



14. S

Int. Cl: A47C7/00, A47B 13/00

000008

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de FIARM S.A.S. ARREDAMENTI DI ARTURO G. BELLATO & C., entidad italiana, domiciliada en Scorze' (Venecia, Italia), Via Treviso, por "SISTEMA PARA LA PRODUCCIÓN DE ELEMENTOS DE MOBILIARIO".

~~Int. Cl: B29C, A47B, A47C~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un sistema para la producción de muebles y artículos de mobiliario de material plástico moldeado, por ejemplo resinas ABS.

Actualmente, los muebles moldeados a partir de ABS  
5 . u otros materiales plásticos, son hechos de una sola pieza o en un número de piezas unidas entre sí mediante la inserción de sistemas de unión u otros, lo cual requiere personal especializado, debido a que los mismos son montados en el lugar de producción. Consecuentemente tales muebles dan lugar  
10. a problemas de transporte a causa de sus dimensiones. Además,

406888

14



frecuentemente se producen separaciones accidentales de las partes componentes de tales muebles.

5. El objeto de la presente invención es eliminar las desventajas antes citadas, y proporcionar piezas componentes moldeadas de mínimo tamaño, de fácil montaje en una forma fija y precisa por cualquier persona, sin que exista el riesgo de una separación accidental de las partes.

10. El sistema para la producción de muebles de acuerdo con la presente invención, consiste en moldear un cuerpo de soporte que tiene una pared marginal con nervios de refuerzo y salientes de sección transversal ovalada orientados hacia abajo, y patas de sección transversal asimismo ovalada, y unir a presión las patas con los salientes del cuerpo de soporte mediante una junta de inserción cónico-oval.

15. El mueble así obtenido está comprendido dentro del alcance de la presente invención.

20. Otras características y ventajas de la invención serán más evidentes por la descripción detallada que sigue, con referencia a los dibujos anexos, dados a título de ejemplo no limitativo y en los que:

25. La figura 1 es una vista en alzado lateral parcial de una mesa de acuerdo con la presente invención; la figura 2 es una vista en perspectiva de una pieza del cuerpo soporte de la mesa; la figura 3 es una vista parcial en perspectiva de la pata de la figura 1; la figura 4 es una vista en planta de una mesa cuadrada; la figura 5 es una vista en sección ampliada, por la línea V-V de la figura 1; la figura 6 es una pieza componente adicional del cuerpo soporte; la figura 7 y

406888



5. la figura 8 son vistas en planta y perspectiva, respectivamente, de una mesa rectangular; la figura 9 es una vista de piezas moldeadas separadas, destinadas a formar una silla; la figura 10 es una vista en perspectiva de la silla montada; la figura 11 y la figura 12 son vistas lateral y en planta, respectivamente, de la silla, y la figura 13 es una sección ampliada, por la línea XIII-XIII de la figura 11.

10. Los mismos números de referencia han sido empleados en las diversas figuras para indicar las partes correspondientes.

15. Con referencia a las figuras 1-5, relativas a la producción de una mesa cuadrada, se puede observar que las partes fundamentales comprenden un cuerpo soporte, indicado globalmente por el número de referencia -1-, y cuatro patas, cada una indicada generalmente por el número de referencia -2-.

20. El cuerpo de soporte -1- está formado por la combinación de cuatro piezas dispuestas adyacentes en un cuadrado, tal como se muestra en la figura 4, formada cada una a partir de una pared angular -3-, con una esquina redondeada -4- que forma una sola pieza con un tetón ovalado -5-, el cual se extiende hacia abajo y termina en una porción más pequeña o mecha -6- con nervios -7-. Desde el tetón -5- se extienden los nervios de refuerzo que atraviesan otros nervios que se extienden desde los brazos del reborde -3-. Los nervios de refuerzo están indicados por el número de referencia -8-. Desde los nervios -8- sobresalen los apéndices -9- con agujeros -10- para fijar con tornillos el tablero de la mesa -11-, el cual

25.

406888

14



puede ser de madera aglomerada o material similar.

