

405357

4 AGO



Int. Cl. ² : B65G//G01N

P.- 51.611

Sr/229 Sp

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar PATENTE DE INVENCION, en ESPAÑA,
por VEINTE años

a nombre de H. STRUNCK + CO. MASCHINENFABRIK

entidad alemana

establecida en Lichtstr. 30, 5 Köln 30, República Federal
Alemana.

por: "UN DISPOSITIVO PARA EL EXAMEN VISUAL DEL CONTENIDO
DE RECIPIENTES TRANSPARENTES"

(Clase Internacional G01m)

405357

-4



El invento se refiere a un dispositivo para el examen visual del contenido de recipientes transparentes, por ejemplo de ampollas, frascos o similares llenos con medicinas, con una zona de examen que tiene un puesto de examen provisto de un manantial de luz así como de vías de transporte que alimentan y retiran los objetos a examinar.

Se conocen ya dispositivos de esta clase. Adolecen, no obstante, del inconveniente de que los objetos a controlar son con frecuencia alimentados y, respectivamente, retirados en grupo, de modo que el empleo de la mayor parte de los dispositivos conocidos está limitado a recipientes pequeños, ampollas por ejemplo. Además, todos los dispositivos conocidos tienen un caudal de paso de los recipientes relativamente pequeño. De cualquier modo, dentro del marco de tratamiento total de los objetos, necesitan relativamente mucho tiempo, ya que sin medidas especiales no pueden incorporarse en una línea de preparación en la que se realiza una pluralidad de tratamientos en los recipientes en sucesión directa.

El invento, por tanto, se ha propuesto entre otras cosas resolver el problema de realizar un dispositivo de la clase mencionada al principio de manera que se eviten los citados inconvenientes. En especial,

405357

-4 AG



se tiende a que las medidas necesarias para el examen visual se integren forzosamente en el transporte preliminar de los objetos. Además, como en los dispositivos conocidos, debe ser posible repetir el proceso de control en cada objeto individual. Debe evitarse la dependencia del proceso de examen respecto del ritmo de trabajo de una máquina o similar. Igualmente, debe ser posible incorporar el dispositivo en una línea de tratamiento.

10 Para resolver este problema, el invento propone que a la zona de examen le estén asociados por lo menos dos soportes basculables intermitentemente para los objetos, dispuestos en un elemento portador giratorio en torno a un eje horizontal, de tal modo que, en cada caso, uno de los soportes, o el objeto que se encuentra en él, se halle en el puesto de examen, y un soporte se encuentre en un puesto de transferencia que se halla aproximadamente a la altura de las vías de transporte, y entre el soporte que se encuentra en el puesto de transferencia y las vías de transporte estén previstos medios de transferencia movibles en vaivén, siendo gobernables el soporte y/o los medios de transferencia en función del resultado del examen. Las vías de transporte para la retirada de los objetos examinados pueden consistir en dos cintas de transporte con

405357



preferencia paralelas, una de las cuales recibe los objetos impecables y la otra los objetos a separar. Una de las dos cintas de transporte, o ambas, pueden servir para la alimentación de los objetos.

- 5 De acuerdo con otra propuesta del invento, el soporte puede consistir en dos piezas que cooperan a la manera de un agarrador, estando adecuadamente una de las dos piezas del agarrador montada de modo que pueda bascular entre una posición abierta y una posición cerrada, Cada soporte puede llevar asociado un elemento de apoyo que coge por abajo a los objetos del lado del fondo, provisto de una o más aberturas para el paso de los rayos de luz del manantial lumínico asociado al puesto de examen. Los objetos pueden estar dispuestos giratorios en el puesto de examen. Convenientemente, la disposición es tal que las piezas del agarrador cojan los objetos con interposición de roldanas o similares y en el puesto de examen está prevista una rueda de fricción que se aplica a los objetos.
- 10
- 15
- 20 Por lo demás, ha resultado adecuada una realización en la cual a cada soporte le están asociados con preferencia dos órganos de gobierno ajustables en función del resultado del examen. El puesto de examen puede llevar subordinados entonces medios de ajuste realizados con preferencia como electroimanes y destinados a estos órganos
- 25

405357



de gobierno, pudiendo realizarse el accionamiento de los medios de ajuste por la persona que examina los objetos, Los órganos de gobierno están hechos adecuadamente como resaltos a modo de dedos ajustables entre una posición activa y una inactiva.

El invento prevé además la posibilidad de que los medios de transferencia sean movibles en vaivén en el plano de las vías de transporte entre éstas y el soporte o el elemento portador.

Uno de los medios de transferencia puede entonces ser una corredera de extracción realizada como brazo basculante. Otro medio de transferencia es, ventajosamente, una corredera de entrega realizada como brazo basculante. Adecuadamente, a la corredera de extracción le están asociados topes movibles con ella, que en función de la posición de los órganos de gobierno se aplican a éstos y limitan el movimiento de la corredera de extracción. Ventajosamente, los topes asociados a la corredera de extracción tienen longitud diferente en la dirección de movimiento de la misma. Por lo demás, la corredera de extracción puede gobernar el movimiento de la corredera de entrega, de tal modo que en una posición de los órganos de gobierno que impide la extracción de un objeto, la corredera de entrega resulte inactiva y, con preferencia, sea bloqueada en su po-

405357



-4-

sición de salida.

