

403843 403843
14 JUN 1950

| |
|------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE _____ |
| SUBCLASE _____ |

PATENTE DE INVENCION

B. 8652.

Memoria Descriptiva

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN PANELES ANTERIOR Y POSTERIOR
PARA AUTOBUSES.

=====

Solicitante

SEBIA, S.A., entidad luxemburguesa, residente en 23 avenue
de la Porte-Neuve, Luxemburgo, Gran Ducado de Luxemburgo.

=====

La presente invención se refiere a un panel anterior, respectivamente posterior, para autobuses, así como a un perfil marginal utilizado en dichos paneles.

5. Se sabe que generalmente el panel anterior y el panel posterior de un autobús forman parte íntegra del conjunto del armazón del autobús, siendo levantados estos paneles en

| | |
|----------|-------|
| PA. CL.: | B60D |
| _____ | _____ |
| _____ | _____ |

403843



- 2 -

conjunto con los armazones laterales, para ser a continuación revestidos, como es el caso para los lados longitudinales, de cristales y otras partes accesorias tradicionales.

5. Se ha hallado sin embargo que en la construcción de un autobús es muy ventajoso realizar por separado dicho panel anterior y/o el panel posterior, para montarles a continuación integralmente sobre las porciones extremas respectivas de los armazones laterales fijándoles en esta posición por soldadura, por ejemplo.

10. En efecto, un procedimiento tal que permita una fabricación separada a gran escala de paneles anteriores y posteriores provistos de las aberturas necesarias para el montaje de las luces, faros, señalizadores, etc., y eventualmente de parabrisas, respectivamente de luneta posterior, y propios para ser aplicados contra el armazón propiamente dicho del autobús con vistas a ser fijados allí de una forma simple y apropiada, es muy ventajoso, sobre todo en vista
15. al uso cada vez mas frecuente de paneles anteriores y posteriores análogos en forma y dimensiones, no solo desde el punto de vista de la fabricación, sino igualmente a causa del hecho de que dichos paneles realizados separadamente permiten acelerar considerablemente el tiempo
20. de construcción del autobús, dado que el montaje de los diferentes elementos separados pueda efectuarse en varios lugares simultáneamente, siendo entonces estos elementos simplemente reunidos y mutuamente fijados para constituir el conjunto del autobús.

25. Quede bien entendido que la aplicación de dicho montaje exige precauciones particulares a fin de asegurar una fijación y una adaptación perfectas, juiciosas y sólidas de dichos paneles sobre el armazón principal.

30. A este efecto estos paneles son montados en gálibos de soldadura y están provistos, sobre sus bordes verticales, de un perfilado marginal de una forma especialmente estudiada con vistas a per-

403843



- 3 -

5. mitir un montaje de dichos paneles sobre el armazón propiamente dicho del autobús sin adaptación especial, dando dichos perfiles marginales a los paneles una gran rigidez tanto antes como después del montaje de éstos, lo que interesa por una parte a las manutenciones de los paneles y por otra a la solidez y la resistencia del armazón completo del autobús.

10. Aunque en la presente descripción se habla siempre del conjunto de un panel anterior y de un panel posterior, es evidente que la invención se refiere igualmente a dichos paneles anteriores respectivamente paneles posteriores, tomados por separado.

15. A este efecto el panel según la invención está sustancialmente constituido por un armazón curvado, cuyos bordes verticales libres constituidos, cada uno por un perfil marginal propio para dar a dicho panel una gran resistencia, haciendo las veces dicho perfil, durante el montaje del armazón del autobús, de montante de éste.

20. A fin de hacer resaltar mas claramente las características de la presente invención, a título de ejemplo sin carácter restrictivo, una forma de realización preferida de un panel anterior y de un panel posterior está descrita a continuación mas en detalle con referencia a los dibujos anexos, en los que:

 La figura 1, muestra una vista lateral parcial de un armazón de autobús, sobre el que se montan un panel anterior y un panel posterior según la invención.

25. La figura 2, es una vista según la flecha F2 en la figura 1, del panel posterior del autobús, cuyo revestimiento ha sido retirado.

 La figura 3, es una vista en sección según la línea III-III en la figura 2.

