

406385



Int. Cl.: E04G

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

e n

E S P A Ñ A

Por VEINTE años

Por : "PROCEDIMIENTO PARA MONTAJE DE CARPINTERIA EN OBRAS."

A nombre de:

Don ALVARO PITARCH ESCORIUUELA, de nacionalidad española.-

Domiciliado en:

SAN ADRIAN DEL BESOS (Barcelona), c/. Mosen José Pons, núm. 7.-

---

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, se refiere a "procedimiento para montaje de carpintería en obras", que aporta esenciales características de novedad posibilitadoras de la consecución, como resultado industrial del montaje de carpintería en obras, --

406385



con las siguientes ventajas:

a.- Permite racionalizar la construcción de los cercos, marcos, puertas, ventanas, etc.

10 b.- Máxima facilidad y perfecta situación de los mismos, en su montaje.

c.- Acabado de montaje de las anteriores, perfecto.

d.- Evita posteriores ajustes, retoques, etc.

15 e.- Como consecuencia de lo expuesto anteriormente, mayor economía, más rapidez y mejor acabado.

En el adjunto plano, para facilidad de la descripción, a título de ejemplo, y sin caracter limitativo alguno, por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización del objeto de la solicitud.

20 La figura 1 representa una vista en alzado de la posición de la plantilla que permite acondicionar el hueco de un cerco.

La figura 2 representa una sección A-A' de la anterior figura 1.

25 La figura 3 representa un detalle de montaje de un cerco despues de la preparación por el procedimiento que se preconiza.

30 Como puede apreciarse, el procedimiento consiste en situar una plantilla queya provista de los correspondientes elementos de nivelación adecuada y situación correcta.

Realizado esto, se procede a la operación de la terminación de fábrica alrededor de la misma, cuya plantilla, con el espesor ya previsto, permite la terminación -- perfecta del hueco, en el que quedan los alojamientos precisos para la situación en los mismos, de los tacos de ama-

35

406385



rre de los cercos, que deben ser colocados en la operación de enyesado.

40 El encaje de los marcos, una vez retirada la -  
plantilla, resulta fácil y cómodo, ya que estas tienen la  
dimensión prevista, con las tolerancias necesarias entre -  
ellas y la plantilla, por tanto, el hueco dejado y la situa  
ción posterior de tacos, es siempre coincidente.

45 Los marcos procedentes del taller, ya previamen-  
te taladrados, para paso de tornillo de amarre coincidente  
con el centro de taco alojado en el hueco dejado por la --  
plantilla, son así fijados posteriormente a la operación de  
fábrica, operación ésta de colocación que no necesita de en  
yesado de recepción de los mismos ni acabado final de yeso  
alrededor, ya que todo fué realizado y terminado en la ope-  
50 ración previa con la plantilla.

Este procedimiento permite racionalizar la cons-  
trucción de cercos, marcos, puertas, ventanas, etc. etc., -  
pudiéndose terminar totalmente de fábrica sin estar estos  
situados, con las consiguientes ventajas de facilidad de -  
55 montaje, supresión de ajustes y retoques, así como humeda-  
des sobre los mismos, un acabado perfecto, gran economía en  
mano de obra y tiempo.

Este procedimiento es susceptible de realizarse  
en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo sus-  
ceptible de toda clase de modificaciones de detalle, en tan  
60 to que estas no alteraren su fundamento.

--:-- NOTA --:--

Los puntos de invención propios y nuevos que se  
presentan para que sean objeto de este registro de patente  
de invención, en España, por veinte años, son los siguientes:  
65

*MS*

406385



1972

1º.- Procedimiento para montaje de carpintería en obras, caracterizado porque mediante la situación de plantilla adecuada, permite terminar la obra de fábrica, dejando el hueco correctamente preciso.

70

2º.- Procedimiento para montaje de carpintería en obras, según reivindicación anterior, caracterizado porque el empleo de la plantilla, ha producido el hueco preciso en el lugar previsto, para el alojamiento del taco de amarre del cerco, que es recibido posteriormente.

75

3º.- Procedimiento para montaje de carpintería en obras, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los marcos, cercos, ventanas, etc., son situados en su lugar definitivo al final de la obra y así mismo fijados mediante tornillos a los tacos existentes.

80

4º.- PROCEDIMIENTO PARA MONTAJE DE CARPINTERIA EN OBRAS.-

Tal como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

85

Consta la presente memoria descriptiva, de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 18 de Agosto de 1.972.-

DOMINGO DIAZ UNGRIA  
P.P.