- Cada pata está formada por dos partes, la pata propiamente dicha -2-, de sección transversal ovalada con muescas -12- y un extremo con un tapón contera de caucho -14- para proporcionar mayor adherencia al suelo. El cuerpo soporte -1- es obtenido disponiendo las cuatro partes componentes en forma de un cuadrado con las paredes -3- adyacentes. El tablero -11- de la mesa es fijado con tornillos, después de lo cual se unen las patas -2- con los extremos -13-. El sistema de unión es simple y tiene la forma de una unión de bayoneta cónico-ovalada, la cual, debido a su precisión particular, permite obtener un conjunto que es suficientemente rígido para los usos a los que el mismo se destine. Los nervios -7- pueden servir de guía, pero, debido a la sección ovalada especial de las superficies a conectar, los mismos se unen entre sí exactamente en la posición deseada, aún sin aquellos nervios. Sin embargo debe apreciarse que al estar estas piezas de conexión mutua principalmente en un estado de compresión durante el empleo de la mesa, no hay peligro de que las partes se separen accidentalmente.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

- Cuando se trata de obtener una mesa rectangular, se emplea la pieza -15- de la figura 6 en adición a las piezas anteriores. Esta pieza se halla formada a partir de una pared -3- y nervios de refuerzo -8- con apéndices -9- que comprenden un agujero -10- para fijar un tablero de mesa -11- de las dimensiones requeridas. Para formar la mesa rectangular de la figura 8, el cuerpo soporte -1- se forma primeramente tal como en la figura 7 y se fija el tablero de la mesa, luego
- 25.

406888 14 SEP 2012



se fijan las patas -2- tal como se ha descrito anteriormente. Así, variando únicamente las dimensiones del tablero de la mesa -11-, se pueden hacer mesas de diferentes dimensiones, fijas y extensibles.

5. En la producción de la silla de las figuras 9 - 13, el cuerpo soporte -1- es hecho de una sola pieza junto con un asiento -16- conformado mediante moldeo, y consiste en una pared -3- substancialmente rectangular, con esquinas redondeadas -4- que forman tetones -5- de sección transversal ovalada, los cuales se extienden hacia abajo en forma de mechas -6- acoplables en patas -2- de sección transversal ovalada, en la forma descrita previamente para la mesa. Los tetones -5- están conectados por nervios de refuerzo -8-. Los tetones posteriores se extienden hacia arriba desde el asiento -16-, y terminan en resaltes -17- conectables por presión dentro de la base ovalada hueca -18- de los montantes -19- de una porción posterior o respaldo -20-, de forma curvada con miras a la comodidad del usuario. Las consideraciones hechas para la mesa son también válidas para la silla, y en particular debe observarse que hay un buen acoplamiento mútuo entre las piezas debido al acoplamiento de partes verticales en superficies ovaladas. Debe observarse, además, que el volumen de la silla empaquetada corresponde al del asiento, el cual es la pieza mayor. Es importante notar que el montaje no necesita ningún equipo especial ya que no son necesarias colas u otras ayudas mecánicas. Las piezas se unen exclusivamente por una unión de presión efectuada normalmente.

Preferentemente las piezas se forman de material plás-

40688814



tico moldeado, tal como ABS, lo cual proporciona consecuen-  
temente ligereza, resistencia e inercia a los agentes at-  
mosféricos.

- Evidentemente, dentro del principio de la invención,
5. los detalles de construcción y realizaciones pueden ser mo-  
dificados ampliamente con respecto a lo descrito e ilustra-  
do, sin separarse del alcance de la presente invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de  
invención:

10. 1. Sistema para la producción de elementos de mobi-  
liario, caracterizado por el hecho de moldear un cuerpo so-  
porte formado por una pared marginal con nervios de refuerzo  
y tetones que se extienden hacia abajo y terminan en salientes  
o mechas de sección transversal ovalada, y patas de sección  
15. transversal correspondiente a la sección transversal de di-  
chos salientes o mechas, y unir a presión mediante una junta  
de inserción cónico-ovalada, las patas a los citados salien-  
tes o mechas del cuerpo soporte.
20. 2. Sistema para la producción de elementos de mo-  
biliario, según la reivindicación 1, caracterizado por el  
hecho de que la pared lateral del cuerpo soporte tiene esqui-  
nas redondeadas que forman parte de tetones ovalados.
3. Sistema para la producción de elementos de mo-

406888



biliario, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que las patas están provistas en su base con conteras de caucho o similar para una mejor adherencia al suelo.

5.                   4. Sistema para la producción de elementos de mobiliario, según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, para producir mesas, caracterizado por el hecho de que el cuerpo soporte está formado por cuatro piezas iguales, consistentes en una pared marginal angular con una esquina redondeada que forma un tetón, nervios de refuerzo que se extienden entre los brazos de la pared marginal angular y otros nervios que se extienden desde el tetón hasta los primeros nervios, comprendiendo dichos nervios apéndices para la conexión con el tablero de la mesa.
- 10.
15.                   5. Sistema para la producción de elementos de mobiliario, según la reivindicación 4, caracterizado por el hecho de que entre las piezas angulares hay interpuestas piezas auxiliares, formadas por una pared marginal y nervios de refuerzo con apéndices para la conexión con el tablero de la mesa, de una manera adecuada para la formación de mesas cuadradas o rectangulares, fijas o extensibles.
- 20.
6. Sistema para la producción de elementos de mobiliario, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que las patas están provistas inferiormente con piezas extremas que comprenden una contera de caucho o similar.
- 25.
7. Sistema para la producción de elementos de mobiliario, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, para producir sillas, caracterizado por el hecho de que el

*M*

---

406888

14



cuerpo soporte forma una sola pieza con un asiento conformado y los tetones posteriores se extienden hacia arriba desde el asiento a modo de tetones para conectar los montantes de una porción de respaldo.

