

405730

405730



1972

Int. Cl.ª B29D 11A47C

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. AGUSTIN ARANA LAPUENTE, de
nacionalidad española

RESIDENCIA: Avila, 3 (BILBAO)

Inventor: El Solicitante

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS
EN LA CONSTRUCCION DE RESPALDOS
DE MUEBLES"

Prioridad: Patente n.º del

405730

-2-



1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privi
legio de explotación industrial y comercial exclusivo en el
territorio nacional, de una Patente de Invención, de acuerdo
5 con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, que,
como el enunciado indica, se trata de "PERFECCIONAMIENTOS IN
TRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE RESPALDOS DE MUEBLES".

10 La presente invención se refiere a unos perfeccio
namientos introducidos en la construcción de respaldos de mue
bles del tipo de asiento, que permiten obtener de una forma
sencilla cómoda y barata los respaldos de los referidos asien
tos, sin menoscabo de las características de robustez y como
15 dididad necesarias y sin perjuicio de las líneas estéticas im
perantes en la actualidad.

20 Uno de los tipos de construcción de respaldos
de asientos que comprenden como estructura un soporte metáli
co u como material de respaldo espuma de poliuretano, consis
te en inyectar dicha espuma de poliuretano en dos semimoldes
que adoptan la forma de respaldo. Una vez separados los dos
25 semicuerpos se unen por un medio apropiado como por ejemplo
pegamento intercalandose entre ellos la parte de soporte me
tálico correspondiente al respaldo.

30 Este tipo de construcción resulta sumamente one
rosa dado el número de operaciones que es necesario realizar
en la inyección de los dos semibloques y los posterio
res de unión de estos semibloques intercalando el sopor
te.

 La presente invención permite eliminar los incon
venientes mencionados simplificando ostensiblemente la cons
35 trucción más o menos seriada de los indicados respaldos para

405730

-3-



1 muebles de asiento, con el aditamiento de un ahorro en costo
de material o disminución del número de elementos que inter
vienen como constitutivos del proceso.

5 De acuerdo con la característica principal de la in-
vención, se parte de un solo molde de inyección del material
sintético, que configura la superficie de respaldo básica, a
lojandose en el interior del molde antes de la inyección el
soporte o estructura metálica, procediendose una vez ubicado
10 dicho soporte, a la fase de inyección a fin de que el mate-
rial, preferentemente poliuretano, rodee en todo o en parte
al referido soporte.

Ello permite construir de una forma barata y rápida,
con respaldos de asientos de cualquier tipo de estructura,
sin necesidad de elementos o herramental suplementarios y sin
15 tener que realizar una vez desmoldeado, posteriores operacio-
nes de unión.

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en el
plano adjunto hacemos una representación esquemática de su u
tilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible
20 por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las
características esenciales.

La figura 1 muestra en perspectiva la estructura metá
lica de respaldo de una silla cualquiera .

25 La figura 2 corresponde al asiento ya conformado de
acuerdo con el procedimiento de la invención .

La figura 3 es una vista en perspectiva de un tipo de
silla con el respaldo de la figura 2.

La figura 4 muestra en perspectiva un soporte o estruc
tura metálica de otro tipo de asiento.

30 La figura 5 corresponde al respaldo construido de a-

405730

-4-



1 cuerdo con la invención.

La figura 6 es una vista en perspectiva de un bu
tacón tipo taburete .

5 En ellas se anotan las siguientes particularida-
des:

Nº 1.- Soporte metálico

Nº 2.- Piezas de sujeción

Nº 3.- Base

Nº 4.- Material de poliuretano

10 Nº 5.- Soporte metálico

Nº 6.- Material de poliuretano

Nº 7.- Laterales

Nº 8.- Base

Nº 9.- Estructura sin recubrir

15 De acuerdo con la invención, se parte de un so-
porte metálico (1) de cualquier forma. Este soporte (1) lle-
va por ejemplo los elementos o piezas de sujeción (2) de di
cho respaldo (1) a la estructura general (3) de la silla re
presentada en la figura 3.

