

Int. Cl.: A45 ~~40~~4587

404587

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE _____
SUBCLASE _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un a.

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D^a MERCEDES LOPEZ-JAMAR RUIZ-OCAÑA, de
nacionalidad española.

RESIDENCIA: C/ Juan Ramón Jiménez, 2 -MADRID, 16-

ENUNCIADO: "NUEVO METODO DE MOLDEO Y PRECINTO, -
POR CAPSULA, PARA BARRAS DE LABIOS".

Prioridad: Patente _____ n.º _____ del _____

404587

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del
objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial
y comercial exclusivo en el territorio nacional de una Patente de Inven-
ción, de acuerdo con la vigente Legislación, que como el enunciado indica
5 se trata de "NUEVO METODO DE MOLDEO Y PRECINTO, POR CAPSULA, PARA BARRAS
DE LABIOS".

 Consiste nuestro invento en un método de moldeado de barras de la
bios mediante una cápsula de material transparente, que se añade a los —
dispositivos convencionales de éstas, para precintarlas y servir, a su —
10 vez, de molde en su formación, llevando consigo una nueva forma de llena-
do.

 Con el invento obtenemos un precinto completo de la barra median-
te una cápsula de material transparente que, una vez extraída de su base,
permite apreciar la tonalidad de color y evita cualquier contacto directo
15 sobre la barra. Esta cápsula entra a presión en el dispositivo de modo —
que accionado hasta el límite de extracción de la barra, si se pretende —
introducirla de nuevo, la cápsula hace tope en el borde del casquillo —
extractor y queda expulsada. De esta manera, la persona que adquiera el —
producto puede estar segura de que la barra así encapsulada está intacta
20 en el más amplio sentido.

 Este método de precinto y moldeado trae consigo que no se le pue-
da adicionar la barra ya formada, como en el método tradicional, para lo
cual el invento preconiza el procedimiento de llenar la referida cápsula
transparente por su parte trasera por medios automáticos que dosifican la
25 cantidad de producto cosmético que ha de entrar cada vez, sirviendo la cáp-
sula, en este caso, como molde para dar forma a la barra.

 En este método de llenado, el producto cosmético ha de inyectarse
a una temperatura adecuada, de tal manera que dicha temperatura presente
el producto en estado semilíquido o pastoso y, a su vez, sea lo suficien-
30 temente baja para que no perjudique a la rigidez del material plástico —

404587

1 del que está fabricada la cápsula. Esta temperatura puede oscilar entre -
los 40 ó 55°C.

Para comprender mejor la naturaleza del invento en el plano —
adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no sien-
5 do en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones —
accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 es una vista parcialmente seccionada del dispositi-
vo accionador de la barra de labios provisto de la cápsula y en posición
intermedia para apreciar el color de la referida barra.

10 La figura 2 representa una vista parcialmente seccionada, en po-
sición extrema para expulsar la cápsula resguardadora de la barra de la-
bios.

La figura 3 es un detalle ampliado de la figura 2, que muestra
como el borde de la cápsula hace tope con el casquillo.

15 La figura 4 representa una vista seccionada, en posición recogi-
da que muestra el proceso de llenado de la barra.

En ellas se aprecian los siguientes detalles aclaratorios:

- 1.- Casquillo accionador.
- 2.- Cubierta decorativa.
- 20 3.- Rampa helicoidal del casquillo elevador.
- 4.- Casquillo elevador.
- 5.- Pitones laterales, del soporte (7) de la barra de labios (9)
- 6.- Rampas longitudinales del casquillo accionador para el guía-
do de los pitones (5).
- 25 7.- Soporte de la barra de labios.
- 8.- Cápsula.
- 9.- Barra de labios.
- 10.- Abertura.
- 30 11.- Producto cosmético.
- 12.- Resaltes interiores del soporte (7).

404587

1 El dispositivo general es de tipo convencional a base de tres -
casquillos concéntricos con misión específica cada uno. El soporte inte-
rior (7) de la barra de labios (9) tiene dos pitones (5) diametrales exte-
5 riores que se alojan en las correspondientes rasgaduras rectas longitudina-
les (6) del casquillo accionador (1) intermedio y a la vez en las rampas
helicoidales (3) del casquillo elevador externo (4) de modo que al girar
el casquillo de accionamiento (1) obligue a los pitones (5), del soporte -
(7), a deslizar por las rampas helicoidales (3) provocando su avance o -
retroceso y el de la barra (9).

