

405563

21 ABR. 1975

CONCEDIDA

Int. Cl. B60B

REVULADO
PROHIBIDA LA COPIA
A LA EXPEDIENTE DE COMIS.
LA CLASIFICACION

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
INVENTO DE INVENCIÓN

Por VEINTE ANOS, a favor de ULTIMOS DESARROLLOS, S.A. ULDESA, de nacionalidad española, con domicilio en Carretera de Santanet, Km. 4.857 SANTA PERPETUA DE MOGUDA (Barcelona) por: PERFECCIONAMIENTOS EN RUEDAS PIVOTANTES.

La presente solicitud de Patente de Invención tiene como concepto unos "perfeccionamientos en ruedas pivotantes", que es descrita a continuación y reseñadas sus características.

Para mayor comprensión de dicha descripción se incluye un dibujo a hoja única en la que se detalla su forma y despiece y cuyos números corresponden al texto siguiente.

BAD ORIGINAL

10. Hasta la fecha todas las "ruedas pivotantes" o "ruedas locas" empleadas, generalmente, para la construcción de electrodomesticos y muebles movibles sobre dichas "ruedas" estaban constituidas por UNA SOLA RUEDA, pivotante sobre un eje tangencial. Entre otros inconvenientes, presentaban el de que su reducida superficie de contacto con el pavimento hacia inevitable que a lo largo se produjesen desgastes del mismo, sobre todo si se trata de suelos alfombrados o moquetados. Esto queda evitado por la "rueda doble pivotante" que, como su nombre indica, es doble y por lo tanto duplica las superficies de contacto con el pavimento reduciendo a la mitad el peso que cada huella de contacto transmite al suelo.
- 15.
- 20.

Las partes integrantes de la "Rueda doble Pivotante" objeto de la presente solicitud de Patente de Invención son:

25. Una copia (1) o cuerpo sustentador que tiene dos pantallas semicirculares (2) a cada lado, para proteger el polvo de las ruedas; tambien presenta una chimenea vertical (3) que servirá de alojamiento a los pernos pivotantes.
30. En el centro de las pantallas semicirculares hay un eje de acero (4), que sale por cada lado.
- En el tabique central de la copia (1) hay unos resaltes (5) y (6), y una escotadura (7) sobre los que actuará una platina de bloqueo.
35. En la parte inferior e interior de la chimenea vertical (3) va alojada una esfera de acero (8).
- Cada una de las dos ruedas (9) tiene en su centro un orificio (10) abierto en un tubo que presenta una corone resaltada (11) una platina de bloqueo (12) atornillada (13)

40. al cuerpo central de la cofia (1) impide que las ruedas (9) se salga lateralmente y las mantienen girando sobre los ejes (4).

45. Para facilitar el acoplamiento a los diferentes tipos de muebles bajo los que tienen que actuar las "ruedas dobles pivotantes" objeto de la presente solicitud, hay varios tipos de pernos pivotantes (13) y (14) todos iguales en su eje, que se introduce en la chimenea (3) de la cofia(1) apoyando y girando sobre la rueda de acero (8) ya citada y diferentes en su parte superior terminados en rosca, o en platina perforada, para fijarlos, con tuerca y arandela, o con tornillos, respectivamente el citado muebles.

50. El movimiento de rotación de los pernos pivotantes (13) (14) es libre totalmente y dichos pernos no pueden salirse de la chimenea (3) por esta sujetos a ella por una arandela interior de retén.

55. Las ruedas (9) giran independientemente la una de la otra, ejerciendo naturalmente, un efecto diferencial que da una gran suavidad al movimiento del mueble.

60. Haciendo excepción de los pernos pivotantes (13) (14), eje de ruedas (4) y platina de bloqueo (12) con su tornillo el resto de las ruedas dobles pivotantes se construyen de materiales plásticos inyectados, de colores variados.

65. Los pernos que pueden soportar están en razón directa a ser dimensiones, pero durante el proceso de fabricación son sometidos a pruebas de resistencia de materiales de hasta ocho veces el peso teórico de trabajo.

No necesita lubricación ni mantenimiento alguno.

Para desmontarlos, se destornilla la platina de bloqueo (12).

70. Para separar la cofia (1) del perno (13) (14) hasta estiarar con fuerza.

REIVINDICACIONES

PRIMERA.— PERFECCIONAMIENTOS EN RUEDAS PIVOTANTES, caracterizado por tener doble rueda en cada uno de los montajes.

75. SEGUNDA.— PERFECCIONAMIENTOS EN RUEDAS PIVOTANTES, según la reivindicación anterior caracterizada por estar montada sobre un cuerpo en forma de tabique central con una cofia de forma semicircular que protege el conjunto. En el tabique central hay un eje se sale por cada lado y sobre el que gira independientemente cada una de las dos ruedas.

80. TERCERA.— PERFECCIONAMIENTOS EN RUEDAS PIVOTANTES, caracterizado según las reivindicaciones anteriores porque ambas ruedas de acción libre coaxial y efecto diferencial en sus giros, están retenidas sobre sus ejes por una platina de bloqueo atornillada al cuerpo por la parte inferior del tabique central.

