

404436

30 JUN.



Int. Cl.: A 46 D

memoria descriptiva

404436

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE \_\_\_\_\_  
SUBCLASE \_\_\_\_\_

SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION.

Que se solicita en España, a favor de D. EUTI  
QUIO BARQUIN SAINZ DE BARANDA, de nacionalidad  
española, residente en Luis Martínez nº 10 (SAN  
TANDER) por "Mejoras en el objeto de la Patente  
principal 263.281 "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO  
PARA LA OBTENCION DE UN CEPILLO MONOPIEZA".

-----



Se refiere esta adición a unas mejoras incorporadas en el objeto de la patente principal, preferentemente en lo que se refiere a los útiles con los cuales se logra el modelado de las puas o cerdas del cepillo.

5.- En dicha patente principal se establece la disposición de un molde base sobre el que se han practicado múltiples taladros o perforaciones y en las que se incluye un denominado clavo de configuración prismática y de caras configuradas o de adecuada sección.

10.- Las mejoras de este certificado recaen fundamental y esencialmente en el antedicho elemento, dicho clavo ha sido configurado de modo que sus ajustes en taladros normalizados de determinada sección sea ajustada y perfecta.

15.- Una de las características de dicho elemento es que consta de un vástago cilíndrico que ha sido fresado en cuatro zonas verticales, octogonalmente distribuidas y encabezadas por una cruceta total y completamente octogonal.

20.- Otra de las características de dichos fresados están

404436

- 3 -

30 JUN 1954



conformados según incisiones cóncavas que convergen hacia su extremo inferior.

5.- Otro detalle de dichas incisiones es que todas terminan a la misma altura y respetando un espacio relativo en relación con el terminal del vástago.

10.- Otro detalle de dicho extremo es que consta del mismo diámetro normalizado del vástago que, al presentar fresados, los sectores resultantes se mantienen inalterables en los bordes que conforman la cruceta octogonal y además está redondeado en su punta para facilitar la penetración en los agujeros del molde.

15.- Para dar una idea más amplia de las características del modelo, a continuación hacemos referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del modelo.

En los dibujos:

20.- La figura 1ª, es una vista en alzado en una posición del vástago.



La figura 2ª, es una vista en alzado igual a la anterior, vista por el lado opuesto.

La figura 3ª, es una vista en planta superior.

La figura 4ª, es una vista en planta del útil visto por arriba.

Comentando las referencias numéricas y a tenor de las explicaciones preliminares podemos ver que los clavos están configurados según vástagos cilíndricos -1- a los cuales se ha dotado de un mecanizado ortoédrico, -2- generado por una serie de incisiones -3- en proyecciones octoédricas también de sección cóncava y convergente hacia el extremo inferior, suavemente cerrado -5- cuya longitud es ligeramente inferior a la totalidad del vástago, respetando una zona o sector -5-, rematada en un extremo redondeado -6- con el cual se facilita la introducción -15.- de dicho vástago en el útil o base del molde -8- (fig. 4ª) mediante los taladros -7-.

De esta forma la proyección convergente de las grietas o incisiones -3- y su convergencia recordada en el extremo inferior con una tendencia hacia la superficie del

404436

JUN 60



vástago, permite que cuando se ha procedido al moldeo la extracción se efectue con absoluta pulcritud ya que las puas aparecen sin rebabas ni deformaciones.

- Una vez descrita convenientemente la naturaleza -
- 5.- del certificado, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos - de esta exposición, sino que por el contrario en él se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren o modifiquen las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:
- 10.-

REIVINDICACIONES

- 1ª "Mejoras en el objeto de la Patente principal 263.281 "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA OBTENCION DE UN CEPILLO MONOPIEZA", caracterizado porque el clavo está constituido por un vástago cilíndrico que presenta según sus generatrices y octoédricamente repartidas - respecto de la sección, unas finas incisiones cóncavas - suavemente convergentes hacia el extremo inferior y recordadas ligeramente en este con orientación hacia la super-
- 15.-
- 20.-



404436

- 6 -

30 JUN



ficie del propio vástago.