20 Este soporte (1) una vez configurado, se aloja
en el interior de un molde de inyección de poliuretano (no re
presentado) que configurará la forma externa del respaldo.

Una vez ubicado dicho soporte metálico en el mol
de, se procede a la inyección de la espuma de poliuretano,
25 quedando todo el soporte(1) recubierto por el material (4)
tal y como se representa en la figura 2. Posteriormente se
procede al forrado de este respaldo y a la unión a la estruc-
tura (3).

30 En las figuras 4,5,6 y 7 se representa una silla d
tipo de taburete rodante construido de acuerdo con los per

405730

-5-



1 feccionamientos objeto de la invención.

Aquí se observa un soporte metálico (5) con otra configuración. Solamente la parte del soporte (4) correspondiente al respaldo, se introduce o aloja en el molde de inyección de poliuretano, de modo que solamente ésta parte quede recubierta por dicho material (6), tal y como se observa en la figura 5. Posteriormente se procede al forrado de este respaldo, a la fijación de los laterales (7) o reposabrazos en la parte (9) que no ha sido recubierta y finalmente a la fijación del conjunto a la estructura (8) rodante del taburete.

Cualquiera de las formas de construcción mencionadas utiliza un solo molde de inyección en el que se alojará total o parcialmente el soporte metálico a fin de recubrir en todo o en parte dicho soporte con poliuretano expandido, Con ello se evita la conformación en dos moldes y sobre todo las operaciones de unión de los semicuerpos por pegamento o elemento similar.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición en cuanto tales alteraciones no desvirtuen su fundamento.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

30 Igualmente el solicitante se reserva el derecho

405730

-6-



10

1 de introducir en la presente invención cuantos perfeccionamientos se deriven de la misma mediante la solicitud de los correspondientes Certificados de Adición en la forma señalada por la Ley.

5 La Patente de Invención que se solicita por veinte años para España de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE RESPALDOS DE MUEBLES", en todo de acuerdo con las siguientes:

10

REIVINDICACIONES

15

20

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de respaldos de muebles, del tipo que comprenden un soporte metálico y un material sintético expandido como elemento básico de respaldo, caracterizados porque de acuerdo con los mismos se parte de un solo molde de inyección del material sintético que configura la superficie de respaldo básica, alojándose en el interior del molde antes de la inyección el soporte o estructura metálica, procediéndose una vez ubicado dicho soporte, a la fase de inyección a fin de que el material preferentemente poliuretano rodee en todo o en parte al referido soporte.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE RESPALDOS DE MUEBLES".

25

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

30

405730

-7-



10 AGO. 1972

Madrid,

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON
P. P.