X

Da Alvaro Pitarck Escorialuez

Hoja única

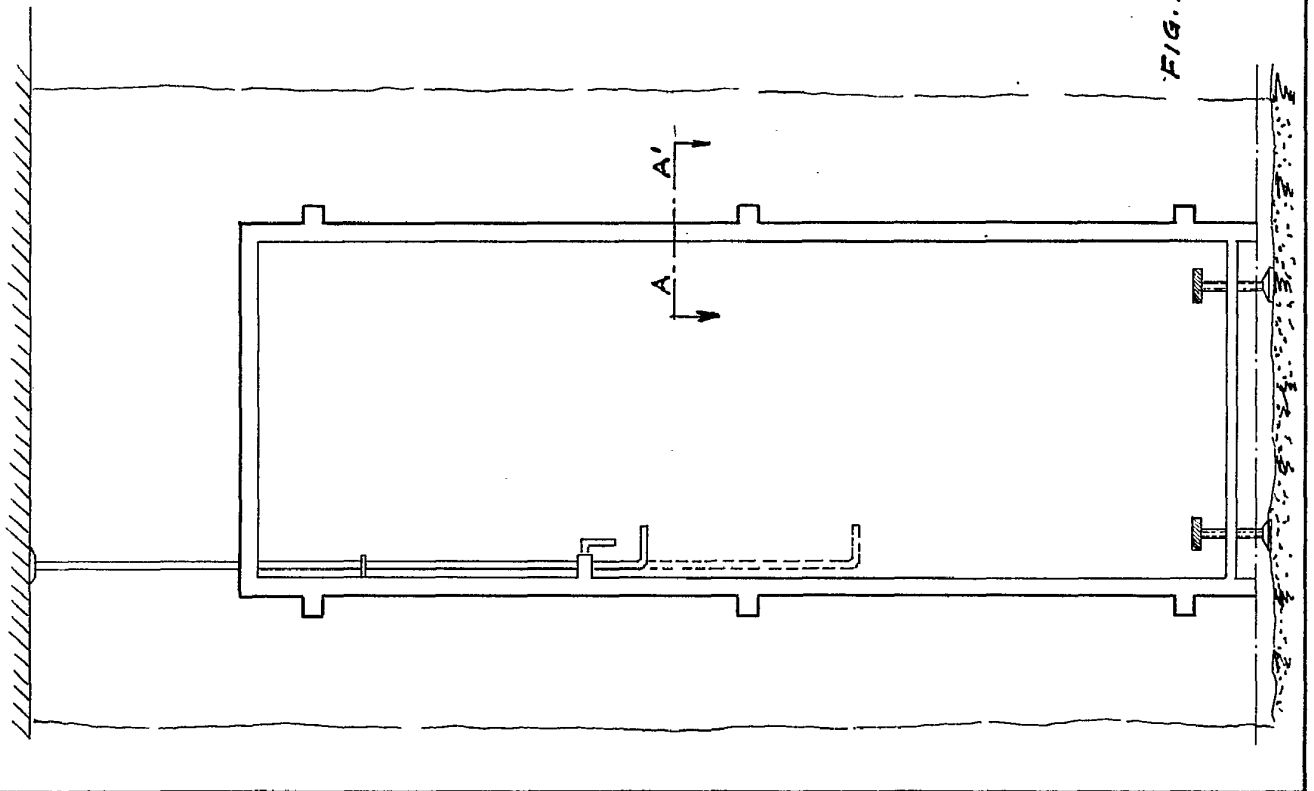


FIG. 1

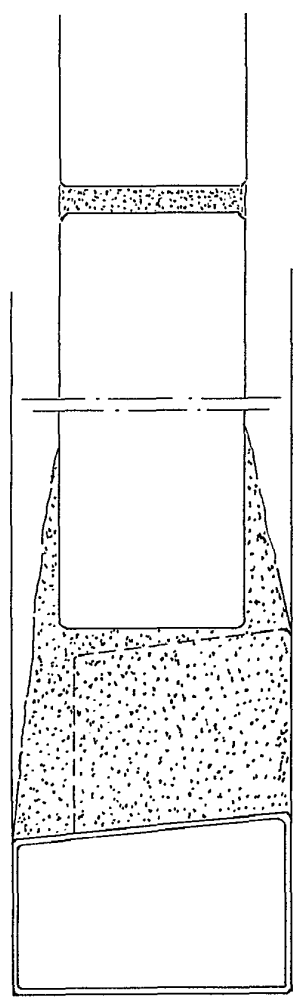


FIG. 2

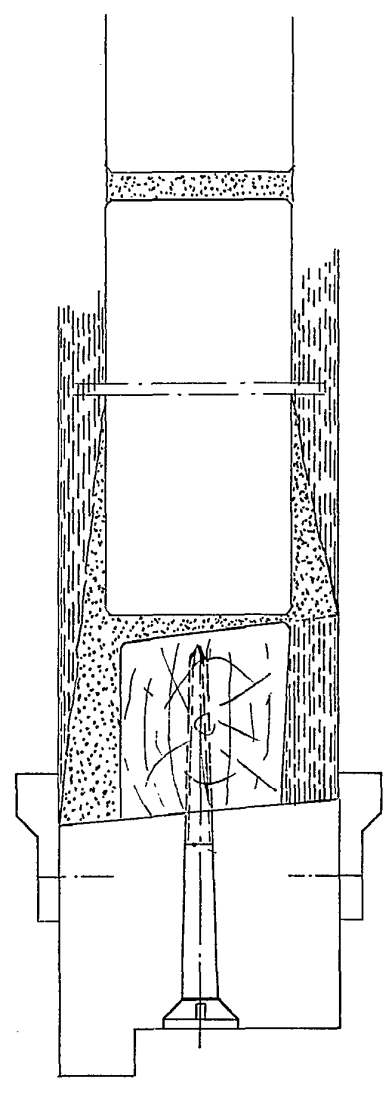
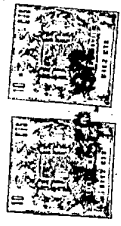


FIG. 3



DON  
 DOMINGO EXAZ LANGRUA  
 P. P.