2ª "Mejoras en el objeto de la Patente principal  
263.281 "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA OBTENCION  
DE UN CEPILLO MONOPIEZA", conforme la reivindicación -  
5.- anterior, dichas incisiones se caracterizan porque gene-  
ran en el vástago una cruceta octogonal que contiene -  
periféricamente el mismo diámetro del vástago que ha -  
sido mecanizado.

3ª "Mejoras en el objeto de la Patente principal  
10.- 263.281 "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA OBTENCION  
DE UN CEPILLO MONOPIEZA", conforme las anteriores reivin-  
dicaciones las incisiones se caracterizan porque no lle-  
gan al extremo inferior del vástago sino que respetan -  
una zona facultativamente equivalente en todo su diámetro  
15.- y rematada en un extremo redondeado de modo que, a través  
de éste, se facilita su ajustada penetración en el tala-  
dro de la base del moldeo o taladros que en este se pre-  
ven.

4ª "Mejoras en el objeto de la Patente principal -  
20.- 263.281 "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA OBTENCION -



4044360



DE UN CEPILLO MONOPIEZA".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y lámina de dibujos que la ilustran.

5.-

Madrid, 30 JUN. 1972

EL AGENTE OFICIAL,  
A. L. DE LA HERA  
P. A.

FIG. 1a

FIG. 2a

30 JUN

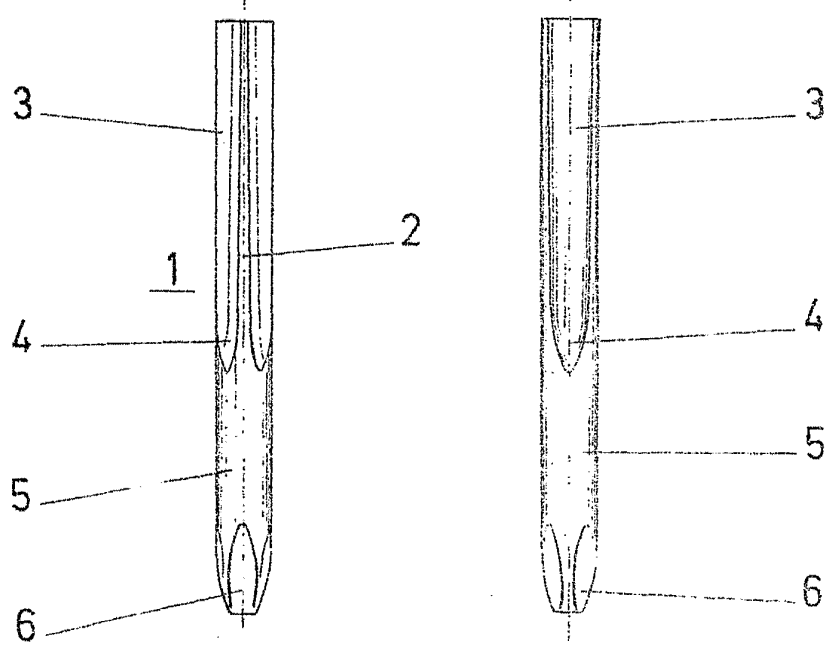


FIG. 3a

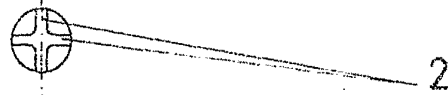
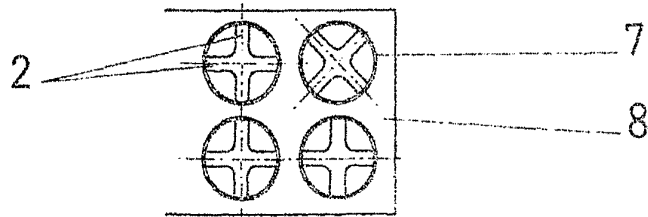


FIG. 4a



Escala variable  
MADRID, 30 JUN. 1972

A. L. DE LA HEREDIA  
R.P.