La corredera de entrega puede penetrar, en su posición de salida, en la vía de transporte para los objetos, de modo que así sea bloqueado su transporte preliminar. Además es conveniente prever otro medio de acciónamiento, con preferencia un brazo de basculación que, en función de la posición de los medios de transferencia, mueva a la posición abierta la pieza basculable del soporte.

El invento propone todavía que los soportes a modo de agarradores, en la posición de cierre de los mismos, disminuyan el volumen interior del objeto retenido por ellos en cada caso, para la formación de una sobrepresión interior. Esta posibilidad existe por ejemplo en el caso de frascos de material termoplástico, cuya pared tenga una cierta flexibilidad. De la manera descrita y sin dispositivos adicionales puede incluso comprobarse si los objetos son estancos ya que, si existen cualesquiera puntos no estancos, el material saldría del frasco a causa de la sobrepresión interior.

El dispositivo de acuerdo con el invento proporciona toda una serie de importantes ventajas. Por una parte, puede intercalarse sin dificultades en una línea de tratamiento para objetos de la clase en cuestión, sin que, sin embargo, la persona ocupada en el examen ten

405357



-4

ga que depender del ritmo de trabajo de toda la instalación. Esto se consigue, en esencia, por el hecho de que la persona examinadora está en condiciones, por medio de interruptores apropiados o similares, de determinar el movimiento previo de los objetos o del soporte que los lleva. Es importante, entonces, que el invento crea la posibilidad de emplear la vía de transporte de alimentación como una especie de regulador. Es posible sin inconvenientes hacer correr las vías de transporte, por ejemplo, por tanto, las mencionadas cintas de transporte, impidiendo que los objetos alimentados sigan el movimiento de transporte de la cinta, gracias a la corredera de entrega que penetra en la vía de transporte. Esto, o sea, la existencia de un movimiento relativo entre la vía de transporte y los objetos, carece en absoluto de inconvenientes ya que al elegir el material apropiado, la cinta de transporte pasa sin inconveniente por debajo del objeto en reposo. El accionamiento de los medios de transferencia se realiza asimismo por medio de interruptores o similares por la persona examinadora, previendo el invento la posibilidad de que, en función del accionamiento del soporte o del elemento portador previsto para él, también sean gobernables los medios de transferencia. Esto quiere decir, por ejemplo, que al repetir el proceso de examen, la

405357

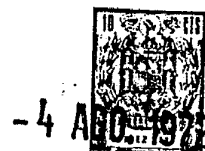


corredera de entrega queda en su posición en la que penetra en la vía de transporte, La corredera de extracción tampoco puede llegar a la zona del puesto de transferencia.

5 Otra ventaja del dispositivo de acuerdo con el invento consiste en que puede conseguirse un rendimiento de paso de recipientes relativamente alto ya que, durante el proceso de examen en el puesto de transferencia un objeto ya examinado puede inter-
10 cambiarse con un objeto a examinar. También esta medida repercute favorablemente cuando el dispositivo de acuerdo con el invento está intercalado en una línea en la que se llevan a cabo sucesivamente varios tratamientos en los objetos, ya que el proceso de examen
15 no tiene por qué conducir ya forzosamente a un retraso de todo el curso del trabajo. El invento parte del conocimiento de que, ciertamente, es inadecuado hacer que cada proceso de examen individual dependa del ritmo de trabajo en la línea y de que, no obstante, por
20 otra parte, calculando sobre períodos de tiempo relativamente prolongados, el tiempo necesario para el examen, en promedio, corresponde al tiempo necesario para otros procesos de trabajo. Estas suposiciones previas se cumplen en el dispositivo de acuerdo con el invento
25 ya que, como se ha mencionado, en razón de la configu-

22-7-72

405357



ración de acuerdo con el invento de los dispositivos de transporte es posible sin inconvenientes un desfase de ritmo con respecto a cualesquiera puestos de tratamiento eventualmente anteriores.

5 Se consigue otra economía de tiempo por el hecho de que al emplear la teoría de acuerdo con el invento, los objetos a examinar son introducidos por basculación en el puesto de prueba o examen, es decir, que los procesos de examen y de transporte coinciden al menos en parte. Es importante entonces que precisa-
10 mente la observación del proceso de basculación del objeto facilita la comprobación de la existencia de cualesquiera impurezas.

 En el dibujo se ha representado esquemáticamente un ejemplo de realización del invento, mostrando:
15 do:

 La fig. 1, una vista frontal de un dispositivo para el examen del contenido de frascos llenos;

 la fig. 2, una vista en planta de este dispositivo; y
20

 la fig. 3, una representación correspondiente a la fig. 2, en la cual, sin embargo, determinadas piezas del dispositivo tienen otra posición.

 El ejemplo de realización representado en
25 el dibujo consiste sustancialmente en dos cintas de -

405357

-4 AGO



transporte 11, 10 paralelas entre sí, para la alimentación y la retirada de los frascos 12, un elemento portador 14 que se encuentra lateralmente junto a las cintas de transporte y que puede girar en torno a un
5 eje horizontal, de una manera intermitente, asociado al puesto de examen 15, así como una pluralidad de medios adicionales de transporte y gobierno.

