior tiene la forma de un estuche tubular, en el cual el referido elemento de cartón de apoyo y la formación
20 ordenada de las tajadas de lacón de la misma está encerrado, teniendo dicho estuche una pared superior e con una mirilla que forma una abertura del tamaño adecuado para que haga visible una porción substancial de la cara superior del montón de tajadas de lacón y una
25 película transparente que cubre dicha mirilla, y dicho estuche tiene una pared de fondo en la cual hay una abertura que está constituida por un trozo o porción formando mirilla, y una película transparente que cubre dicha abertura.

30 8.- Mejoras en la fabricación de envases para



tajadas de lacón, que comprende un cartón de apoyo trasero, generalmente rectangular, de material relativamente rígido, una diversidad de tajadas de lacón dispuestas longitudinalmente sobre el cartón de apoyo, con las tajadas superpuestas una encima de otra, de forma que constituyan un montón en sentido de tejadillo sobre la cara superior del cartón de apoyo, con por lo menos una porción marginal de la cara superior de cada tajada expuesta a la vista, teniendo dicho elemento de cartón de apoyo una porción de abertura a lo largo de un margen lateral, el cual es de forma y tamaño para que exponga a la vista por lo menos una porción principal de la superficie del fondo una de dichas tajadas de lacón, una película cubriendo dicha porción de abertura, la cual estra transparente y además impermeable al gas, estando dispuesta dicha película sobre la superficie o cara superior del referido cartón trasero o de apoyo con la superficie de fondo de dicha tajada de lacón del fondo en posición plana, en íntimo contacto o conexión con la referida película de forma que disminuya al mínimo la exposición de la referida superficie de fondo de la tajada de lacón, y una cubierta exterior que encierre dicho cartón de apoyo y el montón de tajadas de lacón del mismo, teniendo dicha cubierta exterior una pared superior con una porción transparente a través de la cual pueden contemplarse trozos o porciones de la cara superior del montón de tajadas de lacón, y teniendo una pared de fondo con un trozo abierto o transparente alineado con la porción de



abertura de dicho cartón de apoyo, por lo cual se facilita la contemplación en la referida superficie - del fondo de la citada tajada de lacón.

5 9.- Mejoras en la fabricación de envases para tajadas de lacón, comprendiendo un elemento de cartón trasero o de apoyo en la forma de un material de plancha generalmente rectangular, relativamente rígido, una diversidad de tajadas de lacón dispuestas longitudinalmente sobre el cartón de apoyo, con las tajadas superpuestas una encima de otra en dirección oblicua, de manera que formen un montón en relación de tejadillo sobre la superficie o cara superior de dicho cartón de apoyo, y una cubierta superior extendida sobre las tajadas de lacón apiladas sobre el -
10 cartón de apoyo, teniendo dicha cubierta sus márgenes sellados con los márgenes del cartón de apoyo, de forma que encierre el montón de tajadas de lacón, y teniendo una zona transparente a través de la cual una parte substancial de la superficie o cara superior del
15 montón de tajadas queda expuesta a la vista, siendo dicho cartón de apoyo transparente, por lo menos en su substancialmente la misma zona que la tejada del fondo del montón, de manera que quede totalmente expuesta a la vista la superficie del fondo de la última de las
20 tajadas de lacón del montón de las mismas.
25

 10.- Mejoras en la fabricación de envases para tajadas de lacón, el cual tiene la forma de una plancha o lámina, generalmente rectangular, y relativamente rígida, del tamaño que le permita recibir una
30 diversidad de tajadas de lacón dispuestas longitudi-



5 nalmente sobre dicho cartón de apoyo, con las tajadas superpuestas una encima de otra, en dirección oblicua, de manera que formen un montón en relación de tejadillo sobre dicho cartón de apoyo, cuyo montón está adaptado de forma que pueda estar encerrado por una cubierta que tiene una zona transparente a través de la cual una parte substancial de la cara superior del montón de tajadas queda expuesta a la vista, siendo el citado cartón de apoyo abierto
10 p transparente, por lo menos en substancialmente la misma zona que la tajada del fondo del montón, de forma que quede substancial y completamente a la visibilidad la superficie del fondo de la última de las tajadas de lacón del montón de las migas.

15 11.- Mejoras en la fabricación de envases para tajadas de lacón, comprendiendo una plancha o lámina, generalmente rectangular, de material relativamente rígido, de un tamaño suficiente para soportar una -
20 diversidad de tajadas de lacón dispuestas longitudinalmente sobre el cartón de apoyo, con las tajadas superpuestas una encima de otra, de manera que formen una disposición u ordenación de tejadillo sobre la cara superior del cartón de apoyo, teniendo dicho cartón de apoyo una zona transparente o abierta adyacente a un margen lateral, el cual es del tamaño y
25 forma que deje expuesta y visible por lo menos una mayor porción de la cara o superficie del fondo de la última de las tajadas de lacón del montón cuando las tajadas de lacón se apilan o amontonan sobre el mismo.