30. La figura 4, es una vista según la flecha F4 en la figura 1, del panel anterior del autobús, cuyo revestimiento ha sido quitado.

403843



- 4 -

La figura 5, es una sección según la línea V-V de la figura 4.

La figura 6, es una vista en sección según la línea VI-VI de la figura 1.

5. La figura 7, es una vista en sección según la línea VIII-VIII en la figura 1.

La figura 9, muestra, a mayor escala, la parte indicada por F9 en la figura 8.

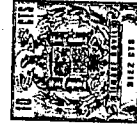
La figura 10, es una vista en sección según la línea X-X de la figura 1.

10. En el ejemplo representado las dimensiones principales del panel delantero y del panel trasero son iguales, en tanto que la disposición de los elementos constitutivos es diferente, por el hecho de que detrás de uno de estos paneles, en este caso el panel posterior, se halla el motor.

15. Debe observarse que, según la invención, el panel delantero y el panel trasero no son necesariamente análogos, sino que estos paneles pueden ser diferentes ya sea en forma y en dimensiones, o bien porque uno de los paneles es realizado separadamente según la invención, mientras que el otro es realizado en conjunto con el armazón principal del autobús.

20. Según la invención cada uno de estos paneles está simplemente constituido por dos perfiles marginales, respectivamente 1-2, destinados a ser aplicados contra las partes correspondientes del armazón del autobús y para ser fijados allí generalmente por soldadura, siendo sólidamente unidos estos perfiles marginales, generalmente en la parte inferior, en el centro y en la parte superior, por perfiles, respectivamente 3,4 y 5, siendo elegido este último de modo a adaptarse a la conformación del techo del vehículo.

30.



Como aparece por ejemplo en la figura 6, los perfiles 3-4 y 5 presentan una curvatura adecuada, mientras que sobre los perfiles 3 y 4, de forma apropiada, ya sea antes o bien después de la fijación del panel sobre el armazón, se fija una placa de acabado de chapa, poliéster o una materia similar, extendiéndose esta placa sobre toda la anchura del panel hasta cubrir parcialmente los perfiles marginales.

Sobre la pared lateral de los dos perfiles marginales 1-2, por una parte, y sobre la pared superior del perfil 4 así como la pared inferior del perfil 5, por otra, se ha fijado un bastidor o cerco continuo de caucho 7, conocido de por si, y que comprende una ranura continua 8, destinada a recibir ulteriormente el cristal 9 a fin de hacer a éste solidario del panel; a este efecto sobre cada uno de dichos perfiles marginales 1-2, el borde superior del perfil 4 y el borde inferior del perfil 5, se ha soldado una banda metálica continua 10 para asegurar la fijación de dicho batisdor de caucho 7 sobre dicho panel.

Como medidas suplementarias, sobre todo cuando se trata de un panel anterior generalmente contiguo a una puerta de acceso, se puede prever un canalón o moldura colectora de agua 11, así como un perfil de estanquidad de caucho 12, estando fijado éste sobre la pared terminal del perfil respectivo 1 ó 2 por medio de un perfil metálico, de sección en forma de Z, 13.

Como aparece mas especialmente de la figura 9, el perfil marginal 1-2 está constituido por un perfil metálico hueco, realizado por estirado o por soldadura, que comprende paredes, respectivamente 14-15-16 y 17, cuya pared 14 es aproximadamente perpendicular al eje longitudinal del vehículo, mientras que las paredes 15 y 16, ligeramente divergentes están unidas a la pared ablicua 17, formando ésta un ángulo de 90º o menos con la tangente a la porción extrema corres-

403843

- 6 -



pendiente del cristal 9.