El elemento portador 14, aproximadamente de forma de placa o de bastidor, está provisto en
10 total de cuatro soportes 16, cada uno de los cuales tiene dos piezas de agarrador 17, 18 y una chapa de apoyo 19. Cada uno de estos soportes 16 sirve para recibir un frasco 12. La pieza 18 de las dos, 17, 18, del agarrador de cada soporte está montada de modo
15 que pueda bascular en torno a un eje 20 (fig. 2), Para ello está previsto un muelle 21 que trata de hacer que esta pieza 18 bascule a su posición de cierre y, de este modo, contra el frasco 12 que se encuentra en el soporte. En gracia a la claridad, este muelle sólo
20 se ha mostrado en la fig. 2 en uno de los soportes.

Los frascos 12 a examinar son alimentados por medio de la cinta de transporte (fig. 2) vuelta hacia el elemento portador 14. Este transporte se lleva a cabo en coincidencia con el movimiento intermi-
25 tente de giro del elemento portador 14 de una manera

405357

-4 AGO 1974



discontinua, de modo que, con cinta de transporte 10
que avanza continuamente, los frascos 12 que se encuen
tran sobre ella son en cada caso retenidos hasta que
el primer frasco 12 en el sentido del transporte, 22,
5 haya transferido al elemento portador 14 la serie de
frascos que se encuentra sobre la cinta de transporte
10. Esto se realiza por medio de una corredera de ex-
trega 23 que puede bascular en un plano horizontal y
que a través de un brazo 24 está unida con un árbol 25.
10 La corredera 23 está provista en su lado delantero 26
de una escotadura adecuada a la forma de la sección
transversal de los frascos 12. En el movimiento de bas
culación en la dirección de la flecha 27, el frasco 12
que, en el sentido 22 del transporte, es el primero so
15 bre la cinta de transporte 10, es metido en el soporte
16 del elemento portador 14 que se encuentre en el pue
sto de transferencia 28. Como deja ver la fig. 2, el aga
rrador consistente en las piezas 17, 18, está entonces
abierto por la ya mencionada basculación de la pieza 18
20 de agarrador, en contra de la fuerza del muelle 21. Es-
to, o sea, la posición abierta del soporte 16, es pro
vocado por un brazo de arrastre 29 dispuesto con posi
bilidad de basculación, montado en un cubo 20 que, por
su parte, es soportado por un árbol 31 y es accionable
25 por separado. El árbol 31 lleva otro brazo 32 que en su

22-7-72

- 11 -

POOR
QUALITY

405357

-4 AGO



extremo libre está provisto de una corredera de extracción 33 cuyo lado anterior 34 está asimismo adecuado a la forma de la sección transversal de los frascos 12. Esta corredera de extracción 33 sirve para hacer que el
5 frasco que se encuentra en el puesto de entrega 28 salga del soporte asociado en la dirección de la flecha 35 (fig.3), una vez que este frasco, que primero fué metido por la corredera de entrega 23 en el soporte 16, fué
10 hecho bascular por el elemento portador 14 en la dirección de la flecha 36 en 360° y que ha sido transportado entonces a través del puesto de examen 15. La corredera de entrega 23, en su posición de partida representada en la fig. 2, penetra tanto en la vía de transporte de la cinta transportadora 10 que los frascos situados en
15 cima de ella no pueden ser arrastrados por la cinta. Por consiguiente, es necesario, primero, un movimiento en contra de la dirección de la flecha 27 para hacer que la serie de frascos que se encuentran sobre la cinta 10 sean movidos aproximadamente en el diámetro de un
20 frasco, llegando entonces este frasco a la escotadura 26 del lado delantero de la corredera de entrega. Naturalmente que también es posible que los medios de transporte que transportan los frascos 12 sean hechos avanzar intermitentemente en coincidencia con los movimientos de los medios de transferencia 23 y 33.
25

22-7-72

- 12 -

POOR
QUALITY

405357

-4 ASOCIADO 2

De la explicación anterior resulta que - partiendo de un elemento portador 14 vacío, cuyos soportes 16 todavía no contienen frasco alguno - es metido en cada caso un frasco 12 por la corredera de entrega 23 en el soporte 16 que se encuentra en el puesto de transferencia 28, estando entonces abierto el soporte 16. Después de cerrado el soporte 16, el elemento portador 14 es girado en 90° en torno al eje 13, siendo basculado el frasco antes introducido desde una posición vertical a una posición horizontal. Después de terminado este paso del transporte se encuentra en el puesto 37 que - referido a la representación según la fig. 1 del dibujo - está dispuesto arriba a la derecha, Una vez terminado este paso del transporte es metido en el soporte 16 todavía vacío, siguiente en contra de la dirección de la flecha 36, y que ahora se encuentra en el puesto de transferencia 28, otro frasco 12 de la manera ya descrita. En el siguiente movimiento de giro del elemento portador 14 en la dirección de la flecha 36 en 90°, el primer frasco 12 llega al puesto de examen 15 que, en esencia, consiste en un manantial de luz 38 y una lente 39 situada ante él, o un sistema de lentes. Además, pueden disponerse entre objeto y observador filtros de polarización ventajosamente ajustables. La chapa de apoyo 19 que en el puesto de examen 15 se encuentra encima del fondo del frasco allí