30 12.- MEJORAS EN LA FABRICACION DE ENVASES PARA



TAJADAS DE LACÓN.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella, y se reivindica en su NOTA.

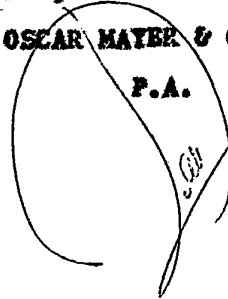
5 Esta Memoria consta de diecinueve hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, - 2 OCT. 1972

OSCAR MAYER & Co. INC.

P.A.

10



2 OCT 1972

FIG-1

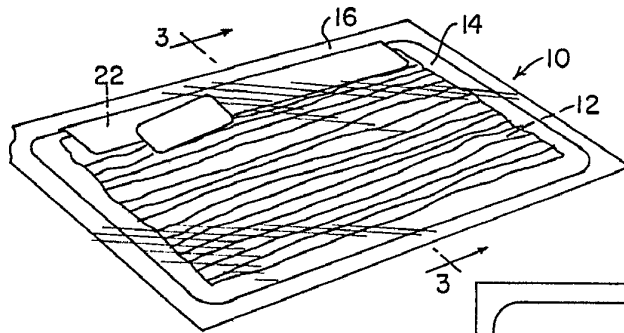


FIG-5

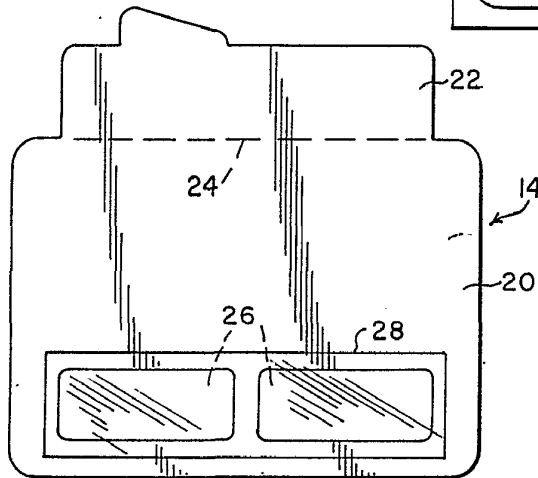


FIG-2

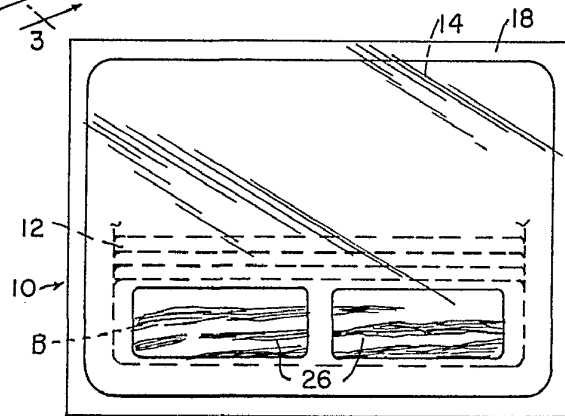


FIG-3

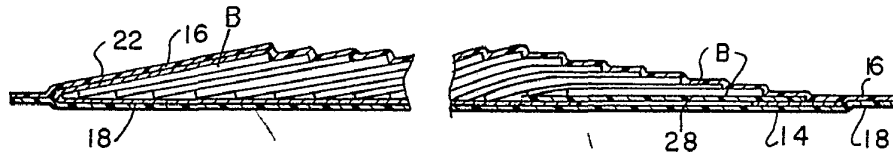
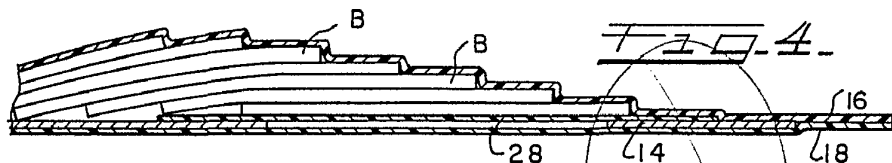


FIG-4



ESCALA VARIABLE

Model - 2/1/72

P. AT 2 OCT. 1972

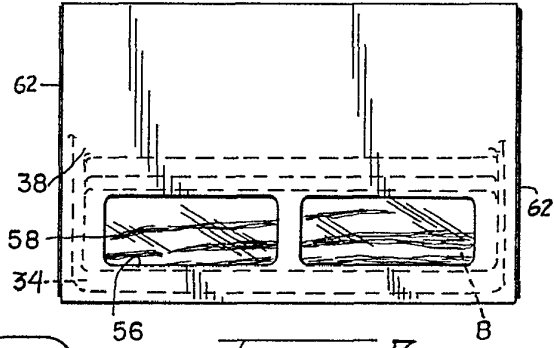
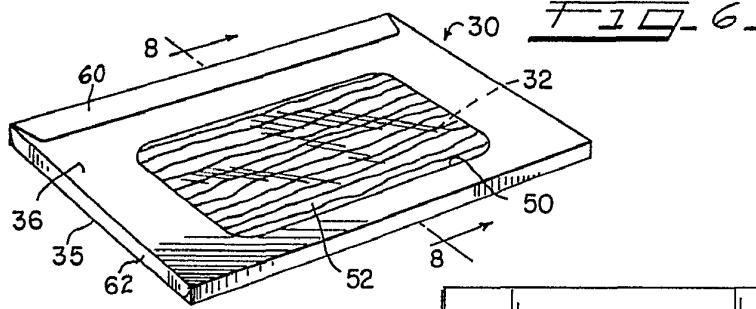


FIG. 10.