1

5

10

15

20

25

30



Fig.1

405730

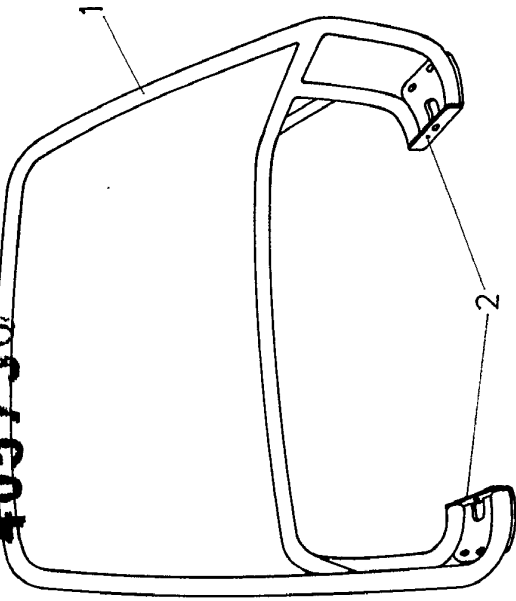


Fig.2

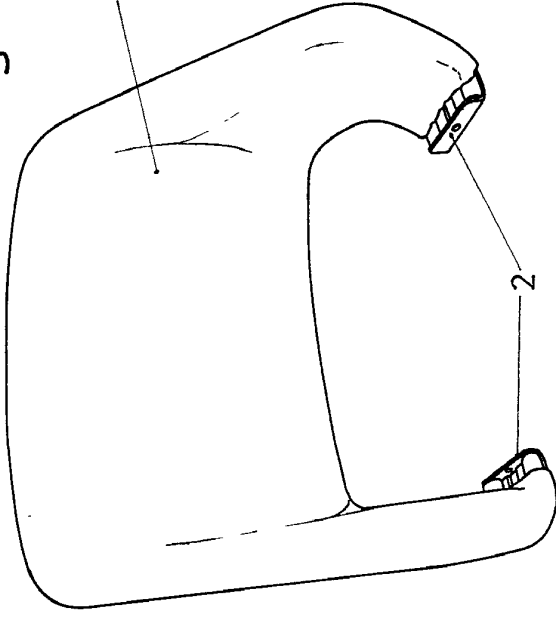
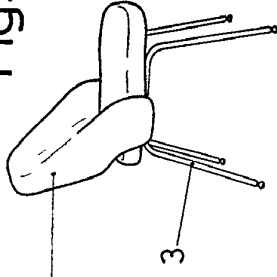


Fig.3



405730

Fig.6

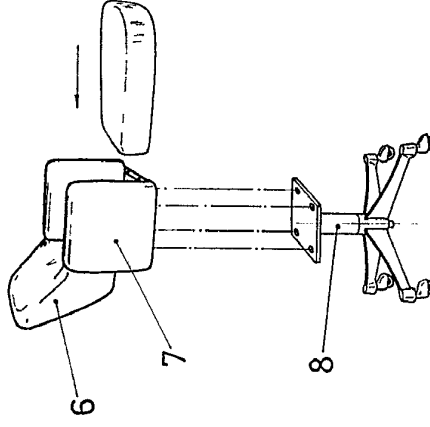


Fig.4

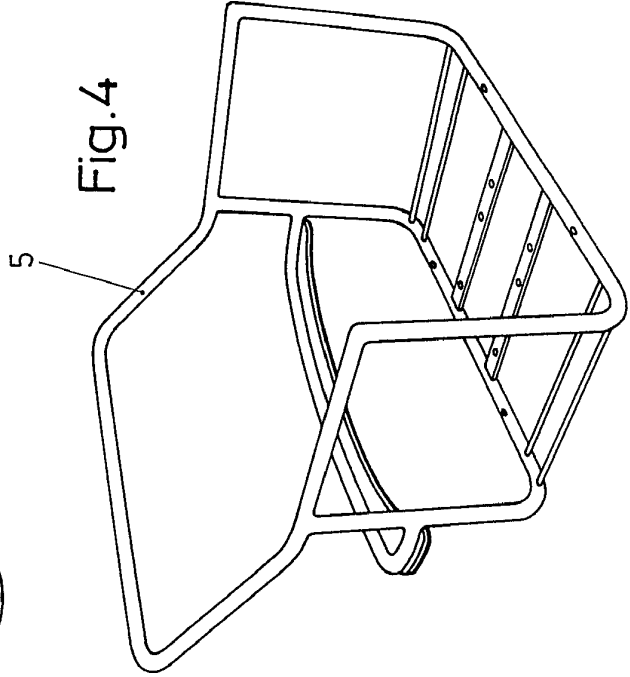
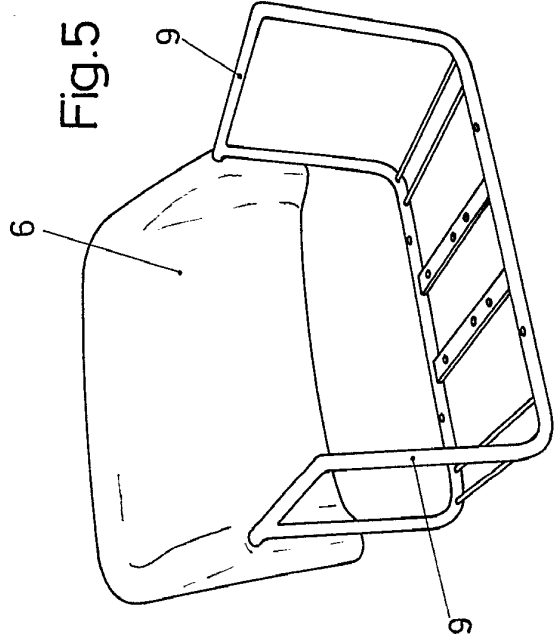


