

406544

-4



P.- 51.995

Dtp/ThB/722096/LM 3459

Memoria descriptiva

F.E. 17-2-75

Int. Cl.² H04Q // H04M

para solicitar PATENTE DE INVENCION por 20 años

a nombre de TELEFONAKTIEBOLAGET L M ERICSSON

entidad sueca

con domicilio en 126 25 Estocolmo, Suecia.

por: "UNA DISPOSICION DE REGLETA DE TERMINALES"
(Clase Internacional H01r)

29.9.72.

- 1 -

406544

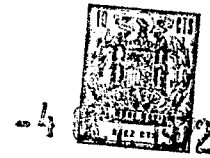


El presente invento se refiere a una tira o regleta de terminales o similar del tipo que se indica en el preámbulo de la reivindicación primera, regleta que, con preferencia, está destinada a centrales de telefonía automática y, más particularmente, a realizar interconexiones desde los campos múltiples de selectores de grupo y similares.

Los bloques de terminales en centrales telefónicas están hechos en gran medida de regletas que consisten en barras rectangulares de material aislante en las cuales están dispuestos miembros terminales provistos de lengüetas de soldadura. Los bloques de terminales comprenden también estrías y guías de diferentes clases dispuestas entre las tiras o regletas de terminales, denominadas guías de alambres para montar y guiar los alambres que han de conectarse a las lengüetas de soldadura de las regletas. Estos bloques de terminales requieren un gran espacio en las estanterías incluídas en una central telefónica al tiempo que han de ser accesibles desde ambos lados de las estanterías. La finalidad del presente invento es conseguir una regleta que ocupe relativamente poco espacio y que elimine la exigencia de estrías y guías. Esto se consigue por el hecho de que la regleta de acuerdo con el invento ha obtenido las características mencionadas en las reivindicaciones finales.

El invento será descrito con más detalle por medio de una realización, con referencia al dibujo adjunto, en el

406544



cual:

la figura 1 muestra una regleta en sección transversal;

5 la figura 2 muestra una parte de la regleta en vista en planta;

la figura 3 muestra la misma parte en vista lateral;

y

la figura 4 muestra un grupo de miembros terminales.

10 En la figura 1, que muestra la regleta en sección transversal, una barra de material aislante se ha indicado por la referencia 1, y están hecha como pieza en forma de U que comprende un puente y dos alas. Un miembro de terminales moldeado dentro de la barra está indicado por la referencia 2, estando sus partes extremas 3a y 3b formadas como lengüetas de soldadura y dispuestas en la parte exterior de las dos ramas.

15 En la figura 2, una parte de la regleta se muestra en vista en planta, estando descubierta una parte de los miembros de terminales. Los miembros de terminales están punzonados a partir de cinta metálica y son conectados entre sí durante la

20 producción en grupos de seis por medio de puentes 4 que, cuando la regleta está terminada, se troquelan o punzonan para dejar agujeros 5 en la regleta.

25 La figura 3 muestra en vista lateral la misma pieza de la regleta que la figura 2. Las lengüetas de soldadura 3 de los miembros terminales están dispuestas en filas y column

406544



nas, cuyas columnas forman un ángulo con los bordes de la regleta, haciendo posible realizar conexiones de alambre desnudo con conductores rectos entre las lengüetas de soldadura pertenecientes a la misma fila así como entre lengüetas colocadas de modo similar en regletas dispuestas una encima de otra. Además, están hechos cortes en las alas de la regleta a fin de hacer posible conectar los conductores que son llevados dentro de la tira formada como cable a las lengüetas de soldadura.

10 Como se ha mencionado, los terminales se troquelan o punzonan a partir de una cinta metálica y forman también, después del punzonado, una cinta por la cual se conectan entre sí por medio de puentes 4. Los miembros terminales de tal cinta se dividen luego en grupos que comprenden seis miembros.

15 La figura 4 muestra uno de estos grupos. Antes de moldear el grupo en la regleta pasa por dos operaciones de doblado. El primer doblado ocurre a lo largo de las líneas B-B, doblándose las lengüetas de soldadura 3 en ángulo recto desde el observador, mientras que en el doblado siguiente a lo largo de las líneas A-A, las partes extremas se doblan en ángulo recto hacia el observador. Después de doblar, como se verá por las figuras 1 y 3, las lengüetas de soldadura dentro del grupo están situadas a un nivel diferente en comparación con las partes centrales de los miembros terminales, de tal modo que la lengüeta de soldadura que está más alta en un ala de la tira se conecta a

20

25

406544

-4



5 aquella que está más baja en el ala opuesta de la tira y vice versa. Este procedimiento permite el uso de un tipo solamente de miembros terminales. El procedimiento permite también que las lengüetas de soldadura, en el punzonado, formen un ángulo con las partes centrales de los miembros, con lo cual se logra que las lengüetas de soldadura puedan recibir una anchura que es tan grande o mayor que la graduación entre los miembros.