Escala Variable

Dr. Alvaro Pitarck Escorivelz

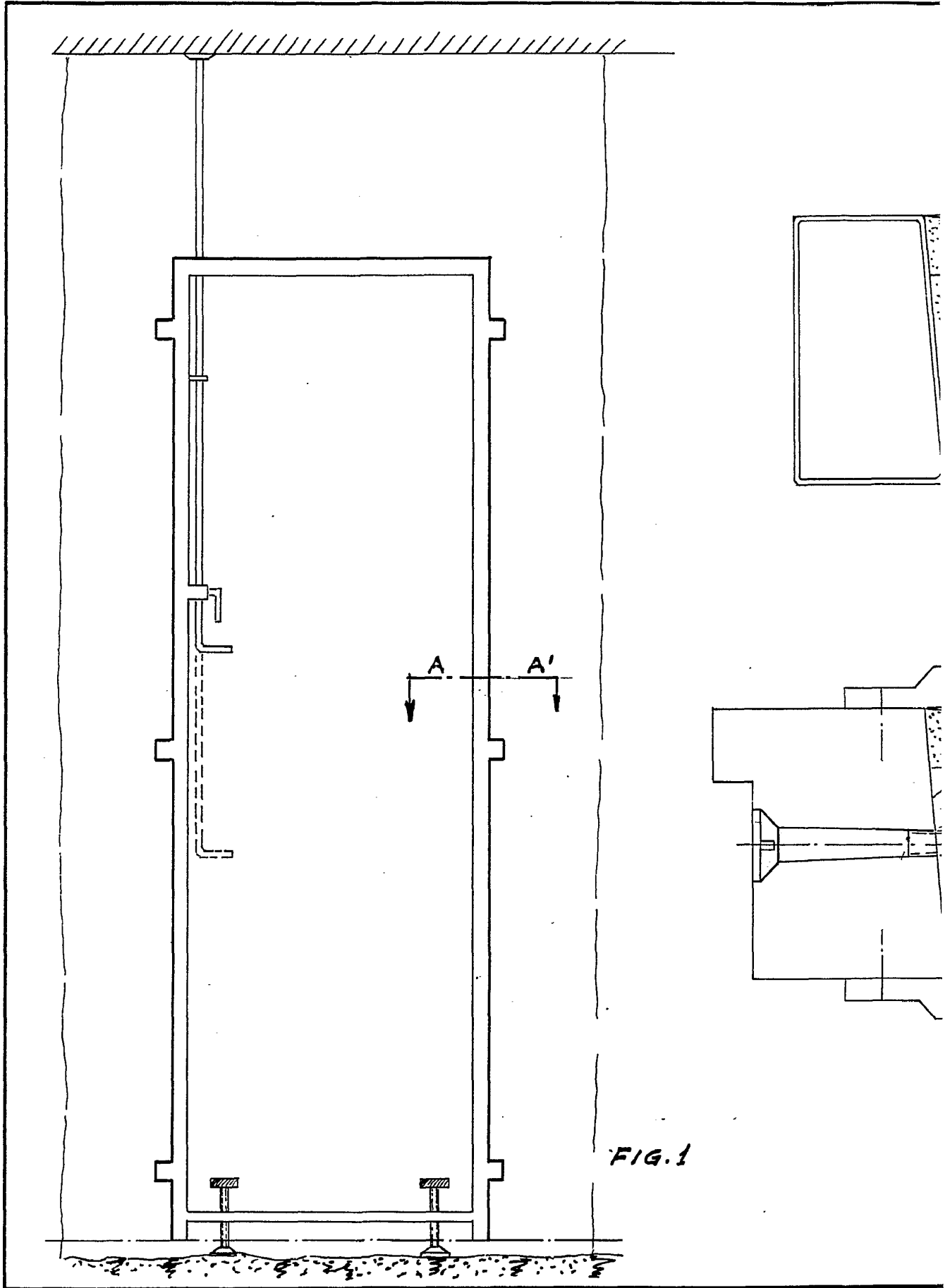


FIG.1

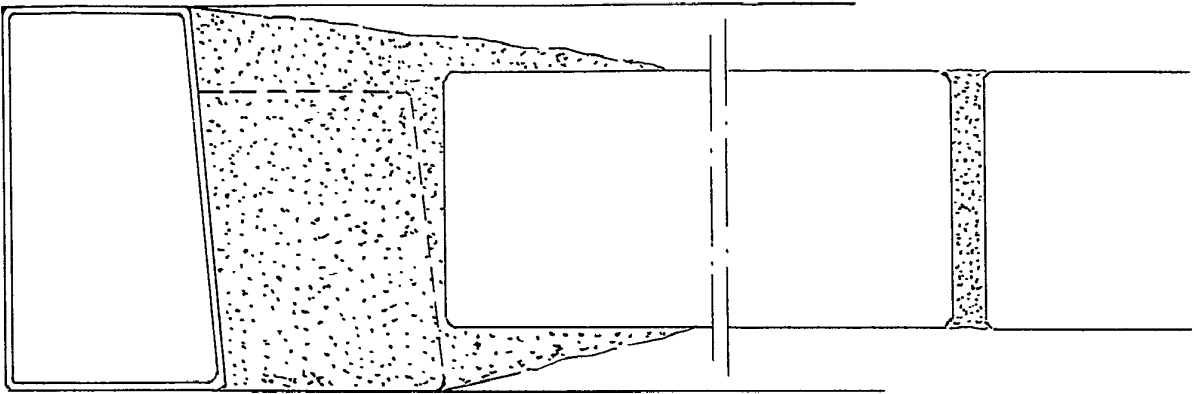