- En el caso de un panel anterior, los citados perfiles marginales 1 y 2 constituyen al mismo tiempo el batiente para la puerta adyacente montada en el espacio 18, como se representa en la figura 1, no siendo fijados estos perfiles marginales al armazón propiamente dicho del autobús mas que por sus porciones extremas superior e inferior, así como por medio de perfiles transversales, que pueden estar provistos a cualquier altura deseada, pero al menos a la altura de los bordes inferior y superior del panel.
- 5.
- En el caso de una puerta trasera, de un panel posterior, respectivamente en el caso en que en este lugar no esté prevista ninguna puerta, el panel, por medio de los perfiles marginales 1-2, sobre toda la altura de éstos será hecho solidario de un montante adyacente 19 que forma parte del armazón del autobús.
- 10.
- Como aparece mas especialmente de la figura 4, el panel anterior está ademas provisto de montantes intermedios, en este caso 19-20-21-22-23-24, y de traviesas intermedias 25-26, así como de placas apropiadas para la fijación de luces, parachoques, etc., mientras que el panel posterior presenta además unos montantes y unas traviesas intermedias 27-28, respectivamente 29-30, así como unas placas para la fijación de luces, parachoques, etc.
- 15.
- Los paneles anteriores y/o posteriores así realizados pueden ser fabricados en serie separadamente, después de lo cual basta aplicarles contra la parte correspondiente del armazón del autobús y fijarles allí generalmente por soldadura, para completar así el conjunto del armazón del autobús.
- 20.
- Así pues, no solo se simplifica la fabricación sino igualmente el montaje del armazón del autobús, de modo a poder acselerar estas operaciones, tanto que el conjunto de la fabricación y del montaje pueda efectuarse en un tiempo breve.
- 25.
- 30.

403843



- 7 -

Por el hecho de que en los paneles las aberturas y los puntos de fijación de las luces, señalizadores y otros están previstos de antemano, se deduce que asimismo el acabado ulterior del autobús, toma menos tiempo.

5. Por la utilización de los perfiles terminales especiales 1-2 se consigue que dichos paneles anteriores o posteriores presenten en si una rigidez suficiente, lo que interesa por una parte a las mantenuciones y por otra a la solidez del armazón del autobús, y lo que permite además utilizar dicho panel al lado de una puerta de acceso,
10. dado que el perfil marginal es suficientemente rígido a fin de poder desempeñar la función de jamba. Por último, la forma de los perfiles 1-2, mas especialmente la oblicuidad de la pared 17 de éstos, es tal que permite un cierto juego del cristal 9 con respecto al panel, sin riesgo de un desprendimiento de éste.
15. La presente invención no se limita en modo alguno a la realización descrita a título de ejemplo e ilustrada en los dibujos anexos, sino que dicho panel anterior o posterior podrá ser realizado en cualesquiera formas y dimensiones deseadas sin salir del marco de la invención.
20. - N O T A -
- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.
25. También se hace constar que el invento se refiere a una solicitud de patente presentada en Luxemburgo, con fecha 24 de Enero de 1972, bajo el número 64.652, acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internaciones en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de
30. Invención por 20 años en España, sobre: PERFECCIONAMIENTOS EN PANE-

403843



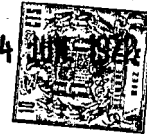
- II -

LES ANTERIOR Y POSTERIOR PARA AUTOBUSES, caracterizándose por lo siguiente:

5. 1.- Perfeccionamientos en paneles anterior y posterior para autobuses, caracterizados porque consiste sustancialmente en un armazón curvado, cuyos bordes verticales libres están constituidos, cada uno, por un perfil marginal propio para dar a dicho panel una gran resistencia, desempeñando dicho perfil, durante el montaje del armazón del autobús, la función de montante de éste.
10. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque completamente acabados en forma de armazón, estos paneles son aplicados y después fijados sobre la parte medida del armazón del autobús.
15. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1 ó 2, caracterizados porque las porciones extremas incurvadas del panel son al menos aproximadamente paralelas al eje longitudinal del armazón del autobús.
20. 4.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque dicho perfil marginal está constituido por un manguito de cuatro paredes.
25. 5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4, caracterizados porque dicho manguito presenta una sección en forma trapezoidal, cuya base menor y los dos lados son planos, mientras que la base mayor que forma la pared exterior de dicho manguito está curvada en armonía con la formación local de la carpintería del panel.
30. 6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, caracterizados porque tanto los lados como las bases están dispuestos de modo a divergir uno con respecto al otro.
- 7.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 4 a 6, caracterizados porque la base menor del perfil marginal se halla en el interior.
- 8.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones

403843

14



- 9 -

4 a 7, caracterizados porque la pared terminal del perfil marginal, que forma al mismo tiempo el borde exterior del panel, está constituida por el lado más pequeño del perfil marginal, siendo dicha pared terminal perpendicular al eje longitudinal del armazón del vehículo.