10 El diseño de la regleta puede, naturalmente, variar se dentro de amplios límites sin salirse de la idea del invento. En lugar de producir la regleta con miembros terminales moldeados en ella, estos miembros pueden disponerse en ranuras de la regleta. Luego la regleta se moldea con preferencia en forma de una placa alargada de material termoplástico con ranuras transversales para los miembros terminales en cuyas
15 ranuras hay aberturas para las lengüetas de soldadura. Los grupos de miembros terminales se doblan sólo a lo largo de las líneas B-B antes de ponerlos en las ranuras destinadas a ellos. La placa alargada se provee además de ranuras en forma de línea en la transición entre el puente y las alas de la
20 regleta, a lo largo de cuyas ranuras la placa, así como los miembros terminales, se doblan en la misma operación a una temperatura adecuada con referencia al material plástico de la placa.

25 La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Suecia, el 10 de Septiembre de 1971, bajo el N° 11549/71,

406544-4



se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

REIVINDICACIONES

5

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10

1.- Una disposición de regleta de terminales, que comprende una barra de material aislante y un cierto número de miembros terminales, cuyas partes centrales están incluidas en la barra y cuyas partes extremas están formadas a modo de lengüetas para soldadura y dispuestas en ambos lados de la barra, caracterizada porque la barra está formada como perfil básicamente en U que comprende un puente y dos alas, estando dispuestas las partes extremas a modo de lengüetas para soldadura de los miembros terminales en aquellos

15

20

lados de dichas alas que miran hacia fuera del canal.

2.- Una disposición según la reivindicación 1, caracterizada porque las lengüetas para soldadura dispuestas en las alas, forman filas y columnas, estando las lengüetas para soldadura, en las columnas, desplazadas lateralmente una con respecto a otra, de modo que las columnas forman un

25

29.9.72.

- 6 -

406544



5 ángulo tal con los bordes de la tira que se haga posible la
conexión de alambre desnudo con conductores rectos entre las
lengüetas para soldadura, pertenecientes a la misma fila,
así como entre lengüetas para soldadura de igual colocación
en regletas dispuestas una sobre otra.

3.- Una disposición de regleta de terminales.


Tal y como se ha descrito en la Memoria que an
tecede, representado en los dibujos que se acompañan y con
los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de siete hojas escritas a
máquina por una sola cara.

Madrid,

31 DIC. 1974

P.A.