10 La cápsula (8) es de material transparente para permitir la có-
moda apreciación del color de la barra sin tocarla y de configuración si-
milar a ésta para poder servir de molde. Dicha cápsula (8) tiene sus bor-
des almenados y se introduce a presión en el casquillo accionador (1) aco-
plándose al borde libre del soporte (7) de la barra (9) de modo que avan-
15 ce o retroceda junto con él.

Si la barra (9) se extrae hasta el límite, -ver figura 2 y deta-
lle de la 3- los bordes almenados de la cápsula (8) se zafan del casqui-
llo accionador (1) y al pretender introducir de nuevo la barra (9), dicha
cápsula (8) topa con el borde del referido casquillo (1) desprendiéndose
30 y asegurando al comprador de que será el primer usuario de la barra de la
bios, precintada de esta forma.

Por otro lado, tanto el casquillo accionador (1) como el sopor-
te (7) de la barra (9), presentan una abertura (10) por donde poder colar
el producto cosmético (11), según se aprecia en la figura 4, en estado -
25 pastoso, el cual cae en la cápsula (8) y va moldeando la barra (9). Al ir
solidificándose el producto cosmético (11) se adhiere a las paredes del -
soporte (7) ayudando a que, en su momento no pueda girar sin él los resal-
tes (12) que éste presenta.

30 El producto cosmético (11) ha de colocarse en estado semilíquido
o pastoso, como ya se ha mencionado, y a una temperatura tal que no -

1 perjudique a la rigidez del material plástico que compone la cápsula (8),
siendo la temperatura más general de unos 40 ó 55°C y dependiendo del ti-
po de producto y material.

5 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, —
así como su realización industrial, sób cabe añadir que en su conjunto y
partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y —
disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial
del mismo.

10 El solicitante al amparo de los Convenios Internacionales sobre
Propiedad Industrial se reserva el derecho de extender esta demanda a los
Países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de
la presente solicitud.

N O T A

15 La Patente de Invención que se solicita, como nueva en España, —
por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer so—
bre "NUEVO METODO DE MOLDEO Y PRECINTO, POR CAPSULA, PARA BARRAS DE LA—
BIOS", en todo de acuerdo con las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

20 1ª.- NUEVO METODO DE MOLDEO Y PRECINTO, POR CAPSULA, PARA BARRAS
DE LABIOS, caracterizado porque el producto cosmético en estado semilíquido
o pastoso, a una temperatura adecuada para conseguir dicho estado y —
que a su vez no perjudique la rigidez del material plástico que lo recibe
—siendo generalmente esta temperatura de 40 a 55°C—, se cuele dentro de —
una cápsula de plástico transparente por sendas aberturas que presentan —
25 el casquillo accionador y el portabarra, al cual está adosado dicha cápsula,
llenando ésta que sirve de molde y formando así la barra o lápiz de labios,
utilizándose entonces dicha barra como precinto de garantía.

30 2ª.- NUEVO METODO DE MOLDEO Y PRECINTO, POR CAPSULA, PARA BARRAS
DE LABIOS, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracteriza
do porque la cápsula, que sirve de molde y precinto, realizada en material

MA

404587

1 transparente, tiene una configuración similar a la de la barra o lápiz —
con sus bordes almenados, para acoplarse al soporte de la barra, e intro-
ducirse a presión en el casquillo accionador, en el interior del cual des-
liza dicho soporte en los dispositivos convencionales para estos usos; to-
5 do ello de modo que si la barra se extrae hasta el límite, los bordes al-
menados de la cápsula se zafan del casquillo accionador y al pretender —
introducir de nuevo la barra, dicha cápsula topa con el borde del citado
casquillo desprendiéndose del dispositivo.

10 3ª.- "NUEVO METODO DE MOLDEO Y PRECINTO, POR CAPSULA, PARA BA-
RRAS DE LABIOS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que
consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus
correspondientes dibujos.

Madrid, 6 de Julio de 1.972.

