

406259

31 AGO 1975



406259

F. P. 10-5-75

Int. Cl. B 26 D, B 28 D

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
PATENTE DE INTRODUCCION  
e n  
E S P A Ñ A

Por DIEZ años.

Por : "TRONZADORA DE METALES LIGEROS Y PIEDRAS  
ARTIFICIALES".-

A nombre de:

TAILLERES ALEMAÑY, S.L., de nacionalidad  
española.

Domiciliada en:

ALBACETE .- c/.Magallanes, 9.-

El objeto de la presente solicitud de patente de introducción, se refiere a "tronzadora de metales ligeros y piedras artificiales, no conocida ni divulgada en España, pero sí utilizada en Italia.

Esta tronzadora de metales ligeros y piedras

3 1 AGO



406259

artificiales, presenta las siguientes ventajas:

a.- De construcción sólida y gran sencillez.

b.- Manejo fácil, seguro y rápido.

c.- El corte realizado es perfecto.

10 d.- Realiza cortes rectos y diagonales para lo que queda de antemano dispuesta, mediante visor angular y freno de posición.

e.- El descenso de la sierra de corte se verifica manualmente, lo que permite incluso no llegar a verificar la totalidad del corte, con lo que se pueden disponer de -  
15 cortes de desahogo para así proceder a realizar curvaturas del material sin perder la continuidad.

En el adjunto plano, para facilidad de la descripción, a título de ejemplo, y sin carácter limitativo  
20 alguno por lo tanto, se ha representando una forma preferida de realización del objeto de la solicitud.

La figura única representa en alzado frontal y perspectiva convencional una vista esquemática de la tron-  
zadora.

25 Como puede apreciarse, se compone de una base -  
(1) sobre la que van situadas dos bases o guías del material  
(2). Un cuerpo soporte (3) del sistema de corte giratorio  
situado sobre la base (1) es portador de una sierra circu-  
lar (4) intercambiable según necesidad; una protección y  
30 armadura soporte (5) protege la sierra y porta el motor de  
accionamiento de la sierra (no visto en el plano por su si-  
tuación en el eje de la misma y en la cara posterior o la-  
teral). Una palanca (6) de accionamiento manual para el -  
descenso del sistema al realizar el corte. Un mando (7) ac-  
35 ciona el sistema de corte situándolo y fijándolo en el án-

406259

31 AGO



gulo para el corte deseado. Un indicador de ángulos (8) permite situar la sierra (4) en el ángulo preciso a tal fin.

El accionamiento de esta tronadora es de la forma siguiente:

40 Su posición inicial, la sierra elevada y en servicio, caso de desearse un corte en inglete o recto, está situada en posición mediante el mando (7) y la mirilla angular (8) se procede a situar el material preciso sobre las guías (2) procediendo manualmente al descenso de la sierra  
45 mediante accionamiento en la palanca (6).

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que estas no alteraren su fundamento.

50 --:-- NOTA --:--

Los puntos de invención no conocidos en España, pero sí practicados en Italia, para que sean objeto de esta patente de introducción en España, por diez años, son los siguientes:

55 1ª.- Tronzadora de metales ligeros y piedras artificiales, caracterizada porque posee una base portadora de elementos guía para la situación y fijación del material a cortar.

60 2ª.- Tronzadora de metales ligeros y piedras artificiales, según reivindicación anterior, caracterizada porque en la base va situado el cuerpo giratorio sustentador del sistema de corte.

65 3ª.- Tronzadora de metales ligeros y piedras artificiales, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el cuerpo sustentador del sistema de corte es si-

406259

31 AGO



tuado angularmente y fijado en posición, mediante visor angular y mando de giro y fijación situados en la base.

70

4ª.- Tronzadora de metales ligeros y piedras artificiales, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque posee una sierra circular protegida, accionada por motor situado sobre su mismo eje y protección.

75

5ª.- Tronzadora de metales ligeros y piedras artificiales, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el sistema de corte es accionado manualmente por palanca para su descenso.