Alberio de Elizaguru
Por Fedatario


18.12.74.
AMC.

- 7 -



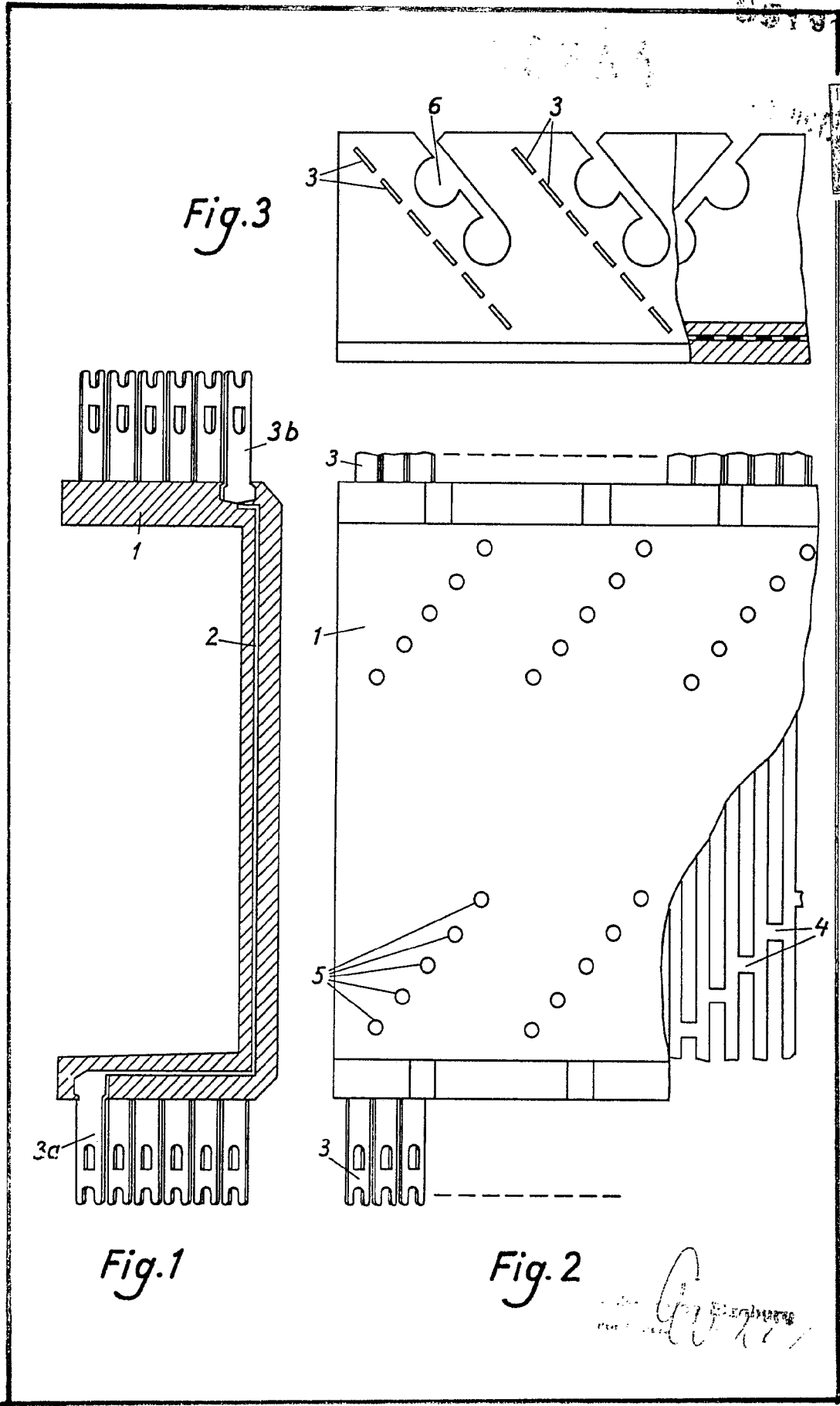


Fig. 3

Fig. 1

Fig. 2

W. H. ...



102544

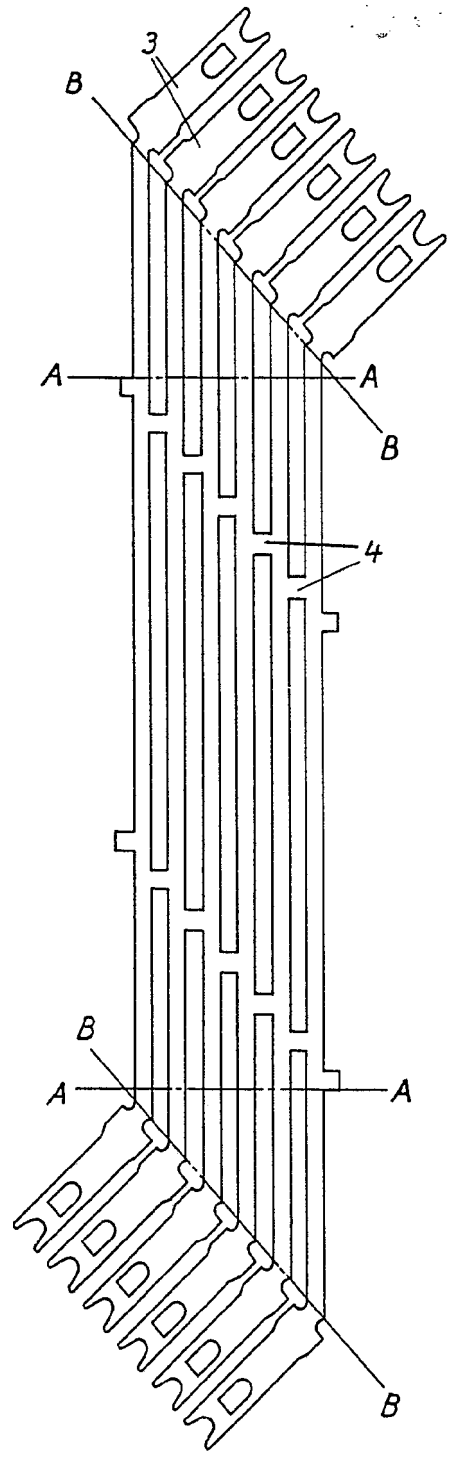


Fig. 4

W. R. ...