15 El Agente Oficial.
MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA
P. P.



15

20

25

30



404587

404587

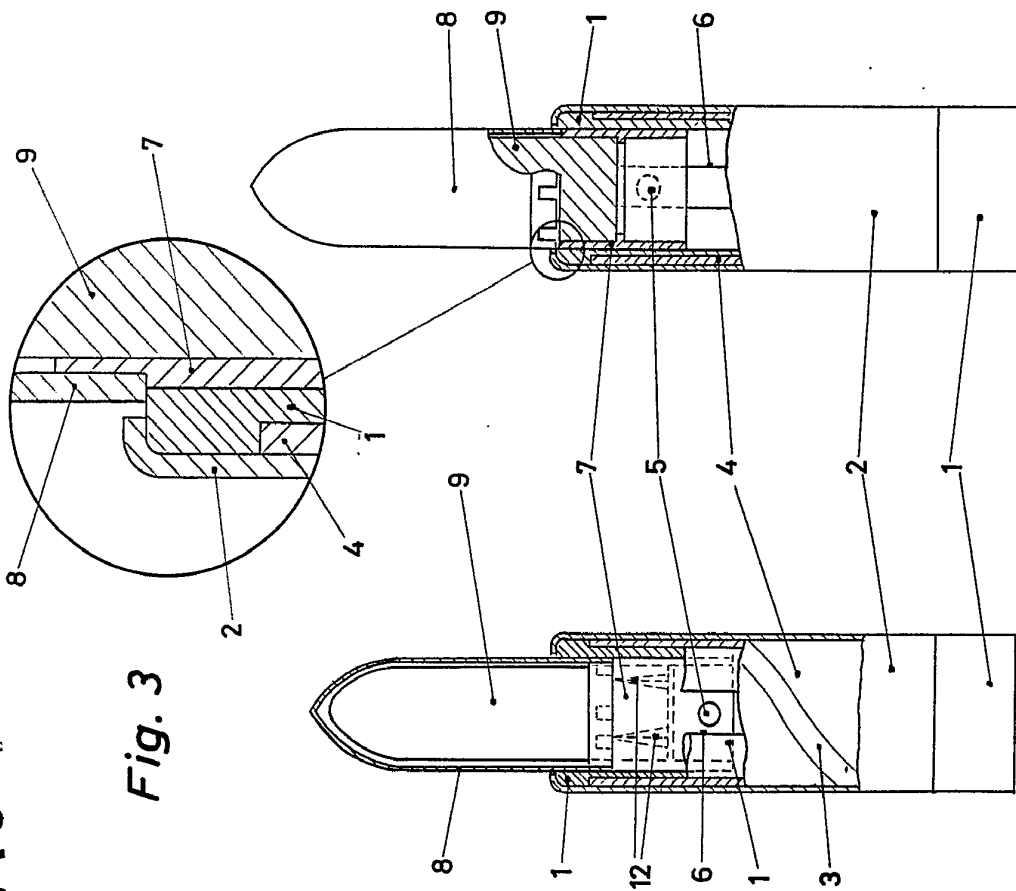


Fig. 1

Fig. 2

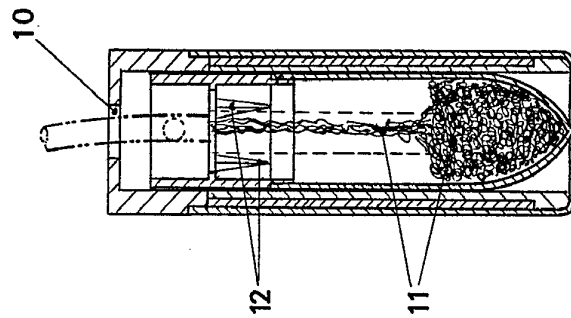


Fig. 3

Escala variable
 Madrid 6 JUL. 1972
 El Agente Oficial
 MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA
 P. R.