405357

-4 AGO 1972



situado, está provista de una o más perforaciones a través de las cuales pueden incidir los rayos de luz de manantial 38 en el frasco. Como el frasco 12, en su camino desde el puesto 35 al puesto de examen 15, es basculado una segunda vez en 90°, en el puesto de examen asume una posición que está basculada en 180° respecto a la posición normal. Este hecho es de importancia especial, ya que este movimiento de basculación transmitido al frasco 12 facilita eventualmente el reconocimiento de cualesquiera impurezas. El dispositivo de acuerdo con el invento ofrece la posibilidad de que una parte de este movimiento de basculación se realice dentro del campo de visión de la persona examinadora, determinado por la lente 39, de modo que se puede controlar el frasco tanto durante la última parte del movimiento de basculación como también durante la parada que le sigue.

Durante el examen del primer frasco que se encuentra así en el puesto 15, se ha metido otro frasco en el soporte 16 que se encuentra ahora en el puesto de transferencia 28. Después de otros dos movimientos de giro del elemento portador 14, el frasco introducido antes y examinado como primer frasco en el puesto 15, llega de nuevo al puesto de transferencia 28. De ello resulta que, ahora, y en todos los subsi-

405357



5 guientes pasos del transporte del elemento portador
14, debe primero extraerse el frasco ya examinado y
que se encuentra en el puesto de transferencia 28, an
tes de que el siguiente frasco pueda ser metido desde
la cinta 10 en el soporte 16 que se encuentra en el
puesto de transferencia 28. La extracción se realiza
del modo ya descrito por la corredera de extracción
33 soportada por el brazo 32, después de que, prime-
ro, el brazo arrastrador 30 ha hecho que la pieza 18
10 de agarrador bascule a la posición abierta.

Es importante que la corredera de extrac-
ción 33 sea basculable a dos posiciones extremas, una
de las cuales está asociada a la cinta 10 (fig. 3) y
la otra a la cinta 11 (fig. 2). La posición extrema
15 en cada caso de la corredera de extracción 33 es, así,
decisiva para el transporte ulterior de los frascos
examinados. La posición extrema de la corredera de ex-
tracción y, por tanto, la elección de la cinta de trans-
porte 10, o la 11, dependen del resultado del examen,
20 de tal modo que los frascos irreprochables son retira-
dos por la cinta 11 y, por el contrario, los frascos
de desecho lo son por la cinta 10. La posición extre-
ma de cada caso de la corredera de extracción 33 es -
provocada por el correspondiente accionamiento de bo-
25 tones de mando o similares 40 por la persona de servi

405357



cio.

Estos botones o pulsadores de mando 40 actúan, entre otras cosas, sobre los medios de ajuste asociados al puesto de examen 15 que, en el ejemplo de realización según el dibujo, están hechos como electroimanes 41 y 42. Además, a cada soporte 16 del elemento de soporte 14 le están asociados dos órganos de mando 43 y 44 a modo de dedos montados con posibilidad de basculación en un soporte 45. En función del resultado del examen, por medio de los electroimanes 41 y 42, son basculados los órganos de mando 43 y 44. Cuando el soporte 16 y los órganos de mando 43 y 44 a él asociados llegan al puesto de transferencia 28, la posición de los órganos de mando 43 y 44 es decisiva para la medida del movimiento realizado por la corredera de extracción 33. Para este fin están asociados a esta última topes 46 y 47 soportados por un brazo 48 montado en una prolongación 49 del árbol 31 que está asociado al brazo 32. O sea, por tanto, que el brazo 48 y con él los topes 46 y 47 son movibles en sincronismo con la corredera de extracción 23.

20 Cuando un frasco 12 controlado antes en el -
puesto de examen 15 llega al puesto de transferencia 28,
la corredera de extracción es basculada desde la posición
de trazos mostrada en la fig. 3 en la dirección de la fle-
cha 35. Depende ahora de la posición de los órganos de -
25 mando si este movimiento de basculación se realizará en

405357



tal medida que el frasco que se encuentra en el puesto de transferencia 28 haya de ser sacado del soporte 16 y, si es éste el caso, si el frasco ha de ser empujado a la cinta 10 o a la 11. Para ello hay que partir
5 de que el órgano de mando 44 está asociado al tope 46 y el órgano de mando 43 lo está al tope 47. En la posición que toman las piezas en la fig. 1, el tope más corto 46 del brazo 48 choca con el órgano de mando 44. En este caso, el movimiento de basculación de la corredera
10 de extracción 23 se realiza hasta que el frasco 12 ha sido sacado del soporte 16 que se encuentra en el puesto de transferencia pasando a la cinta 10, es decir, que se trata de un frasco de desecho. Esta posición de las piezas se ha representado en la fig. 3 del dibujo. La fig.
15 1 deja ver además que el órgano de mando 43 del soporte que se encuentra en el puesto de transferencia 28 ha sido inactivado. Se encuentra entre los dos topes 46 y 47.