Fig.5



Escala variable
Madrid 10 AGO. 1972
El Agente Oficial
MIGUEL FERNÁNDEZ-IGAYSA PÍCZOR
P. R.

Fig. 1

405730

Fig.1

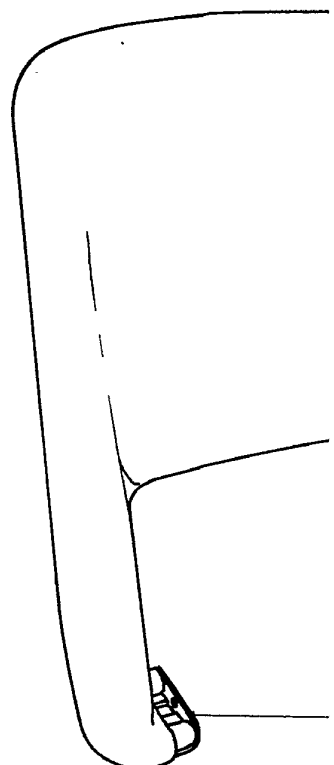
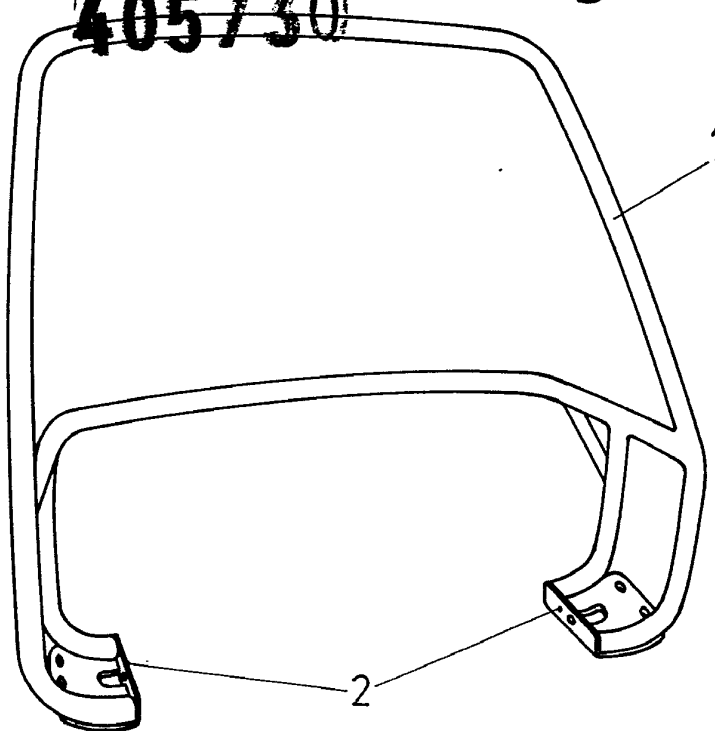
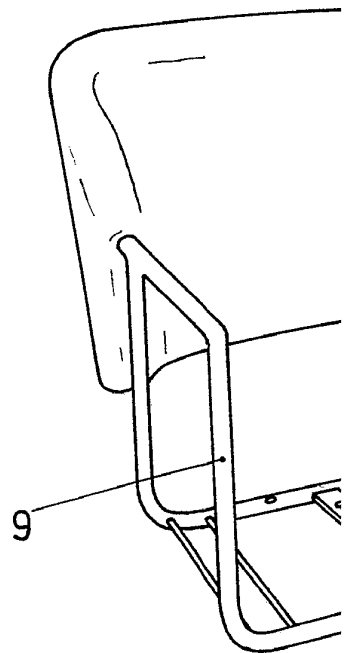
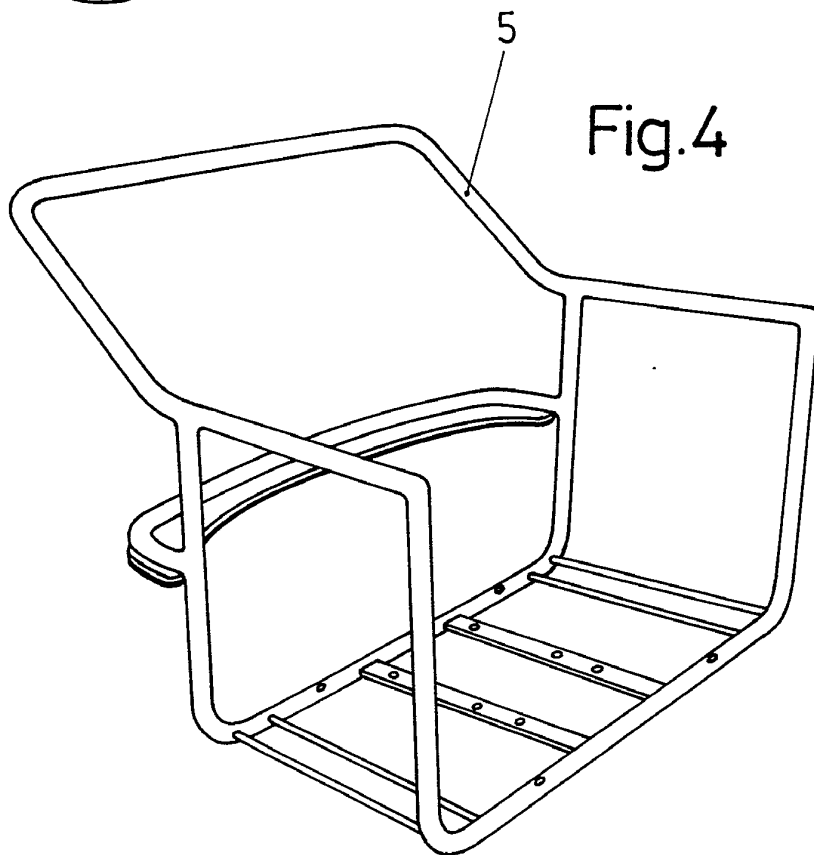