85. CUARTA.— PERFECCIONAMIENTOS EN RUEDAS PIVOTANTES, caracterizada según las reivindicaciones anteriores porque al tener cada conjunto, dos ruedas pivotantes, se aumenta duplicandose, la superficie de contacto con el pavimento y se reduce a la mitad la carga unitaria por huella de contacto, con lo que nunca los pavimentos se pueden deteriorar.

90. QUINTA.— PERFECCIONAMIENTOS EN RUEDAS PIVOTANTES, caracterizado según las reivindicaciones anteriores, por pivotar alrededor de un perno vertical, que gira, a su vez sobre una bola de acero, retenida en el interior de una chimenea practicada en el lateral del cuerpo principal. Dicho perno está fijado con un reten flexible situado dentro de la chimenea que actue a presión.

95.

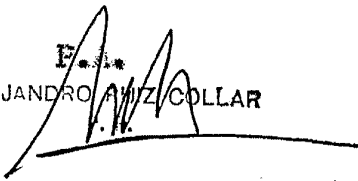
SEXTA.— PERFECCIONAMIENTOS EN RUEDAS PIVOTANTES.

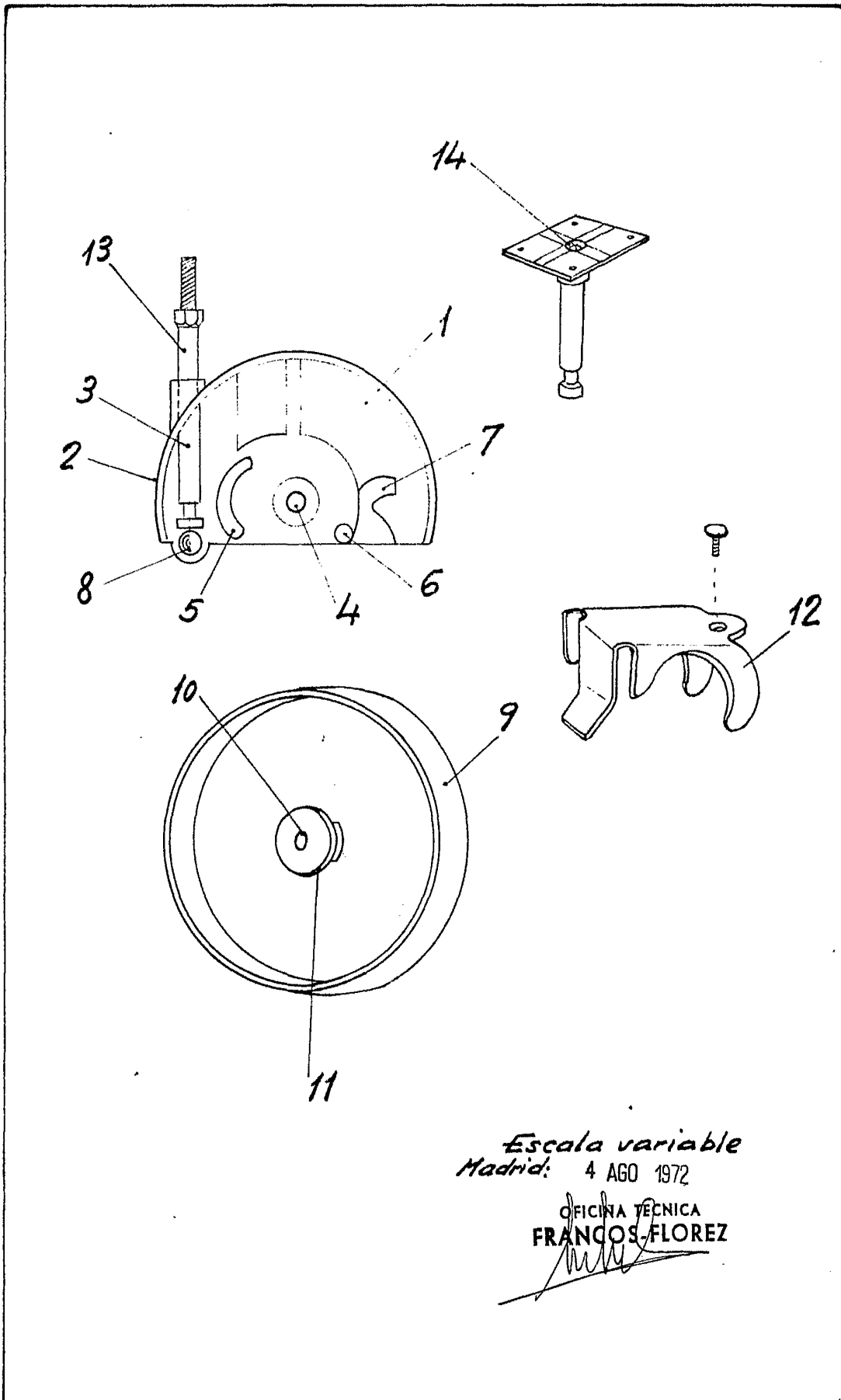
100. Tal y como se describe en la presente memoria que const. de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una oje de sus caras y otra de planoa para su mejor comprensión.

Madrid, a

104.

F. S. S.
ALEJANDRO ANZ COLLAR





Escala variable
Madrid: 4 AGO 1972

OFICINA TÉCNICA
FRANCOS FLOREZ