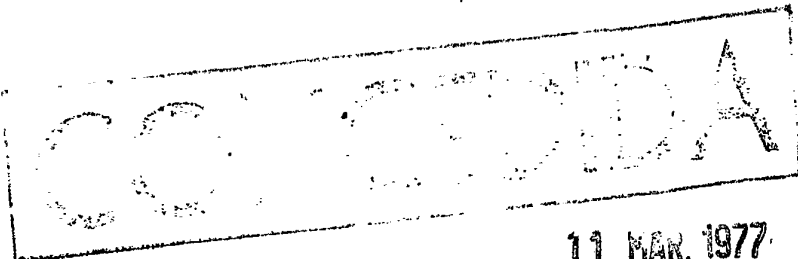


403867



Int. Cl.: E04D, E04B, B28B



11 MAR. 1977

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Certificado de Adición, para España y sus Posesiones, por

MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 401.957 POR "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS PARA LA FABRICACION DE ESTRUCTURAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION.

Solicitante : Spiroll Corporation Ltd.
Nacionalidad : Canadiense
Residencia : WINNIPEG, Manitoba, Canadá
Domicilio : 385 Dawson Road
Inventores : Frederick Sellers
Marvin Thorsteinson
Ernst Martens

MEMORIA DESCRIPTIVA



El presente certificado de adición se refiere a perfeccionamientos o mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 401.957 por "perfeccionamientos en dispositivos para la fabricación de estructuras prefabricadas para la construcción.

5

La práctica, y los ensayos efectuados han mostrado que el objeto de la patente principal puede tener mejoras constructivas y a ellas se contrae el presente certificado de adición. Estas mejoras se desprenden de la lectura de la presente memoria, para cuya mejor comprensión se acompañan los dibujos adjuntos, que muestran un ejemplo no limitativo, del objeto de la citada invención.

10

En tales dibujos:

La fig. 1 es una figura o vista seccional, transversal, fragmentaria, tomada longitudinalmente de uno de los núcleos del molde, ya aludido en la patente principal.

25

La fig. 2 es una vista isométrica de una combinación de forma del núcleo y medio de evacuación del agua, según versión preferente.

La fig. 3 es una vista isométrica del medio de evacuación del agua, de por sí, con dos mitades separadas, a efectos de mejor claridad en el dibujo.

20

La fig. 4 es una sección longitudinal de la fig. 2.

La fig. 4A es una sección parcial fragmentaria de un extremo de una mitad del medio de evacuación del agua.

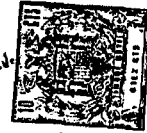
25

La fig. 5 es una vista isométrica de una configuración seccional transversal, alternativa, de la fig. 2.

La fig. 6 es una vista frontal, a mayor escala, de una versión preferente de un medio de evacuación del agua.

30

De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, en los que se guardan las mismas referencias numéricas que determinan las piezas originales de la patente principal, ya que



se trata de piezas similares en variantes mejoradas; o bien se re-
ferencian con cifras como continuación de las mismas, se observa
que la configuración seccional transversal de la combinación de
los núcleos (23) de molde, y medio (28A) de extracción del agua,
35 se ahusa desde la placa terminal (63) de la misma, hacia los ex-
tremos distantes, facilitando así la extracción o retirada, des-
pués de que el hormigón se ha compactado y el agua se ha extraído.

La fig. 6 muestra la versión preferente del conjunto de
evacuación del agua alrededor del núcleo (23) del molde.

40 En lugar de emplearse el manguito (32) de caucho, relativa-
mente pesado, se realiza sobre el núcleo (23) del molde, un manguito
(32A) delgado, de látex o similar, que se forma fácilmente y
se extrusiona.

45 El medio (28B) de evacuación del agua comprende dos mita-
des o componentes (52A) uno sobre cada lado del núcleo (23). Cada
mitad tiene la pared interna curvada, o porciones de base o seg-
mentos (53A) que tienen una curvatura similar a la curvatura del
núcleo (23) del molde.

