

405537

S/Ref: JFF/CG  
N/Ref: OG. 23.397.-MI



405537

PATENTE DE INVENCION

Int. Cl.<sup>2</sup>: H01H

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CAJAS DE FUSIBLES "

Solicitante: La Sociedad Anónima francesa: R K G, domiciliada en 16 et 18, rue de Bagnolet, 93-LIES LILAS, Francia.

Inventor: Mr. Alein PFEUTY.

405537

405537

- 2 -



La invención se refiere a las cajas de fusibles con salidas machos utilizables principalmente en los vehículos automóviles, del tipo constituido por una platina de material aislante sobre la que están fijados, para soportar

5. los fusibles, pares de pinzas formadas por láminas metálicas elásticas enfrentadas.

En las cajas de fusibles de este tipo, cada pinza está fijada sobre la platina por un remache que atraviesa el extremo curvado en ángulo recto de dicha pinza y que

10. atraviesa también una o dos lengüetas metálicas laterales que sirven para la derivación de los hilos sobre la caja.

Ahora bien, esta disposición presenta un cierto número de inconvenientes. En efecto, comprende un número relativamente elevado de piezas que es preciso mantener

15. convenientemente en el curso de su montaje y el mismo precisa operaciones de remachado, por lo que el precio de coste del conjunto de la caja es relativamente elevado. Además, las salidas laterales de derivación aumentan notablemente el tamaño de la caja en anchura.

La finalidad de la invención es realizar una caja de fusibles con salidas machos que no presente los inconvenientes antes citados de las cajas clásicas.

20.

Con tal objeto, la caja de acuerdo con la invención se caracteriza porque la lámina metálica elástica que

25. constituye cada pinza está curvada en forma de horquilla para el pelo con ramas paralelas que presentan, sobre una parte determinada de su longitud, a partir de su extremidad, una anchura un poco más reducida que en el resto de la pinza, presentando dicha parte una cavidad en forma de

30. lengüeta longitudinal elástica de retención cuya extremi-

405537

- 3 -



dad se encuentra a una distancia del comienzo de la parte más ancha de la rama igual al espesor de dicha platina en una hendidura con la que se fija la parte más estrecha de cada rama.

5. Gracias a esta estructura peculiar, cada pinza no está constituida más que por una sola pieza, a pesar de la presencia de dos salidas de derivación para cada pinza. El montaje del conjunto es muy cómodo y muy rápido, puesto que hay pocas piezas para mantener, y que por añadidura, no hay que efectuar ninguna operación de remachado, sino un simple engatillado de las pinzas en la platina. Además, al realizarse las salidas sobre el dorso de la platina, la dimensión de la caja en el sentido de la anchura no rebasa las dimensiones de la platina misma.
- 10.
15. Se comprenderá mejor la invención con ayuda de la lectura de la descripción que va a seguir y con el examen de los dibujos anexos que muestran, a título de ejemplo no limitativo, un modo de realización de una caja de fusibles con salidas machos según la invención.
20. En estos dibujos:  
La figura 1 es una vista en planta de un fragmento de la caja de fusibles con los fusibles en su sitio.  
La figura 2 es una vista en alzado correspondiente.  
La figura 3 es una vista por abajo de la caja, y  
La figura 4 es un corte transversal realizado según la línea IV-IV de la figura 3.
25. La caja de fusibles con salidas machos representada en los dibujos está compuesta por una platina de material aislante 1 que, para soportar cada fusible 2, está provista de un par de pinzas elásticas 3.
- 30.



405537

La platina 1 es, por ejemplo, de materia plástica, con preferencia de polipropileno, mientras que las pinzas 3 están formadas por láminas metálicas elásticas, por ejemplo de latón estirado en frío o de bronce.

5. Cada pinza 3 está formada por una lámina metálica curvada en forma de horquilla para el pelo con ramas paralelas que presentan, sobre una parte determinada de su longitud, a partir de su extremidad, una anchura "l" (figura 2) un poco más reducida que la anchura "L" del resto de la pinza.

10. Según el modo de realización representado, esta parte estrecha 4 de cada rama está formada por dos espesores, obteniéndose el espesor interior por un plegado hacia el interior, de un prolongamiento de la rama correspondiente.

15. La parte estrecha 4 de cada rama de pinza presenta, solamente en el espesor exterior en la forma de ejecución representada, una cavidad 5 en forma de lengüeta longitudinal elástica de retención cuya extremidad se encuentra a una distancia del comienzo de la parte más ancha de la rama igual al espesor "e" de la platina 1 en una hendidura 6 de la cual está introducida dicha parte estrecha 4. Las lengüetas 5 permiten la instalación en su sitio de las pinzas por simple introducción de las ramas de las mismas en las hendiduras 6, por encima de la platina 1, hasta que el principio de las partes más anchas se apoye contra la parte superior de la platina, mientras que las lengüetas 5 forman un engatillado de retención eficaz de las pinzas contra la parte inferior de dicha platina.

20. Además, en la forma de ejecución representada, las
- 25.
- 30.

405537

- 5 -



- dos ramas de la parte de cada pinza próxima al bucle son también sensiblemente paralelas, pero está alejadas una de otra en una distancia "d" (figura 4) menor que la distancia "D" que separa el resto de las dos ramas de la pinza.
5. Se obtiene de este modo, a la vez, un montaje sólido de las pinzas en la platina y una instalación más cómoda de los fusibles 2 sin aumentar, por ello, el tamaño en anchura del conjunto de la caja.

- El mantenimiento de los fusibles 2 en las pinzas se ve facilitado por la presencia de pequeñas cavidades 7 embutidas en las caras enfrentadas de las pinzas y destinadas a recibir las extremidades correspondientes de los fusibles.
- 10.