80

6ª.- TRONZADORA DE METALES LIGEROS Y PIEDRAS ARTIFICIALES.-

Tal como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 31 de Agosto de 1.972.-

85

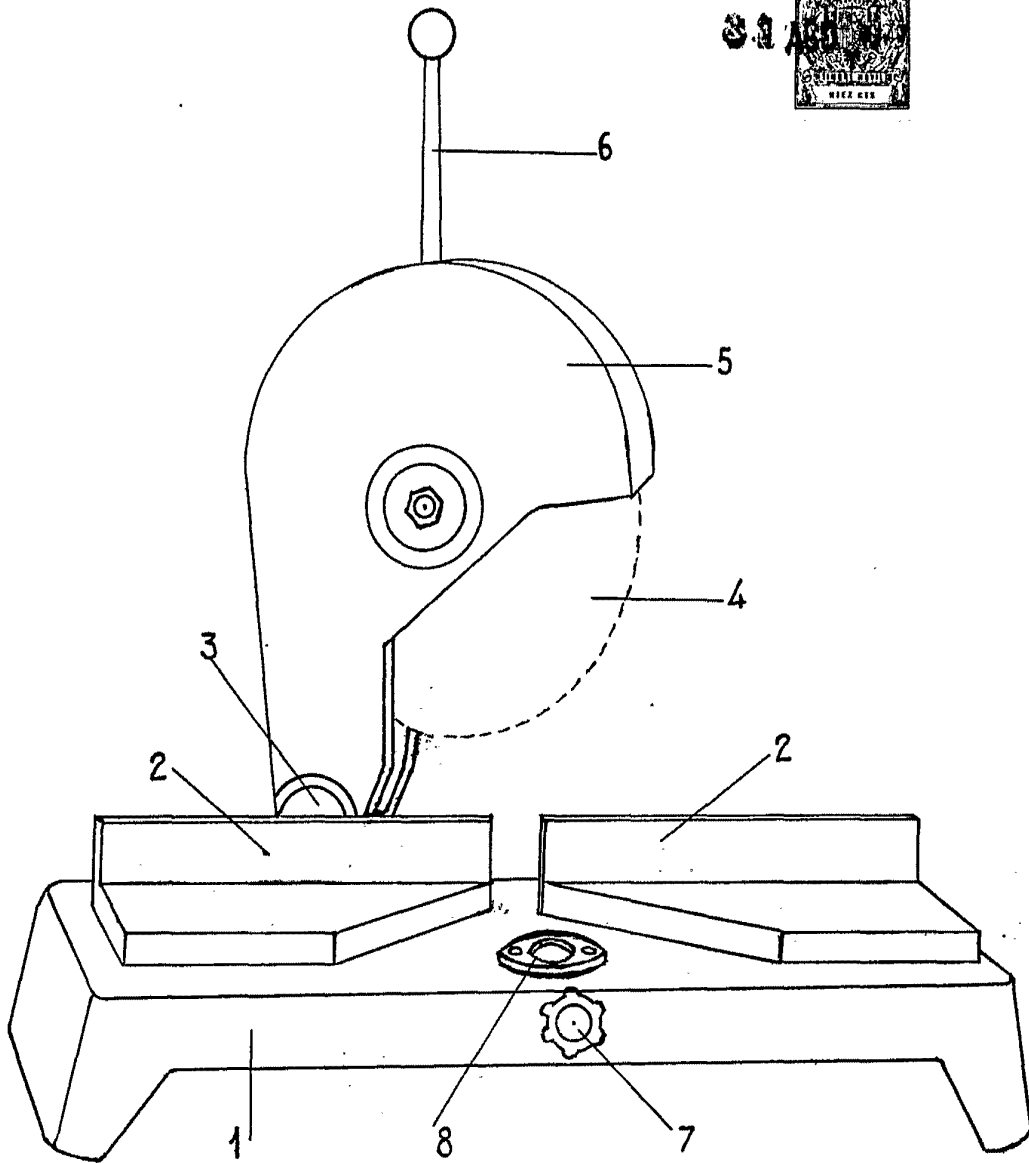
DOMINIO DE HUNGRIA  
P.P.

90

91

95

406259



31 JUN 1972  
DOMINGO DÍZ UNGRÍA  
P.R.

*Escala variable*