50 Se proporciona una pared o segmento exterior curvado, con
lados enfaldillados o provistos de bridas interiormente, que coin-
ciden exactamente sobre los lados de la pared interna, manteniendo
así la pared externa espaciada de la pared interna, para proporcio-
nar una cámara espaciada (55A) entre ellas. La pared externa está
perforada, como en (60A) similar a la versión anterior.

55 Un manguito (32A) requiere refuerzo sobre las áreas entre
la mitad de evacuación del agua (28B) porque la naturaleza relativa-
mente delgada del manguito extrusionado de látex tiende a aumentar
sin cesar hacia fuera, bajo la presión del fluido. Para ésto se
dispone de una especie de tramas (70) de látex de refuerzo, una
60 sobre cada lado del núcleo (23). Cada una de estas tramas tiene un
cordón (71) que se extiende longitudinalmente, formando a lo largo
de cada borde del mismo el resalte correspondiente. Este cordón



65

puede adoptar la apariencia de una varilla de metal, sujeta de manera adhesiva dentro de los bordes, o, alternativamente, puede ser un cordón de látex formado sobre el borde de la lámina de látex durante la extrusión u otro proceso de formación.

70

Los bordes, se acoplan entre los bordes de la pared interna (53A) y las bridas o pestañas (54B) laterales de las paredes externas, con el cordón estando en las cámaras (55A), según se muestra en los dibujos, evitando así que las tramas se desacoplen de entre las paredes. Las paredes externas y la interna están sujetas justamente por medio de tornillos o remaches (72) con casquillos (73) manteniendo la relación de espaciamiento de la pared interna y las paredes externas (52A y 53A).

75

Las piezas terminales (75) están colocadas en cada extremo con anterioridad a la sujeción de las paredes juntamente, una de las cuales tiene tubos de purga de agua (no mostrados en las figuras) similares a los tubos (59) de la versión precedente.

80

El doble espesor del látex o similar situado sobre las áreas (74) evita el continuo aumento, y facilita una estructura más económica, para ser proporcionada, que se desmonta fácilmente, a efectos de limpieza y mantenimiento.

85

Finalmente, debe hacerse constar que, aunque las presentes versiones están encaminadas a la formación de paneles de hormigón substancialmente rectangulares, o similares, sin embargo, puede formarse cualquier configuración adecuada, dependiendo de la forma de los moldes.

90

Pueden construirse o realizarse varias modificaciones dentro del cuadro general de la invención que se describe; por tanto, lo que se ha establecido tiene por finalidad ilustrar el concepto de la invención, sin que exista la finalidad de limitar la protección a cualquier versión descrita particularmente, de la misma.



95 **NOTA -** Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

100 **1 - Mejoras en la patente principal nº 401.957 por "per-**
feccionamientos en dispositivos para la fabricación de estructuras
prefabricadas para la construcción" caracterizadas por el hecho de
que la horma del núcleo incluye un elemento alargado y hueco, que
tiene los extremos cerrados, y una porción de pared substancial-
mente curvada entre ellos; y cada una de las citadas mitades in-
cluye un segmento de pared interior, que posee una curvatura simi-
105 **lar a la curvatura de la mencionada porción de pared; y un segmen-**
to de pared exterior posee una curvatura con un radio menor que el
radio del mencionado segmento de pared interior; teniendo este
segmento de pared exterior pestañas o bridas escalonadas, configu-
radas sobre los bordes laterales, coincidiendo exactamente sobre
110 **los bordes del segmento de pared interna, para mantener a los ci-**
tados segmentos en relación espaciada, definiendo así una cámara
entre ellos; y disponiendo de medios para sujetar los citados seg-
mentos conjuntamente; y disponiendo de una membrana elástica y
flexible, sujeta mediante los bordes de coincidencia de las men-
115 **cionadas secciones de pared, extendiéndose entre los bordes corres-**
pondientes de las mitades antes mencionadas .