Fig.4



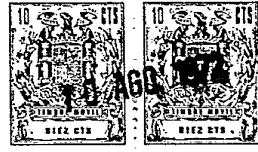


Fig.2

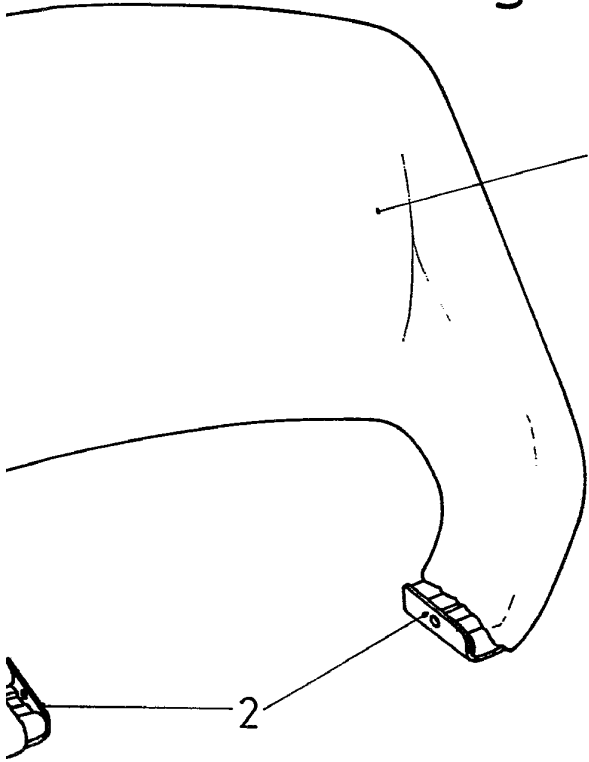
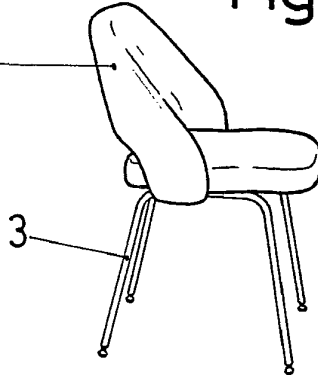


Fig.3



405730

Fig.6

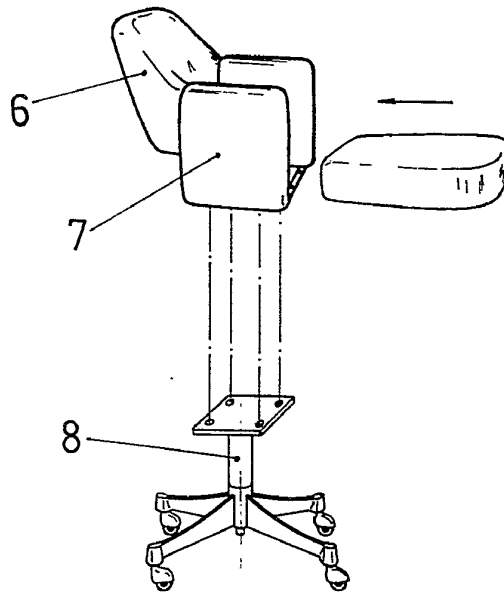
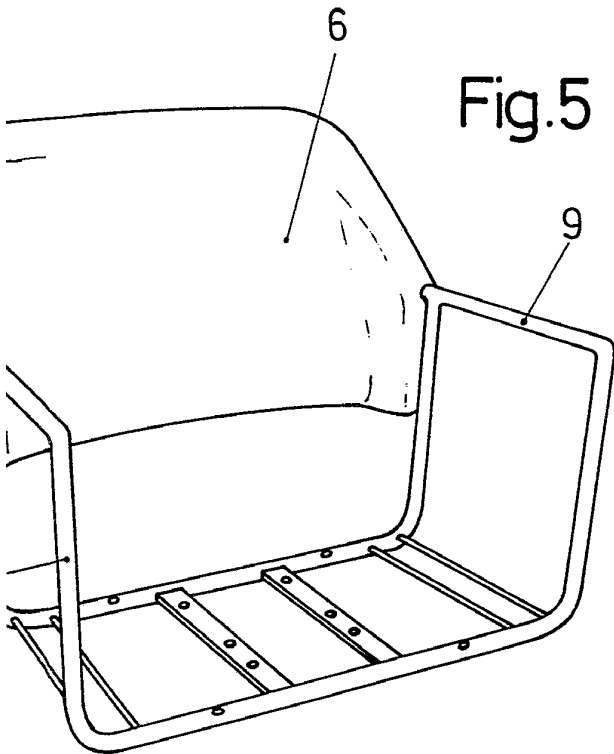


Fig.5



Escala variable
Madrid 10 AGO. 1972
El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON
P. R.