Otra posibilidad para el ajuste de los órganos 43 y 44 de gobierno reside en que el órgano de go
20 bierno 44 se haga inactivo y el 43 se ajuste de modo que el tope 47 vaya por delante de este órgano de gobierno. El tope 47, como puede verse en las figs. 2 y 3, tiene una longitud mucho mayor que el tope 46. De ello resulta que al ponerse en acción el órgano de gobierno 43, el
25 brazo 32 no puede bascularse de manera que el frasco 12

405357

-4 AGO 1972



5 pueda ser movido hacia fuera del soporte 16 que se encuentra en puesto de transferencia 28. Tal ajuste de los órganos de gobierno, por tanto, correspondería a una repetición del proceso de examen, ya que la no extracción del frasco tiene como consecuencia forzosamente un nuevo transporte en 3602 con el elemento portador. Es importante entonces que en la posición extrema del brazo 32, fijada por el tope 47, en la cual no es influenciado al frasco que se encuentra en el puesto de transferencia 28, sea bloqueado al mismo tiempo también el brazo 24 de la corredera de entrega 23, ya que la no extracción del frasco que se encuentra en el puesto de transferencia 28 tiene también forzosamente como consecuencia que no pueda ser metido un nuevo frasco.

15 Existe, además, la posibilidad de que ambos órganos de gobierno 43 y 44 sean inactivados en relación con ambos topes 46 y 47. En este caso, el brazo 32 realiza un movimiento de basculación que lleva a la corredera de extracción 33 a la altura de la cinta 11. Esta cinta
20 sirve para recibir los frascos irreprochables.

Por encima del elemento portador 14 está previsto un tope fijo 50 que penetra en la zona de movimiento de los órganos de gobierno 43 y 44. Este tope está provisto de una roldana 51 que en el curso del movimiento de basculación del elemento portador en dirección de
25

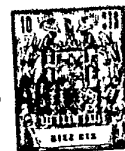
22-7-72

- 18 -

POOR
QUALITY

405357

-4



la flecha 36 hace que retrocedan los dos órganos de gobierno 43 y 44 a su posición de partida.

La transmisión de los movimientos a los distintos órganos del ejemplo de ejecución mostrado en el dibujo se realiza por medio de levas 52 soportadas por un árbol común 53.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en República Federal Alemana, el 30 de Julio de 1.971, bajo el número P 21 38 133.9, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial.

REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1ª.- Un dispositivo para el examen visual del contenido de recipientes transparentes, por ejemplo de ampollas, frascos o similares llenos con medicinas, con una zona de examen que tiene un puesto de examen provisto de un manantial de luz, así como vías de trans

22-7-72

405357



5 porte para alimentar y retirar los objetos a examinar,
caracterizado porque a la zona de examen están asocia-
dos al menos dos soportes que pueden bascular intermi-
tentemente para los objetos, los cuales soportes están
montados en un elemento portador que puede girar en tor-
no a un eje horizontal de tal modo que, en cada caso,
uno de los soportes, o el objeto que se encuentra en él,
se halle en el puesto de examen y un soporte se encuen-
tre en un puesto de transferencia que se halla aproxima-
10 damente a la altura de las vías de transporte, y entre
el soporte que se halla en el puesto de transferencia y
las vías de transporte están previstos medios de trans-
ferencia movibles en vaivén, siendo el soporte y/o los
medios de transferencia gobernables en función del re-
15 sultado del examen.

2ª.- Un dispositivo según la reivindicación
1ª, caracterizado porque las vías de transporte para la
retirada de los objetos examinados consisten en dos cin-
tas de transporte con preferencia paralelas, de las cua-
20 les una recibe los objetos irreprochables y la otra los
objetos desechables.

3ª.- Un dispositivo según la reivindica-
ción 1ª, caracterizado porque una de las dos vías de -
transporte o ambas sirven también para la alimentación
25 de los objetos.

22-7-72

Bg

405357



4ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los soportes consisten cada uno en dos piezas que cooperan a manera de un agarrador.

5 5ª.- Un dispositivo según la reivindicación 4ª, caracterizado porque una de las dos piezas de agarrador está montada de modo que pueda bascular entre una posición abierta y una posición cerrada.

10 6ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque cada soporte lleva asociado un elemento de apoyo que coge por debajo a los objetos del lado del fondo y que está provisto de una o más aberturas para el paso de los rayos de luz del manantial lumínico asociado al puesto de examen.

15

7ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los objetos pueden girar en el puesto de examen.

20 8ª.- Un dispositivo según la reivindicación 7ª, caracterizado porque las piezas del agarrador atacan a los objetos con interposición de roldanas o similares y en el puesto de examen está prevista una rueda de fricción que se aplica a los objetos.

25 9ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque a ca-

B

405357



da soporte le están asociados con preferencia dos órganos de mando que son ajustables en función del resultado del examen.

5 10ª.- Un dispositivo según la reivindicación 9ª, caracterizado porque al puesto de examen le están asociados medios de ajuste para los órganos de mando y realizados con preferencia como electroimanes.

10 11ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 9ª o 10ª, caracterizado porque los órganos de mando están hechos como salientes a modo de dedos ajustables entre una posición activa y una inactiva.

15 12ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los medios de transferencia pueden ser movidos en vaivén en el plano de las vías de transporte entre éstas y el soporte o elemento portador.

20 13ª.- Un dispositivo según la reivindicación 12ª, caracterizado porque uno de los medios de transferencia es una corredera de extracción realizada, por ejemplo, como brazo basculante.