- A cada extremidad de los fusibles, corresponden por consiguiente dos salidas que se encuentran sobre el dorso de la plaquita, de modo que el tamaño del conjunto es extremadamente reducido. El montaje no precisa ningún remache, ni herramienta, ya que basta con engatillar las pinzas en las hendiduras de la platina.
- 15.

- Las pinzas 3 son realizadas a partir de una banda de metal por corte de modo que se pueda, en determinados casos, obtener directamente pinzas unidas entre sí, por una barrita prevista en el curso de la operación de corte con el fin de poder, sin precisar un montaje especial, realizar los puenteados deseados.
- 20.
- 25.

Evidentemente, la invención no está limitada al modo de realización descrito y representado, se puede introducir en el mismo numerosas modificaciones de detalle sin salir, por ello, del marco de la invención.



4 AGO 1912

N O T A

- La Patente de Invención, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CAJAS DE FUSIBLES", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de cajas de fusibles, con salidas machos, constituidos por una platina de material aislante sobre la que están fijados, para soportar los fusibles, pares de pinzas formadas por láminas metálicas elásticas enfrentadas, estando caracterizada dicha caja de fusibles porque la lámina metálica elástica que constituye cada pinza está curvada en forma de horquilla para el pelo con ramas paralelas presentando, sobre una parte determinada de su longitud, a partir de su extremidad, una anchura un poco más reducida, que en el resto de la pinza, presentando dicha parte una cavidad en forma de lengüeta longitudinal elástica de retención cuya extremidad se encuentra a una distancia del comienzo de la parte más ancha de la rama igual al espesor de dicha platina en una hendidura con la que está fijada la parte estrecha de cada rama.

- 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de cajas de fusibles, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque las dos ramas de la parte de cada pinza próxima al bucle son sensiblemente paralelas pero alejadas una de otra a una distancia menor que la que separa el resto de las dos ramas de la pinza.

- 3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de cajas de fusibles, según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque

MCE

405537

- 7 -



4

la parte estrecha de cada rama está formada por dos espesores, obteniéndose el espesor interior por un plegado, hacia el interior, de un prolongamiento de dicha rama.

5. 4ª.- Perfeccionamientos en la construcción de cajas de fusibles, según la reivindicación 3ª, caracterizados por que solamente el espesor exterior de cada rama de pinza presenta la cavidad de retención.

5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CAJAS DE FUSIBLES.

10. Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 4 de Agosto de 1972

R K G  
P.P.

m/e

Fig.1

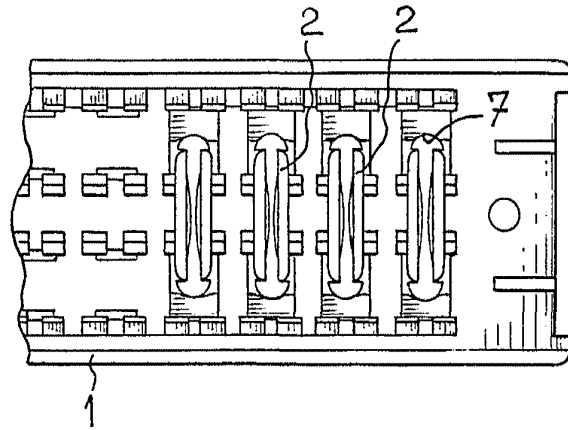


Fig.2

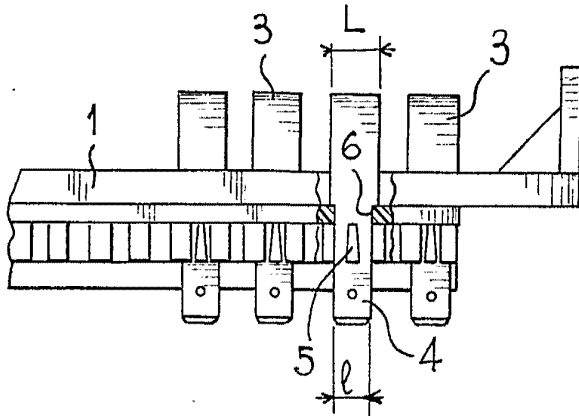


Fig.3

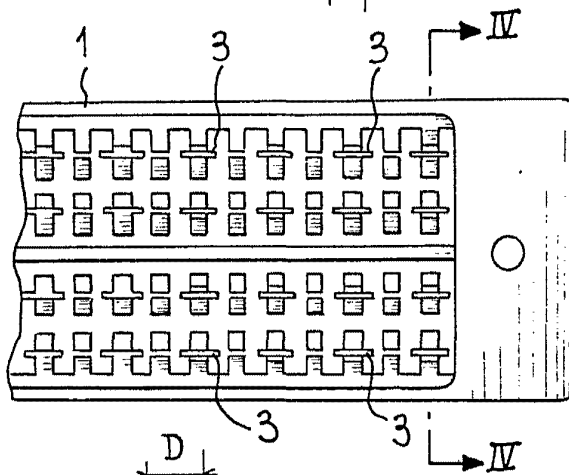
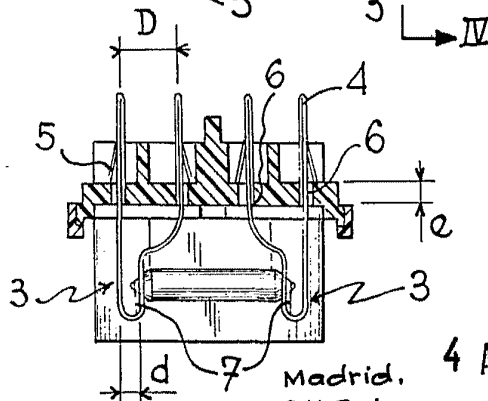


Fig.4



Madrid. 4 AGO. 1972

RKG  
P.P.