5. 8. Sistema para la producción de elementos de mobiliario, según la reivindicación 7, caracterizado por el hecho de que la porción de respaldo está formada por montantes conformados planos, que terminan inferiormente en tetones para la conexión con los tetones del cuerpo soporte y están unidos superiormente por un respaldo curvado.
- 10.

9. Sistema para la producción de elementos de mobiliario.

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 14 de septiembre de 1972

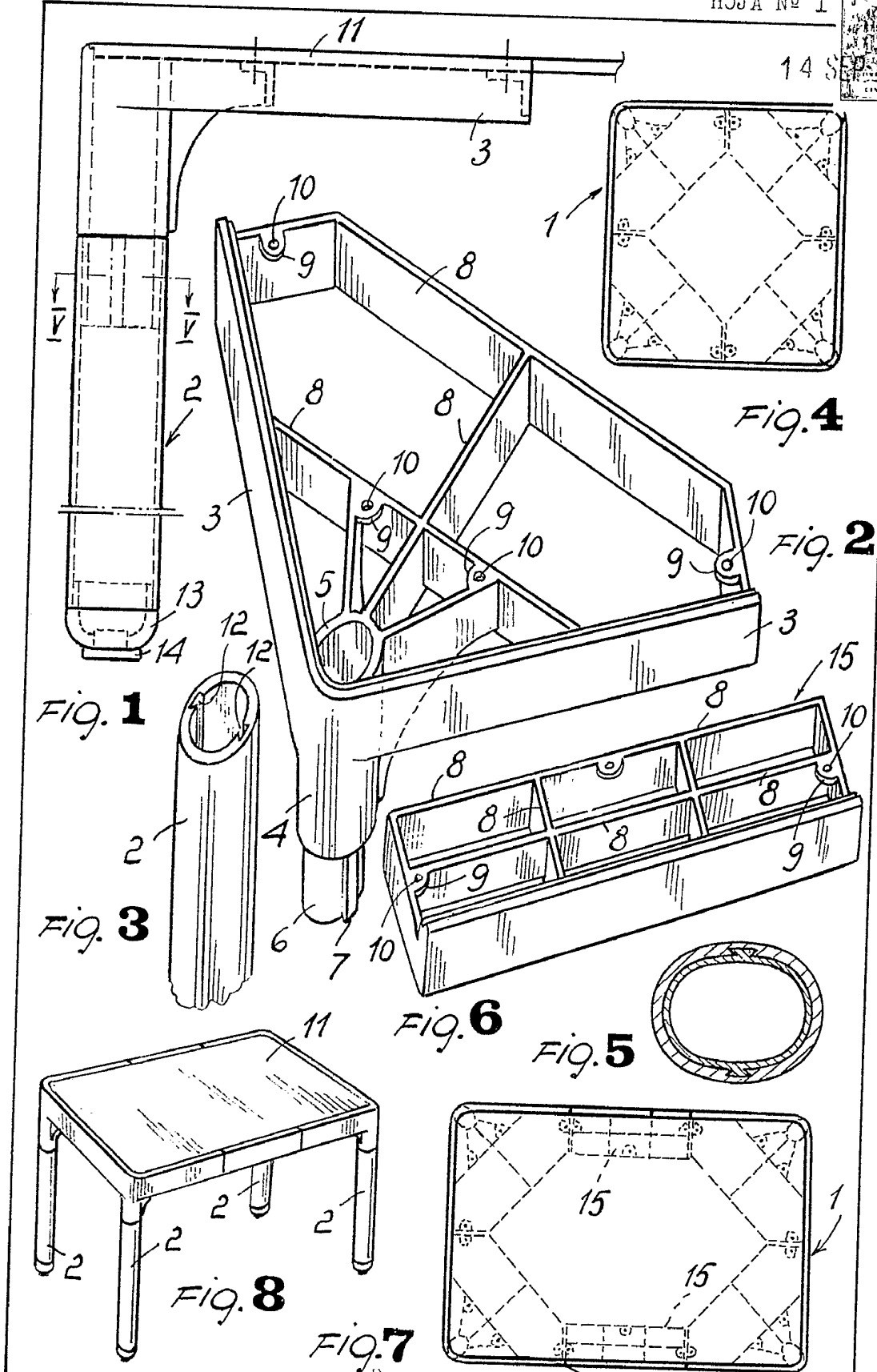
FIARM S.A.S. ARREDAMENTI DI  
ARTURO G. BELLATO & C.

p.a.