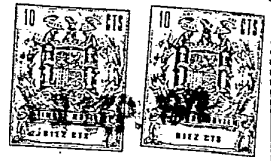


FIG. 2

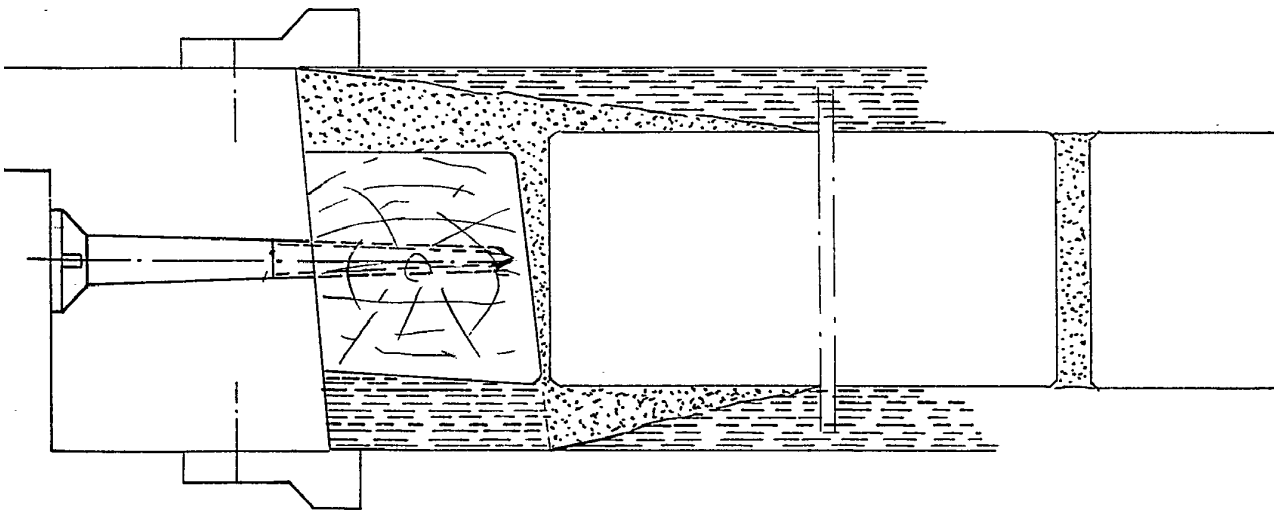
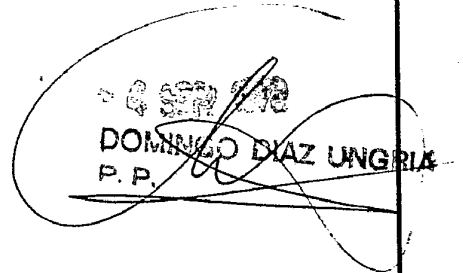


FIG. 3



Escala Variable