14ª.- Un dispositivo según la reivindicación 12ª, caracterizado porque uno de los medios de transferencia es una corredera de entrega realizada, por ejemplo, como brazo basculante.

25 15ª.- Un dispositivo según las reivindi-

B

22-7-72

405357



-4 10-1872

5 caciones 9ª y 13ª, caracterizado porque a la corredera de extracción están asociados topes movibles con ella, que entran en contacto con los órganos de mando en función de la posición de éstos y limitan el movimiento de la corredera de extracción.

16ª.- Un dispositivo según la reivindicación 15ª, caracterizado porque los topes asociados a la corredera de extracción tienen longitud diferente en la dirección del movimiento.

10 17ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 13ª y 14ª, caracterizado porque la corredera de extracción gobierna el movimiento de la corredera de entrega de tal modo que en una posición de los órganos de gobierno que impide la extracción de un objeto, la corredera de entrega es inactivada y, con preferencia, blo
15 queada en su posición de partida.

18ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la corredera de entrega, en su posición de partida, pe-
20 netra en la vía de transporte para la alimentación de los objetos.

19ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque está previsto otro medio de accionamiento, con preferen
25 cia un brazo basculante que, en función de la posición

22-7-72

405357



de los medios de transferencia, mueve a la posición abierta la parte basculable del soporte.

20ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los soportes a modo de agarrador, en la posición cerrada de los mismos, disminuyen el volumen interior del objeto retenido en cada caso por ellos, para la formación de una sobrepresión interior.

21ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los medios de transferencia son gobernables en función del movimiento del soporte o del elemento portador rotativo.

22ª.- Un dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque en el puesto de examen, entre el observador y el objeto, están dispuestos filtros de polarización, ventajosamente ajustables.

23ª.- Un dispositivo para el examen visual del contenido de recipientes transparentes.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

3.8.72

405357-4



Esta Memoria consta de venticinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, -4 AGO. 1972

P.A.

Alberio de Elizabury
Por Poder.

22-7-72
PBG.