2 - MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL nº 401.957 POR "PER-
FECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS PARA LA FABRICACION DE ESTRUCTU--
RAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION.



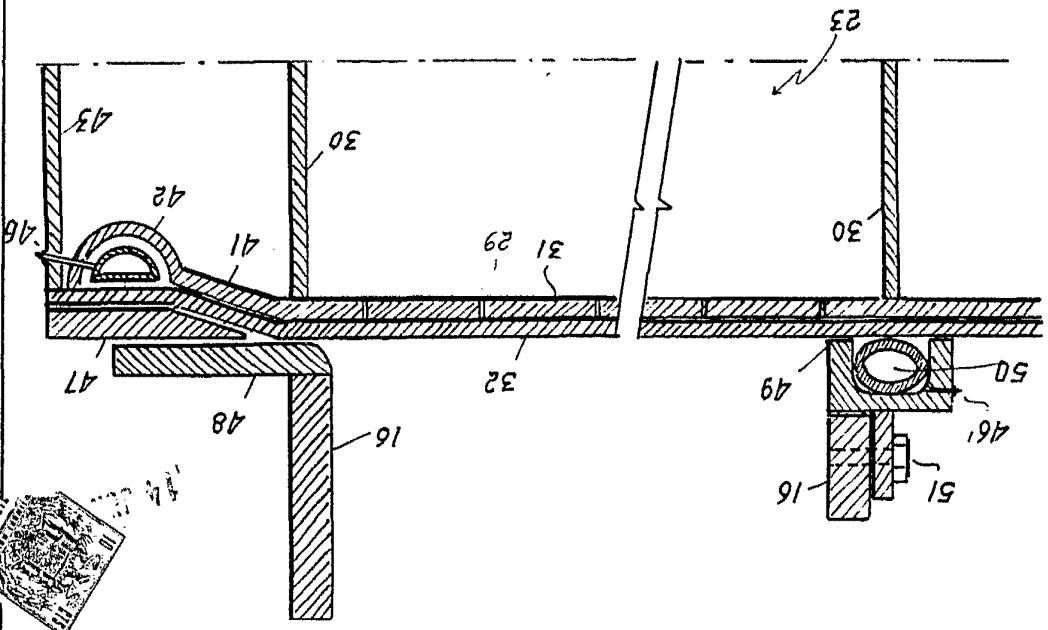
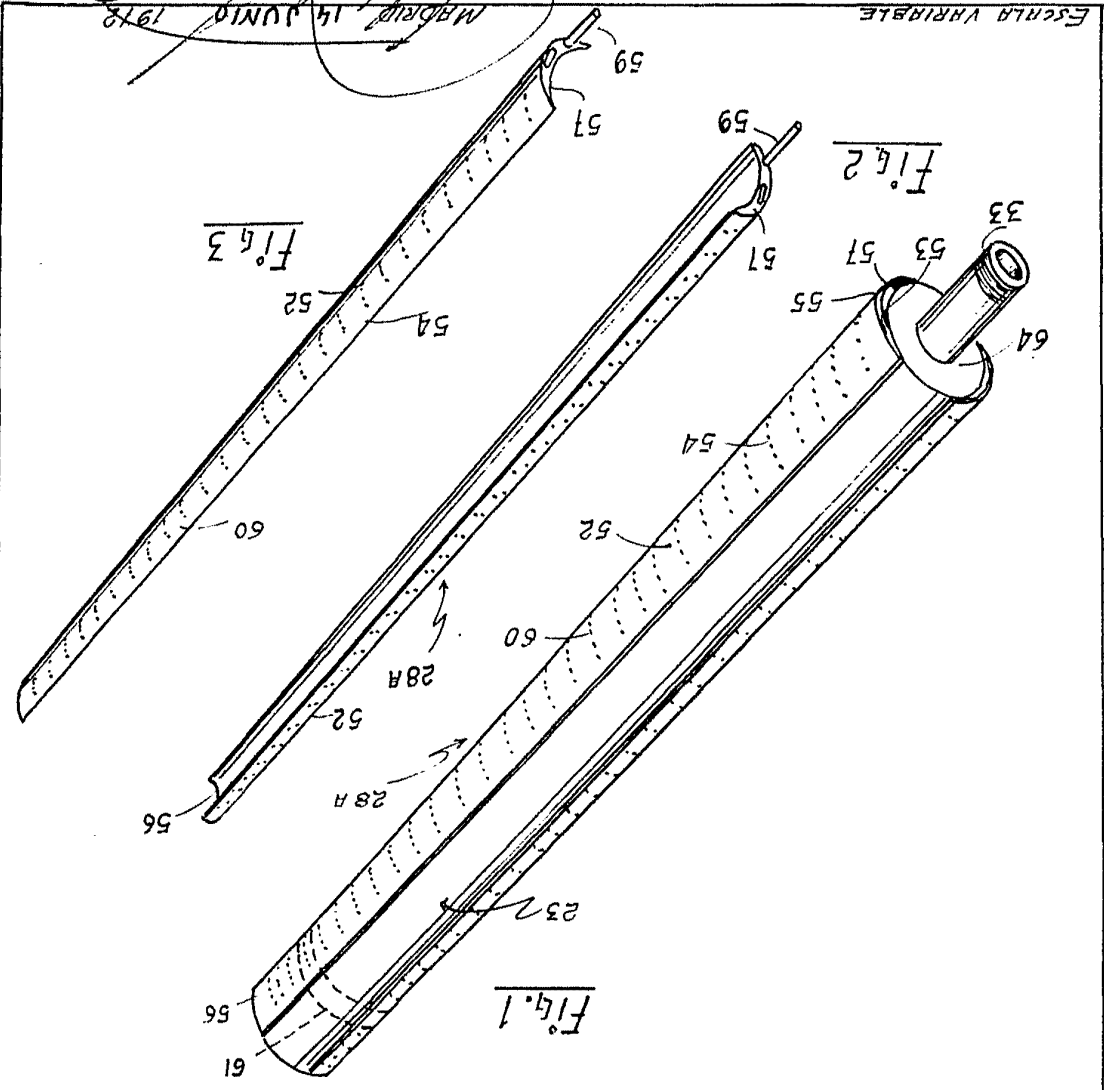
Todo según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara con ciento veintitrés líneas y dibujos anexos.