5.

9.- Perfeccionamientos en paneles anterior y posterior para autobuses, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 9 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 14 JUN. 1972

SEBIA, S. A.
J. GÓMEZ ACEBO Y MODET

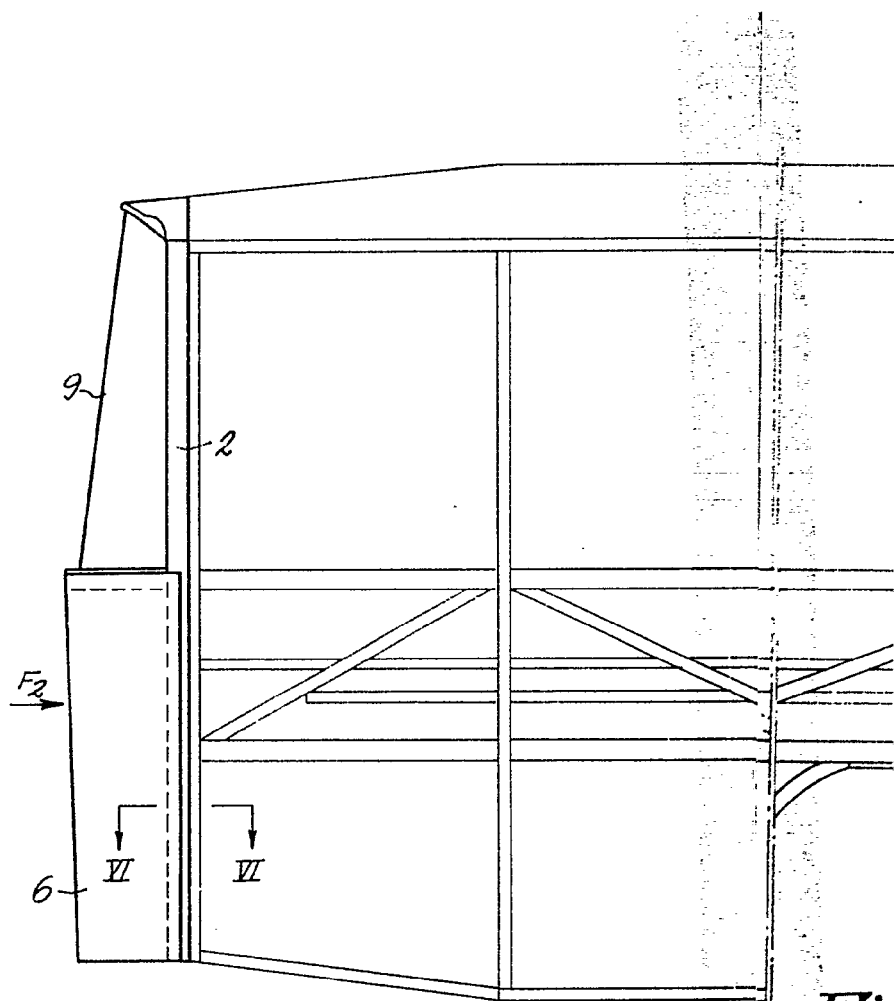
P P Firmado: J. Suarez Diaz

Jesús Suarez



SEBIA S.A.

