

404206

404206



1972

Int. Cl. B 23 K	SECCION TECNICA
	CLASIFICACION I. P. C.
	CLASE _____
	SUBCLASE _____

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de Patente de Invención, por veinte años en España, a favor de DON VIRGILIO ECHAURI SENOSIAIN, de nacionalidad española, residente en PAMPLONA, José - Ma Reparaz, 16-50 A.,

por:

DISPOSITIVO DE SEGURIDAD PARA EQUIPOS DE SOLDADURA  
ELECTRICA

-----

404206

23



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente -  
5 sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica a un dispositivo de seguridad para equipos de soldadura eléctrica, de acuerdo con la descripción detallada que -  
10 del mismo se realiza, debiendo intterpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la - presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo  
15 forman y relación que guardan entre sí.

La citada hoja de dibujos, representa esquemáticamente el correspondiente circuito eléctrico del dispositivo cuyo registro se preconiza.

Los principios de la invención, ajustados a la adjunta ilustración, recaen sobre las siguientes características:  
20

Las bornas -R-S-, conectadas a una fuente de tensión de 220-230 V. o similares, alimentan por los cables -1- y -2-, a un transformador de 220/24 V., 144 V.A. y a su vez queda interrumpida la corriente a través de los contactores -A- y -B-, los cuales van al  
25 devanado del grupo de soldar.

La conexión -3- de 24 V. va directamente dirigida a la masa del secundario.

La potencia del transformador en la tensión de 24 V. es de 960 Wts., equivalente a una intensidad de 40 Amp.

Estando en cortocircuito, la conexión -4- del transformador -4-, va a un contacto auxiliar del contactor -C-, normalmente ce-

404206



Por otra parte, este cable de pinza, lleva acoplado un transformador de intensidad con relación de 40/12.

El funcionamiento del dispositivo es el siguiente:

65 Una vez alimentadas las bornas -R-S-, con la tensión adecuada de 220 V. se pone en marcha el transformador de 220/24 V.

Al tocar la pinza a masa, por medio de los cables -3-5-, se produce un cortocircuito franco en el transformador de 24 V. y al producirse este pasa a través de la pinza, por la conexión -5-, una intensidad de 40 Amp. la cual alimenta al relé -I- y su condensador de retención y al excitarse el relé, se cierra el contacto en serie con la bobina del contactor -C-, excitándose éste por las bornas -1-11-, abriéndose un contacto auxiliar entre las bornas -4-5- para neutralizar el cortocircuito en el secundario de 24 V. y en este caso, no sirve el cortocircuito, puesta que mientras se está soldando con la pinza el mismo cortocircuito.

70

73

En la fabricación de este dispositivo, se utilizarán los materiales más apropiados, siendo sus formas y dimensiones las más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente:

80

N O T A

85 En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

12.- Dispositivo de seguridad para equipos de soldadura eléctrica, caracterizado esencialmente porque comprende la aplicación de unas bornas de alimentación de una fuente de tensión de voltaje apropiado, que alimentan por intermedio de dos cables a un transformador apropiado, quedando interrumpida la corriente a través de

90



404206



dos contactos dirigidos al devanado del grupo de soldar.

2a.- Dispositivo de seguridad para equipos de soldadura eléctrica, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque una de las conexiones de voltaje transformado, va directamente a la masa del secundario, estando calculada la potencia del transformador en tensión de voltaje y wataje apropiados, equivalente a una intensidad de amperaje preestablecido, estando en cortocircuito una conexión de transformador que va a un contacto auxiliar del contactor general, normalmente cerrado y a través de éste directamente al cable de pinza, el que lleva acoplado un transformador de intensidad con relación calculada.

3a.- DISPOSITIVO DE SEGURIDAD PARA EQUIPOS DE SOLDADURA ELECTRICA.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 JUN. 1972

JOSE LAHIDALGA,

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "Jose Lahidalga", written over a horizontal line.