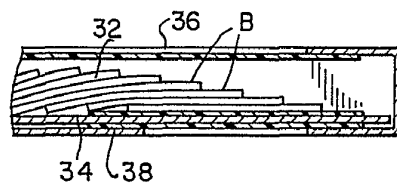
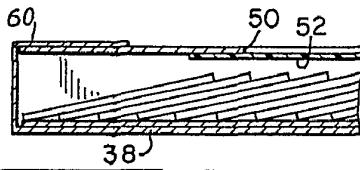
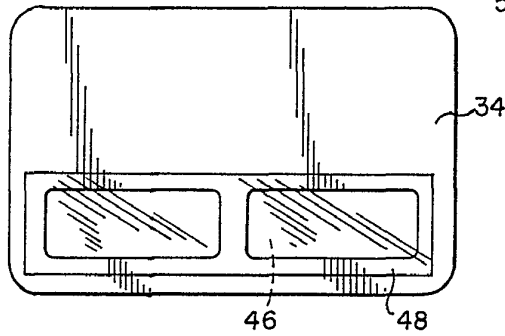


FIG. 8.

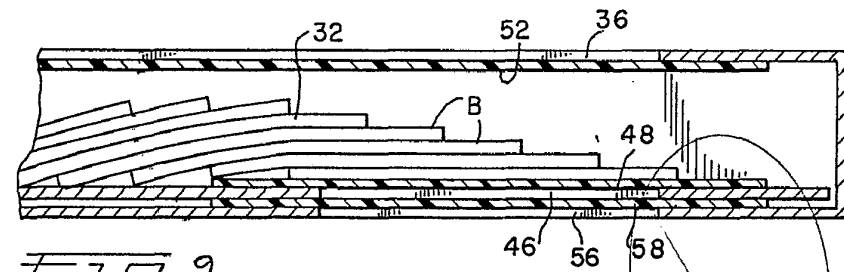


FIG. 9.

ESPAÑA
Madrid
2 OCT. 1972



FIG. 11.

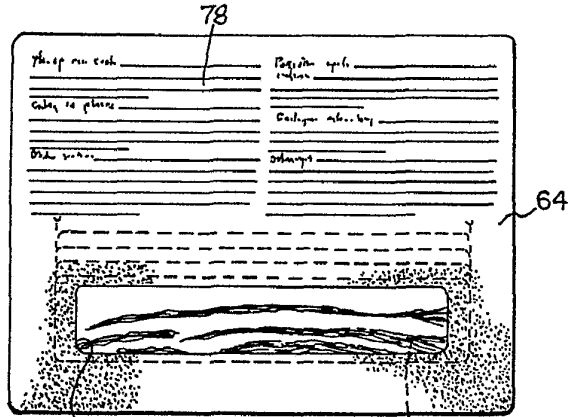
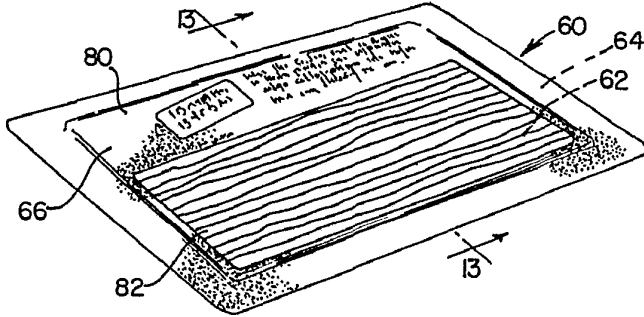


FIG. 12.

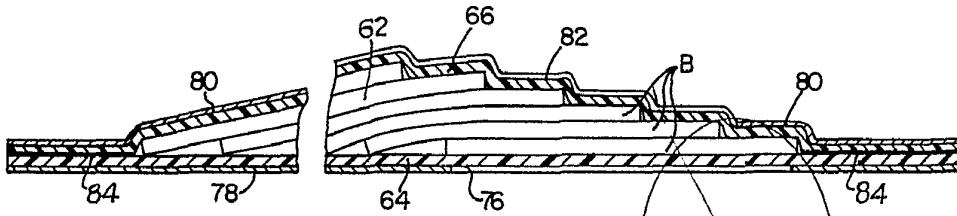


FIG. 13.

EXAMINABLE
FILED
OCT. 2 1972