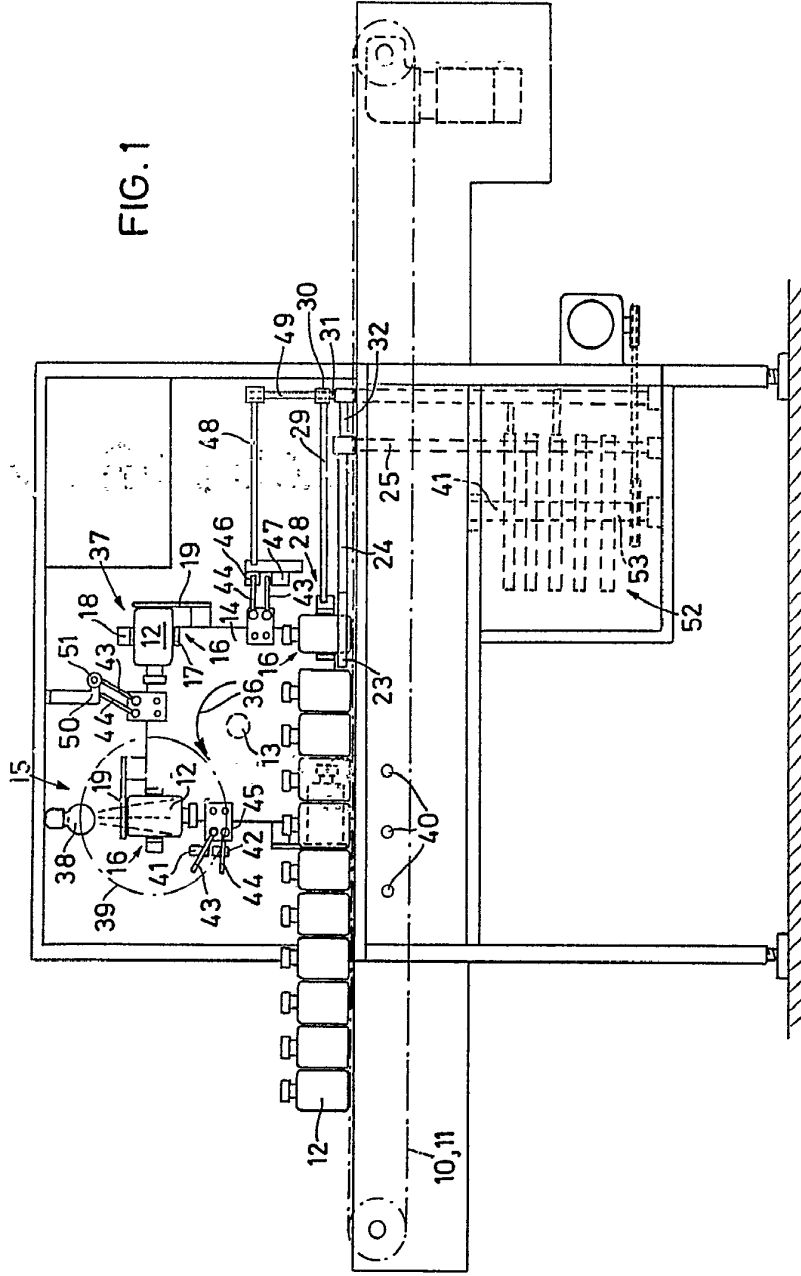


405317

405317-4 ABC

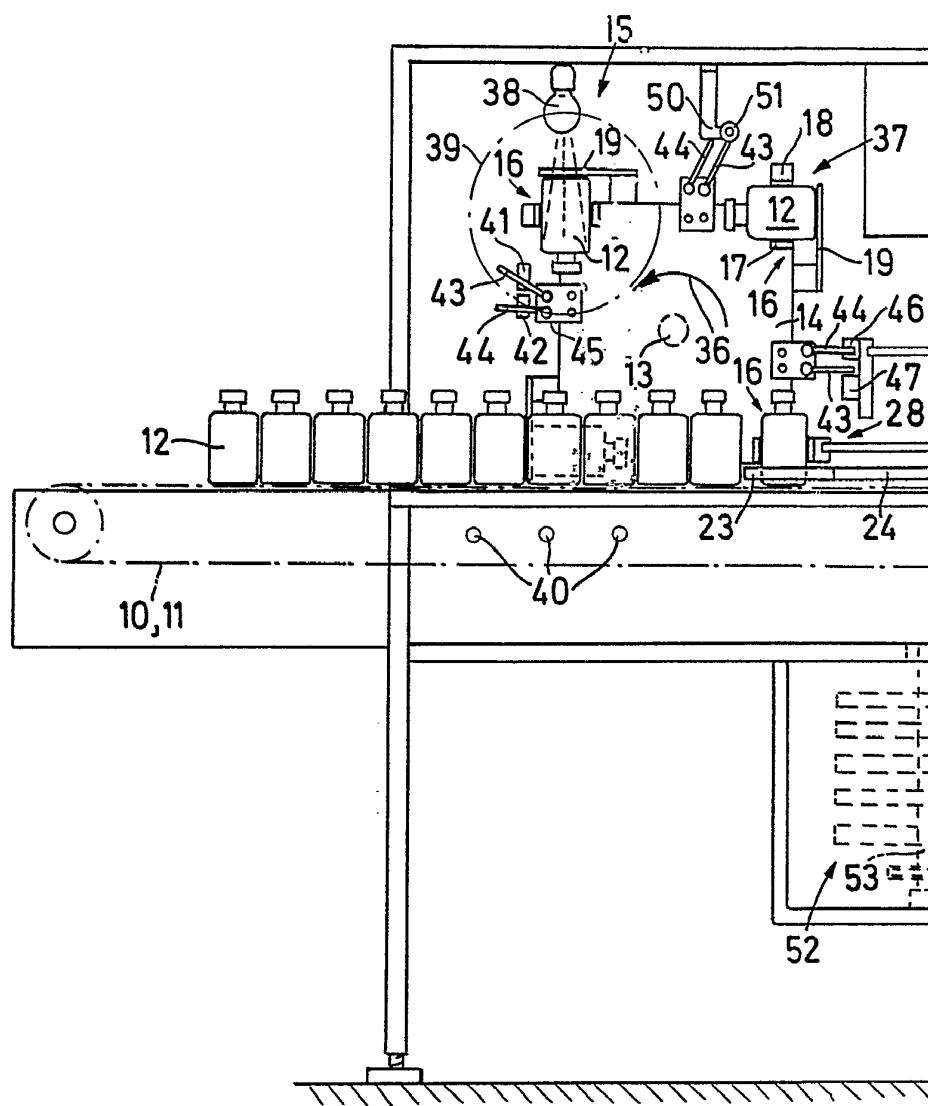
ABC

FIG. 1



Alberto de F. Schubert

435357



405307 - 4 100-70

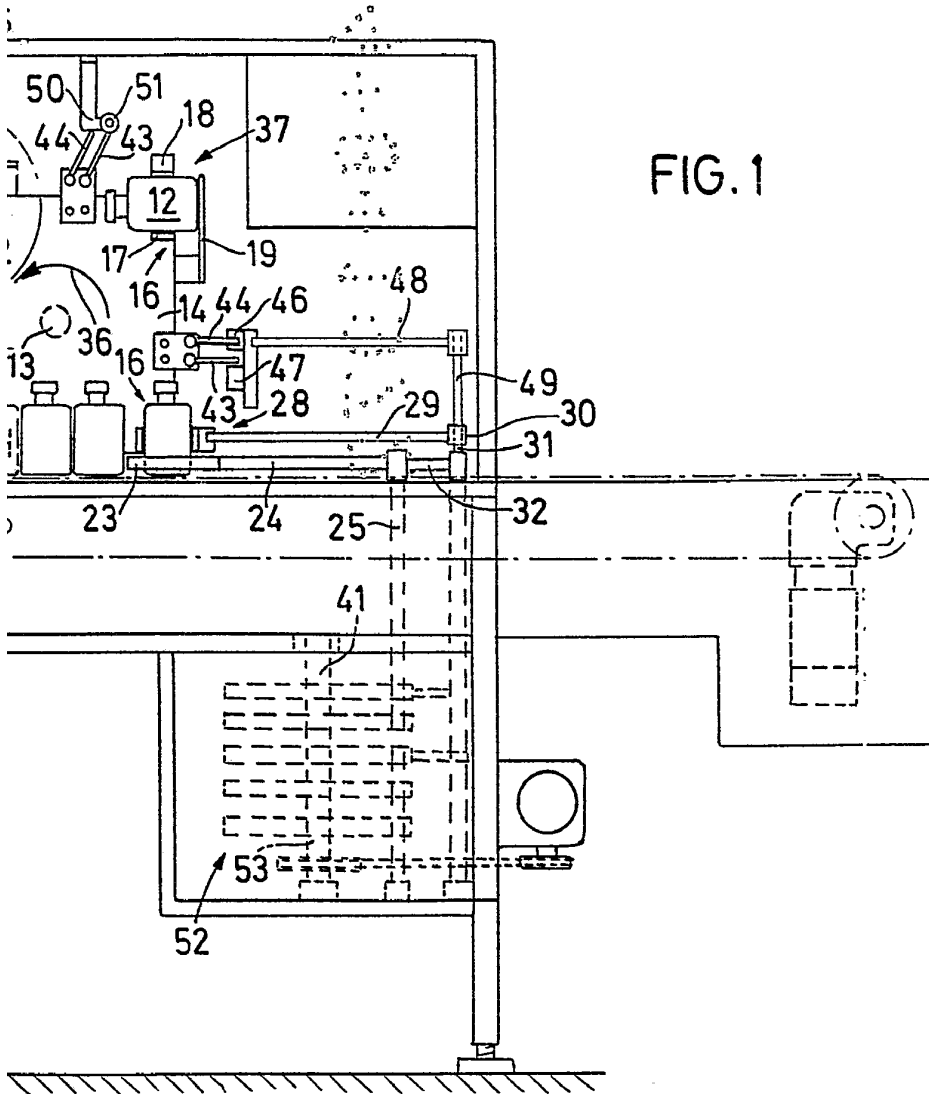