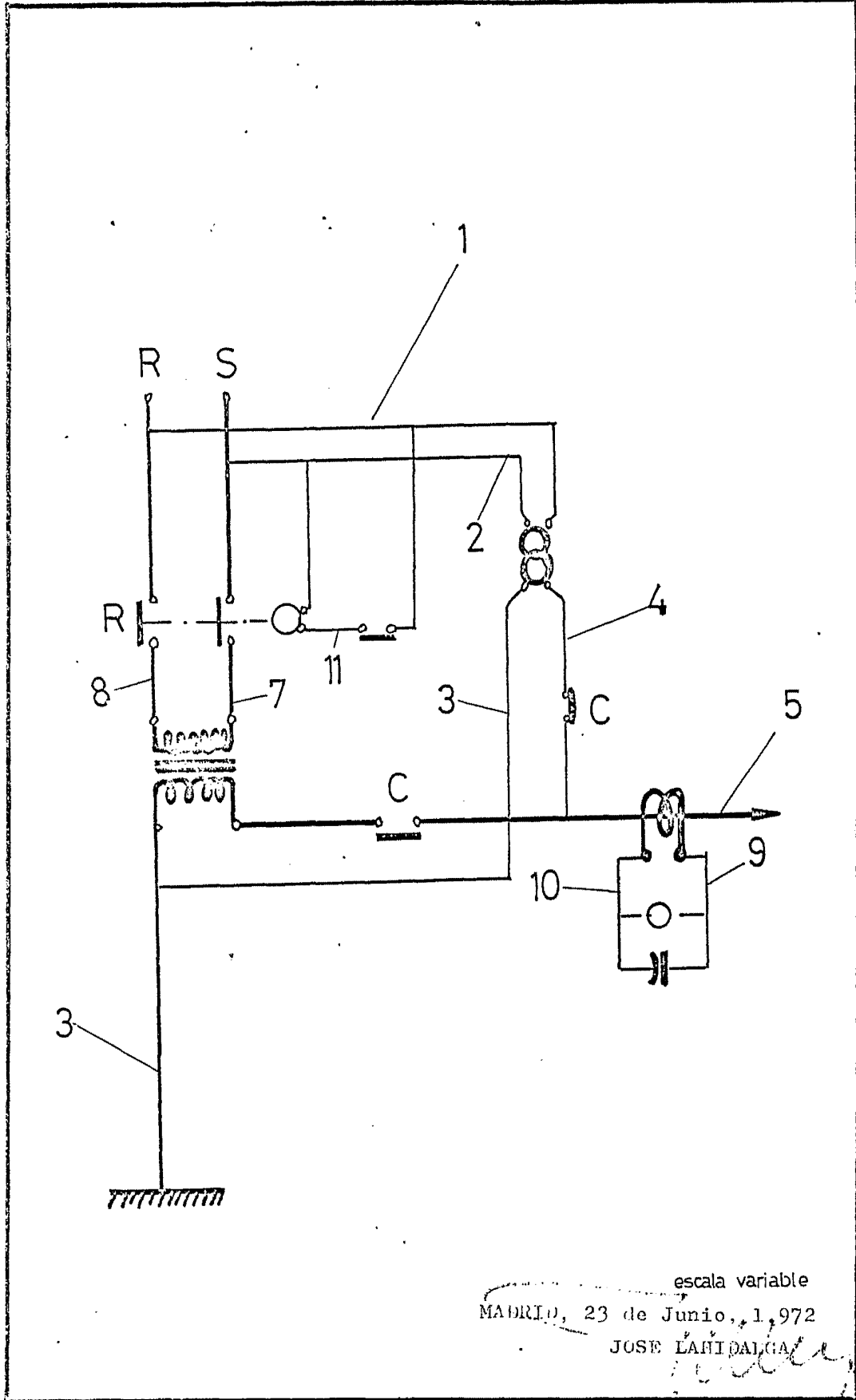


23 JUN 1972

404206

hoja unica

D VIRGILIO ECHAURI SENOSIAIN



escala variable  
MADRID, 23 de Junio, 1972  
JOSE LARI DALGA