

404507



INVENTOR: GRAU M. F.

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE \_\_\_\_\_  
SUBCLASE \_\_\_\_\_

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción por 10 años, solicitada a favor de D. MIGUEL GRAU MUNNE, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Rosellón 418, por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE ETIQUETAS CON DOS TIPOS DE SUSTANCIAS ADHESIVAS".

La presente Patente de Introducción tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un procedimiento de etiquetas con dos tipos de sustancias adhesivas.

5 Con este procedimiento se obtiene una etiqueta que presenta una parte de la superficie de su cara posterior cubierta de un adhesivo, mientras el resto está cubierto de un adhesivo distinto del primero. La diferencia entre los adhesivos reside en que la condición que sensibiliza al primer adhesivo no sensibiliza al segundo.

10 Habitualmente uno de los adhesivos se deposita sobre dos zonas de la etiqueta, mientras que el otro adhesivo se aplica en una zona intermedia.

15 Por ejemplo puede hacerse que las zonas laterales del primer adhesivo se adhieran por simple presión y que la zona central lleve un adhesivo que actúa cuando se humedece. Si en la etiqueta se establecen unas perforaciones correspondientes con



las líneas de separación de los tipos de adhesivos, se puede separar la zona central y aplicarla sobre la superficie deseada, previo humedecimiento de su cara adhesiva.

20 Un ejemplo del adhesivo sensible a la presión es el que se obtiene a base de latex, mientras que el adhesivo que precisa ser mojado ha de ser como el tipo utilizado en los sellos de correos.

25 Este tipo de etiquetas se aplica en el caso concreto de que se precise que la etiqueta no pueda separarse accidentalmente del objeto marcado, lo cual se consigue con el adhesivo sensible a la presión, y que además convenga separar una parte de etiqueta, la que lleva el adhesivo que actúa por humedecimiento, que lleva la marca del premio o bonificación y que es fácilmente aplicable sobre una hoja o libreta de control.

30 Este tipo de etiquetas puede servir para el caso conocido de los cupones que se dan para incrementar las ventas.

El procedimiento de fabricación se caracteriza por una primera fase en que a una de las caras de una tira de papel se le aplica un adhesivo sensible a un determinado agente, por ejemplo sensible al humedecimiento. En una segunda fase y en dos franjas laterales, se aplica un segundo tipo de adhesivo sensible a otro tipo de acción, por ejemplo a la presión.

40 En una tercera fase la tira de papel se perfora en toda su longitud, según líneas que coinciden con las líneas de separación del adhesivo central respecto a los adhesivos laterales de distinta sensibilidad.

45 En una cuarta fase, la cara de los dos tipos de adhesivo de la tira, se aplica sobre la cara recubierta de silicona de una tira continua de papel soporte.

404507



50 En una quinta fase se somete la tira compuesta preparada según las fases anteriores a la acción de una máquina que forma las etiquetas, cortando sólo la lámina de papel con adhesivo, sin que el corte afecte a la lámina soporte. El resto de la superficie de la tira con adhesivo exterior a las líneas de corte perimetral de las etiquetas, se separa de la cara siliconada del soporte que queda con las etiquetas montadas, quedando visible en estas la zona central separada de las laterales mediante las líneas perforadas.

55 En una sexta fase se procede a la impresión de la zona central de la etiqueta, pasándose a la fase de aplicación, en la que la etiqueta queda fija por sus bandas laterales, cubiertas de adhesivo sensible a un determinado agente, mientras que la zona central es separable mediante los taladros, pudiéndose  
60 aplicar esta parte de etiqueta por la cara que lleva el segundo tipo de adhesivo al lugar que se precise según sea la contraseña consignada en la fase de impresión.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica del procedimiento para  
65 la fabricación de etiquetas con dos tipos de sustancias adhesivas, objeto de la presente Patente de Introducción.

La figura 1 muestra la cara adhesiva, mientras la figura 2 es la cara anterior después de efectuar el taladrado.