403843



Fig

14 JUN 1972 14 JUN. 1972

403843

ESCALA
VARIABLE

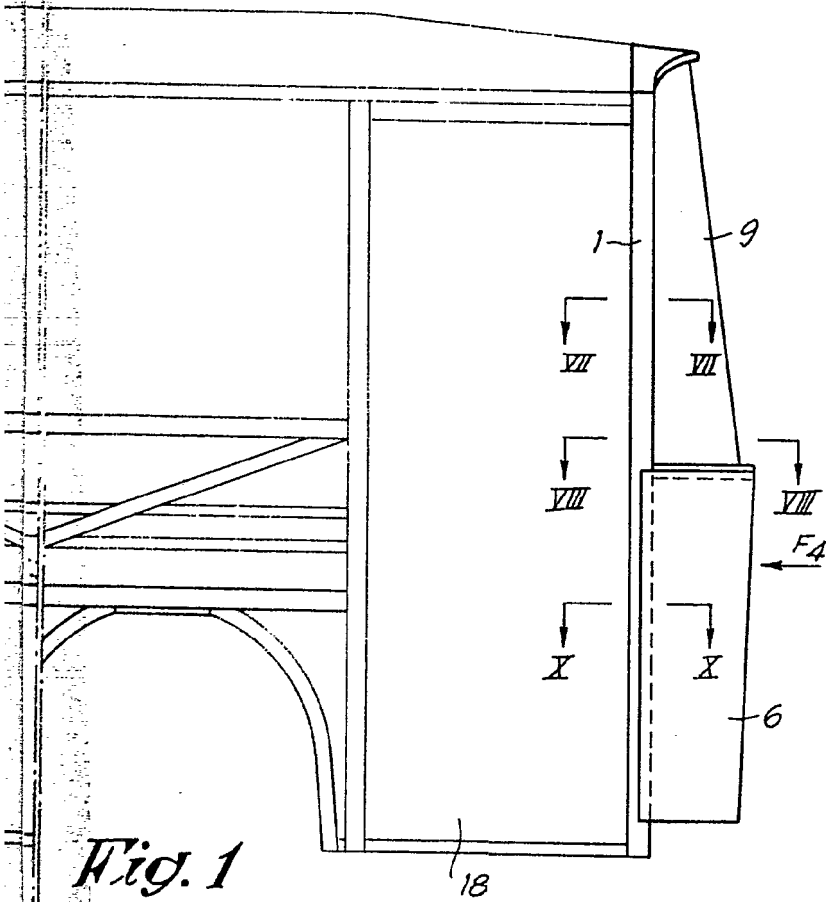


Fig. 1

14 JUN. 1972
Madrid

GOMEZ ACEBO Y MODESTO
R. E. Firmado: J. Suarez Plas
J. Suarez Plas

403843

Fig. 4

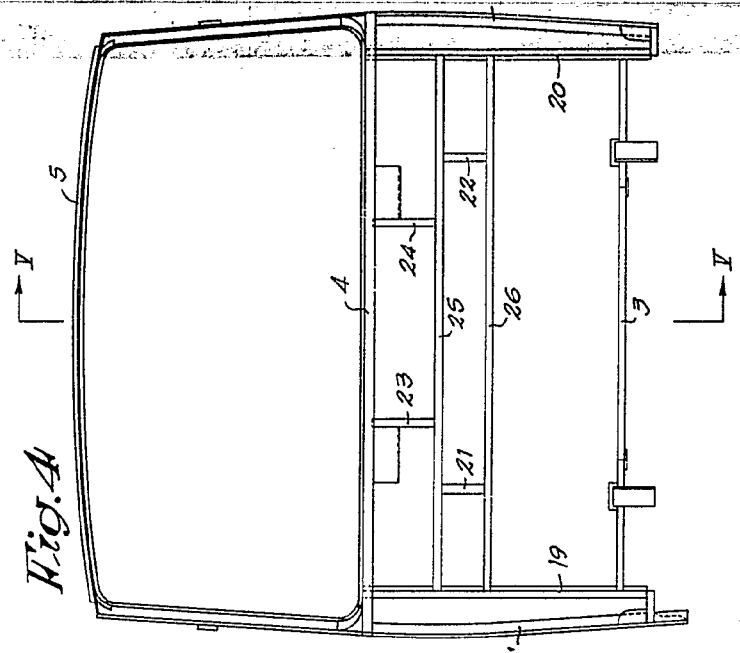
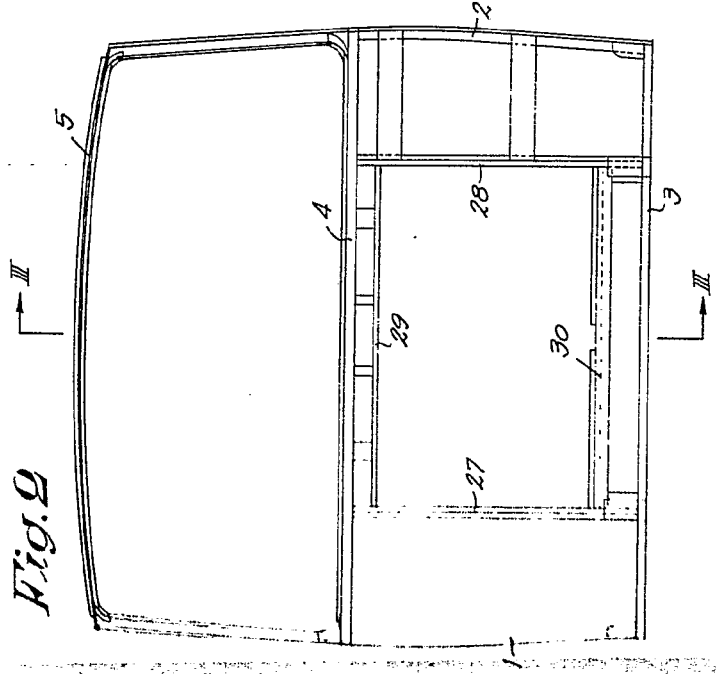


