

4 0 6 0 3 2

30 A



P.- 51.780

ATP/br P 522

MEMORIA DESCRIPTIVA

**ANULADO**

para solicitar PATENTE DE INVENCION por VEINTI años

**PROHIBIDA LA CONSULTA  
Y LA EXPEDICION DE  
COPIAS Y CERTIFICACIONES**

A nombre de FOUQUET-WERK FRAUZ & PLANCK

entidad alemana

establecida en Postfach 89, 7407 Rottenburg am Neckar,  
República Federal Alemana.

por: "UNA MAQUINA TRICOTOSA CIRCULAR DE MULTIPLES SISTEMAS"  
(Clase Internacional DC4b)

25.8.72



El invento se refiere a una máquina tricotosa circular de múltiples sistemas, con elementos de tricotado soportados, de forma accionable, en placas de agujas de su cilindro y de su mallosa, en particular para la formación de dibujos Jacquard multicolores y/o de colgar.

En las máquinas tricotosas circulares Jacquard con un tambor de dibujo por sistema, conocidos hasta ahora, el avance de los tambores de dibujo, de acuerdo con el dibujo, por uno o dos pasos de avance por vuelta de máquina, hacia adelante o hacia atrás, es realizado por en leva giratoria.

En este caso, el dibujo para la siguiente vuelta de máquina es seleccionado de nuevo para cada sistema de tricotado en el punto de cambio de dibujo mediante el avance y mantenido para la primera. Con este dispositivo se forma, como es conocido, un género tubular yuxtapuesto y en repetición múltiple, en dependencia del ancho máximo del dibujo.

El objeto del invento es obtener sobre la circunferencia del género tubular al menos dos o varios grupos de dibujos que sean idénticos con respecto al ligamento y a su color, pero que se diferencien en el motivo del dibujo.

Para lograr esto, según el invento se

17 NOV 1972



realiza una máquina tricotosa circular, con dispositivo Jacquard gobernado por tambores de dibujo, para la formación de dibujos Jacquard multicolores y/o de colgar, de tal manera que los tambores de dibujo estén dis-

5 puestas para poder ser avanzados mediante dos o más levas de mando, a discreción, dos o varias veces por vuelta de máquina, en cada caso en al menos una división de tambor de dibujo, con lo que se llega a obtener la formación simultánea discrecional de géneros de pun-

10 to que son idénticos en color y ligamento, pero que presentan grupos de dibujo diferentes en cuanto al motivo del dibujo y que aparecen yuxtapuestos en el género tubular tricotado en cualquier anchura que puede ser determinada previamente.

15 El invento crea la posibilidad de tricotar, por ejemplo simultáneamente en una misma máquina, dos, tres o más partes delanteras de jersey, idénticas en color y ligamento pero diferentes en el dibujo, según el diámetro de la máquina y la talla de la confección

20 deseada. En este caso, los dibujos en el motivo pueden ser completamente diferentes. Esto significa que se pueden fabricar simultáneamente en una máquina tres artículos de una colección, diferentes en el dibujo pero idénticos en color y material. Además,

25 esto significa que no se tienen tiempos de marcha en

vacío en lo que se refiere al cambio de dibujos, tal como ocurriría si se quisiera tricotar en la misma máquina, por ejemplo, uno tras otro los dibujos A, B y C, y se tendrían que cambiar, a causa de ello, constantemente los dispositivos portadibujos. Por tanto, en el ejemplo antes citado, los dispositivos portadibujos están insertados preferiblemente de forma simultánea en un mismo tambor de dibujo para todos los tres dibujos. Puesto que en este caso los tambores de dibujo son avanzados un paso parcial tres veces por vuelta de máquina, entre los tres grupos de dibujos se forman tres puntos de cambio de dibujo, que tienen una anchura de una a dos agujas y que pueden utilizarse como línea de separación para cortar el género tubular en sentido longitudinal.

Si se tricota, por ejemplo, dibujos de crecer de uno o varios colores, y si no se desean en este caso los puntos de cambio, entonces se puede disponer el cambio de dibujo de tal manera que llegue a estar en la zona donde no trabaja ninguna aguja del cilindro y donde las agujas de la mallosa tricotan a modo de una placa.

Además, existe la posibilidad de fabricar, en una misma máquina, una parte delantera con dibujo de crecer y simultáneamente una espalda lisa

30



de un artículo, con ligamento idéntico.

El invento está representado en el dibujo, mostrando:

5 Las figuras 1 a 6, ejemplos de combinación para distribuciones de dibujos en la máquina y,

10 la figura 7, la representación estilizada, en vista en planta, sobre el dispositivo de selección Jacquard de una máquina tricotosa circular.

15 En la figura 1 están representados dos grupos de campo de dibujo A y B que pueden ser logrados en la zona de  $180^\circ$  en cada caso, mediante dos levas de mando 30, 31, mientras que en la figura 5 está representada una división de  $180^\circ$  y  $2 \times 90^\circ$ , en la cual se originan tres grupos de campo de dibujo.