70 Se advierte, en primer lugar, la tira -1- de material para la confección de etiquetas, en una de cuyas caras se aplica un recubrimiento de material adhesivo que actúa al ser humedecido -2-. En los bordes de esta misma superficie y ocupando dos franjas paralelas, se establece un segundo adhesivo -3- que es sensible a la presión, con lo que su sensibilización  
75 no determina la del primer adhesivo. La tira de papel se per-



fora según dos líneas -4- paralelas a los bordes que constituyen las líneas de separación entre la zona central del adhesivo -2- y las laterales del adhesivo -3-. Después la tira de papel se aplica sobre la cara revestida de silicona de una tira soporte continua de papel -5-. Las dos tiras superpuestas se pasan a una máquina de cortar etiquetas que sólo recorta la tira superior de papel sin afectar la tira soporte -5-. La parte de lámina de las etiquetas, exterior a su contorno, se extrae y entonces queda visible el contorno -6- de las etiquetas. En una fase final se pasan las etiquetas por una máquina de imprimir con la que pueden hacerse las inscripciones -7- de la zona central -8-.

La cara visible de la etiqueta presenta la zona central -8- y las laterales -9-, separadas por las líneas de perforaciones -4-. Un caso de utilización de este tipo de etiquetas, es su aplicación a determinados artículos, cuya venta desea incrementarse. En tal caso la oferta del descuento o cupón regalo que ha de constituir el incentivo de la venta se consigue mediante impresión en la zona central -8-. Las etiquetas se aplican manual o mecánicamente sobre los objetos que hay que vender, adheriéndose gracias a las dos franjas de adhesivo -3- sensible a la presión. Cuando el cliente adquiere un objeto etiquetado, puede separarse fácilmente la zona central -8- respecto al resto de la etiqueta. Esta zona central, cuya cara adhesiva -2- no se había sensibilizado y que estaba separada de la superficie del objeto, se humedece y se adhiere como un sello sobre una hoja, una cubierta o similar según lo requieran las condiciones de la venta. La zona central pueden ser unos cupones que sea preciso ir acumulando en una libreta, para así conseguir determinados obsequios según el número de cupones.



Para el procedimiento reivindicado se emplearan los aparatos y utilajes propios de la industria de fabricaci3n de etiquetas, pudiendo variar en cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

= = = N O T A = = =

110 Se reivindica:

12.- Procedimiento para la fabricaci3n de etiquetas con dos tipos de sustancias adhesivas, caracterizado por una primera fase en que a una de las caras de una tira de papel, se le aplica un adhesivo sensible a un determinado agente, por ejemplo sensible al humedecimiento. En una segunda fase y en dos franjas laterales, se aplica un segundo tipo de adhesivo sensible a otro tipo de acci3n, por ejemplo a la presi3n. En una tercera fase la tira de papel se perfora en toda su longitud, seg3n l3neas que coinciden con las l3neas de separaci3n del adhesivo central respecto a los adhesivos laterales de distinta sensibilidad. En una cuarta fase la cara de los dos tipos de adhesivo de la tira, se aplica sobre la cara recubierta de silicona de una tira continua de papel soporte. En una quinta fase se somete la tira compuesta preparada seg3n las fases anteriores a la acci3n de una m3quina que forma las etiquetas, cortando s3lo la l3mina de papel con adhesivo, sin que el corte afecte a la l3mina soporte. El resto de la superficie de la tira con adhesivo exterior a las l3neas de corte perimetral de las etiquetas se separa de la cara siliconada del soporte que queda con las etiquetas montadas, quedando visibles en estas la zona central separada de las laterales mediante las

*pey*

404507



líneas perforadas. En una sexta fase se procede a la impresión de la zona central de la etiqueta, pasándose a la fase de aplicación, en la que la etiqueta queda fija por sus bandas laterales cubiertas de adhesivo sensible a un determinado agente, mientras que la zona central es separable mediante los taladros, pudiéndose aplicar esta parte de etiqueta por la cara que lleva el segundo tipo de adhesivo al lugar que se precisa según la contraseña consignada en la fase de impresión.