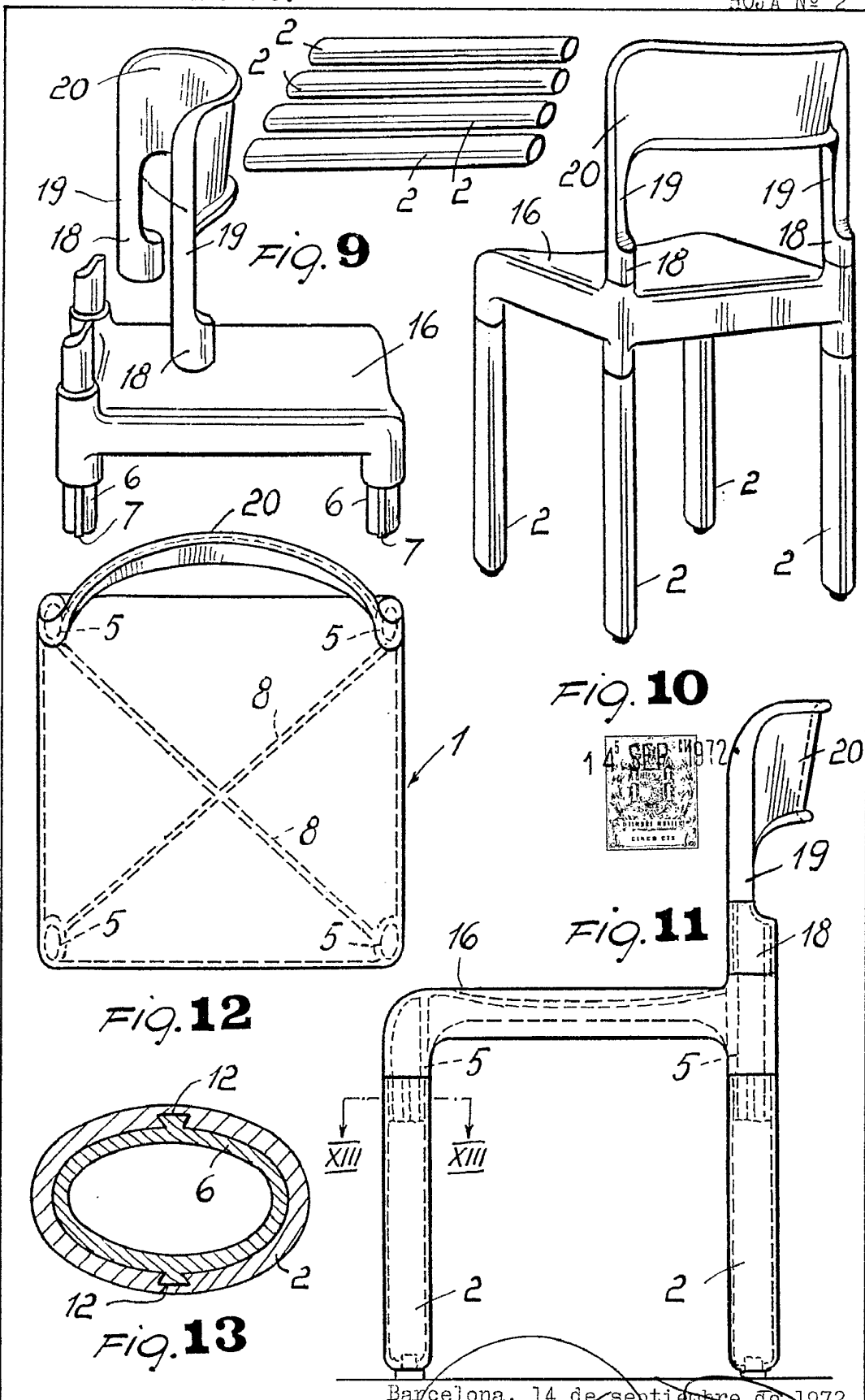
22579/2



Barcelona, 14 de septiembre de 1972  
p.a.

*[Handwritten signature]*

22579/2



Barcelona, 14 de septiembre de 1972  
p. a.