404587

Fig. 3

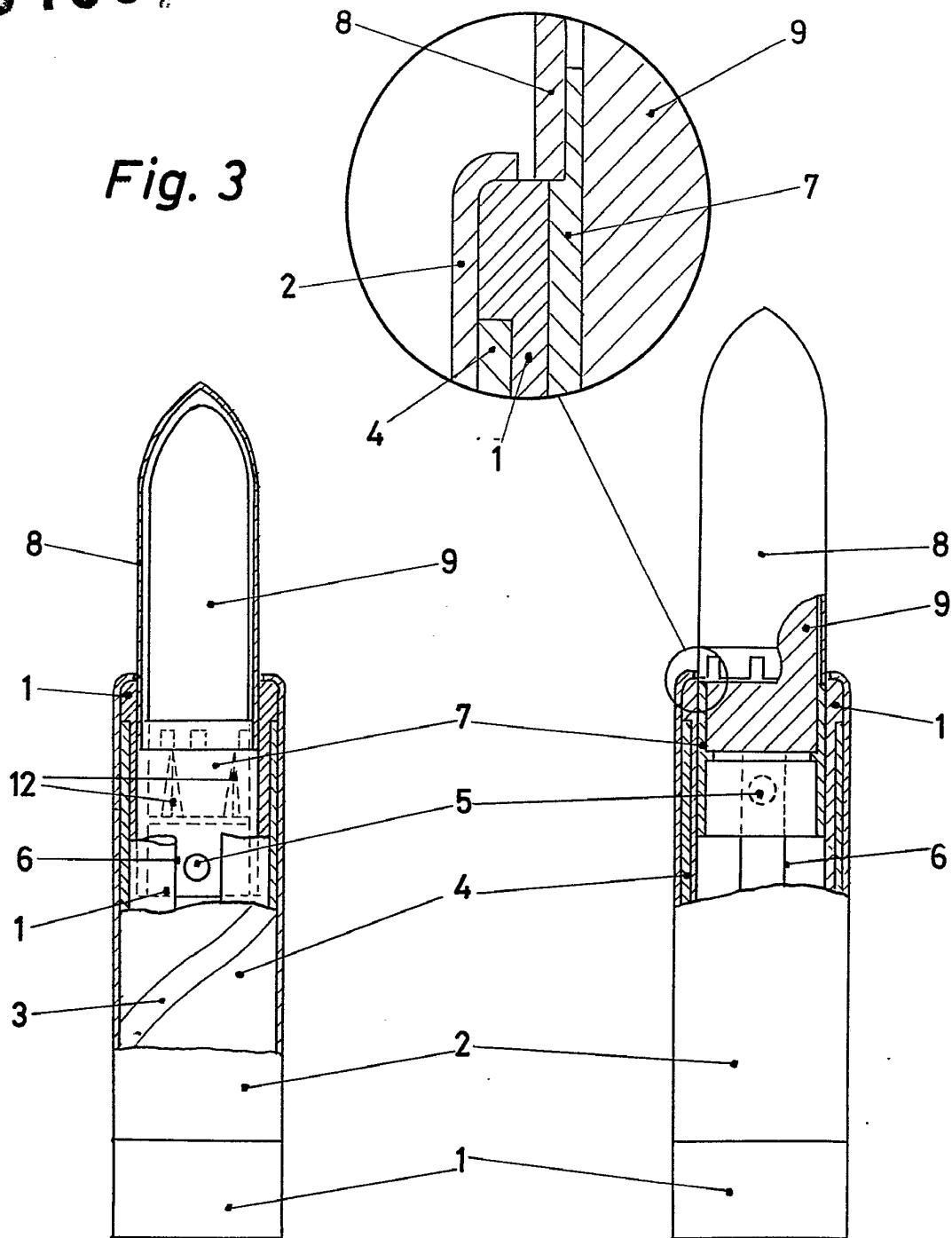


Fig. 1

Fig. 2

404587

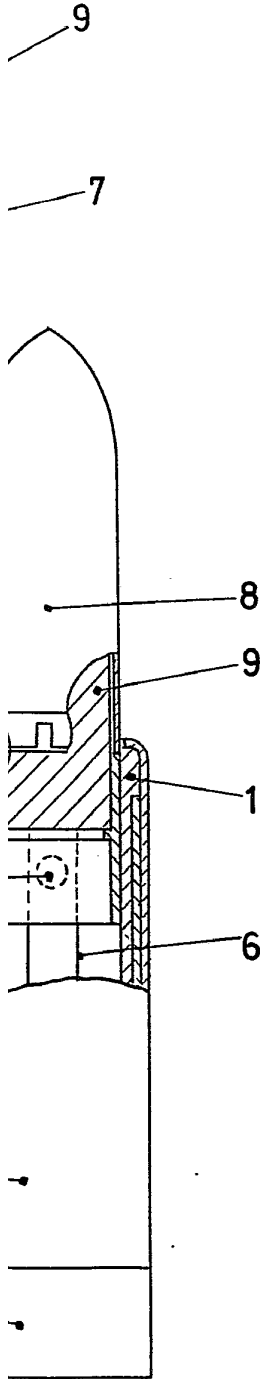


Fig. 2

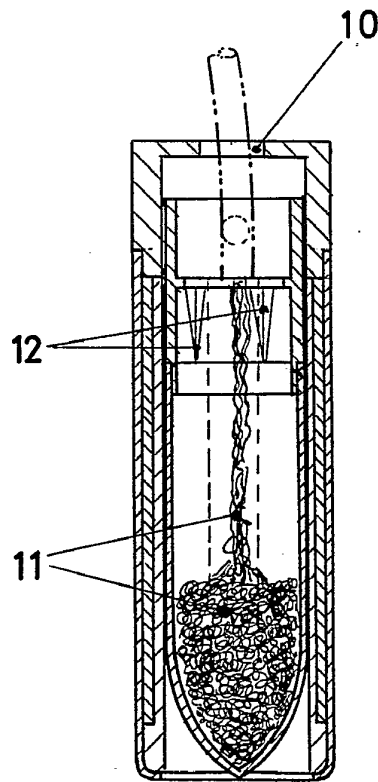


Fig. 4

Escala variable

Madrid 16 JUL. 1972

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA
P. P.