



403768

403768

Int. Cl.:	H05B
-----------	------

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años,
para todo el territorio español, por " PROCEDIMIENTO
DE FABRICACION DE PLACAS EMISORAS DE CALOR ", cuyo
privilegio se solicita a favor de la entidad nacional
ELECTROMECHANICA BARCELONESA, S.A., radicada en BARCELO-
NA, c. Rosellón, nº 18 y cuyo inventor es D. JAIME FOIX
CENEPELS, de nacionalidad española, residente en BAR-
CELONA, c. Rosellón nº 27, el cual ha cedido sus dere-
chos sobre esta Patente a la entidad solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención tiene por objeto,
un procedimiento de fabricación de placas emisoras
de calor, en especial de las integradas a base de
un estrato formado por una placa rígida en funciones
de soporte y preferentemente metálica, revestida de
una película de material dieléctrico, ventajosamente
vítrea.



403768

5 Los procedimientos de fabricación de placas emisoras de calor con circuito impreso incorporado se refieren en general y en su mayoría a ligeras variaciones sobre el conocido procedimiento serigráfico, pero conservando en esencia el mismo número de fases.

El objeto de la Patente de que se trata, permite obtener como resultado industrial final circuitos impresos en placas para ser utilizados, especialmente, como elementos calefactores.

10 La presente invención aporta como una de sus ventajas más importantes el constituir un procedimiento económico en cuanto a número de fases, con el consiguiente ahorro de energía.

15 La fase más importante de las que se suprimen, ya convencional en los procesos de fabricación de placas, es la de desprendimiento y arranque del negativo de película conductora, parte no perdurable, lo cual se consigue simultáneamente.

20 La descripción detallada que se dá a continuación, da una idea clara de la esencialidad de la invención, que no debe considerarse como limitativa sino ilustrativa.

25 El procedimiento preconizado para la fabricación de placas emisoras de calor, se aplica a las integradas a base de un circuito impreso electricamente conductor, depositado indisolublemente sobre una superfi-

403768

12



5 cie dieléctrica, tal como una chapa metálica vitri-
ficada, siendo característico el procedimiento por-
que sobre la superficie vítrea, se imprime el nega-
tivo o partes superficiales de la placa que no se
deseen conductoras eléctricamente, para lo cual se
utiliza tinta o pintura, destructibles por efecto
término, procediéndose seguidamente a la aplicación,
por proyección de un revestimiento metálico conduc-
tor, el cual es rechazado total y selectivamente,
10 por las superficies entintadas o pintadas, de carac-
terística no pastosa.

Seguidamente a la aplicación del revestimiento
metálico conductor, por medios conocidos, tal como
pistola de metalizar, se procede al desprendimiento
15 y arranque de la pintura o en su caso volatización
de la tinta, ambas no resistentes a los efectos tér-
micos, provocándose por calentamiento de la placa en
conjunto.

Descrita suficientemente la esencia de esta Patente,
20 se comprende que en la misma podrán introducirse las
modificaciones de detalle que se estimen oportunas y
que no alteren a su esencialidad, resumida en sus
detalles de novedad en la siguiente,

NOTA REIVINDICATORIA

25 1a.- "Procedimiento de fabricación de placas emiso-
ras de calor", de las integradas sustancialmente a ba-

A large, stylized handwritten signature in black ink, located at the bottom left of the page.

403768

12 JUN 1972



5 se de un circuito impreso, electricamente conductor,
depositado indisolublemente sobre una superficie die-
létrica tal como una chapa metálica vitrificada ca-
racterizado, esencialmente, porque sobre la superfi-
cie vítrea se imprime el negativo o partes superficia-
les de la placa que no se deseen electricamente con-
ductoras, empleando para ello una pintura o tinta, no
resistente al calor, procediéndose seguidamente a la
10 aplicación, por proyección, de un revestimiento metá-
lico conductor, el cual es rechazado totalmente por
las superficies pintadas en estado no pastoso.

15 2ª - Procedimiento según la anterior reivindicación
caracterizado esencialmente porque el desprendimiento
y arranque de la pintura o en su caso volatilización
de la tinta, ambas no resistentes a los efectos térmi-
cos, se provoca por calentamiento de la placa en con-
junto.

3ª - PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PLACAS EMISO-
RAS DE CALOR".

20 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado
en la memoria descriptiva que antecede y que consta
de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus
caras.

MADRID, 12 de Junio de 1.972

ELECTROMECHANICA BARCELONESA, S.A.

P.A.

M.ª CARMEN MORGADES MANONELLES¹
P. P.

Morgades
Fdo. Juan Antonio Morgades Manonelles