20 En la figura 6 está representada una división de cuatro grupos, para lo cual entran en cuestión cuatro levas de mando 30, 31, 32, 33.

25 Existe también la posibilidad de aumentar o de disminuir a voluntad los grupos de campo de dibujo deseados correspondientes, porque las levas de mando pueden disponerse de manera que puedan desplazarse sin escalones.

La representación en la figura 7 mues-

tra las posiciones iniciales de las levas de mando 30, 31, 32 con respecto a los grupos de dibujo A, B, C asociados correspondientes.

5 Para poder tricotar, con respecto al motivo de dibujo, por ejemplo, tres grupos de dibujo Jacquard multicolor y/o Jacquard de colgar idénticos en ligamento o idénticos en color, está previsto dividir la circunferencia de la máquina en grupos de selección de dibujo correspondientes. En este caso se adjudica a cada grupo de selección de dibujo una 10 leva de mando 30, 31, 32. La posición de cada leva de mando con respecto a los tambores de dibujo 25 determina el ancho de los grupos de campo de dibujo.

15 En la figura 7 está representada, con este fin, la posición básica de las levas de mando 30, 31, 32 para la formación de tres grupos de dibujos a 120° del género tubular cada uno. La leva de mando 30 empieza como leva denominada leva principal de avance con la formación del dibujo mediante el avance del 20 tambor 1 y de los siguientes tambores al dibujo A. Las siguientes levas de mando 30 y 31 avanzan, en cada caso, al dibujo B y C, de manera que en el ejemplo dibujado están en acción, alternativamente, ocho aparatos en cada caso para cada dibujo.

25 Para poder tricotar tres diferentes di-



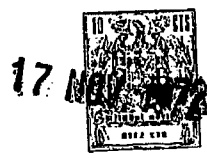
bujos Jacquard en tres colores según la disposición de acuerdo con la figura 7, se introducen también en los tambores de dibujo tres diferentes programas, por ejemplo, en forma de juegos correspondientes de  
5 platinas de dibujo, de tal manera que en cada caso quedan preparados, para la formación del dibujo, en el grupo de selección A, la platina de dibujo 26 (idéntica a la primera platina de dibujo del dibujo 1), en el grupo de selección B, la platina de dibujo 28 (idéntica a la primera platina de dibujo del dibujo 2) y  
10 en el grupo de selección C, la platina del dibujo 27 (idéntica a la primera platina de dibujo del dibujo 3).

Para lograr esto, las platinas de dibujo de los tres juegos de dibujos se introducen de tal  
15 manera que queden colocadas, correspondientemente a los dibujos, en la secuencia 1, 2, 3, 1, 2, 3, ect., y se avanza cada tambor de dibujo tres veces por vuelta de máquina, por lo cual se forman los tres grupos de dibujo.

20 La presente solicitud que corresponde a la presentada en República Federal Alemana, con fecha 9 de Septiembre de 1.971, bajo el número P 21 45 121.8 se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

25

25.8.72



REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Una máquina tricotesa circular de múltiples sistemas con un dispositivo Jacquard mandado por tambores de dibujo, en particular para la formación de dibujos Jacquard multicolores y/o de colgar, caracterizada porque los tambores de dibujos están montados de tal forma que puedan ser avanzados, mediante dos o más levas de mando, dos o varias veces, a discreción, por revolución de máquina, en cada caso en el menos una división del tambor de dibujo, con lo que se llega a obtener la formación simultánea discrecional de géneros de punto que son idénticos en color y ligamento, pero que presentan grupos de dibujo (A,B,C,D) diferentes en cuanto al motivo del dibujo y que aparecen yuxtapuestos en el género tubular tricotado en cualquier anchura que puede ser determinada previamente.

2.- Una máquina tricotosa circular de múltiples sistemas, según la reivindicación 1, caracterizada porque las levas de mando están dispuestas, según el

30



dibujo, de forma que puedan ser ajustadas sin escalones, en un punto cualquiera del anillo propulsor del cilindro.

5 3.- Una máquina tricotosa circular de múltiples sistemas según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque el dibujo del grupo (A) empieza en todos los tambores de dibujo con la primera platina, y el desplazamiento de los grupos de dibujo (B, C, D) se realiza mediante las levas por el avance  
10 de los tambores de dibujo sobre las platinas 2, 3 etc.

4.- Una máquina tricotosa circular de múltiples sistemas.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

La presente Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

20

Madrid, 30 AGO. 1972

P.A.