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

403843



14 JUN. 1972

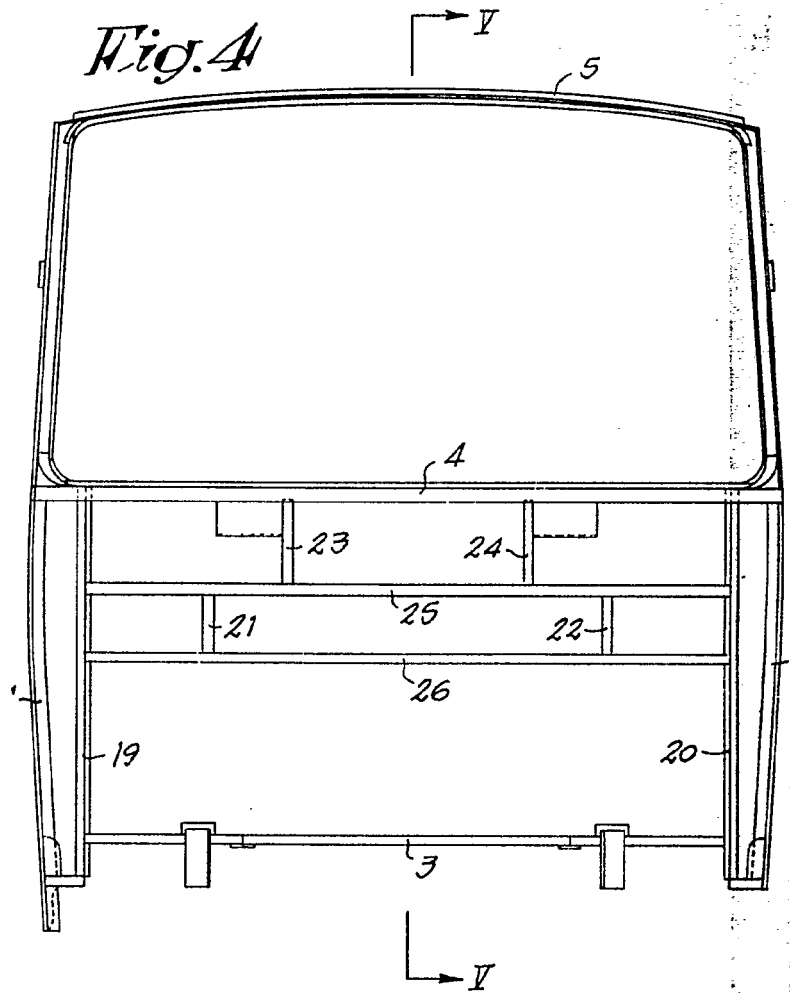
Madrid

A. GOMEZ AGEBO Y FODDET

Pº: Pl. Fernando de Sotomayor D.º 4

Fernando Sotomayor

403843

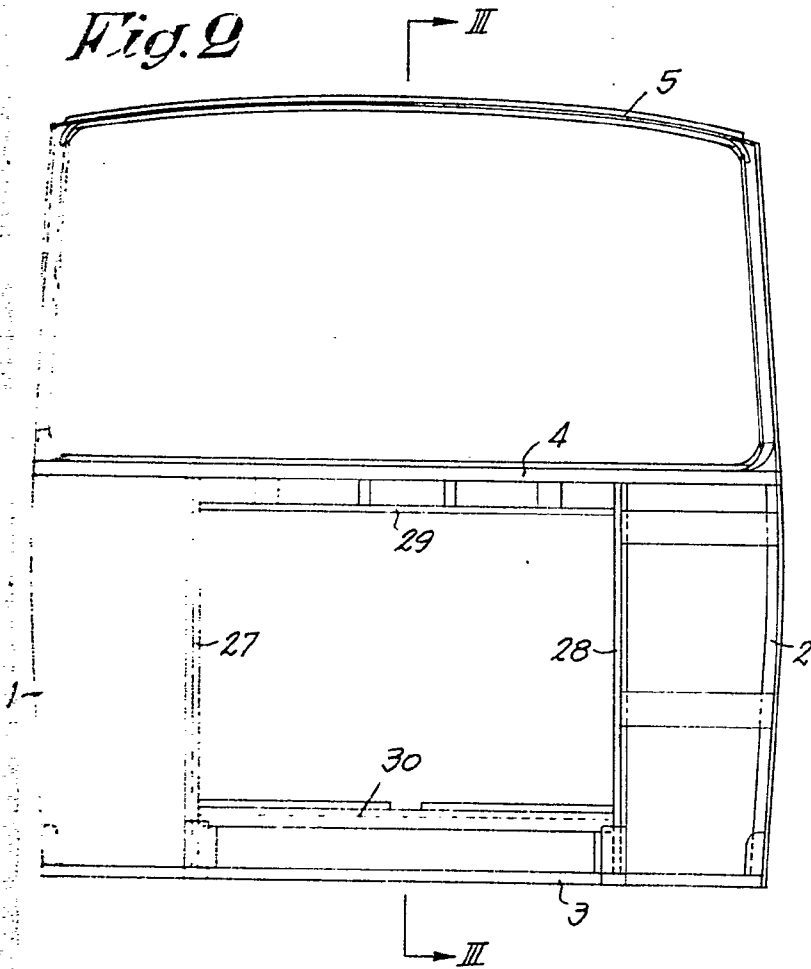


14 JUN 1972

14 JUN 1972

403843

Fig. 2



ESCALA
VARIABLE

14 JUN. 1972