FIG. 1

Alberto de Eizaburo
pat. 1000

405357



FIG. 2

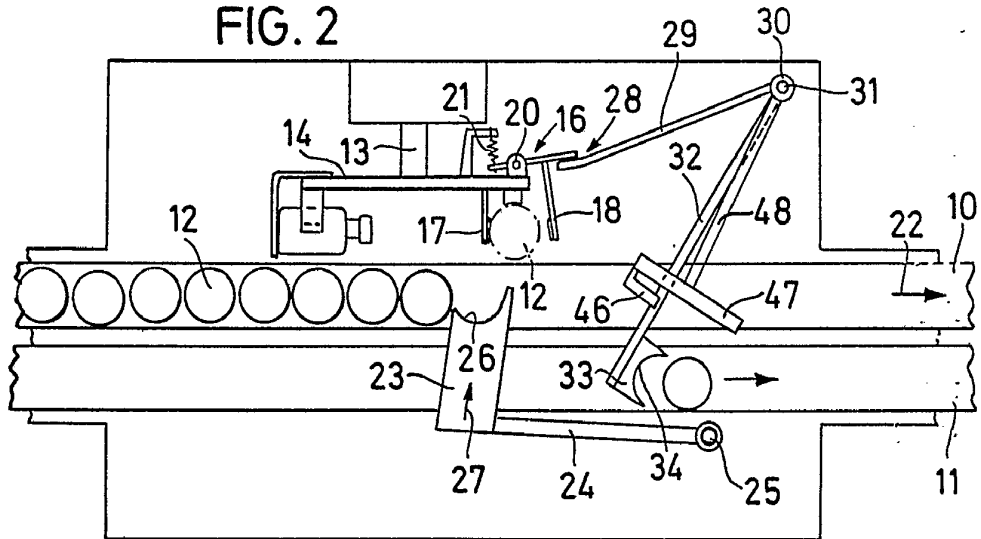
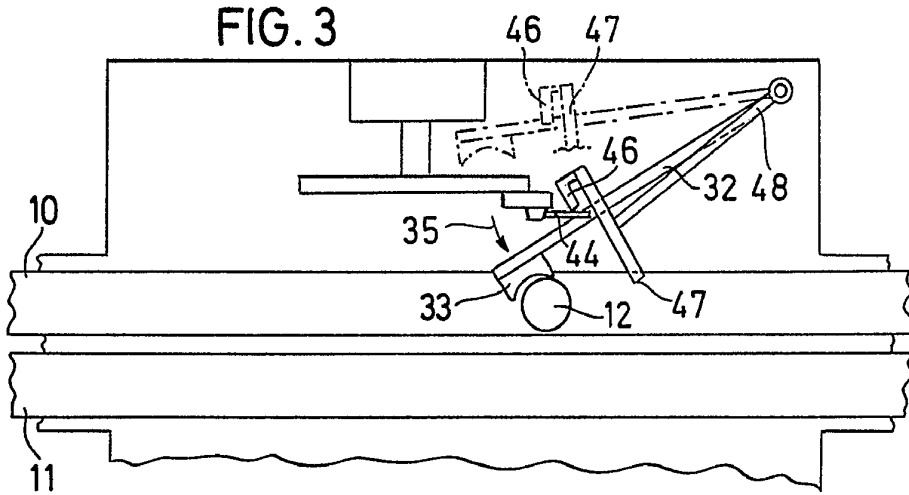


FIG. 3



Alberto de Elzoburu
Per. Modct.