Alberto de Eizaburu  
For Feder

25.8.72  
JGM/.

Fig.1

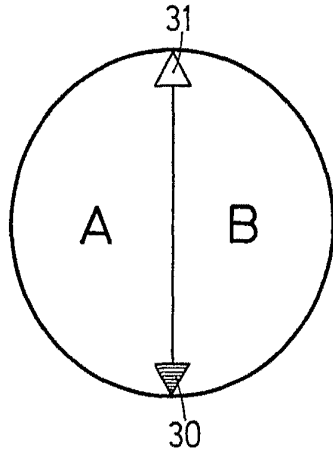
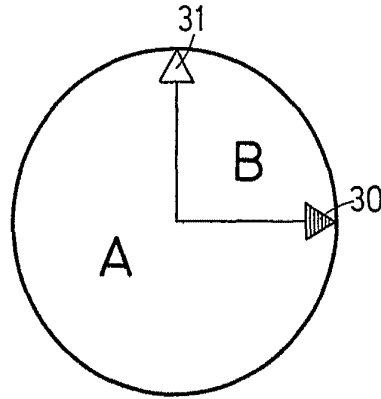


Fig.2



31

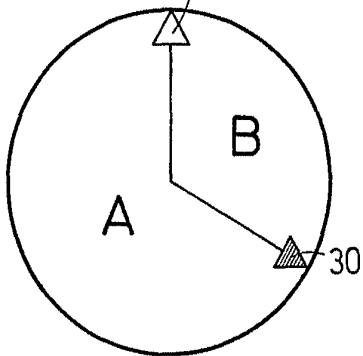


Fig.3

31

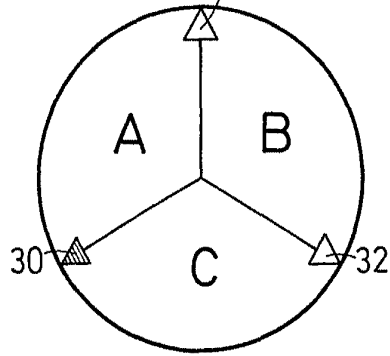


Fig.4

31

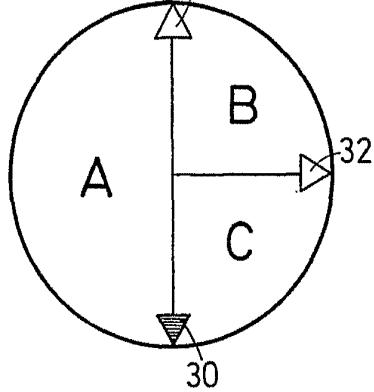


Fig.5

31

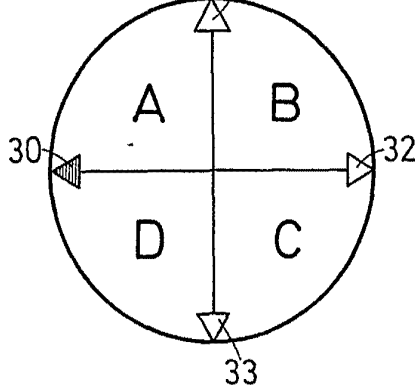


Fig.6

30

31

32

33

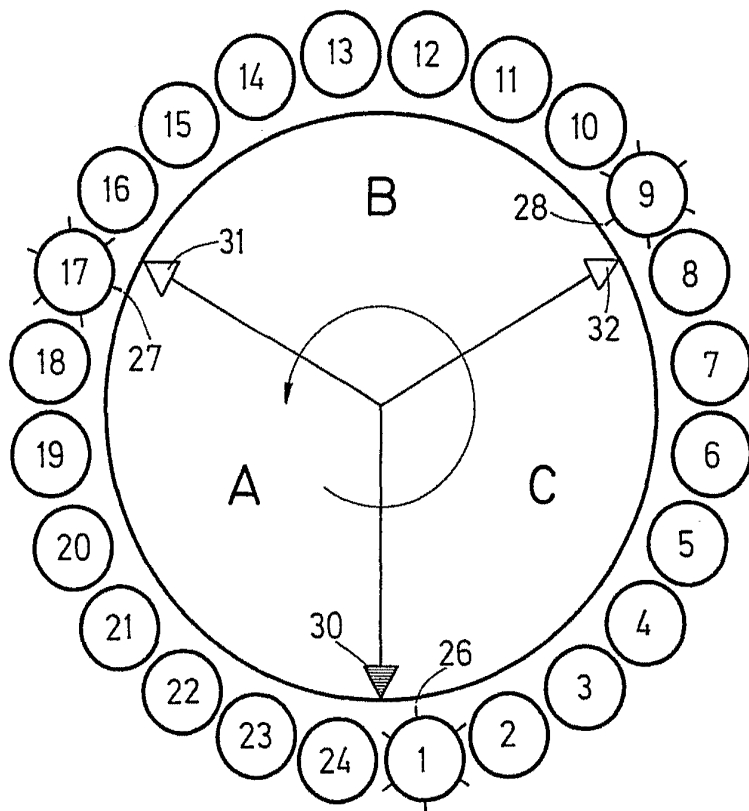


Fig.7

Alberto de Elizaburu  
Por Poderes