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y RODRIGUEZ

D.º g. Elmasado, J. Suarez Diaz

Jesús Suárez

Fig. 3

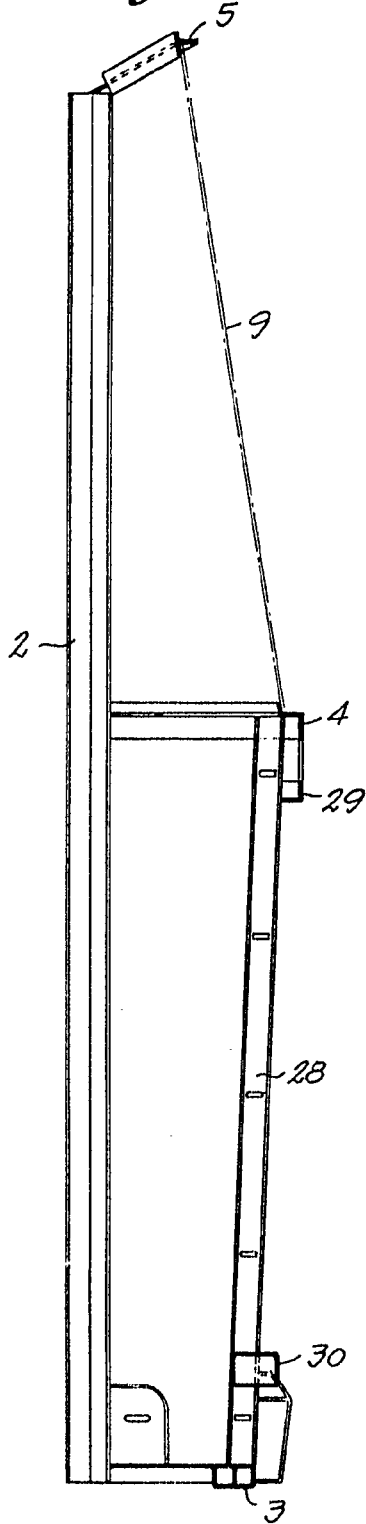
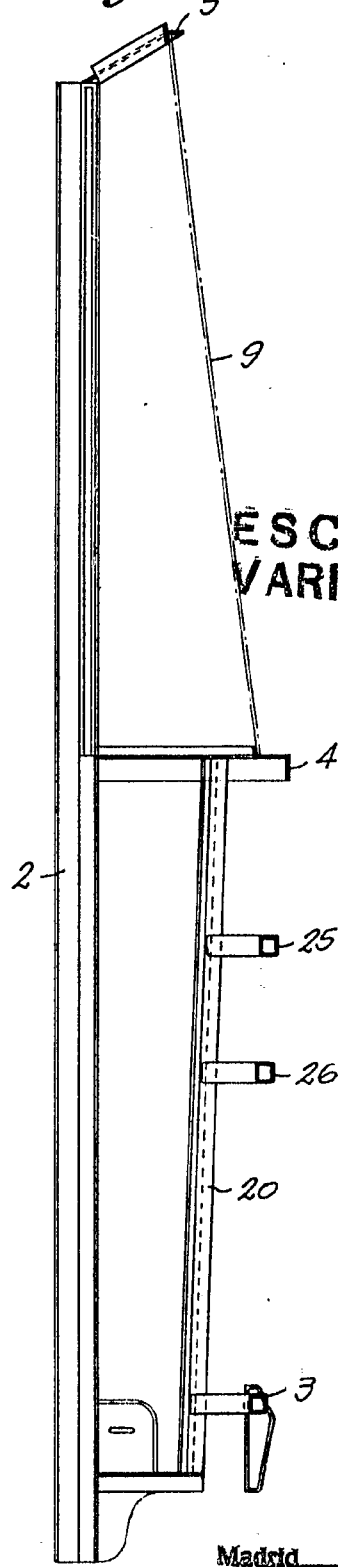


Fig. 5



ESCALA
VARIABLE

14 JUN. 1972

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY
R. R. Firmado: J. Suarez Diaz

José Suarez

403843

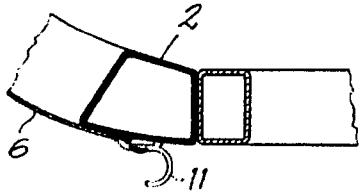