135  
140 2º.- Procedimiento para la fabricación de etiquetas con dos  
141 tipos de sustancias adhesivas.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara.

*69*

Barcelona, 26 de Junio de 1.972

P. A.

**M. LLORT,**



FIG. 1

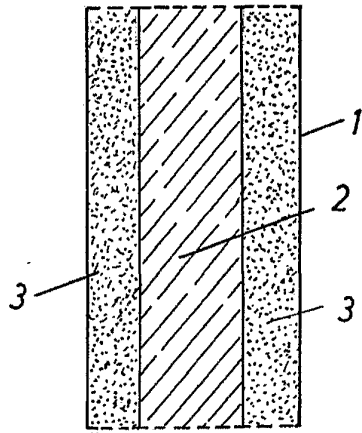


FIG. 2

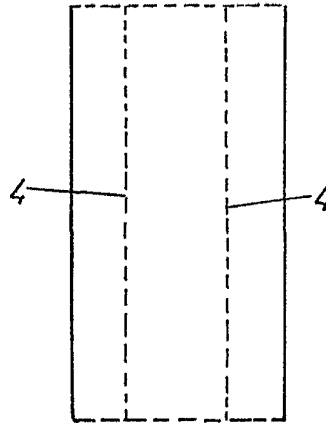
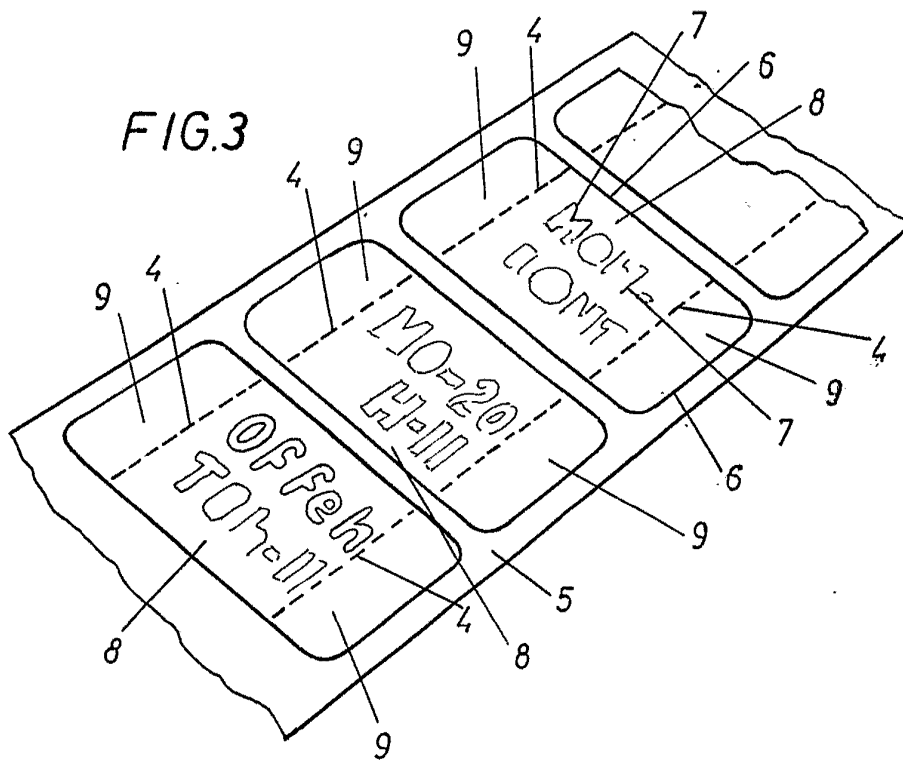


FIG. 3



BARCELONA, 26 DE JUNIO DE 1922  
P. I.

M. LLORT

ESCALA VARIABLE.