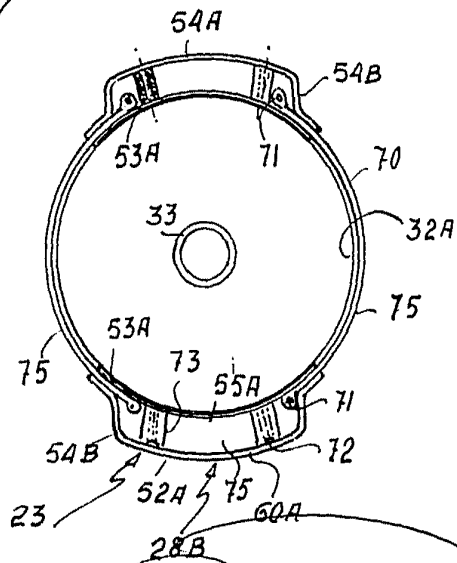
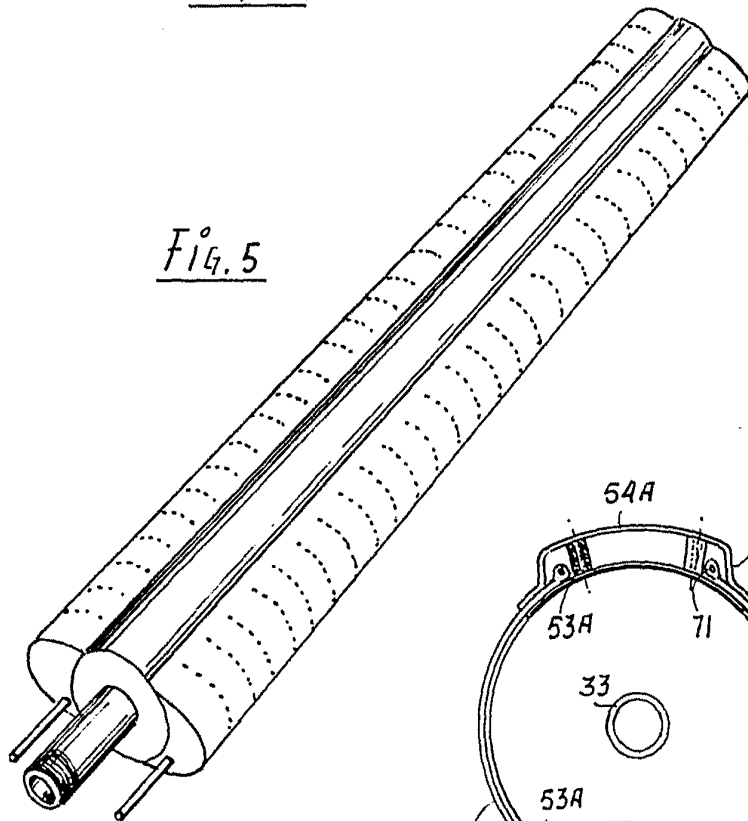
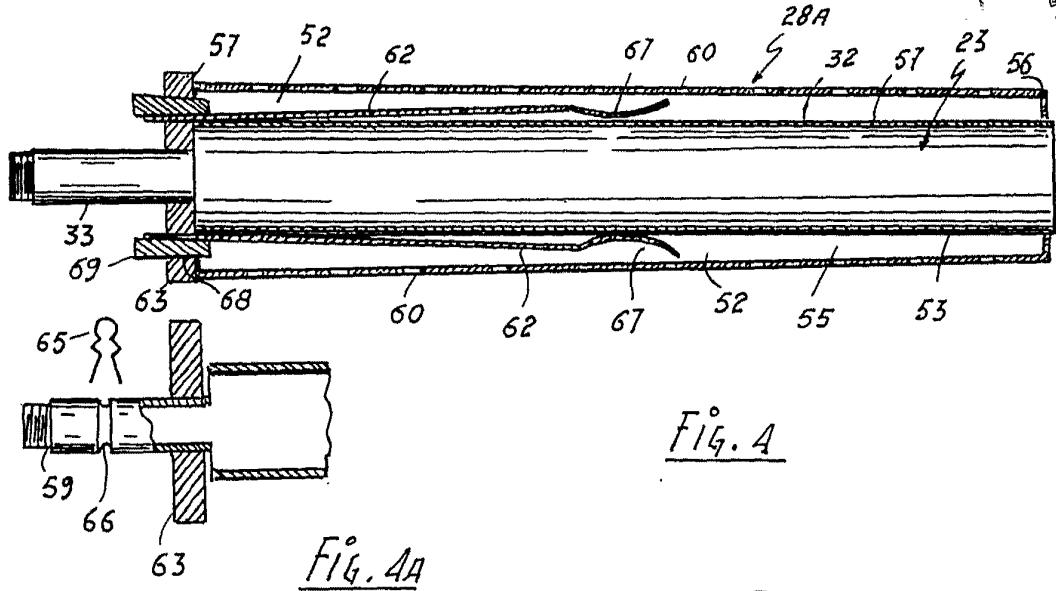
Madrid 14 Junio 1972

p.a.

MADRID 14 JUNIO 1978

ESCALA VARIABLE





Handwritten signature or scribble at the bottom right of the page.