Fig. 6

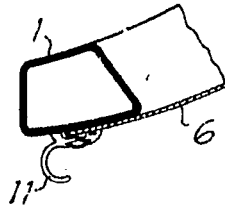


Fig. 10

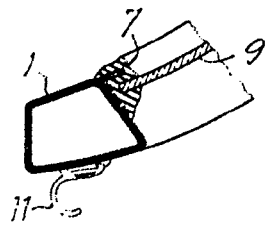


Fig. 7

ESCALA VARIABLE

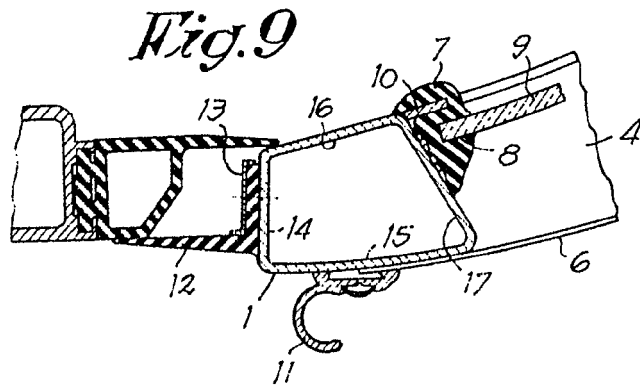


Fig. 9

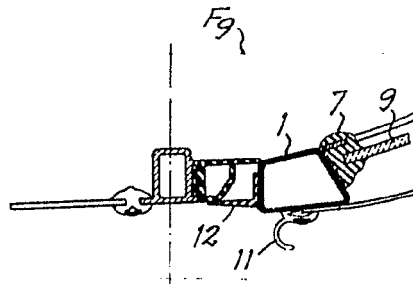


Fig. 8

14 JUN. 1972

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MODER
R. P. Elumador J. Suarez Diaz

José Suárez